SERVICE ANLEITUNG SERVICE MANUAL

STUDER B67

Hersteller/Manufacturer/Fabricant WILLI STUDER		
CH-8105 Regensdorf-Zürich Switzerland		

Änderungen vorbehalten

Printed in Switzerland by WILLI STUDER 23.260.1278 ED 2 Copyright by WILLI STUDER CH-8105 Regensdorf-Zürich

1.	Allgemeines	1.	General
1.1.	Technische Daten	1.1.	Technical specifications
1.2.	Abmessungen	1.2.	Dimensions
1.3.	Bedienungselemente und Anschlüsse	1.3.	Controls and connections
1.4.	Kurzanleitung zur Bedienung	1.4.	Condensed operating instructions
2.	Ausbau	2.	Dismantling
2.1.	Allgemeines	2.1.	General
2.2.	Entfernen der Geräteverkleidung	2.2.	Removing the case of the recorder
2.3.	Ausbau der Tonmotor-Geschwindigkeitssteuerung	2.3.	Removing the capstan motor speed control
2.4.	Ausbau der Laufwerksteuerung	2.4.	Removal of the tape transport control
2.5.	Kopfträger ausbauen	2.5.	Removing the tape head assembly
2.6.	Kopfträgerabdeckung abnehmen	2.6.	Removing the tape head assembly cover
2.7.	Bandzugwaageprints ausbauen	2.7.	Removing the tape tension sensor prints
2.8.	Ausbau der linken Bandzugwaage	2.8.	Removing the left-hand tape tension sensor
2.9.	Ausbau der rechten Bandzugwaage	2.9.	Removing the right-hand tape tension senso
2.10.	Tonmotor ausbauen	2.10.	Removal of capstan motor
2.11.	Bremsaggregat ausbauen	2.11.	Removing the brake assembly
2.12.	Wickelmotoren ausbauen	2.12.	Removal of the spooling motors
2.13.	Bandabhebemagnet ausbauen	2.13.	Removal of the tape raising solenoid
2.14.	Andruckaggregat ausbauen	2.14.	Removal of the pinch roller assembly
2.15.	Zähler Display ausbauen	2.15.	Removal of counter display
2.16.	Zählerprint ausbauen	2.16.	Removal of counter PCB
2.17.	Wickelmotor- und Tonmotorregler ausbauen	2.17.	Removing the spooling motor and capstan
2 10	Aughan de la laighman de de la caracter de la carac	0.10	motor controllers
2.18.	Ausbau der Leistungstransistoren	2.18.	Removing the power transistors
2.19.	Bandschere ausbauen	2.19.	Removing the tape cutter
2.20.	Zusammenbau	2.20.	Re-assembly
3.	Mechanische Laufwerk-Einstellungen	3.	Mechanical adjustments to tape transport
3.1.	Kopfträger	3.1.	Tape head assembly
3.2.	Bremsen	3.2.	Brakes
3.3.	Andruckrolle	3.3.	Pinch roller
3.4.	Bandabhebemagnet	3.4.	Tape lift solenoid
3.5.	Tonmotor	3.5.	Capstan motor
3.6.	Wickelmotoren, Lager auswechseln	3.6.	Replacing the spooling motor bearings
3.7.	Schmieren	3.7.	Lubrication
3.8.	Endschalter	3.8.	Tape end sensor

4.	Funktionsbeschreibung der Laufwerk-Elektronik	4.	Functional description of tape transport electronics
4.1.	Allgemeines	4.1.	General
4.2.	Stromversorgung	4.2.	Current supply
4.3.	Netzteil	4.3.	Power supply unit
4.4.	Laufwerksteuerung	4.4.	Tape transport control
4.5.	Bandbewegungssensor	4.5.	Tape motion sensor
4.6.	Bandzugregelung	4.6.	Tape tension control
4.7.	Tonmotorregelung	4.7.	Capstan motor control
5.	Elektrische Laufwerk-Einstellungen	5.	Electrical adjustments to tape transport
5.1.	Vorbereitungen	5.1.	Preliminary check
5.2.	Einstellung des Capstan-Synchronlaufes	5.2.	Adjusting capstan synchronism
5.3.	Einstellung des Infrarot-Bandendschalters	5.3.	Adjusting the infrared tape-end sensor
5.4.	Einstellung der Bandzugwaagen	5.4.	Adjusting tape tension sensors
5.5.	Einstellung der Bandzugspitze	5.5.	Adjusting the peak tape tension
5.6.	Einstellung des Rückhaltebandzuges beim Umspulen	5.6.	Adjusting the restraining tape tension on fast wind
5.7.	Kontrollmessungen	5.7.	Check-out measurement
7.	Verstärker-Einstellungen	7.	Amplifier adjustments
7.1.	Allgemeines	7.1.	General
7.2.	Einstellungen nach CCIR	7.2.	Adjustments to CCIR
Schalt	bilder	Diagra	ams
Ersatz	teillisten	Parts	lists

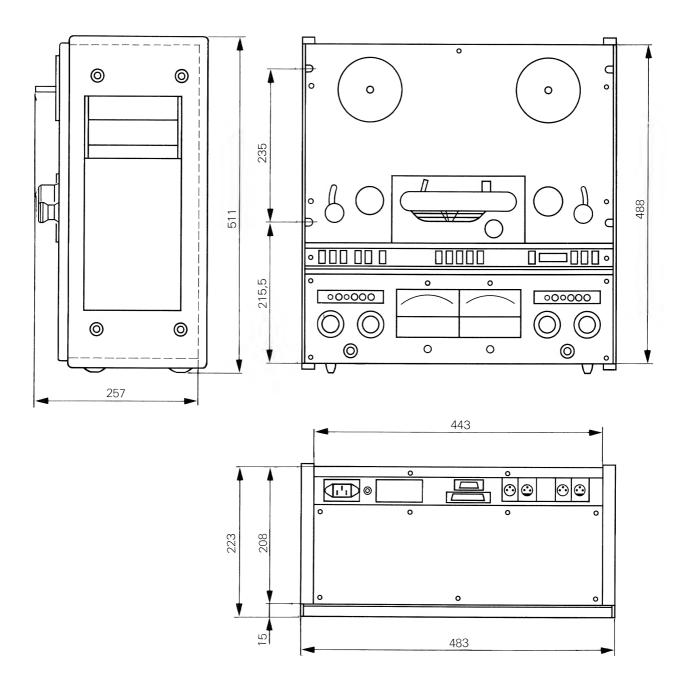
1.1. Technische Daten

Bandgeschwindigkeiten:	38,1 cm/s (15 ips), 19,05	cm/s (7.5 ips).	9.5 cm /s (3.75	ips). ± 0.1 %			
Bandspulen:	DIN, NAB und Dreizack, max. 265 mm Durchmesser (10,5")						
Schlupf:	max. 0,1 %						
Tonhöhenschwankungen:	38,1 cm/s	19,05 cm/s	***************************************	9,5 cm/s			
(gemessen mit EMT 420),		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		-,, -			
nach DIN 45 507, Spitze bewertet:	max. 0,06 %	max. 0,12 %					
Startzeit:	max. 0,5 s (zum Erreiche	en des zweifache	n Tonhöhensch	wankungswertes)			
Zähler:	Genauigkeit ± 0,5 %, Ech	ntwertanzeige in	Min.und Sek.be	ei 19 cm/s			
Umspulzeit:	ca. 120 s für 700 m Band						
Bremszeit aus Umspulen:	max. 5 s						
Bandzug:	90 p ± 10 p, bei Wiederga	abe und Umspul	en				
Bandzugmaximum:	600 p bei Start, Stop	und Richtungs	wechsel				
Leitungs-Eingänge:	symmetrisch, erdfrei; Imp	pedanz 5 kOhm					
Minimaler Eingangspegel:	-20 dBm						
Maximaler Eingangspegel:	+ 22 dBm						
Leitungs-Ausgänge:	symmetrisch, erdfrei; Imp 200 Ohm)	oedanz max. 50	Ohm (min. Abs	chlusswiderstand			
Ausgangspegel:	max. + 22 dBm / 600 Oh	m; max. + 20 dl	3m / 200 Ohm				
Entzerrungen:	CCIR oder NAB, intern s	chaltbar					
Frequenzgang über Band:	38,1 cm/s		9,5 cm/s				
± 2 dB	30 Hz 18 kHz	19,05 cm/s 30 Hz 15	40 Hz 12 kH				
± 1 dB	60 Hz 15 kHz	60 Hz 10 kH					
Fremd- und Geräuschspannungsabs	tand über Band, Effektivw	verte (RMS)					
Entzerrung nach CCIR®		38,1 cm/s	19,05 cm/s	9,5 cm/s			
Vollspur (320 nWb/m)	bewertet:	61 dB	58 dB	55 dB			
	linear:	61 dB	58 dB	55 dB			
Stereo, 2,75 mm Spurbreite	bewertet:	61 dB	58 dB	55 dB			
(510 nWb/m)	linear:	61 dB	58 dB	55 dB			
Zweispur, 2 mm Spurbreite (320 nWb/m)	bewertet:	56 dB	54 dB	52 dB			
Entzerrung nach NAB	linear:	56 dB	54 dB	52 dB			
bezogen auf 6 dB über Operating L	evel [★] (Fremdsnannungs-						
abstand nach NAB), Vollspur:	oro: (rromaoparmango	65 dB	65 dB	63 dB			
Stereo, 2,75 mm Spurbreite:		62 dB	62 dB	60 dB			
Zweispur, 2 mm Spurbreite:		61 dB	61 dB	59 dB			
Klirrfaktor, über Band bei 1 kHz	The second of th	38,1 cm/s	19,05 cm/s	9,5 cm/s			
Entzerrung nach CCIR [®]	Bandfluss 320 nWb/m:	max. 1 %	max. 1 %	max. 2 %			
_	Bandfluss 510 nWb/m:	max. 2 %	max. 2 %	max. 3 %			
Entzerrung nach NAB	bei Operating Level:*	max. 1 %	max. 1 %	max. 1,5 %			
Übersprechdämpfung, Stereo:	min. 40 dB, im Bereich von	on 80 Hz 12	kHz (1 kHz: –4	5 dB)			
Löschdämpfung:	min. 75 dB bei 1 kHz und	d 38 cm/s					
Vormagnetisierungsfrequenz:	150 kHz bei allen Bandgeschwindigkeiten						
Löschfrequenz:	150 kHz bei allen Bandge	schwindigkeiter	1				
Gewicht:	34 kg						
VU-Meter, wahlweise:	ASA-Standard, Pegel ums LED-Spitzenanzeige (nac			dBm,			

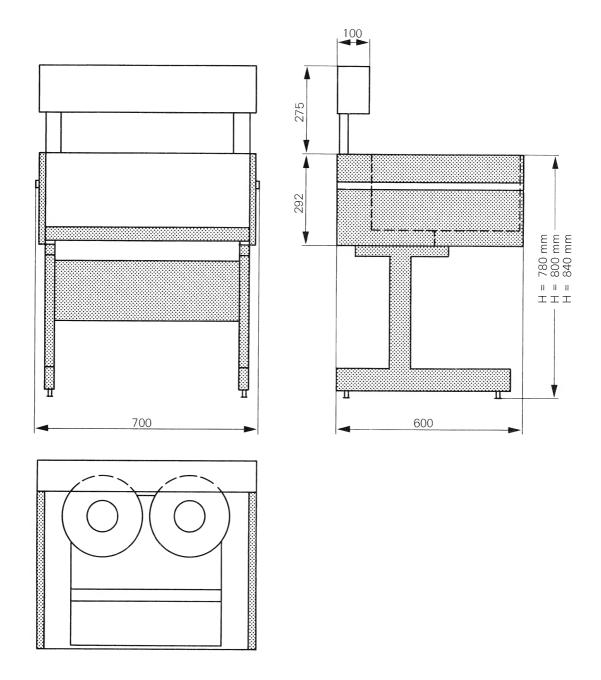
[•]gemessen mit AGFA PER 525 oder äquivalenter Bandtyp (38 und 19 cm/s), 3M 207 (9,5 cm/s) •gemessen mit 3M 207 oder äquivalenter Bandtyp *Operations-Pegel (operating level — Bandfluss 185 nWb/m)

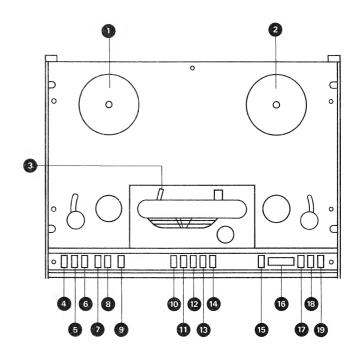
Tape speeds:		15 ips; 7.5 ips; 3.75 ips, :	± 0.1 %						
Reel type:		DIN, NAB, Ciné up to 265 mm (10 1/2 inches) reels							
Tape slip:		0.1 % or less							
Wow & Flutter:		15 ips	3.75 ips						
Measured with EMT	420,	•		i= -					
DIN 45 507, peak va	alue weighted:	0,06 % or less	0,12 % or less						
Starting time:		0.5 sec. or less, to reach double of specified wow & flutter value							
Tape timer:		0.5 %.timing and repeated timing accuracy. Indicating minutes and seconds, real time indication for 7.5 ips							
Rewind time:		approximately 120 sec for 700 m reel (2300 ft)							
Stopping time:		5 sec or less from fast wi	nding mode						
Operational tape ten	sion:	90 p ± 10 p during play a	and fast winding	mode					
Tape tension maxima	a:	600 p at start, stop and o	change of wind o	direction					
Line inputs:		balanced and floating. In							
Minimum input level	:	-20 dBm							
Maximum input leve		+ 22 dBm							
Line outputs:		balanced and floating. Ou (minimum load impedance		e 50 ohms or les	SS				
Max. undistorted out	tput level:	+ 22 dBm / 600 ohms; +	20 dBm / 200 o	hms					
Equalization:		switchable for equalization	on CCIR or NAE	3					
Frequency response:		15 ips	7.5 ips		3.75 ips				
record-reproduce	± 2 dB	30 Hz 18 kHz	40 Hz 12 kHz						
	± 1 dB	60 Hz 15 kHz	kHz	60 Hz 10 kHz					
Signal to noise ratio	record-reprodu	ıce (RMS)							
CCIR equalization	<i>(</i>)		15 ips	7.5 ips	3.75 ips				
full track, (320 nWb/	m)	weighted:	61 dB	58 dB	55 dB				
	l i alala	unweighted:	61 dB	58 dB	55 dB				
stereo, 2.75 mm trac (510 nWb/m)	k wiath,	weighted: unweighted:	61 dB 61 dB	58 dB 58 dB	55 dB				
two track, 2 mm trac	sk width	weighted:	56 dB	56 dB	55 dB 52 dB				
(320 nWb/m)	K WIGHT,	unweighted:	56 dB	54 dB	52 dB 52 dB				
NAB equalization		ariwoigirtoa.	00 dB	5+ dB	32 db				
referred to 6 dB abov	ve operating le	vel ★							
(unweighted noise in									
full track:			65 dB	65 dB	63 dB				
stereo, 2.75 mm trac	k width:		62 dB	62 dB	60 dB				
two track, 2 mm trac	k width:		61 dB	61 dB	59 dB				
Distortion at 1 kHz			15 ips	7.5 ips	3.75 ips				
CCIR equalization •		tape flux 320 nWb/m:	1 % or less	1 % or less	2 % or less				
		tape flux 510 nWb/m:	2 % or less	2 % or less	3 % or less				
NAB equalization			at operating level: * 1 % or less 1 % or less 1,5 % or less						
Crosstalk rejection, s	tereo:	40 dB or more, 80 Hz		-45 dB)					
Erasure efficiency:	W. 1904 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	75 dB or more at 1 kHz a							
Bias frequency:		150 kHz at all tape speed							
Erase frequency:		150 kHz at all tape speed	S						
Weight:		34 kilos (75 lbs)	-						
VU-Meter Option:		ASA-standard, meter swi peak indication (LED) by			8 dBm,				

measured with AGFA PER 525 or equivalent (15 ips and 7.5 ips), 3M 207 (3.75 ips) measured with 3M 207 or equivalent operating level (185 nWb/m tape flux)



1.2



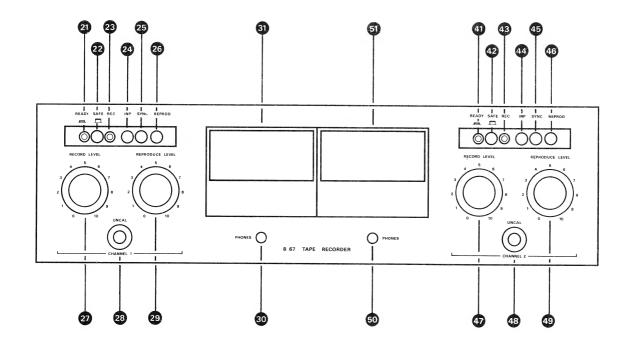


1.3. Bedienungselemente und Anschlüsse

- (1) Linker Wickelteller
- (2) Rechter Wickelteller
- (3) Bandabhebetaste
- (4) Netztaste POWER
- (5) Repetiertaste
- (6) Automatiktaste AUTO
- 7 Abschalttaste für rechten Wickelmotor MOT. OFF (Papierkorb-Betrieb)
- (8) Taste für Reglerstart-Betrieb FAD. ST.
- 9 Schnellstopptaste PAUSE
- (10) Rückspultaste <
- (11) Vorspultaste >
- (12) Wiedergabetaste PLAY
- (13) Stopptaste STOP
- (14) Aufnahmetaste REC (gleichzeitig mit Wiedergabetaste PLAY)
- (15) Zähler-Rückstelltaste COUNTER
- (16) Bandzähler
- (17) Bandgeschwindigkeitstaste SLOW
- (18) Bandgeschwindigkeitstaste MEDIUM
- (19) Bandgeschwindigkeitstaste FAST

1.3. Controls and Connections

- (1) Left turntable
- (2) Right turntable
- (3) Tape lift button
- (4) Mains switch POWER
- (5) Repeat button
- (6) Auto mode button AUTO
- 7 Button to switch off r.h. spooling motor MOT. OFF (paper-basket mode / tumble box mode)
- (8) Button to fader start FAD. ST.
- (9) Pause button PAUSE
- (10) Rewind button <
- (11) Fast forward button >
- (12) Reproduce button PLAY
- (13) Stop button STOP
- (14) Record button REC (together with reproduce button PLAY)
- (15) Counter reset button COUNTER
- (16) Tape counter
- (17) Tape speed selector SLOW
- (18) Tape speed selector MEDIUM
- (19) Tape speed selector FAST

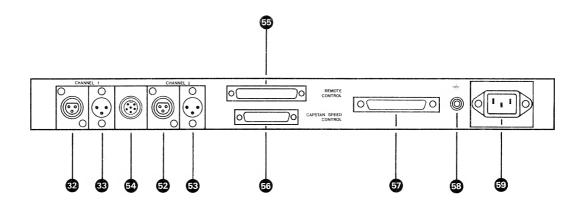


Linker Kanal

- (21) Anzeigelampe READY
- (22) Anzeigetaste SAFE/READY
- (23) Anzeigelampe REC
- (24) Anzeigetaste INP
- 25 Anzeigetaste SYNC
- (26) Anzeigetaste REPROD
- (27) Aufnahme-Pegelregler RECORD LEVEL
- (28) Anzeigetaste UNCAL
- (29) Wiedergabe-Pegelregler REPRODUCE LEVEL
- (30) Kopfhörer-Anschluss (Stereo)
- (31) Aussteuerungsinstrument
- (32) Leitungs-Ausgang (DIN) Eingang (NAB)
- (33) Leitungs-Eingang (DIN) Ausgang (NAB)

Left channel

- (21) Lamp READY
- (22) Illuminated button SAFE/READY
- (23) Lamp REC
- (24) Illuminated button INP
- (25) Illuminated button SYNC
- (26) Illuminated button REPROD
- 27 RECORD LEVEL control
- (28) Illuminated button UNCAL
- (29) REPRODUCE LEVEL control
- Headphone socket (stereo)
- (31) Record level meter
- 32 Line output (DIN) input (NAB)
- (33) Line input (DIN) output (NAB)

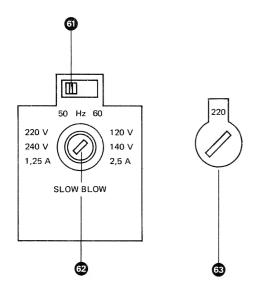


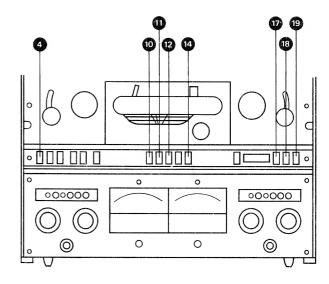
Rechter Kanal

- (41) Anzeigelampe READY
- (42) Anzeigetaste SAFE/READY
- (43) Anzeigelampe REC
- (44) Anzeigetaste INP
- (45) Anzeigetaste SYNC
- (46) Anzeigetaste REPROD
- (47) Aufnahme-Pegelregler RECORD LEVEL
- (48) Anzeigetaste UNCAL
- (49) Wiedergabe-Pegelregler REPRODUCE LEVEL
- (50) Kopfhörer-Anschluss (Stereo)
- (51) Aussteuerungsinstrument
- (52) Leitungs-Ausgang (DIN) Eingang (NAB)
- (53) Leitungs-Eingang (DIN) Ausgang (NAB)
- (54) Pilot-Anschluss
- (55) Laufwerk-Fernsteuerstecker REMOTE CONTROL
- (56) Tonmotor-Nachsteuerstecker CAPSTAN SPEED CONTROL
- (57) Steckanschluss für VU-Panel
- (58) Erdbuchse
- (59) Netzanschluss

Right channel

- (41) Lamp READY
- (42) Illuminated button SAFE/READY
- (43) Lamp REC
- (44) Illuminated button INP
- (45) Illuminated button SYNC
- (46) Illuminated button REPROD
- (47) RECORD LEVEL control
- (48) Illuminated button UNCAL
- (49) REPRODUCE LEVEL control
- (50) Headphone socket (stereo)
- (51) Record level meter
- (52) Line output (DIN) input (NAB)
- (53) Line input (DIN) output (NAB)
- (54) Pilot jack
- (55) REMOTE CONTROL socket
- (56) CAPSTAN SPEED CONTROL socket
- (57) Socket for VU-panel
- (58) Earth socket
- (59) Power socket





1.4. Kurzanleitung zur Bedienung

1.4.1. Vor dem Anschliessen

Der Netzspannungswähler (63) auf der Rückseite der Maschine ist darauf zu kontrollieren, ob die Einstellung mit der Netzspannung übereinstimmt. Mit einem Geldstück ist der Spannungswähler gegebenenfalls so zu drehen, dass die richtige Neztspannung am Abdeckausschnitt steht. Die Neztsicherung (62) ist entsprechend auszutauschen:

Werte der Netzsicherung:

220 ... 250 V 0,8 AT 100 ... 150 V 1,6 AT

Der Schiebeschalter (61) oberhalb der Netzsicherung muss auf die vorhandene Netzfrequenz geschaltet sein (50 bzw. 60 Hz).

1.4.2. Einschalten

- Maschine mit Netzkabel ans Netz anschlieesen.
- Mit der Drucktaste POWER (4) auf der Frontseite die Maschine einschalten.

1.4.3. Bandgeschwindigkeit

Version 3 3/4 - 7 1/2 - 15 ips

Mit den Tasten

- SLOW
- (17) für 9,5 cm/s (3 3/4 ips)
- MEDIUM
- (18) für 19 cm/s (7 1/2 ips)
- FAST
- (19) für 38 cm/s (15 ips)

Version $7 \frac{1}{2} - 15 - 30 \text{ ips}$

Mit den Tasten

- SLOW
- (17) für 19 cm/s (7 1/2 ips)
- MEDIUM
- (18) für 38 cm/s (15 ips)
- FAST
- (19) für 76 cm/s (30 ips)

gewünschte Bandgeschwindigkeit wählen.

1.4. Condensed operating instructions

1.4.1. Before connecting to mains

Check that the setting of voltage selector (63) at the rear of the machine is the same as the supply voltage. If necessary, turn the selector with a coin so that the correct voltage shows in the window. The main fuse (62) must be changed accordingly:

Main fuse ratings:

220 ... 250 V 0.8 A slow blow (T) 100 ... 150 V 1.6 A slow blow (T)

The switch 61 above the main fuse must be set to the appropriate mains frequency (50 or 60 Hz).

1.4.2. Switch on

- Connect machine to supply with power cable.
- Switch on machine with the POWER button (4) on the front panel.

1.4.3. Tape speed

Version 3 3/4 - 7 1/2 - 15 ips

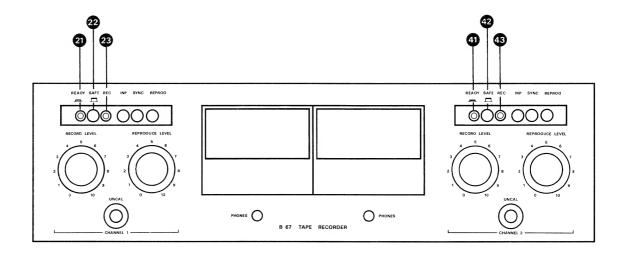
Select required speed with buttons

- SLOW
- (17) for 3 3/4 ips (9.5 cm/s)
- MEDIUM
- (18) for 7 1/2 ips (19 cm/s)
- FAST
- (19) for 15 ips (38 cm/s)

Version $7 \frac{1}{2} - 15 - 30 \text{ ips}$

Select speed with buttons

- SLOW
 - (17) for 7 1/2 ips (19 cm/s)
- MEDIUM
- (18) for 15 ips (38 cm/s)
- FAST
- (19) for 30 ips (76 cm/s)



Sobald die gedrückte Taste aufleuchtet, hat der Tonmotor seine Sollgeschwindigkeit erreicht.

The capstan motor has reached the required speed as soon as the depressed button lights up.

1.4.4. Band auflegen

Die Maschine ist konzipiert für den Einsatz von NAB-Spulen oder Kernen, DIN-Kernen und Dreizack-Spulen.

1.4.5. NF-Anschlüsse

Verbindungen für Aufnahme, Wiedergabe anschliessen.

1.4.6. Laufwerkfunktionen

Wiedergabe:

Taste PLAY (12) drücken.

Aufnahme:

Tasten PLAY (12) und REC (14) gleichzeitig drücken.

Geräte mit SAFE/READY Taste:

Bei gelöster Taste SAFE/READY (22 resp. 42) erfolgt keine Aufzeichnung auf das Band. Der entsprechende Kanal bleibt auch nach dem Drücken der Tasten PLAY 12 und REC 14 in Wiedergabeposition.

Bei gedrückter Taste SAFE/READY ((22) resp. (42)) leuchtet die Lampe READY ((21) resp. (41)) auf. Wenn die Aufnahmefunktion des Laufwerkes aktiviert wird, leuchtet die Lampe REC ((23) resp. (43)) zusätzlich auf. Diese Lampe REC signalisiert auch den Anfang der Aufnahme.

Vorspulen:

Taste > (11) drücken.

Rückspulen:

Taste < (10) drücken.

1.4.4. Tape spools

The machine is designed to take NAB reels or hubs, DIN hubs and RETMA reels up to 10 1/2".

1.4.5. Audio connections

Connect leads for record and reproduce.

1.4.6. Tape transport functions

Reproduce:

Press PLAY button (12)

Record:

Press buttons PLAY (12) and REC (14) simultaneously.

Recorders with SAFE/READY button:

When the SAFE/READY button ((22) or (42)) is not pressed, no recording is made on the tape. The channel concerned remains in the reproduce position even after the buttons PLAY (12) and REC (14) are pressed.

When the SAFE/READY button ((22) or (42)) is pressed, the READY lamp ((21) or (41)) comes on. When the tape transport is switched to the record function, the lamp REC ((23) or (43)) also lights. This REC lamp also indicates the start of recording.

Fast forward:

Press button > (11).

Rewind:

Press button < (10).



0 0

Stellung 1 Position 1 Stellung 2 Position 2

Stopp

Taste STOP (13) drücken.

AUTO-Betrieb:

Taste AUTO während der Wiedergabe oder Aufnahme drücken. Auf dem Laufwerksteuerungsprint sind zwei verschiedene automatische Betriebsarten programmierbar. Dafür ist eine umsteckbare Programmierbrücke vorgesehen.

Stellung 1:

Ein Band mit mindestens 1 m transparentem Vorspannband am Bandende wird nach seinem Abspielen automatisch bis zum Anfang zurückgewickelt, danach die Logik in STOP Zustand gesetzt und die AUTO-Funktion gelöscht.

Stellung 2:

Wie in Stellung 1, aber nach dem Rückwickeln wird wieder der Wiedergabe- oder Aufnahme-Betrieb aktiviert und die AUTO-Funktion bleibt erhalten.

Die für diese Funktionen notwendige Länge des Vorspannbandes am Bandanfang ergibt sich aus der folgenden Tabelle:

Spule		Vorspannband (Mindestlänge)
15 cm, 26,5 cm, 26,5 cm,	Plastik	10 m 20 m 25 m

MOT. OFF-Betrieb (Papierkorb-Betrieb):

Durch Einrasten der Taste MOT. OFF (7) wird der Aufwickelmotor abgeschaltet.

In diesem Zustand führt die Logik nur die Befehle STOP, PLAY und RECORD aus. Es ist keine Fernsteuerung und kein FADER START in dieser Betriebsart möglich.

Stop:

Press STOP button (13)

AUTO mode:

Press the AUTO button during playback or record. Two different automatic modes can be programmed on the circuit board controlling the tape transport. A jumper connection is provided to change the program.

Position 1:

A tape with at least 1 m of transparent leader tape at the end is automatically wound back to the start after being played, the logic is then set to STOP and the AUTO function is cancelled.

Position 2:

As position 1, except that after winding back, the play or record mode is activated and the AUTO function is retained.

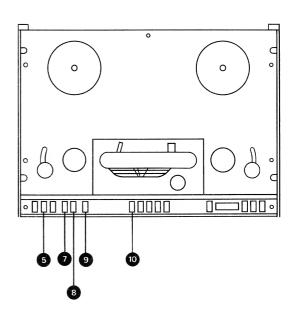
The length of leader tape required for these functions is shown in the following table:

۲	reel		Leader tape	(min.	length
1	5 cm,	plastic		10 m	
2	6.5 cm,	plastic		20 m	
2	6.5 cm,	metal		25 m	

MOT. OFF mode (paper-basket / tumble box operation)

The take-up motor is switched off by pressing the button MOT. OFF (7).

In this situation the logic executes only the commands STOP, PLAY and RECORD. Remote control and FADER START are not possible in this mode.



FADER START:

Bei eingerasteter Taste FAD. ST. (8) werden die interne Tastatur und die Fernsteuerung blockiert. Das Gerät kann nur vom Mischpult her und nur in PLAY-Betrieb gestartet werden. Eine Spannung von 24 V DC oder AC zwischen den Eingängen FAD1 und FAD2 bewirkt die PLAY-Funktion. Nach Entfernen der Spannung erfolgt das Abschalten analog wie bei der STOP-Funktion.

Am Ausgang B-FADRED kann eine Lampe oder Leuchtdiode angeschlossen werden.

Bei eingerasteter Taste FAD. ST. (8) leuchtet die Lampe auf und zeigt an, dass das Gerät für FADER START vorbereitet ist.

Es darf unbedenklich von einer Funktion auf eine andere — auch entgegengesetzte — umgeschaltet werden. Die Taste MOT. OFF soll nur bei Bandstillstand (STOP) oder im PLAY-Betrieb eingerastet werden.

Weitere zusätzliche Laufwerktasten ermöglichen folgende Funktionen:

Schnellstopp:

Taste PAUSE (9) drücken.

Die Taste PAUSE (9) unterbricht, während sie gedrückt wird, die mit den Laufwerktasten PLAY, REC, <, > gewählte Betriebsart. In diesem Fall leuchten die jeweiligen Laufwerktasten und die Taste STOP auf. Beim Loslassen der Taste Pause wird die zuvor angewählte Funktion wieder aktiviert.

Repetieren:

Taste (5) drücken.

Während des Drückens der Taste 5 wird das Band zurückgespult (Lampe in Taste 10 leuchtet auf), nach Loslassen stoppt das Band und läuft ohne Verzögerung in Funktion PLAY wieder an.

FADER START:

When the button FAD. ST. (8) is pressed, the internal push-button controls and the remote control facility are blocked. The machine can only be started from the mixing console, and only in the PLAY mode. The PLAY function is initiated by a voltage of 24 V DC or AC between the inputs FAD1 and FAD2. When the voltage is removed the machine switches off in the same way as for STOP.

A lamp or LED can be connected to the output $\ensuremath{\mathsf{B-FADRED}}.$

When button FAD. ST. (8) is pressed, the lamp lights and indicates that the recorder is ready for FADER START.

One can freely switch from one function to another, even an opposite function. The MOT. OFF must be pressed only when the tape is stationary (STOP) or in the PLAY mode.

Other tape transport buttons perform the following functions:

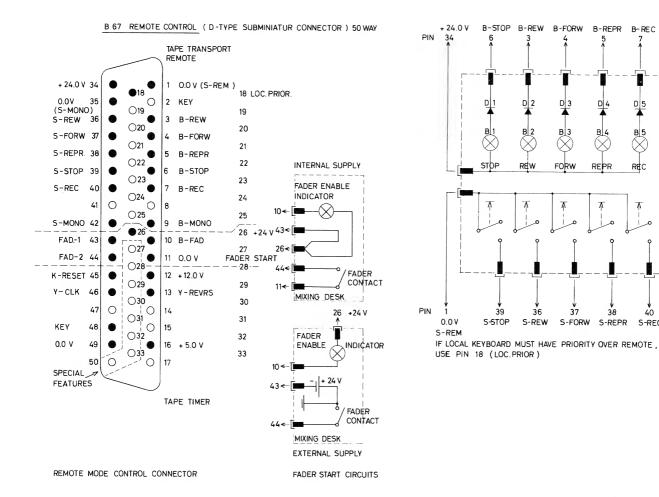
Pause:

Press PAUSE button (9).

While it is being pressed, the PAUSE button (9) interrupts the mode selected with buttons PLAY, REC, <, and >. In this case the respective buttons and the STOP button light up. When the pause button is released, the function previously selected is resumed.

Repeat:

Press button 5.
While the button 5 is being pressed, the tape winds back (lamp in button < 10 comes on). When it is released, the tape stops and starts again immediately in the PLAY mode.



S-REC

Fig. 1.4.—1

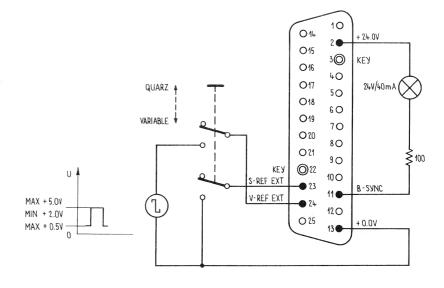


Fig. 1.4.-2

1.4.7. Bandzähler

Die Anzeige am elektronischen Bandzähler (16) erfolgt in Stunden, Minuten und Sekunden. Der Darstellungsbereich des Zählers kann mit der Programmierbrücke auf dem Zählerprint 1.167.765 gewählt werden.

Folgende zwei Bereiche sind möglich:

- a) Zählbereich von -59 min 59 sec bis 9 h 59 min 59 sec.
- b) Zählbereich von 0 h 0 min 0 sec bis 9 h 59 min 59 sec.

Unabhängig von der Bandgeschwindigkeit zeigt der Zähler immer die echte Bandlaufzeit an.

Bei Erreichen des Bandendes stoppt der Bandzähler automatisch. Durch Drücken der Taste COUNTER (15) wird der Bandzähler (16) in die Nullstellung gebracht.

1.4.8. Anschluss REMOTE CONTROL

Am Steckanschluss REMOTE CONTROL kann eine Laufwerk-Fernbedienung angeschlossen werden.

Die Steckerbelegung und Beschaltung sind aus Fig. 1.4.—1 ersichtlich.

1.4.9. Anschluss CAPSTAN SPEED CONTROL

Eine Tonmotor-Nachsteuerung kann am Steckanschluss CAPSTAN SPEED CONTROL angesteckt werden.

Die Steckerbelegung und Beschaltung sind aus Fig. 1.4.-2 ersichtlich.

1.4.7. Tape counter

The electronic counter (16) indicates hours, minutes and seconds. The range shown by the counter can be selected with the programming jumper on the counter PCB 1.167.765.

Two ranges are possible:

- a) counting from —59 min 59 sec to 9 h 59 min 59 sec.
- b) counting from 0 h 0 min 0 sec to 9 h 59 min 59 sec. The counter always shows the real tape running time, irrespective of tape speed.

When the end of the tape is reached, the tape counter stops automatically. The tape counter (16) is reset to zero by pressing the button COUNTER (15).

1.4.8. REMOTE CONTROL socket

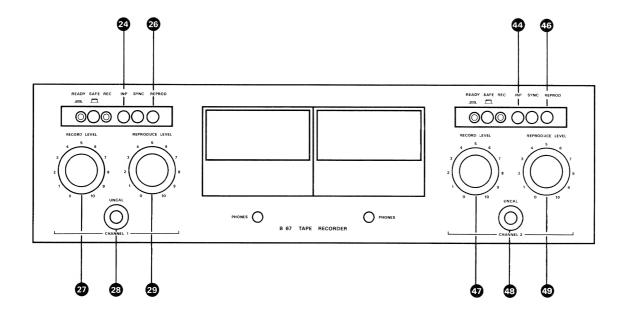
Remote control for the tape deck can be connected at the socket REMOTE CONTROL.

The wiring of the socket can be seen in fig. 1.4.—1.

1.4.9. CAPSTAN SPEED CONTROL socket

Trimmer control of the capstan motor can be connected at the socket CAPSTAN SPEED CONTROL.

The wiring of the socket can be seen in fig. 1.4.2.



1.4.10. Zusätzliche Audio-Funktionen bei Geräten mit VU-Meter Bestückung

Bei gedrückter UNCAL-Taste (28) bzw. (48) sind die Pegelregler (27), (29) bzw. (47), (49) aktiviert, d.h. die Aufnahme- und Wiedergabepegel können manuell eingestellt werden.

Bei gelöster UNCAL-Taste (28) bzw. (48) sind die Pegelregler (27), (29) bzw. (47), (49) nicht in Funktion und somit kann keine Pegelregulierung an den erwähnten Reglern vorgenommen werden.

Bei gedrückter Taste INP (24) bzw. (44) wird das Signal am Eingang gemessen.

Bei gedrückter Taste REPROD (26) bzw. (46) wird das Signal am Ausgang gemessen.

Die Tasten INPUT und REPROD lösen sich gegenseitig aus.

Das Aussteuerungsinstrument misst immer das entsprechend eingeschaltete Signal.

1.4.10. Additional audio functions on machines with VUmeter

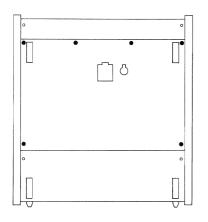
When UNCAL button (28) or (48) is pressed, the level controllers (27), (29) or (47), (49) are activated, i.e. the record and reproduce levels can be adjusted manually.

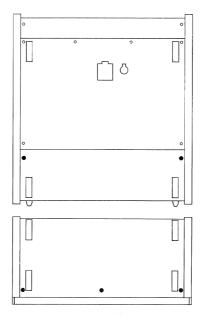
When UNCAL button (28) or (48) is released, level controllers (27), (29) and (47), (49) are inoperative and therefore level adjustment is not possible with these controls.

When the INP button 24 or 44 is pressed, the signal at the input is measured.

When the button REPROD (26) or (46) is pressed, the signal at the output is measured.

The buttons INP and REPROD release each other. The meter always measures the signal selected.





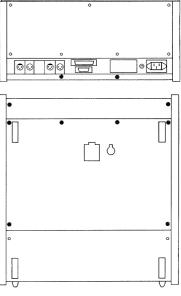


Fig. 2.2.-1

Fig. 2.2.—2

Fig. 2.2.-3

2. Ausbau

2.1. Allgemeines

Vor Entfernen eines Gehäuse-Blechteils unbedingt Netzstecker ziehen!

Erforderliche Werkzeuge:

1 Satz Innensechskantschlüssel Schraubenzieher Flachzange

Die Bezeichnungen der Gehäuse-Bleche verstehen sich für das stehende Gerät.

2.2. Entfernen der Geräteverkleidung

2.2.1. Abnahme der Rückwand

- Netzstecker ziehen.
- 6 Schrauben (Fig. 2.2.-1) lösen und Rückwand entfernen.

2.2.2. Abnahme des unteren, hinteren Deckbleches

- 2 Schrauben auf der Rückseite und 3 Schrauben auf der Unterseite lösen (Fig. 2.2.—2).
- Abgewinkeltes Deckblech nach hinten ausfahren.

2.2.3. Abnahme des oberen, hinteren Deckbleches

- 6 Schrauben auf der Rückseite und 2 Schrauben auf der Oberseite lösen (Fig. 2.2.—3).
- Abgewinkeltes Deckblech entfernen.

2. Dismantling

2.1. General

Disconnect from the mains before removing any panels!

Tools necessary:

Set of (metric) Allen keys Screwdrivers Angled pliers

The panels are referred to with the recorder in a standing position.

2.2. Removing the case of the recorder

2.2.1. Taking off the back panel

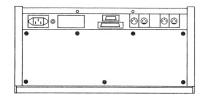
- Pull out the mains plug.
- Remove the six screws (fig. 2.2.-1) and take off the rear panel.

2.2.2. Removal of the lower rear panel

- Remove the two screws at the back and the three underneath (fig. 2.2.-2).
- Take out the hinged cover towards the rear.

2.2.3. Removal of the rear top cover

- Unscrew 6 screws at the rear and 2 screws above (fig. 2.2.—3).
- Remove hinged panel.



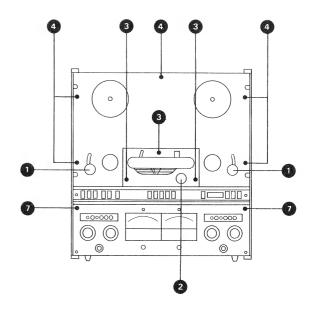


Fig. 2.2.—4

Fig. 2.2.-5

2.2.4. Abnahme des oberen Deckbleches

- 7 Schrauben lösen (Fig. 2.2.–4).
- Oberes Deckblech abnehmen.

2.2.5. Abnahme des Anschlussfeldes

- Oberes Deckblech entfernen (siehe 2.2.4.).
- Oberes, hinteres Deckblech entfernen (siehe 2.2.3.).
- Das Anschlussfeld liegt frei.

2.2.6. Abnahme des Frontbleches (Fig. 2.2.-5)

- Rollen 1 der Bandzugwaagen abnehmen, dazu die beiden Deckel abschrauben (ohne Werkzeug).
- Andruckrolle (2) nach Losschrauben des Deckels abnehmen (ohne Werkzeug).
- Kopfträger demontieren (3 Schrauben (3) lösen).
- 5 Schrauben (4) lösen.
- Frontblech vorsichtig (Umlenkrollen 5) abnehmen.

2.2.7. Abnahme des unteren Frontbleches (VU-Meter-Panel)

- Die beiden oberen Schrauben (7) lösen (Fig. 2.2.–5). Unteres Frontblech (VU-Meter-Panel) kann nach unten geklappt werden.
- Um das untere Frontblech zu entfernen, müssen die beiden Scharniere (Schiebemechanismus) an der Innenseite entriegelt werden.

2.2.8. Abnahme der seitlichen Abdeckungen

- 4 Schrauben lösen.
- Abdeckungen entfernen.

2.2.4. Removal of the top panel

- Unscrew 7 screws (fig. 2.2.–4).
- Take off top cover.

2.2.5. Removal of the connector socket units

- Remove top panel (see 2.2.4.).
- Remove top rear panel (see 2.2.3.).
- Socket unit is now free.

2.2.6. Removal of the front panel (fig. 2.2.-5)

- Remove the rollers 1 of the tape tension sensors together with the two covers (no tools necessary).
- Remove the pinch roller (2) after unscrewing the cover (no tools necessary).
- Remove tape head assembly, unscrew 3 screws (3).
- Unscrew 5 screws (4).
- Take off front panel carefully.

2.2.7. Removal of the lower front panel (VU-meter panel)

- Loosen the two screws 7 (fig. 2.2.-5). The lower front panel (VU-meter panel) can now be hinged downwards.
- To remove the front panel the two hinges (sliding mechanism) on the inside must be unfastened.

2.2.8. Removal of the side covers

- Unscrew the '4 screws.
- Remove cover.

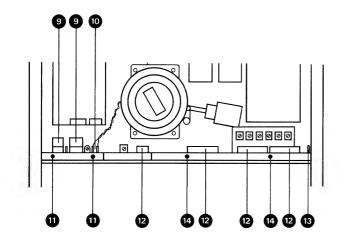


Fig. 2.3.-1

2.3. Ausbau der Tonmotor-Geschwindigkeitssteuerung (Fig. 2.3.-1)

- Rückwand entfernen (siehe 2.2.1.).
- 2 Steckverbindungen (9) und 2 AMP-Stecker (10) ausstecken.
- 2 Schrauben (11) lösen.
- Tonmotor-Geschwindigkeitssteuerung mit Befestigungswinkel entfernen.

2.4. Ausbau Laufwerksteuerung

- Rückwand entfernen (siehe 2.2.1.).
- 4 Steckverbindungen (12) und 4 AMP-Stecker
 (13) ausziehen.
- 2 Schrauben (14) lösen.
- Laufwerksteuerung mit Befestigungswinkel entfernen.

2.5. Kopfträger ausbauen

- Andruckrolle entfernen.
- 3 Schrauben (15) (Fig. 2.5.-1) lösen.
- Kopfträger vorsichtig herausziehen, nicht an Tonwelle anschlagen.

2.6. Kopfträgerabdeckung abnehmen

- Kopfträger ausbauen (siehe 2.5.).
- Kopfabdeckung abschrauben, 2 Schrauben (16) lösen.
- Kopfträgerabdeckung ausbauen. 3 Schrauben (17)
 lösen, Umlenkbolzen von Unterseite lösen, Scherenhebel ausbauen durch Lösen des Seegerringes.
- Kopfträgerabdeckung vorsichtig nach oben ausfahren.

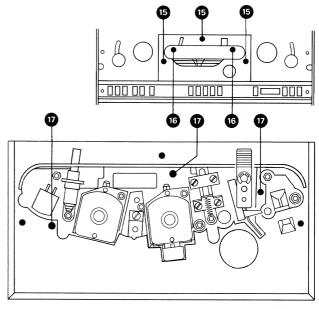


Fig. 2.5.-1

2.3. Removing the capstan motor speed control (fig. 2.3.-1)

- Remove the back panel (see 2.2.1.).
- Unplug 2 connectors (9) and 2 AMP plugs (10).
- Remove 2 screws (11).
- Remove capstan motor speed control together with mounting bracket.

2.4. Removal of the tape transport control

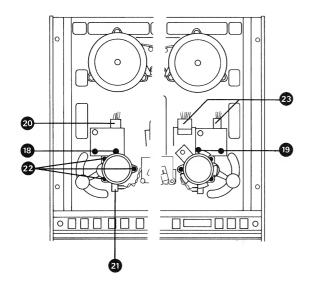
- Remove rear panel (see 2.2.1.).
- Pull out 4 connectors (12) and 4 AMP plugs (13).
- Remove 2 screws (14).
- Remove tape transport control together with mounting bracket.

2.5. Removing the tape head assembly

- Remove pinch roller.
- Remove 3 screws (15) (fig. 2.5.-1).
- Take out the tape head assembly carefully, do not strike the capstan shaft.

2.6. Removing the tape head assembly cover

- Remove tape head assembly (see 2.5.).
- Remove head cover, unscrew 2 screws (16).
- Remove tape head assembly cover. Unscrew 3 screws (17). Remove tape quide pin and cutter lever.
- Take out the tape head assembly cover carefully.



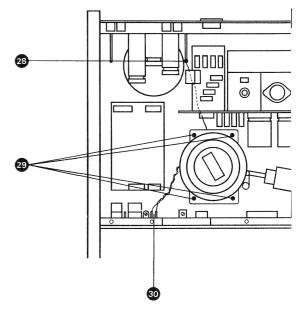


Fig. 2.7.-1 Fig. 2.10.—1

2.7. Bandzugwaageprints ausbauen (Fig. 2.7.-1)

- Frontplatte ausbauen.
- 2 Schrauben (18) lösen bei linker Bandzugwaage.
- 2 Schrauben (19) lösen bei rechter Bandzugwaage.

2.8. Ausbau der linken Bandzugwaage

- Gerät in Horizontalstellung bringen.
- Steckverbindung (20) (Fig. 2.7.-1) lösen.
- 2 AMP-Stecker (21) lösen.
- 3 Schrauben (22) (Fig. 2.7.-1) lösen.
- Bandfühlhebel bewegen bis die 3. Schraube durch die Blendenöffnung hindurch gelöst werden kann.

2.9. Ausbau der rechten Bandzugwaage

- Gerät in Horizontalstellung bringen.
- 2 Steckverbindungen (23) lösen.
- Ausbau wie 2.8.

2.10. Tonmotor ausbauen (Fig. 2.10.—1)

- Anschlusskabel (30) des Abtasters von der Capstan-Geschwindigkeitssteuerung (A15) abziehen.
- 3 AMP-Flachstecker (28) aus Capstanmotor-Regler (A16) ziehen.
- 4 Schrauben (29) lösen.
- Tonmotor vorsichtig (Achtung, Tonwelle) nach hinten ausfahren (Tonmotor beim Einbauen an den oberen Anschlag drücken).

2.7. Removing the tape tension sensor prints (fig. 2.7.-1)

- Take off front panel.
- (18), left-hand tape tension Remove 2 screws
- Remove 2 screws (19), right-hand tape tension sensor.

2.8. Removing the left-hand tape tension sensor

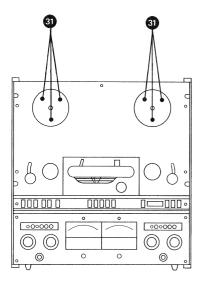
- Place the recorder in a horizontal position.
- Remove connector (20) (fig. 2.7.—1).
- Remove 2 AMP plugs (21).
- Remove three screws (22) (fig. 2.7.-1).
- Move the tape sensor arm until the 3 screws can be loosened through the shutter opening.

2.9. Removing the right-hand tape tension sensor

- Place the recorder in a horizontal position.
- Unplug the two connectors (23).
- Continue as in 2.8.

Removal of capstan motor (fig. 2.10.-1)

- Disconnect cable (30) to sensor of capstan speed control system (A15).
- Remove 3 AMP plugs (28) from capstan motor controller (A16).
- Undo 4 screws (29).
- Take out capstan motor carefully to the rear (mind the capstan spindle). When refitting, press capstan motor against upper stop.



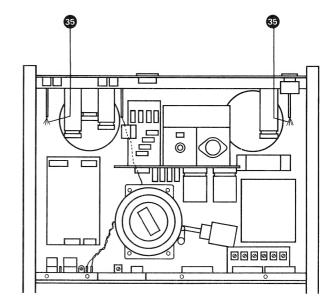


Fig. 2.11.—1 Fig. 2.12.—1

2.11. Bremsaggregat ausbauen

- Gerät in Horizontalstellung bringen.
- Spulenteller nach Lösen von 3 Schrauben (31) (Fig. 2.11.—1) abnehmen.
- Zentrale Schraube (33) (Fig. 2.11.—2) in Bremstrommeln lösen, Bremsen von Hand lüften und Trommeln vorsichtig nach oben abheben.

Es ist besonders darauf zu achten, dass die Bremsbänder nicht geknickt werden. Bremsflächen nicht berühren. Fettspuren verschlechtern die Bremswirkung.

- Anschlussdrähte des Bremsmagneten abziehen (auf Polarität beim Zusammenbau achten: vio = +, blk = -).
- 3 Schrauben (32) (Fig. 2.11.-2) lösen.

2.12. Wickelmotoren ausbauen

- Bremsaggregat ausbauen.
- Motoranschlussverbindungen 35 (Fig. 2.12.–1) aus Wickelmötorsteuerung (A8 bzw. A10) abziehen.
- 3 Schrauben (34) (Fig. 2.11.—2) lösen.
- Motor nach oben ausfahren.

2.11. Removing the brake assembly

- Place the recorder in a horizontal position.
- Take off the spool turntables after unscrewing 3 screws (31) (fig. 2.11.-1).
- Remove the centre screw (33) (fig. 2.11.—2) in the brake drums, release the brakes by hand and carefully lift the drums upwards.

Particular care must be taken not to fold the brake bands. Do not touch the brake surfaces. Traces of grease impair the braking efficiency.

- Pull off the connecting wires to the brake solenoids.
 (Note the polarity when replacing them: violet = +, black
- Remove three screws (32) (fig. 2.11.-2).

2.12. Removal of the spooling motors

- Remove the braking assembly.
- Pull off the motor connectors (35) (fig. 2.12.—1) from the spooling motor control (A8 or A10).
- Remove 3 screws (34) (fig. 2.11.-2).
- Take the motor out upwards.

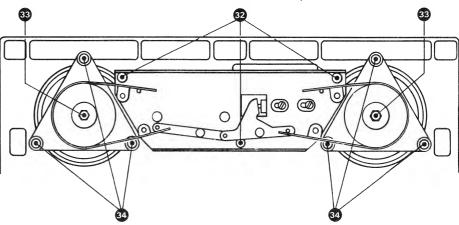
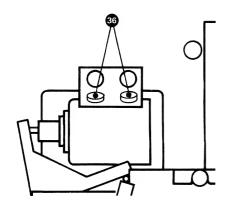


Fig. 2.11.—2



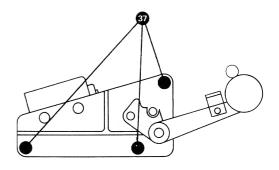


Fig. 2.14.-1

Fig. 2.13.—1

2.13. Bandabhebemagnet ausbauen

- Kopfträger ausbauen (siehe 2.6.).
- Anschlüsse des Magneten abziehen (beim Zusammenbau auf richtige Polarität achten: vio = +, gry = —).
- 2 Schrauben (36) (Fig. 2.13.-1) lösen.
- Magnet seitlich herausziehen.

2.14. Andruckaggregat ausbauen

- Kopfträger ausbauen.
- 3 Schrauben (37) (Fig. 2.14.–1) lösen.
- Anschlüsse am Magneten abziehen (beim Zusammenbau auf richtige Polarität achten: vio = +, wht = -).

2.15. Zähler Display ausbauen

- Frontblech entfernen (siehe 2.2.6.).
- Unteres Frontblech hinunterklappen (siehe 2.2.7.).
- Kopfträger ausbauen (siehe 2.5.).
- An Tastenschiene-Haltewinkel 2 Schrauben lösen.
- 2 Schrauben an Tastenschiene lösen.
- Tastenschiene mit Haltewinkel nach vorne abziehen.
- Zähler Display nach Lösen zweier Schrauben abnehmen.

2.16. Zählerprint ausbauen

- Rückwand entfernen (siehe 2.2.1.).
- 4 Steckverbindungen (41) ausziehen.
- 4 Schrauben (42) lösen.

2.13. Removal of the tape raising solenoid

- Remove the tape head assembly (see 2.6.).
- Take off the connectors to the solenoids (when replacing them check that the polarity is correct: violet = +, grey = -).
- Remove 2 screws (36) (fig. 2.13.–1).
- Remove the solenoid towards the rear.

2.14. Removal of the pinch roller assembly

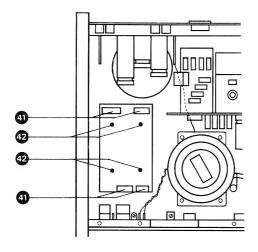
- Remove the tape head assembly.
- Remove 3 screws (37) (fig. 2.14.—1).
- Pull off the connectors to the solenoids (when replacing them check that the polarity is correct: violet = +, white = -).

2.15. Removal of counter display

- Remove front cover (see 2.2.6.).
- Fold down lower front cover (see 2.2.7.).
- Take out headblock (see 2.5.).
- Undo 2 screws on push-button rail retaining bracket.
- Undo 2 screws on push-button rail.
- Take out push-button rail and retaining bracket forwards.
- Release 2 screws and take off counter display.

2.16. Removal of counter PCB

- Remove rear panel (see 2.2.1.).
- Pull out 4 plug connectors (41).
- Undo 4 screws (42).



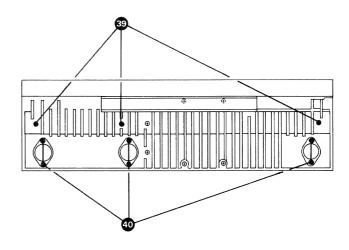


Fig. 2.16.—1 Fig. 2.17.—1

2.17. Wickelmotor- und Tonmotorregler ausbauen

- Rückwand entfernen (siehe 2.2.1.).
- Oberes Deckblech entfernen (siehe 2.2.4.).
- Pro Print 1 Schraube (39) (Fig. 2.17.—1) lösen.

2.18. Ausbau der Leistungstransistoren

- Deckblech und Rückwand abnehmen.
- Leistungstransistor lösen (2 Schrauben 40) Fig.
 2.17.–1) und aus der Halterung herausziehen.

2.19. Bandschere ausbauen

- Kopfträger ausbauen (siehe 2.5.).
- $-\,$ Scherenhalter demontieren, 1 Schraube an Unterseite des Kopfträgers lösen.

2.20. Zusammenbau

Beim Zusammenbau ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Kabel verklemmt werden. Auch sollen die Kabel wieder die Lage wie vor dem Ausbau innehaben.

Die Gewindegänge der Schrauben sind vor dem Eindrehen leicht einzufetten.

2.17. Removing the spooling motor and capstan motor controllers

- Remove the rear panel (see 2.2.1.).
- Remove the top panel (see 2.2.4.).
- Remove the carrying handle before taking out the capstan motor controller.
- Remove one screw (39) (fig. 2.17.—1) per printed circuit board.

2.18. Removing the power transistors

- Remove the top and rear panels.
- Remove the power transistors (2 screws 40) fig. 2.17.—1) and take them out of the holders.

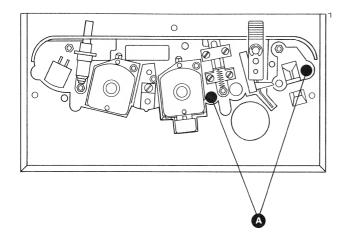
2.19. Removing the tape cutter

- Remove tape head assembly (see 2.5.).
- Remove cutter unit, unscrew 1 screw below the tape head assembly.

2.20. Reassembly

When reassembling it is most important to see that no cables are trapped. Also the cables should be in the same place as they were before dismantling.

Screw threads should be lightly greased before insertion.



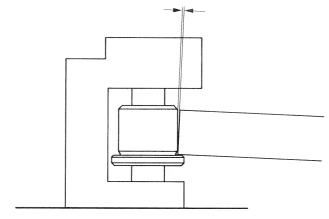


Fig. 3.1.—1 Fig. 3.1.—3

3. Mechanische Laufwerk-Einstellungen

Bedingt durch das stabile Druckguss-Chassis und das 3-Motoren-Laufwerk ergibt sich ein weitgehend wartungsfreier mechanischer Teil. Die Einstellungen und Messungen beschränken sich auf die wenigen beweglichen Teile.

An Spezialwerkzeugen werden benötigt:

Seegerringzangen, abgewinkelte Flachzange Feederwaagen oder Kontaktoren, 200 g (2 N), 2000 g (20 N)

3.1. Kopfträger

3.1.1. Bandführungen

Bandführungen reinigen, Höhe der Bandführungen A mit Schieber 4.100.033 kontrollieren. Mit einem Steckschlüssel (5 mm) können die Bandführungen justiert werden (Fig. 3.1.–1).

Höhe der Abhebebolzen analog der Bandführungen kontrollieren und wenn nötig nachstellen.

Nach Austausch der Zwischenberuhigungsrolle muss die Höhe der Rolle neu justiert werden. Mit der Schraube (Fig. 3.1.–2) die Rollenhöhe einstellen bis die untere Führungsflanke den Schieber beinahe berührt.

Mit der Schraube 2 so justieren, dass sich die Rolle leicht nach hinten neigt. Kontrolle mit dem Schieber 4.100.033 gemäss Fig. 3.1.—3.

Höhe der linken Umlenkrolle mit dem Schieber kontrollieren und bei Bedarf durch Unterlegen von Distanzscheiben justieren.

3. Mechanical adjustments to tape transport

Owing to the rigid die-cast chassis and the 3-motor drive system, the mechanical part is largely maintenance-free. Adjustments and measurements are restricted to the few moving parts.

The following special tools are required:

Circlip pliers, angled flat-nose pliers spring balances, 200 g (2 N) and 2000 g (20 N)

3.1. Tape head assembly

3.1.1. Tape guides

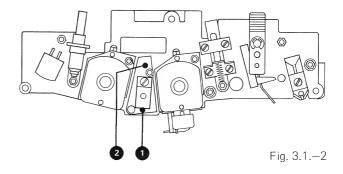
Clean tape guides, and check heigth of tape guides A with gauge 4.100.033. The tape guides can be adjusted with a socket-head key (5 mm) (fig. 3.1.-1).

Check the height of the lift pins in the same way as for the tape guides, and adjust if necessary.

After the scrape flutter idler is replaced, it needs to be readjusted. With screw \bigcirc 1 (fig. 3.1.—2), adjust the roller height until the bottom edge almost touches the gauge.

With screw (2), set the roller so that it is slightly inclined to the rear. Check with gauge 4.100.033 as shown in fig. 3.1.-3.

Check the height of the left-hand idler with the gauge, and adjust if neccessary with shims.



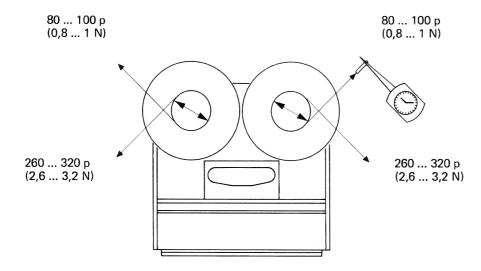


Fig. 3.2.-1

3.1.2. Tonkopfbefestigungen

Die Tonköpfe sind auf die Taumelplatte geschraubt. Bei abgenommenem Kopfträgerchassis können die Tonköpfe mit der Zentrumsschraube gelöst werden.

Wird der Aufnahme- oder Wiedergabekopf ausgewechselt, so ist die Maschine vorzugsweise an die nächste Werksvertretung zur Neujustierung einzusenden.

3.2. Bremsen (STOP)

Die Bremsen sind wirksam, wenn der Bremsmagnet stromlos ist.

STOP-Taste drücken.

3.2.1. Messung der Bremsmomente

- Leerspule auflegen, verriegeln.
- Die Messwerte beziehen sich auf einen Kerndurchmesser der Spule von 115 mm.
- Einige Windungen einer feinen Schnur auf die leere Bandspule aufwickeln und zur Messung der Bremsmomente langsam in der entsprechenden Richtung mit der Federwaage abziehen.
- Bei richtig eingestellter Bremse ergeben sich die Bremsmomente gemäss Fig. 3.2.—1.

Anmerkung:

Der Bremsmoment-Unterschied zwischen linker und rechter Seite darf in abwickelnder Richtung maximal 20 p (0,2 N) betragen.

3.1.2. Tape head attachment

The heads are screwed to the swivel plate. The heads can be released with the centering screw when the headblock chassis has been taken off.

When the record or playback head is replaced, it is best to send the machine to the nearest maker's representative for readjustment.

3.2. Brakes (STOP)

The brakes are effective with no current flowing in the brake solenoid.

Press the STOP button.

3.2.1. Measuring the braking force

- Place empty spools on the recorder and lock them.
- The measured values refer to a spool core diameter of 115 mm (4 1/2").
- Wind a few turns of recording tape on the empty spools and draw off slowly in the correct direction using spring balance.
- When the brakes are correctly adjusted the values obtained for the braking force are as shown in fig. 3.2.-1.

Note:

The difference in braking force between the left and right-hand sides in the unwinding direction must not be more than 20 p (0.2 N).

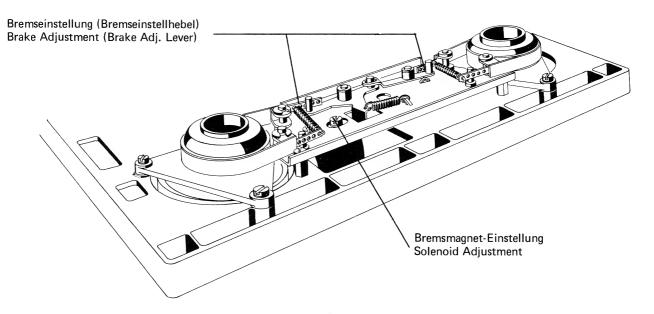


Fig. 3.2.-2

3.2.2. Einstellen der Bremsen (Fig. 3.2.-2)

Werden die obenerwähnten Bremsmomente nicht erreicht, so ist das Bremssystem zu kontrollieren.

Bremsbeläge und Bremsbänder müssen absolut sauber und fettfrei sein.

Verschmutzte Bremsbeläge können mit Chlorothen gereinigt werden. Es ist darauf zu achten, dass die Bremsbeläge anschliessend nicht berührt werden.

Bremsbänder dürfen keine Knickstellen aufweisen und sollen auf ihrer ganzen Breite auf dem Bremsbelag aufliegen.

Nach dem Auswechseln von Bremsbändern oder Bremsrollen werden die Bremsmechanik und der Hub des Bremsmagneten neu eingestellt.

Anmerkung:

Es dürfen keine Federn mit unterschiedlicher Federncharakteristik als Bremsfedern eingesetzt werden.

Die Bremsfedern müssen in den ursprünglichen Positionen am Bremseinstellhebel eingehängt sein, andernfalls würde das Servo-Verhältnis gestört.

- Bremse von Hand lösen (Bremsanker einschieben).
- Kontrollieren, ob beide Bremssysteme durch die Abhebebolzen gleichzeitig gelüftet werden. Ist dies nicht der Fall, die 3 Befestigungsschrauben des Brems-Chassis lösen und dieses soweit verschieben, dass die Bremsbänder gleichzeitig abheben.

Zum Einstellen des Bremsmagneten muss dieser erregt sein.

- Spulenteller abschrauben.
- Taste PLAY betätigen und ständig gedrückt lassen.
- Befestigung des Bremsmagneten lösen und diesen so verschieben bis keine Schleifgeräusche an den Bremstrommeln hörbar sind.
- Den Bremsmagneten arretieren.

3.2.2. Adjusting the brakes (fig. 3.2.-2)

The braking system should be checked if the values for the braking force shown above are not obtained. Brake linings and brake bands must be completely clean and free of grease.

Dirty brake linings can be cleaned with chlorothene (trichlorethylene). Afterwards take care not to touch them.

The brake bands must be free of faults, and should lie over their whole width on the brake lining.

After replacing brake bands or drums, the brake mechanism and the stroke of the solenoid plunger must be readjusted, after a short burn-in (fast winding and brake solenoid deactivated).

Note:

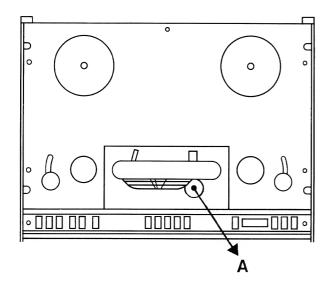
Springs with different characteristics may not be used for the brakes.

The brake springs must be installed in the original position on the brake lever, otherwise the servo ratio will be disturbed.

- Release the brakes by hand (push in the solenoid plunger).
- Check whether both brake systems are released by the lift-off pin simultaneously. If this is not the case, loosen the 3 fixing screws of the brake chassis and move it until the brake bands are lifted at the same time.

To adjust the brake solenoid it must be activated.

- Unscrew the spool turntables.
- Operate the PLAY button and keep it depressed.
- Loosen the solenoid mounting and move it until no slipping noise is heard from the brake drums.
- Secure the brake solenoid.



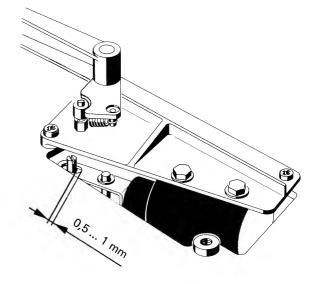


Fig. 3.3.–1

Kontrolle:

- Taste PLAY gedrückt lassen.
- Linke Bandzugwaage bis an den hintersten Anschlag drücken. Der linke Wickelmotor bleibt stehen. Von Hand den linken Wickelmotor auf Freilauf kontrollieren (keine Schleifgeräusche).
- Linke Bandzugwaage freilassen. Rechte Banzugwaage bis an den hintersten Anschlag drücken. Den rechten Wickelmotor von Hand auf Freilauf kontrollieren.

3.3. Andruckrolle

Der Andruckarm wird elektromagnetisch betätigt. Der Andruck ist durch eine fest eingebaute Feder bestimmt.

3.3.1. Messen der Andruckkraft

Taste PLAY drücken.

Wenn kein Band eingelegt ist, die Taste PLAY dauernd drücken.

- An der Andruckrollen-Achse (Deckel von der Achse losschrauben) einen Nylonfaden einhängen und mit einer Federwaage in Richtung A (Fig. 3.3.—1) ziehen bis die Andruckrolle von der Tonwelle abhebt.
- Die Federwaage muss 1 ... 1,3 kp (10 ... 13 N) anzeigen.

3.3.2. Neueinstellung des Andruck-Aggregates

- Kopfträger ausbauen (siehe Kap. 2.6.).
- Taste PLAY betätigen und ständig gedrückt lassen.
- Andruckmagnet lösen und soweit nach links verschieben, dass zwischen Achse und Bügel ein Luftspalt von ca. 0,5 ... 1 mm entsteht (Fig. 3.3.—2).
- Andruckmagnet in dieser Position wieder arretieren.

Control:

- Press the PLAY button.
- Press the left-hand tape tension sensor back to the rear stop. The left-hand spooling motor stops turning. Check by hand that the left-hand spooling motor turns freely (no friction noise).
- Release the left-hand tension sensor.
- Press the right-hand tape tension sensor back to the rear stop. Check by hand that the right-hand spooling motor turns freely.

3.3. Pinch roller

The pinch roller arm is moved by an electro-magnet. The pressure is determined by a built-in spring.

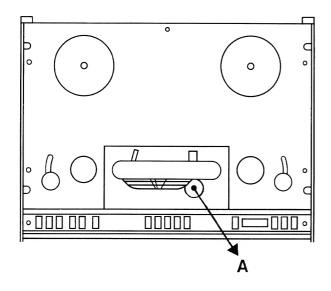
3.3.1. Measurement of the pinch force

- Press the PLAY button. When no tape is threaded, press the PLAY button continuously.
- Tie a nylon thread to the pinch roller shaft (unscrew the cap of the shaft) and pull with a spring balance in the direction A (fig. 3.3.—1) until the pinch roller lifts from the capstan shaft.

The spring balance should read 1 \dots 1.3 kg (10 \dots 13 N).

3.3.2. Readjustment of the pinch roller mechanism

- Detach the tape head assembly (see 2.6.).
- Press the PLAY button and keep it depressed.
- Loosen the pinch roller solenoid and move it to the left so that an air gap from about 0.5 to 1.0 mm exists $(0.02 \dots 0.04")$ between the shaft and the clevis (fig. 3.3.-2).
- Secure the pinch roller solenoid in this position.



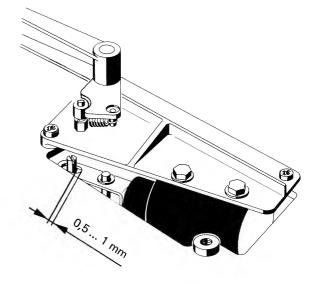


Fig. 3.3.–1

Kontrolle:

- Taste PLAY gedrückt lassen.
- Linke Bandzugwaage bis an den hintersten Anschlag drücken. Der linke Wickelmotor bleibt stehen. Von Hand den linken Wickelmotor auf Freilauf kontrollieren (keine Schleifgeräusche).
- Linke Bandzugwaage freilassen. Rechte Banzugwaage bis an den hintersten Anschlag drücken. Den rechten Wickelmotor von Hand auf Freilauf kontrollieren.

3.3. Andruckrolle

Der Andruckarm wird elektromagnetisch betätigt. Der Andruck ist durch eine fest eingebaute Feder bestimmt.

3.3.1. Messen der Andruckkraft

Taste PLAY drücken.

Wenn kein Band eingelegt ist, die Taste PLAY dauernd drücken.

- An der Andruckrollen-Achse (Deckel von der Achse losschrauben) einen Nylonfaden einhängen und mit einer Federwaage in Richtung A (Fig. 3.3.—1) ziehen bis die Andruckrolle von der Tonwelle abhebt.
- Die Federwaage muss 1 ... 1,3 kp (10 ... 13 N) anzeigen.

3.3.2. Neueinstellung des Andruck-Aggregates

- Kopfträger ausbauen (siehe Kap. 2.6.).
- Taste PLAY betätigen und ständig gedrückt lassen.
- Andruckmagnet lösen und soweit nach links verschieben, dass zwischen Achse und Bügel ein Luftspalt von ca. 0,5 ... 1 mm entsteht (Fig. 3.3.—2).
- Andruckmagnet in dieser Position wieder arretieren.

Control:

- Press the PLAY button.
- Press the left-hand tape tension sensor back to the rear stop. The left-hand spooling motor stops turning. Check by hand that the left-hand spooling motor turns freely (no friction noise).
- Release the left-hand tension sensor.
- Press the right-hand tape tension sensor back to the rear stop. Check by hand that the right-hand spooling motor turns freely.

3.3. Pinch roller

The pinch roller arm is moved by an electro-magnet. The pressure is determined by a built-in spring.

3.3.1. Measurement of the pinch force

- Press the PLAY button. When no tape is threaded, press the PLAY button continuously.
- Tie a nylon thread to the pinch roller shaft (unscrew the cap of the shaft) and pull with a spring balance in the direction A (fig. 3.3.—1) until the pinch roller lifts from the capstan shaft.

The spring balance should read 1 \dots 1.3 kg (10 \dots 13 N).

3.3.2. Readjustment of the pinch roller mechanism

- Detach the tape head assembly (see 2.6.).
- Press the PLAY button and keep it depressed.
- Loosen the pinch roller solenoid and move it to the left so that an air gap from about 0.5 to 1.0 mm exists $(0.02 \dots 0.04")$ between the shaft and the clevis (fig. 3.3.-2).
- Secure the pinch roller solenoid in this position.

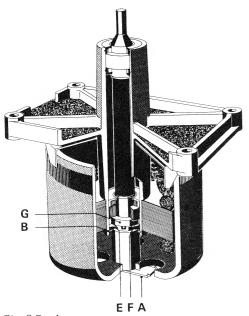


Fig. 3.5.-1

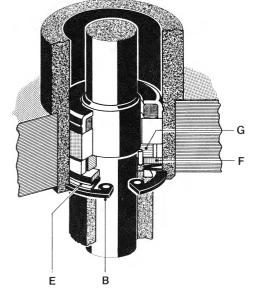


Fig. 3.5.-2

3.5. Tonmotor (Fig. 3.5.-1)

Der Tonmotor enthält eine durchgehende Tonwelle, welche mit zwei Sinter-Bronze Lagern geführt ist. Die Tonwelle ist durch das untere Lager zusätzlich in axialer Richtung fixiert. Das Axial-Lager ist ein Kunststoff-Stützlager. Die Lager sind für die Lebensdauer geschmiert und bedürfen normalerweise keiner Wartung.

Die Tonwelle und das Kunststoff-Stützlager können einfach ausgewechselt werden. Bei defekten Sinter-Lagern ist der Tonmotor der nächsten Werksvertretung einzuschicken. Ausbau siehe Kap. 2.10.

3.5.1. Ausbau Ton-Welle, Kunststoff-Stützlager

Zum Ausbau von Tonwelle und Kunststoff-Stützlager braucht der Tonmotor nicht ausgebaut zu werden.

- Tonwellensicherung A vorsichtig seitlich abziehen.
 Hohe mechanische Vorspannung, (Fig. 3.5.–1). Rotor des Tonmotors nach unten ausfahren.
- Die Tonwelle kann nach oben herausgezogen werden, wenn vorher der Kopfträger ausgebaut wird (siehe Kap. 2.6.).
- Wird der Seegerring B herausgenommen, kann das Kunststoff-Stützlager ausgebaut werden (Fig. 3.5.—2). Dabei sind der Reihe nach die Tellerfeder E, die Anlaufscheibe F und das Kammlager G zu entfernen.

Beim Umgang mit Tonwelle und Lager ist besondere Vorsicht geboten, damit diese nicht beschädigt werden (Rundlaufgenauigkeit 1/1000 mm) und keine Staubteile in die präzisen Lager gelangen.

3.5. Capstan motor (fig. 3.5.-1)

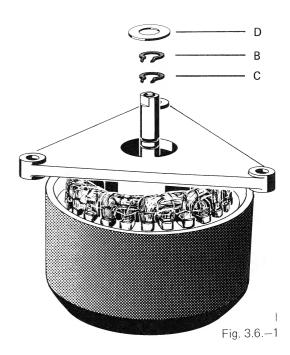
The capstan motor contains a through shaft guided by two sintered bronze bearings. The capstan shaft is also fixed in the axial direction by the lower bearing. The bearings are lubricated for life and normally require no maintenance. The capstan shaft and the plastic step bearing can be easily exchanged. In the case of a defective sintered bearing, the capstan motor should be sent to our nearest representative. For removal see 2.10.

3.5.1. Removal of the capstan shaft and step bearing

To take out the capstan shaft and the plastic step bearing, it is not necessary to remove the capstan motor.

- Pull shaft lock A carefully sideways (under high stress); fig. 3.5.—1. Take the rotor of the capstan motor out downwards.
- The capstan shaft can be taken out upwards when the tape head carrier has been previously removed (see 2.6.).
- If the circlip B is taken off then the step bearing can be removed (fig.3.5.-2). The cap washer E, low friction washer F and the thrust bearing G should be removed in that order.

When handling the capstan shaft and the bearings, great care should be exercised so that they are not damaged (concentricity 1/1000 mm) and so that no dust gets in the precision bearings.



3.6. Wickelmotoren Lager auswechseln (Fig. 3.6.-1)

- Wickelmotor ausbauen (siehe Kap. 2.12.).
- Seegerring B geschliffen und Seegerring C mit Seegerringzange öffnen (nicht mehr öffnen als zum Abziehen erforderlich ist). Rotor mit Welle nach unten ausfahren.

Die Höhenjustierung der Bremsrolle (Spulenteller) erfolgt mit den Distanzscheiben D. Beim Zusammenbau ist darauf zu achten, dass diese Distanzscheiben wieder auf die gleiche Wickelmotorachse aufgelegt werden.

Der entfernte Seegerring B soll *nicht* mehr eingebaut werden, sondern an dessen Stelle einen neuen Seegerring einsetzen.

Die Kugellager der Wickelmotoren dürfen nur gegen Originallager ausgewechselt werden.

3.7. Schmieren

Alle Lager sind für ihre Lebensdauer geschmiert und bedürfen normalerweise keiner Wartung.

Beim Austausch einer Tonwelle ist der obere Filzring des Sinterlagers durch einige Tropfen Isoflex PDP 65 zu schmieren.

3.8. Endschalter

Nach Entfernen der Kopfträger-Abdeckung (Kap. 2.6.) kann der optische Endschalter ausgebaut werden.

3.6. Replacing the spooling motor bearings (fig. 3.6.-1)

- Remove the spooling motor (see 2.12.).
- Open the circlip with ground faces B and the circlip C using circlip pliers (do not open more than is necessary for removal). Take out the rotor with shaft downwards.

The height adjustment of the brake drums (spool turntable) is carried out with the spacer ring D. When replacing the spacer ring, see that it goes on the same spooling motor shaft that it came off.

The circlip B should **not** be re-used, it should be replaced by a new one.

Original bearings only must be used to replace the ball bearings on the spooling motors.

3.7. Lubrication

All bearings are lubricated for life and normally require no maintenance.

When a capstan shaft is replaced the felt ring on top of the sintered bearing should be lubricated with a few drops of Isoflex PDP 65.

3.8. Tape-end sensor

The optical tape-end sensor can be taken out after removing the headblock cover (section 2.6.).

4. Funktionsbeschreibung der Laufwerk-Elektronik

4.1. Allgemeines

Diese Beschreibung soll zum besseren Verständnis der Laufwerk-Elektronik und ihrer Kontroll- und Abgleicharbeiten dienen.

4.2. Stromversorgung

Die Netzspeisung führt über das Entstörfilter, den zweipoligen Netzschalter (POWER) und den Spannungswähler zum Transformator. Sekundärseitig liefert der Transformator die Spannungen für die Wickelmotoren, Tonmotor und Elektronik. Die Sekundärkreise sind einzeln abgesichert. Die Sicherungen befinden sich auf dem Verteilerprint 1.167.747.

4.3. Netzteil

Das Netzteil 1.167.746 liefert die folgenden festeingestellten Speisespannungen:

```
+ 24 V
+ 20 V
-20 V
+ 5 V
+ 12 V
-12 V
```

4. Functional description of tape transport electronics

4.1. General

The purpose of this description is to aid understanding of the tape transport electronics and the relevant checks and alignment procedures.

4.2. Current supply

Power from the mains passes through the noise-suppression filter, the two-pole main switch (POWER) and the voltage selector to the transformer. The secondary side of the transformer provides voltages for the spooling motors, capstan motor and the electronics. The secondary circuits are fused separately. The fuses are located on the distribution board 1.167.747.

4.3. Power supply unit

The power supply unit 1.167.746 supplies the following permanently set voltages:

```
+ 24 V
+ 20 V
- 20 V
+ 5 V
+ 12 V
- 12 V
stabilized
```

4.4. Laufwerksteuerung

Für die ganze Steuer-Logik wird ein einziger integrierter Schaltkreis (IC 1) verwendet. Die Steuerbefehle, die vom Tastensatz im Gerät oder von der Fernbedienung eintreffen, werden in der Steuer-Logik gespeichert. Der Speicher berücksichtigt auch Signale des Bandbewegungssensors und des Endschalters und stellt die logischen Verknüpfungen zum Bandbewegungszustand her. Der integrierte Schaltkreis steuert über externe Treiber die Tastenlampen im Gerät, bzw. in der Fernbedienung und die Magnete.

Die Ausgangssignale sind in der Laufwerk-Funktionstabelle zusammengestellt (Fig. 4.4.—1).

4.4. Tape transport control

A single integrated circuit (IC1) is used for the entire control logic. The control commands coming from the operating buttons in the machine or from a remote source are stored in the control logic. The memory also takes into account signals from the tape motion sensor and the tapeend sensor, and establishes the logic relationship appropriate to the tape's motion status. The integrated circuit, acting through external drivers, controls the illuminated buttons in the machine or at the remote control point, and the solenoids.

The output signals are summarized in the tape transport function table (fig. 4.4.-1).

			Tasten la	tton bulbs mpen des touch				Solenoids Magnete Electro-aimant			
		0 I	Lampe é Bulb on Lampe é Lampe	usgeschalte teinte eingeschalte		ı	Pressure Pressé Pressé O No pressure Kein Andruck Relaché	Braking Freinage Brakes lifting Brakes lifting Freins relachés	Normale Stellung Position normale Tape drowen off Band abgehoben Bande repoussée	Stop Stillstand à l'arrêt Motion Bewegung En mouvement	Bulb on Lampe eingeschalter Lampe allumée Bulb off Lampe ausgeschalter Lampe éteinte
	AUTO	<		PLAY	STOP	REC	Pressure roller Andruckrolle Galet presseur	Brake Bremse Freins	Lift Abhebe Lift	Tape Band Bande	End of tape switch Bandendschalter Arrêt de fin de bande
On POWER Ein Enclenché	0	0	0	0	ı	0	0	0	0	0	l
Threading the tape Speed select Band einlegen Geschwindigkeit wählen Placer la bande Sélectioner la vitesse	0	0	0	0	ı	0	0	0	0	0	0
Play Wiedergabe Lecture	0	0	0	ı	0	0	ı	1	0	ı	0
Record Aufnahme Enregistrement	0	0	0	I	0	ı	I	ı	0	ı	0
STOP	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0
Forward > Vorspulen > Avance rapide >	0	0	ı	0	0	0	0	l	ı	I	0
Rewind < Rückspulen < Rebobinage <	0	t	0	0	0	0	0	ı	ı	ı	0
(Braking phase) PLAY (Bremsphase) (Phase de freinage)	0	0	0	l	-	0	0	0	ı	I	0
Play Wiedergabe Lecture	0	0	0	I	0	0	ı	I	0	1	0
(Button depress) PAUSE (Taste gedrückt) (Touche pressée)	0	0	0	ı	ı	0	0	0	0	0	0
(Button free) PAUSE (Taste freilassen) (Touche relachée)	0	0	0	ı	0	0	I	ı	0	1	0
Repeat button depress Repetiertaste gedrückt Touche de répétition pressée	0	ı	0	0	0	0	0	I	ı	I	0
Repeat button free (Braking phase) Repetiertaste freilassen (Bremsphase) Touche de répétition relachée (Phase de freinage)	0	0	0		ı	0	0	0	I	Ι	0
Repeat button (Braking ended) Repetiertaste (Bremsung beendet) Touche de répétition (Freinage terminé)	0	0	0	ı	0	0	ı	I	0	I	0
AUTO	I	0	0		0	0	ı	ı	0	l	0
Tape end (Transparent leader) Bandende (Transparentband) Fin de bande (Amorce transparente)	ı	ı	0	ı	0	0	0	ı	t	l	ı
Rewind automatic Rückspulen automatisch Rebobinage automatique	ı	ı	0	ı	0	0	0	I	ı	I	0
Tape start, Play ¹) Record ²) Bandanfang, Wiedergabe ¹) Aufnahme ²) Début de bande, Lecture ¹) Enregistrement ²)	ı	0	0	ı	ı	O^1I^{2}	0	l	ı	I	I
Speed selector off (Braking phase) Geschwindigkeitstasten ausschalten (Bremsphase) Sélecteur de vitesse déclenché (Phase de freinage)	ī	0	0	ı	0	0	ı	ı	0	ı	0
Capstan stop Capstan Stillstand Cabestan à l'arrêt	0	0	0	0	ı	0	0	0	0	0	0

Fig. 4.4.—1

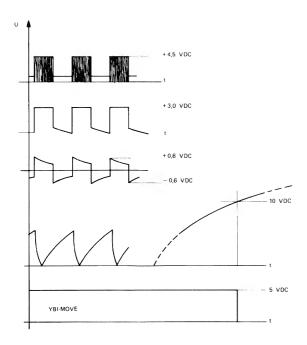


Fig. 4.5.-1

4.5. Bandbewegungssensor

Der Sensor besteht aus zwei Infrarot-Reflexionsfühlern, Sensor 1 und 2 sowie aus einer auf der rechten Umlenkrolle befestigten lichtreflektierenden Zahnscheibe. Die Zähne reflektieren das durch den Infrarot-Strahler ausgestrahlte Licht und senden es auf die Sensoren zurück.

Durch Verdrehen der Scheibe wird die reflektierend einfallende Strahlung auf die Sensoren unterbrochen. Bei sich drehender Zahnscheibe entstehen über R12 und R14 zwei Rechtecksignale, die gegeneinander um etwa 90 Grad verschoben sind (QP—DIR 1, QP—DIR 2). Diese beiden Signale werden zur Auswertung der Bandlaufrichtung und QP—DIR 1 ausserdem zur Erzeugung des Signals YBI—MOVE verwendet (Fig. 4.5.—1). Das Signal wird differenziert; bei jedem positiven Impuls schaltet der Transistor Q2 durch. Der Kondensator C2 wird bei diesen Impulsen über R5 aufgeladen. Bei Band-Stillstand bleiben die Impulse aus, C2 entlädt sich über R6 bis die Basis-Spannung an Q1 ausreicht, diesen zu schalten.

Bei stillstehendem Band ist das Ausgangssignal YBI-MOVE = LOW. Bei laufendem Band ist es HIGH.

Beim Umspulen ist das Signal K-PRESS = + 24 V, damit wird R97 über D25 (auf dem Laufwerk-Steuerungsprint) und über R4 zu R6 parallel geschaltet und die Ladezeit verkürzt. Nach einem Bandriss oder Bandauslauf gehen die beiden Bandzugwaagen in ihre Ruhestellungen und betätigen zwei Mikroschalter. Das Signal wird am Punkt 3 (S-TT2) kurzgeschlossen und der Logik den Zustand "Band steht" gemeldet. Diese Funktion ist auch dann erfüllt, wenn sich die Zahnscheibe infolge Auslaufträgheit des Bandbewegungssensors noch dreht.

4.5. Tape motion sensor

The sensor consists of two infrared reflector-type detectors, sensor 1 and sensor 2, and a light-reflecting toothed disk fixed to the right-hand guide roller. The teeth reflect the light emitted by the infrared source, and pass it back to the sensors.

When the disk turns, the reflected light falling on the sensors is interrupted. As the toothed disk rotates, two square-wave signals at about 90° to each other (QP-DIR 1, QP-DIR 2) are produced via R12 and R14. These two signals are used to assess the direction of the tape, and QP-DIR 1 is also employed to generate the signal YBI-MOVE (fig. 4.5.-1). The signal is differentiated; each positive pulse triggers the transistor Q2. These pulses cause capacitor C2 to be charged via R5. When the tape is stationary there are no pulses and C2 discharges across R6 until the base voltage at Q1 is sufficient to make the latter conduct.

The output signal YBI-MOVE is LOW when the tape is stopped, and HIGH when it is running.

On fast wind, the signal K–PRESS = \pm 24 V and this is used to connect R97 in parallel with R6 via D25 (on the tape transport control card) and R4, thus shortening the charging time. When the tape runs off or breaks, the two tape tension sensors return to their rest position and actuate two microswitches. The signal is short-circuited at point 3 (S–TT2) and the state "tape stopped" is passed to the logic. This function is also operative if the toothed disk continues to turn owing to the inertia of the tape motion sensor.

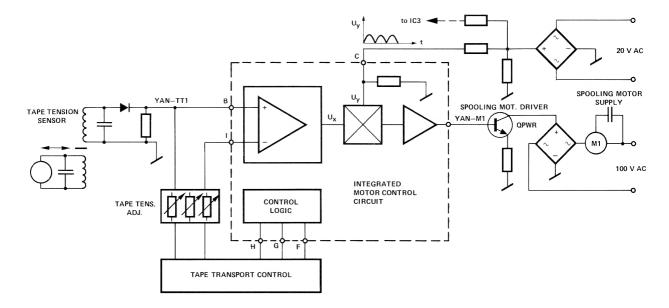


Fig. 4.6.-1

4.6. Bandzugregelung

Die Regelung wird anhand des Prinzipschaltbildes erläutert (Fig. 4.6.–1).

Der Bandzug-Sensor besteht aus einem Oszillator, der dauernd schwingt. Der Auskoppelkreis ist auf dieselbe Frequenz abgestimmt. Zwischen den beiden Spulen befindet sich eine Blende, die als Abschirmung wirkt. Die Ausgangsspannung ist abhängig von der Stellung der Abschirmung. Das gewonnene Signal YAN—TT1 führt zum Motorsteuer-IC.

Für die Steuerung der verschiedenen Betriebsarten des Wickelmotors sorgt die Logik, die im gleichen Baustein integriert ist. Die Logik berücksichtigt die von der Laufwerksteuerung gelieferten Signale wie PLAY, Vorwickeln, Rückwickeln, Bremsvorgänge, Pause und Stopp. Die Eingangsschaltung dieses IC's liefert die Spannung $U_{\rm x}$.

Das Signal am Eingang C wird aus einer Wechselspannung von $20\,V_{eff}$ erzeugt. Nach der Gleichrichtung und Spannungsteilung entsteht eine sinus-halbwellenförmige Spannung U $_{\rm X}$ Die Amplitude von YAN—M1 ist zu der Steuerspannung U $_{\rm X}$ proportional, jedoch sinus-halbwellenförmig. Dadurch wird der Strom über dem Motor sinusförmig gesteuert. Die Bandzüge sind im PLAY-Betrieb an beiden Seiten separat einstellbar (R201 und R204).

Während dem schnellen Umspulen können die Rückhaltebandzüge bei beiden Laufrichtungen eingestellt werden (R202 und R205). Mit den Potentiometern R203 und R206 kann der Einsatzpunkt der Bandzugbegrenzung an der jeweiligen Aufwickelseite eingestellt werden. In der Bremsphase wird der Abwickelmotor weiter geregelt und abgeschaltet, wenn das Band anhält.

Während der Bremszeit bleibt der Bandzug an der Abwickelseite auf dem bei PLAY-Betrieb eingestellten Wert.

Die verschiedenen Steuer- und Ausgangssignale werden in Fig. 4.6.—2 gezeigt.

4.6. Tape tension control

The control system is described with reference to the basic circuit diagram (fig. 4.6.—1).

The tape tension sensor consists of an oscillator which oscillates continuously. The output circuit is tuned to the same frequency. Between the two reels there is a diaphragm which acts as a shield. The output voltage depends on the position of the shield. The signal obtained, YAN-TT1, passes to the motor control IC.

The logic incorporated in the same module controls the various operating modes of the spooling motor. The logic handles the signals provided by the tape transport control system, such as PLAY, wind forward, rewind, braking, pause and stop. The input circuit of this IC delivers the voltage $\rm U_{\rm X}.$

The signal at input C is generated from an AC voltage of 20 V. Rectification and division results in a sinusoidal half-wave voltage $U_{\rm Y}$. The amplitude of YAN—M1 is proportional to the control voltage $U_{\rm X}$, but in the form of a sinusoidal half-wave. The current through the motor is thus controlled sinusoidally. The tape tensions can be adjusted separately on each side in the PLAY mode (R201 and R204).

During fast winding, the restraining tensions can be adjusted for both directions (R202 and R205). The point at which the tape tension limiter comes into operation can be set on the appropriate take-up side with potentiometers R203 and R206. The supply motor continues to be controlled during the braking phase, and is switched off if the tape stops.

During braking, the tape tension on the supply side remains at the value set for the PLAY mode.

The various control and output signals are shown in fig. 4.6.-2.

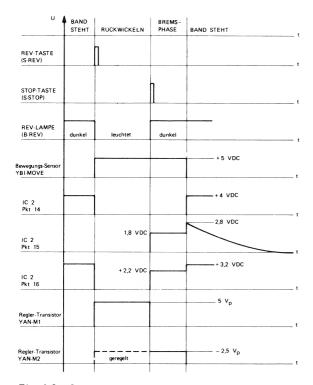
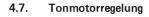


Fig. 4.6.-2



Durch das induktive Tachometer (Ringabtaster) wird eine zur Bandgeschwindigkeit proportionale Frequenz erzeugt. Sie wird durch die Eingangsschaltung mit IC 1 von Brummspannung befreit und begrenzt. Der nachfolgende IC 2 Typ TDA 1000 ist eine Frequenz- und Phasenvergleichsschaltung mit quarzgesteuertem Referenzoszillator. Im IC werden durch exakte Frequenzteilung die Referenzfrequenzen (400, 800 und 1600 Hz), die den Bandgeschwindigkeiten zugeordnet sind, erzeugt. Die Umschaltung erfolgt durch Steuerung der dafür vorgesehenen Anschlüsse an IC 2 (Punkt 14, 15 und 16). Das Ausgangssignal – gemessen an TP1 - ist stetig HIGH bei Hochlaufen des Motors, bis die Drehzahl erreicht ist. Nach Herunterschalten auf eine kleinere Bandgeschwindigkeit wird es LOW. Bei Synchronlauf wird aus der Phasendifferenz des Tachosignals und Referenzsignals ein Rechtecksignal gebildet (siehe Fig. 4.7.-1). Der Synchronlauf wird durch die in den Tasten eingebauten Lampen angezeigt, geschaltet von Q3. Läuft der Motor nicht synchron, so wird die Basis von Q2 über D3 auf Masse geschaltet, die Transistoren Q2 und Q3 gesperrt und die Lampe abgeschaltet.

Ein Tiefpassfilter bildet aus dem Rechtecksignal den Gleichspannungs-Mittelwert, der die Integrierte Schaltung IC 3 steuert. Das Netzwerk bestehend aus C13, C14, R26 und R27 sorgt für die Stabilität des Regelkreises. Der Motorsteuer-IC 3 Typ TCA 561 verfügt über einen Eingangsverstärker, eine Multiplizierschaltung und einen Ausgangsverstärker.

Die interne Quarzreferenz kann durch eine externe Referenz mit einem variablen Oszillator ersetzt werden. Mit diesem kann bei der gewählten Bandgeschwindigkeit die Tonhöhe in beiden Richtungen um eine halbe Oktave verstellt werden:

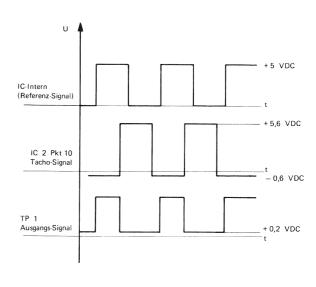


Fig. 4.7.—1

4.7. Capstan motor control

A frequency proportional to the tape speed is generated by the inductive tachometer (scanning ring). The input circuit with IC 1 clears it of hum and limits it. The subsequent IC 2, of type TDA 1000, is a frequency and phase comparator circuit with a crystal-controlled reference oscillator. The frequency is exactly divided in the IC to produce the reference frequencies (400, 800 and 1600 Hz) allocated to the tape speeds. Selection is made by driving the inputs on IC 2 (point 14, 15 and 16) provided for this purpose. The output signal (measured at TP1) remains HIGH while the motor is accelerating, until the correct speed is reached. It becomes LOW on switching to a slower tape speed. When running synchronously, a square-wave signal is formed from the phase difference of the tacho signal and the reference signal (see fig. 4.7.-1). Synchronous running is indicated by the lamps contained in the keys, and switched by Q3. If the motor is not running synchronously, the base of Q2 is earthed across D3, transistors Q2 and Q3 block, and the lamp goes out.

A low-pass filter produces the mean DC voltage from the square-wave signal, and this value is used to drive integrated circuit IC 3. The control loop is stabilized by the network comprising C13, C14, R26 and R27. The motor control IC 3, of type TCA 561, has an input amplifier, a multiplier circuit and an output amplifier.

The internal crystal reference can be replaced by an external reference with a variable oscillator. With this the pitch can be varied by half an octave in both directions at the selected tape speed.

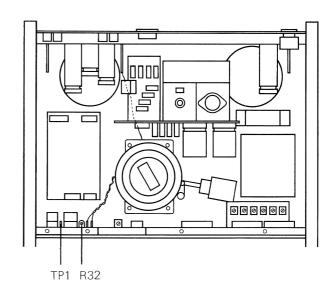


Fig. 5.2.-1

5. Elektrische Laufwerk-Einstellungen

5.1. Vorbereitungen

Speisespannungen kontrollieren auf Speiseprint 1.167.746

unstabilisierte Spannungen: +24 V / +20 V / -20 V stabilisierte Spannungen: +5 V / +12 V / -12 V Diese Spannungswerte sind fix eingestellt und können nicht nachjustiert werden.

Anmerkung:

Bei den folgenden Illustrationen sind jeweils nur die zur Messung und Einstellung nötigen Positionen und Schaltzustände der Bedienungselemente vermerkt.

5.2. Einstellung des Capstan-Synchronlaufes

- Tonbandmaschine mit Bandgeschwindigkeit FAST auf Wiedergabe starten.
- Ein Universalinstrument (min. 20 000 Ohm/V DC) an TP1 auf der Capstansteuerung 1.067.235 anschliessen (Fig. 5.2-1)
- Am Potentiometer R32 langsam drehen bis die eingeschaltete Tastenlampe FAST aufleuchtet.
- Capstanmotor von Hand blockieren. Spannung am Universalinstrument ablesen.
- Capstanmotor drehen lassen. Feinjustieren am Potentiometer R32 bis sich am Universalinstrument die Spannung auf die Hälfte des vorhin abgelesenen Wertes einstellt.

Anmerkung:

Wird das Potentiometer R32 an den rechten Anschlag gestellt, dreht der Capstan zu schnell ($U_{TP1} = 0 \text{ V}$).

Am linken Anschlag des Potentiometers steht der Capstanmotor in Ruhelage ($U_{TP1}=4~\mathrm{bis}~5~\mathrm{V}$). In beiden Extremlagen erlischt die Tastenlampe FAST.

5. Electrical adjustments to tape transport

5.1. Preliminary check

Check supply voltages on power supply PCB 1.167.746

Non-stabilized voltages: +24 V / +20 V / -20 VStabilized voltages: +5 V / +12 V / -12 V.

These voltages are permanently set and cannot be altered.

Note:

Only the items and control settings required for measurement and adjustment are indicated in the following illustrations.

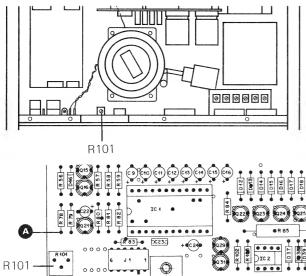
5.2. Adjusting capstan synchronism

- Start machine on playback at FAST speed.
- Connect a multimeter (min. 20 000 ohm/V DC) to TP1 on capstan control unit 1.067.235 (fig. 5.2.–1).
- Slowly turn potentiometer R32 until the lamp in the FAST button comes on.
- Block capstan motor by hand. Read voltage on multimeter.
- Allow capstan motor to turn. Make fine adjustment on potentiometer R32 until the multimeter shows a voltage equal to half the half read before.

Note:

The capstan turns too fast if the potentiometer R32 is set to the extreme right ($U_{TP1} = 0 \text{ V}$).

The capstan motor does not turn when the potentiometer is set fully to the left ($U_{TP1} = 4$ to 5 V). At both extreme positions the lamp in the FAST button does not light.



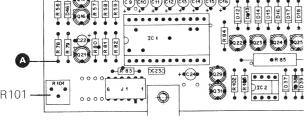


Fig. 5.3.—1

5.3. Einstellung des Infrarot-Bandendschalters (Fig. 5.3.-1)

Der erforderliche Messpunkt (A) an R78 (QP-END) befindet sich auf dem Laufwerksteuerungs-Print 1.167.761. Universalvoltmeter mit min. 20 000 Ohm/V DC im 5 V-Messbereich an Messpunkt $\left(\mathsf{A}\right)$ anschliessen. Einstellung am Potentiometer R101 vornehmen. In Uhrzeigerrichtung wird die Empfindlichkeit vergrössert.

- Bei eingelegtem Transparentband muss die STOP-Funktion ausgelöst werden. Dazu muss am Messpunkt (A) eine Gleichspannung von kleiner 0,7 V DC sein (einstellbar mit R101).
- Bei eingelegtem Tonband oder nicht transparentem Vorspannband kontrollieren, ob die Spannung grösser als 1,5 V DC ist. Nötigenfalls einstellen mit R101.
- Kontrollieren, ob beide Grenzwerte eingehalten werden.

5.4. Einstellung der Bandzugwaagen

- Tonbandmaschine in vertikale Betriebslage stellen.
- Spulen mit 18 cm Durchmesser auflegen. Umspulfunktion betätigen, bis beide Wickel gleichen Durchmesser aufweisen.
- Maschine auf Wiedergabe starten.
- Einstellung linke Bandzugwaage:

Am Potentiometer TENSION PLAY verstellen (Fig. 5.4.-1) bis der Abstand a₁ von Oberkante der Tastenschiene bis zum Fühlerarm 48 ± 1 mm beträgt. (Fig. 5.4.-2).

Einstellung rechte Bandzugwaage:

Am Potentiometer TAKE PLAY verstellen (Fig. 5.4.-1) bis der Abstand a₂ von Oberkante der Tastenschiene bis zum Fühlerarm 50 $\pm 1\,\mathrm{mm}$ beträgt (Fig. 5.4.-3).

Nach dem Einstellen des Bandzuges im PLAY-Betrieb muss jedesmal der Rückhaltebandzug und auch die Bandzugspitze beim Umspulen neu justiert werden.

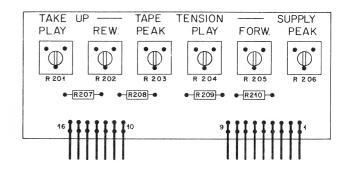


Fig. 5.4.-1

5.3. Adjusting the infrared tape-end sensor (fig. 5.3.-1)

The required measuring point (A) on R78 is to be found on the tape transport control board 1.167.761. Set multimeter (of min. 20 000 ohm/V DC) to 5 V range and connect to measuring point (A). Adjust with potentiometer R101. Sensitivity increases in the clockwise direction.

- The STOP function must be carried out when transparent leader is threaded. There must be a voltage of less than 0.7 V DC at measuring point (A) (variable with
- With recording tape or non-transparent leader tape threaded, check whether the voltage is greater than 1.5 V DC. Adjust with R101 if necessary.
- Check that both limit values are maintained.

5.4. Adjusting tape tension sensors

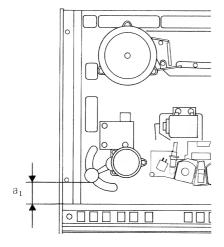
- Stand recorder in vertical operating position.
- Fit reels of 18 cm diameter. Operate fast wind until both reels have the same amount of tape.
- Start machine on playback.
- To adjust left tape tension sensor:

Adjust TENSION PLAY potentiometer (fig. 5.4.-1) until the distance a_1 from the top edge of the push-button rail to the sensor arm is $48 \pm 1 \, \text{mm}$ (fig. 5.4.-2).

To adjust right tape tension sensor:

Adjust TAKE PLAY potentiometer (fig. 5.4.-1) until the distance a_2 from the top edge of push-button rail to the sensor arm is 50 ± 1 mm (fig. 5.4.-3).

Every time the tape tension is adjusted in the PLAY mode, it is also necessary to readjust the restraining tape tension and the peak tape tension on fast wind.



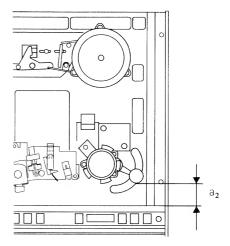


Fig. 5.4.-2

5.5. Einstellung der Bandzugspitze

- Tonbandmaschine in vertikale Betriebslage stellen. Kein Band einlegen. Linke Bandzugwaage in der Höhe $a_1=70\pm 5$ mm festhalten.
- Maschine auf Rückspulen starten. Taste < gedrückt halten (z.B. mit Karton).
- Motor-Abschaltschwelle einstellen:

Am Potentiometer SUPPLY PEAK drehen bis der linke Wickelmotor stillsteht. Potentiometer zurückdrehen bis die Einschaltschwelle des Wickelmotors erreicht ist.

- Rechte Bandzugwaage in der Höhe von $a_2 = 65 \pm 5$ mm festhalten.
- $-\$ Maschine auf Vorspulen starten. Taste > gedrückt halten.
- Motor-Abschaltschwelle einstellen:

Am Potentiometer TAPE PEAK drehen bis der rechte Wickelmotor stillsteht. Potentiometer zurückdrehen bis die Einschaltschwelle erreicht ist.

5.6. Einstellung des Rückhaltebandzuges beim Umspulen

- $-\,$ Volle Spule (18 cm) auf die Abwickelseite legen. Band einfädeln und Taste > drücken. Am Potentiometer FORW ist der Bandzug so einzustellen, dass der Abstand a_1 an der linken Bandzugwaage 45 ± 2 mm wird.
- Volle Spule (18 cm) auf die Aufwickelseite legen. Band einfädeln und Taste < drücken. Die gleiche Einstellung wie vorhin, jedoch an der rechten Bandzugwaage und am Potentiometer REW vornehmen. Abstand $\rm a_2=45\pm2~mm$.
- Bei wesentlicher Verstellung der Potentiometer muss die Einstellung der Bandzugspitze (Kap. 5.5.) nachkontrolliert werden.

Adjusting the peak tape tension

Fig. 5.4.-3

- Stand recorder in vertical operating position. Do not thread any tape. Hold left tape tension sensor at a height of $a_1 = 70 \pm 5$ mm.
- Start machine on rewind. Keep button < pressed (e.g. with cardboard).
- Adjust motor switch-off point:

5.5.

Turn SUPPLY PEAK potentiometer until the left spooling motor is stationary. Turn back potentiometer until the switch-on point of the spooling motor is reached.

- Hold right tape tension sensor at a heigth of $a_2 = 65 \pm 5$ mm.
- Start machine on fast forward. Keep button > pressed.
- Adjust motor switch-off point:

Turn TAPE PEAK potentiometer until the right spooling motor is stationary. Turn back potentiometer until the switch-on point is reached.

5.6. Adjusting the restraining tape tension on fast wind

- Fit full reel (18 cm) on the supply side. Thread tape and press > button. With potentiometer FORW, adjust the tape tension so that distance a_1 at the left tape tension sensor is 45 ± 2 mm.
- Fit full reel (18 cm) on take-up side. Thread tape and press < button. Make the same adjustment as above, but on the right tape tension sensor and with potentiometer REW. Distance $a_2 = 45 \pm 2$ mm.
- If the potentionmeter has to be turned significantly, check again the setting of the peak tape tension (para. 5.5.).

5.6.

5.7. Kontrollmessungen

Wiedergabe-Bandzug:

- Tonbandmaschine in horizontale Betriebslage legen.
 18 cm Spulen auflegen. Maschine auf Wiedergabe starten.
- Bandzug zwischen Abwickelspule und linker Bandzugwaage mit Bandzug-Messgerät messen. Bandzug muss
 50 ... 60 p (0,5 ... 0,6 N) sein.
- Bandzug zwischen Aufwickelspule und rechter
 Bandzugwaage mit Bandzug-Messgerät messen. Bandzug muss 80 ... 90 p (0,85 ... 1 N) sein.
- Bei Abweichungen die Einstellung gemäss Kap. 5.4. korrigieren.

${\it Umspul-Bandzug:}$

- Tonbandmaschine in horizontaler Betriebslage,
 18 cm Spulen, auf Umspulfunktion starten.
- Der mit dem Bandzug-Messgerät ermittelte Bandzug muss auf beiden Seiten 140 ... 160 p (1,4 ... 1,6 N) betragen.

5.7. Check-out measurements

Tape tension playback:

- Lay recorder in horizontal operating position. Fit
 18 cm reels. Start machine on playback.
- $-\,$ Measure tape tension between supply reel and left tape tension sensor with tension-measuring device. Tension must be 50 to 60 g (0.5 to 0.6 N).
- Measure tape tension between take-up reel and right tape tension sensor with tension-measuring device. Tension must be 80 to 90 g (0.8 to 0.9 N).
- In the event of discrepancies, correct the setting as per para. 5.4.

Tape tension fast wind:

- Lay recorder in horizontal operating position, fit
 18 cm reels and start in a fast wind mode.
- $-\,$ The tape tension on both sides, as determined with the tension-measuring device, must be 140 to 160 g (1.4 to 1.6 N).

7. Verstärker-Einstellungen

7.1. Allgemeines

Das Prüfprotokoll gibt an, für welche Bandsorte und für welche Leitungspegel das Gerät eingestellt ist. Dabei sind die Pegelverhältnisse grundsätzlich auf CCIR- oder NAB-Messband bezogen. Die Unterschiede dieser Normen sind unbedingt zu beachten. Eine Gegenüberstellung der Bezugspegel zeigt folgende wichtige Unterschiede:

NAB Bezugspegel (operating level) entspricht 0 VU. Dieser Pegel liegt 6 dB unter Vollaussteuerung (peak recording level).

Magnetisierung (Bandfluss):

Bezugspegel (operating level) 200 nWb/m Vollaussteuerung (peak recording level) 400 nWb/m

CCIR Bezugspegel entspricht Vollaussteuerung.

Magnetisierung (Bandfluss):

Bezugspegel (Vollspur, Zweispur) 320 nWb/m (Stereo 2,75 mm Spurbreite) 510 nWb/m

Zum besseren Verständnis der Kontrollen und Einstellmethoden an den Verstärker-Einheiten sind dessen Konzeptionsmerkmale nachfolgend erläutert.

Der Verstärkerkorb ist nach Hinunterklappen der unteren Frontabdeckung bzw. des Bedienungs-Panels (VU-Meter Panel) erreichbar. Die zwei oberen seitlich angebrachten Schrauben am Panel müssen dazu vorgängig gelöst werden.

Im Verstärkerkorb sind folgende Einschübe untergebracht:

Nr. 1 Wiedergabe-Verstärker Kanal 1 1.167.710 (REPRODUCE AMPL CH 1)

Nr. 2 Wiedergabe-Verstärker Kanal 2 1.167.710 (REPRODUCE AMPL CH 2)

7. Amplifier adjustment

7.1. General

The test report shows for which tape type and for which line level the recorder is adjusted. Level ratios are referred specifically to CCIR or NAB measurement tapes. Attention must be paid to the differences between these standards. A comparison between the reference levels shows the following important differences:

NAB Reference (operating) level corresponds to 0 VU. This lies 6 dB under the peak recording level.

Magnetization (tape flux):

Operating level 200 nWb/m
Peak recording level 400 nWb/m

CCIR Reference level corresponds to peak recording level.

Magnetization (tape flux):

Reference level

(full track, half track)320 nWb/m(stereo 2.75 mm track width)510 nWb/m

In order that the test and adjustment methods on the amplifier units can be better understood, these features are explained in more detail later.

The amplifier rack can be reached after folding down the lower front cover i.e. the control and VU-meter panel. The two screws at the side and top of the panel must be first unscrewed.

In the amplifier rack are the following plug-in units:

Nr. 1 REPRODUCE AMPL CH 1 1.167.710

Nr. 2 REPRODUCE AMPL CH 2 1.167.710

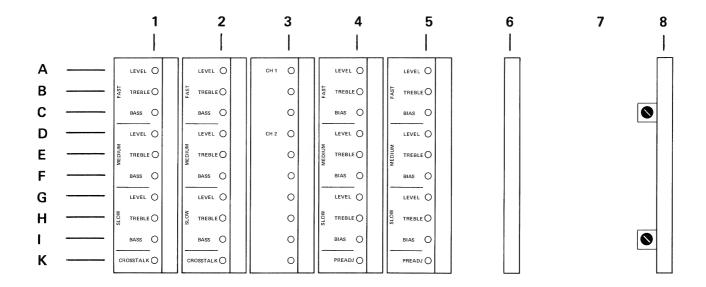
Nr. 3	Übersteuerungs-Detektor 1-Kanal / 2-Kanal (OVERLOAD DETECTOR 1 CH / 2 Mono-Stereo Schalter	1.067.721/722 2 CH) oder 1.067.715	Nr. 3	OVERLOAD DETECTOR CH / CH I or MONO-STEREO SWITCH	1.067.721/722 1.067.715
	(MONO-STEREO SWITCH)		Nr. 4	RECORD AMPL CH I	1.167.711
Nr. 4	Aufnahme-Verstärker Kanal 1 (RECORD AMPL CH 1)	1.167.711	Nr. 5	RECORD AMPL CH II	1.167.711
Nr. 5	Aufnahme-Verstärker Kanal 2 (RECORD AMPL CH 2)	1.167.711	Nr. 6	OSCILLATOR	1.067.712
N. C		4 007 740	Nr. 7	PILOT AMPL	1.067.716
Nr. 6	Oszillator (OSCILLATOR)	1.067.712	Nr. 8	STABILIZER	1.067.713
Nr. 7	Pilotton-Verstärker (PILOT AMPL)	1.067.716			
Nr. 8	Stabilisator (STABILIZER)	1.067.713			

Die Aufnahme- und Wiedergabe-Verstärker arbeiten in zwei getrennten Kanaleinschüben. Auf den Kanaleinschüben RECORD AMPL und REPRODUCE AMPL sind die entsprechenden Abgleichregler für Aufnahme und Wiedergabe zusammengefasst. Im obersten Teil des Einschubes erfolgen die Einstellungen für die hohe Bandgeschwindigkeit, im mittleren Teil für die mittlere Bandgeschwindigkeit und im untersten Teil für die niedrige Bandgeschwindigkeit.

Eine Koordinaten-Einteilung ermöglicht das bequemere Auffinden der Abgleichregler. In der waagrechten Achse sind die Einschübe mit Zahlen von 1 ... 8 nummeriert. In der senkrechten Achse sind die Abgleichregler mit versalen Buchstaben von A ... K bezeichnet.

There are separate plug-in units for each channel of the record and playback amplifiers. In these plug-in units the relevant adjustment controls for record and playback are collected together. In the top part of the plug-in units are the adjustments for the fast tape speed, in the middle part for the middle tape speed and in the lower part for the slow tape speed.

A coordinate grouping enables the controls to be found easily. On the horizontal axis the units are numbered from 1 to 8. On the vertical axis the controls are referred to by the capital letters A to K.



Achtung:

- Vor dem Auswechseln der Einschübe Gerät ausschalten.
- Vor Kontrollen und Einstellungen an den Verstärkern sind die Tonköpfe und Bandführungen sorgfältig zu reinigen und zu entmagnetisieren.

7.1.1. Bezeichnungen der Einstellregler

Kanal 1 (CH 1)

Wiedergabeverstärker (REPRODUCE AMPL)

(1A)	Pegelregler	
(1B)	LEVEL/FAST Höhenregler TREBLE/FAST	hohe Band-
(1C)	Tiefenregler BASS/FAST	geschwindigkeit
1D	Pegelregler	
1E)	LEVEL/MEDIUM Höhenregler TREBLE/MEDIUM	mittlere Band-
1F)	Tiefenregler BASS/MEDIUM	geschwindigkeit
1G)	Pegelregler LEVEL/SLOW	-
1H)	Höhenregler TREBLE/SLOW	niedere Band- geschwindigkeit
11)	Tiefenregler BASS/SLOW	gosonwinargkore
1K)	Übersprechregler	

CROSSTALK

Attention:

- Before removing plug-in units switch off the recorder.
- The tape heads and tape guides should be carefully cleaned and demagnetized before making adjustments to the amplifiers.

7.1.1. Designation of the adjustment controls

Channel 1 (CH I)

REPRODUCE AMPL

1A)	LEVEL/FAST	
(1B)	TREBLE/FAST	fast tape speed
(1C)	BASS/FAST	
1D	LEVEL/MEDIUM	
1E)	TREBLE MEDIUM	medium tape speed

- BASS/MEDIUM

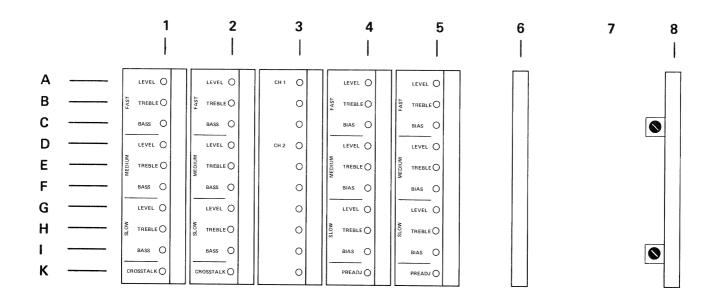
 G LEVEL/SLOW
- (11) BASS/SLOW

slow tape speed

(1K) CROSSTALK

TREBLE/SLOW

(1H)



Aufnahmeverstärker (RECORD AMPL)

- (4A) Pegelregler
- LEVEL/FAST

 (4B) Höhenregler
- TREBLE/FAST hohe BandVormagnetisierungsregler geschwindigkeit
 BIAS/FAST
- (4D) Pegelregler
 - LEVEL/MEDIUM
- 4E Höhenregler mittlere Band-TREBLE/MEDIUM geschwindigkeit
- Vormagnetisierungsregler BIAS/MEDIUM
- (4G) Pegelregler
- LEVEL/SLOW

 4H Höhenregler niedere BandTREBLE/SLOW geschwindigkeit
- Vormagnetisierungsregler BIAS/SLOW
- Grundabgleichregler PREADJ

Übersteuerungs-Detektor (OVERLOAD DET)

(3A) Übersteuerungsregler

Kanal 2 (CH 2)

Wiedergabeverstärker (REPRODUCE AMPL)

- Pegelregler
 LEVEL/FAST
- LEVEL/FAST

 (2B) Höhenregler hohe BandTREBLE/FAST geschwindigkeit
- (2C) Tiefenregler BASS/FAST

RECORD AMPL

- (4A) LEVEL/FAST
- (4B) TREBLE/FAST fast tape speed
- (4C) BIAS/FAST
- (4D) LEVEL/MEDIUM
- (4E) TREBLE/MEDIUM medium tape speed
- (4F) BIAS/MEDIUM
- (4G) LEVEL/SLOW
- (4H) TREBLE/SLOW slow tape speed
- (41) BIAS/SLOW
- (4K) PREADJ

OVERLOAD DETECTOR

(3A) OVERLOAD DET

Channel 2 (CH II)

REPRODUCE AMPL

- 2A LEVEL/FAST
- (2B) TREBLE/FAST fast tape speed
- (2C) BASS/FAST

2D	Pegelregler		2D	LEVEL/MEDIUM	
Œ)	LEVEL/MEDIUM Höhenregler	mittlere Band-	(2E)	TREBLE/MEDIUM	medium tape speed
2F)	TREBLE/MEDIUM Tiefenregler BASS/MEDIUM	geschwindigkeit	(2F)	BASS/MEDIUM	
2G	Pegelregler LEVEL/SLOW		2G	LEVEL/SLOW	
2H)	Höhenregler TREBLE/SLOW	niedere Band- geschwindigkeit	(2H)	TREBLE/SLOW	slow tape speed
21)	Tiefenregler BASS/SLOW	geschwindigken	21	BASS/SLOW	
2K)	Übersprechregler CROSSTALK		2K)	CROSSTALK	
Aufna	ahmeverstärker (RECORD A	MPL)	RECO	ORD AMPL	
(5A)	Pegelregler LEVEL/FAST		(5A)	LEVEL/FAST	
(5B)	Höhenregler TREBLE/FAST	hohe Band- geschwindigkeit	(5B)	TREBLE/FAST	fast tape speed
(5C)	Vormagnetisierungsregler BIAS/FAST	geschwindigkert	(5C)	BIAS/FAST	
(5D)	Pegelregler LEVEL/MEDIUM	-	(5D)	LEVEL/MEDIUM	
(5E)	Höhenregler TREBLE/MEDIUM	mittlere Band- geschwindigkeit	(5E)	TREBLE/MEDIUM	medium tape speed
(5F)	Vormagnetisierungsregler BIAS/MEDIUM	gosonwinaigkork	(5F)	BIAS/MEDIUM	
(5G)	Pegelregler LEVEL/SLOW		(5G)	LEVEL/SLOW	
(5H)	Höhenregler TREBLE/SLOW	niedere Band- geschwindigkeit	(5H)	TREBLE/SLOW	slow tape speed
(5I)	Vormagnetisierungsregler BIAS/SLOW	goodiminalghort	(5I)	BIAS/SLOW	
(5K)	Grundabgleichregler PREADJ		(5K)	PREADJ	
Übers	teuerungs-Detektor (OVERI	_OAD DET)	OVEF	RLOAD DETECTOR	

(3D)

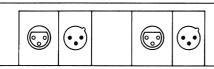
OVERLOAD DET

(3D)

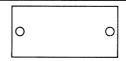
Übersteuerungsregler



Kanal 2 Channel 2



0	
0	







OUT	IN	OUT	IN	CCIR
IN	OUT	IN	OUT	NAB

Stabilisator (STABILIZER)

(8C) + 12 V Abgleichregler

(81) -12 V Abgleichregler

Audio Anschlüsse

Leitungs-Eingang Kanal 1 Kanal 1 Leitungs-Ausgang Leitungs-Eingang Kanal 2 Kanal 2 Leitungs-Ausgang

7.1.2. Messgeräte und Hilfsmittel

Entmagnetisierungs-Drossel Tonfrequenz-Millivoltmeter oder Röhrenvoltmeter Tonfrequenz-Generator Klirrfaktor-Messgerät Oszilloskop oder Digital-Zähler (Counter) Tonhöhenschwankungsmesser

Anmerkung:

Die Ausgangspegel werden in der folgenden Einstellungsanleitung mit einem externen Instrument gemessen. Für Geräte mit VU-Meter Bestückung können die Ausgangspegel an den VU-Metern abgelesen werden.

STABILIZER

+ 12 V adjustment

-12 V adjustment

Audio connections

Line input channel 1 Line output channel 1 Line input channel 2 Line output channel 2

7.1.2. Measuring instruments etc.

Demagnetizing choke AF millivoltmeter or valve voltmeter AF generator Distortion measuring instrument Oscilloscope or digital counter Wow and flutter measuring instrument

Note:

In the instructions which follow the output levels for the adjustments were made with an external instrument. For recorders equipped with VU-meters these can be used to read the output levels.

7.2. Einstellungen nach CCIR (ohne VU-Meter Panel)

7.2.1. Wiedergabe-Einstellungen

Die Wiedergabe-Einstellungen sind nach der folgenden tabellarischen Aufstellung durchzuführen:

Es ist dabei folgende Reihenfolge einzuhalten:

- Einstellungen mit hoher Bandgeschwindigkeit (FAST)
 Pegel-Einstellung
 Spalt-Einstellung
 Frequenzgang-Abgleich
- Einstellungen mit niederer Bandgeschwindigkeit (SLOW)
 Pegel-Einstellung
 Spalt-Einstellung
 Frequenzgang-Abgleich
- 3. Einstellungen mit mittlerer Bandgeschwindigkeit (MEDIUM)
 Pegel-Einstellung
 Spalt-Einstellung
 Frequenzgang-Abgleich

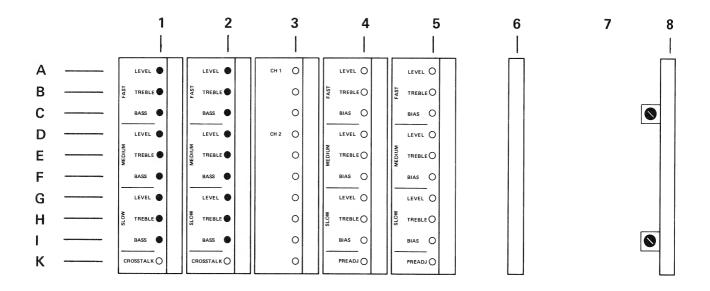
7.2. Adjustments to CCIR (without VU-meter panel)

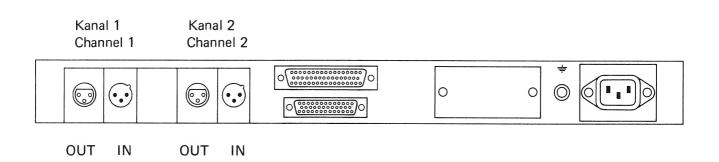
7.2.1. Playback adjustments

The playback adjustments should be carried out according to the table which follows.

The sequence in which they are to be carried out is shown below:

- Adjustments with FAST tape speed Level adjustment Azimuth adjustment Frequency response
- Adjustments with SLOW tape speed Level adjustment
 Azimuth adjustment
 Frequency response
- Adjustments with MEDIUM tape speed Level adjustment
 Azimuth adjustment
 Frequency response





Bandge-	Pegel-Einstellung		Spalt-Ei	nstellung	Frequenzgang-Abgleich		
schwindigkeit	Kanal 1	Kanal 2	MONO	STEREO	Kanal 1	Kanal 2	
FAST 38 cm/s 15 ips	Messband ''38'' im Abschnitt auf Wiedergabe. Ausgangspegel auf 1,55 V eir Regler LEVEL/FAST (A)		Mono Messband ''38'' Abschnitt ''Spalteinstellung 10 kHz'' auf Wiedergabe. Max. Ausgangspegel mit Justierschraube (P) am Wiedergabekopf einstellen.	Mono Messband "38" Abschnitt "Spalteinstellung 10 kHz" auf Wiedergabe. Min. Phasenwinkel mit Justierschraube P am Wiedergabekopf einstellen.	Messband ''38'' im Abschnitt gabe. Höheneinstellung bei 15 kHz a Regler TREBLE/FAST (B) Tiefeneinstellung bei 60 Hz au	ntrollieren und evtl. nach- Regler LEVEL/FAST (2A) "Frequenzgang" auf Wieder- auf 0 dB Abweichung mit: Regler TREBLE/FAST (2B)	
SLOW 9,5 cm/s 3 3/4 ips	Messband ''9,5'' im Abschnit auf Wiedergabe. Ausgangspegel auf 1,55 V ein Regler LEVEL/SLOW (G)		gleiche Einstellungen wie bei jedoch mit Messband ''9,5''.	hoher Bandgeschwindigkeit,	Messband ''9,5" im Abschnitt auf Wiedergabe. Ausgangspegel von 1,55 V kor stellen mit: Regler LEVEL/SLOW (G) Messband ''9,5" im Abschnitt gabe. Höheneinstellung bei 10 kHz a Regler TREBLE/SLOW (H) Tiefeneinstellung bei 60 Hz au Regler BASS/SLOW (II)	ntrollieren und evtl. nach- Regler LEVEL/SLOW 2G "Frequenzgang" auf Wieder- auf 0 dB Abweichung mit: Regler TREBLE/SLOW 2H	
MEDIUM 19 cm/s 7 1/2 ips	Messband ''19'' im Abschnitt auf Wiedergabe. Regler LEVEL/MED ①	"Bezugspegel 1000 Hz" Regler LEVEL/MED ②D	Definitive Einstellungen anald keit, jedoch mit Messband ''1	og der hohen Bandgeschwindig- 9''.	Messband ''19" im Abschnitt auf Wiedergabe. Ausgangspegel von 1,55 V korstellen mit: Regler LEVEL/MED 1D Messband ''19" im Abschnitt gabe. Höheneinstellung bei 12 kHz ar Regler TREBLE/MED 1E Tiefeneinstellung bei 60 Hz au Regler BASS/MED 1F	ntrollieren und evtl. nach- Regler LEVEL/MED 2D "Frequenzgang" auf Wieder- auf 0 dB Abweichung mit: Regler TREBLE/MED 2E	
	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1	n Anschluss: Leitungs-Ausgang 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter an Leitungs-Ausgang an- schliessen.	2-Kanal-Oszilloskop an Leitungs-Ausgänge 1 und 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter ar Leitungs-Ausgang 1	n Anschluss Leitungs-Ausgang 2	
		'	Erforderliche	e Messgeräte			

Таре	Level Adjustment		Azimuth A	Adjustment	Frequency response	
Speed	Channel 1	Channel 2	MONO	STEREO	Channel 1	Channel 2
FAST 15 ips 38 cm/s	Calibration tape "38" (15") sec level" on playback. Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/FAST (A)		Mono calibration tape ''38'' (19 ment 10 kHz'' on playback. Adjust screw P on playback head for max. output level.	5") section "azimuth adjust- Adjust screw P on play- back head for min. phase angle	Calibration tape "38" (15") se 1000 Hz on playback. Check output level for 1.55 V Control LEVEL/FAST (A) Calibration tape "38" (15") se on playback. Treble adjustment at 15 kHz v Control TREBLE/FAST (B) Bass adjustment at 60 Hz with	and if necessary adjust with: Control LEVEL/FAST (2A) ection, "frequency response" with 0 dB deviation with Control TREBLE/FAST (2B)
SLOW 3 3/4 ips 9.5 cm/s	Calibration tape "9.5" (3 3/4") level" on playback. Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/SLOW 1G		Same adjustment as by fast tape calibration tape ''9.5'' (3 3/4'')	e speed, however, with	Calibration tape "9.5" (3 3/4" on playback. Treble adjustment at 10 kHz v	and if necessary adjust with: Control LEVEL/SLOW (2G) ') section "frequency response" with 0 dB deviation with Control TREBLE/SLOW (2H)
MEDI UM 7 1/2 ips 19 cm/s	Calibration tape ''19'' (7 1/2'') s level'' on playback. Control LEVEL/MED ①	ection "1000 Hz reference Control LEVEL/MED (2D)	Final adjustment analogous to f with calibration tape ''19'' (7 1,		Calibration tape "19" (7 1/2" 1000 Hz" on playback. Check output level for 1.55 V Control LEVEL/MED (1) Calibration tape "19" (7 1/2") on playback. Treble adjustment at 12 kHz v Control TREBLE/MED (E) Bass adjustment at 60 Hz with Control BASS/MED (F)	and if necessary adjust with: Control LEVEL/MED 2D section "frequency response" with 0 dB deviation with Control TREBLE/MED 2E
	Audio frequency millivoltmeter Line output 1	at connector Line output 2	Connect AF millivoltmeter to line outputs	Connect double beam oscilloscope to line outputs 1 and 2	Audio frequency millivoltmete Line output 1	er at connector: Line output 2

7.2.2. Aufnahme-Einstellungen

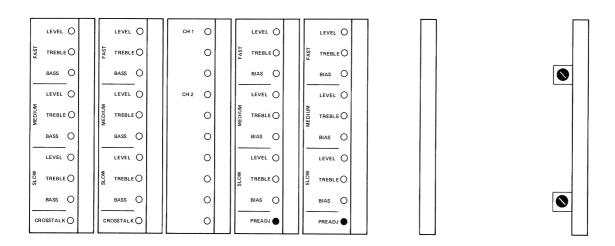
Kontrolle der Oszillatorfrequenz

- Maschine auf beliebige Bandgeschwindigkeit schalten.
- 2. Digital-Frequenzzähler auf der Oszillatorsteckkarte an die beiden Lötfahnen anschliessen (Bezeichnung auf der Steckkarte beachten).
- 3. Neuwertiges, leeres Band auflegen und die Maschine auf Aufnahme starten. Die Aufnahme-Vorwahltasten LEFT und RIGHT müssen gedrückt sein.
- 4. Oszillatorfrequenz messen. Diese soll 150 kHz ± 3 kHz betragen. Liegt die Oszillatorfrequenz ausserhalb des Toleranzbereiches, muss der Oszillator nachjustiert werden.
- Maschine ausschalten. Oszillator-Einschub herausziehen. Verlängerungs-Steckkarte (1.010.022.49) einsetzen und Oszillator-Einschub auf Verlängerungssteckkarte aufstecken.
- Maschine mit beliebiger Bandgeschwindigkeit auf Aufnahme starten.
- 7. Oszillatorfrequenz mit T1 auf 150 kHz abgleichen.
- 8. Maschine ausschalten. Verlängerungssteckkarte herausziehen. Oszillator-Einschub wieder in Rack einsetzen.
- 9. Maschine mit beliebiger Bandgeschwindigkeit auf Aufnahme starten.
- 10. Kontrollmessung der Oszillatorfrequenz. Liegt die Frequenz des eingesteckten Oszillator-Einschubes ausserhalb des Toleranzbereiches, so sind die Einstellungen ab Position 5. zu wiederholen.

7.2.2. Record adjustments

Checking the oscillator frequency

- 1. Switch on the recorder at any tape speed.
- 2. Connect up a digital frequency counter to the two solder tags on the oscillator plug-in board (note the markings on the board).
- Thread a new unrecorded tape on the machine and start on record. The preselect buttons LEFT and RIGHT must be pressed.
- Measure the oscillator frequency. This should be 150 kHz ± 3 kHz. If the frequency lies outside the tolerance range the oscillator must be readjusted.
- 5. Switch off the recorder. Pull out the oscillator board. Plug in an extension board (1.010.022.49) and plug the oscillator board into it.
- 6. Start the recorder on record with any tape speed.
- 7. Adjust the oscillator frequency to 150 kHz T1.
- 8. Switch off the recorder. Remove extension board. Replace oscillator board in the rack.
- 9. Start the recorder on record with any tape speed.
- 10. Recheck the oscillator frequency. If it is still out of tolerance repeat the adjustment from step 5.



Grund-Einstellungen der Aufnahmeverstärker

Anmerkung:

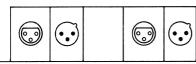
Vor Beginn der Aufnahme-Einstellungen ist die Grund-Einstellung der Aufnahmeverstärker vorzunehmen. Der Verbindungsstecker auf der Aufnahmeverstärker-Steckkarte ist in Position NORM einzustzen. Nach Bedarf kann das Aufnahmesignal durch Umstecken der Verbindung um 10 dB, 20 dB oder 30 dB reduziert werden.

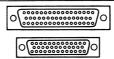
Pre-adjustments to the record amplifier

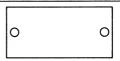
Note:

Before beginning the record adjustments the pre-adjustments to the record amplifier must be carried out. The connecting plug on the plug-in amplifier board should be set to the position NORM. When necessary the record signal can be reduced by 10 dB, 20 dB or 30 dB by replugging the connector.

Kanal 1 Channel 1 Kanal 2 Channel 2









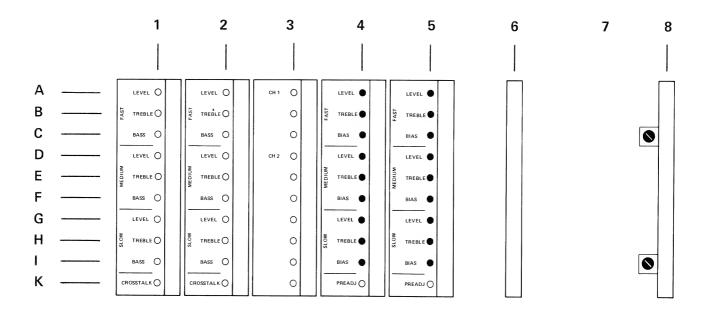
OUT	IN	OUT	IN	CCIR
IN	OUT	IN	OUT	NAB

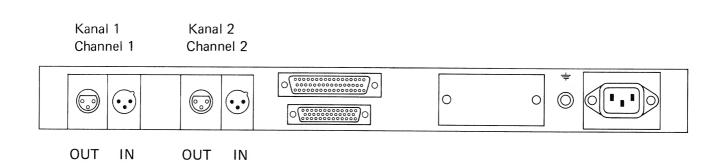
Die weiteren Aufnahme-Einstellungen sind in Tabellenform aufgeführt. Es ist dabei folgende Mess-Reihenfolge einzuhalten:

- Einstellungen mit mittlerer Bandgeschwindigkeit (MEDIUM)
 Pegel-Voreinstellung
 Spalt-Einstellung
 Vormagnetisierungs-Einstellung
 Pegel- und Frequenzgang-Einstellung
- Einstellung mit hoher Bandgeschwindigkeit (FAST)
 Pegel-Voreinstellung
 Spalt-Einstellung
 Vormagnetisierungs-Einstellung
 Pegel- und Frequenzgang-Einstellung
- 3. Einstellungen mit niederer Bandgeschwindigkeit (SLOW)
 Pegel-Voreinstellung
 Spalt-Einstellung
 Vormagnetisierungs-Einstellung
 Pegel- und Frequenzgang-Einstellung

The additional record adjustments are shown below in tabular form. The calibration should be carried out in the following order.

- Adjustments with MEDIUM tape speed.
 Level pre-adjustment
 Azimuth adjustment
 Bias adjustment
 Level and frequency response adjustment
- Adjustments with FAST tape speed
 Level pre-adjustment
 Azimuth adjustment
 Bias adjustment
 Level and frequency response adjustment
- Adjustments with SLOW tape speed
 Level pre-adjustment
 Azimuth adjustment
 Bias adjustment
 Level and frequency response adjustment





Bandge- schwindigkeit	Pegel-Voreinstellung		Spalt-Einstellung		Vormagnetisierungs-Einstellung		Pegel-Einstellung u. Frequenzgang-Abgleich	
sonwindigitore	Kanal 1	Kanal 2	MONO	STEREO	Kanal 1	Kanal 2	Kanal 1	Kanal 2
MEDIUM 19 cm/s 7 1/2 ips	Generator auf Bezugspegel (Leeres Band auflegen; Aufna Ausgangspegel auf 1,55 V ein Regler LEVEL/MED (4D)		Generator auf 10 dB unter Bezugspegel und 1 kHz ein- stellen. Leeres Band auflegen; Aufnal Max. Ausgangspegel mit Justierschraube (R) am Aufnahmekopf einstellen. Ist bei der Spalt-Einstellung e Justierschraube (R) erforder stellung kontrolliert und evtl.	Min. Phasenwinkel mit Justier- schraube (R) am Aufnahme- kopf einstellen. eine starke Korrektur an der lich, so muss die Pegel-Vorein-	Generator auf 20 dB unter B stellen. Leeres Band auflegen (PER 5 Regler BIAS/MED 4F) Vom Iinken Anschlag in Uhr Anzeige am Ausgang. Weiter erreicht ist.	525); Aufnahme starten. Regler BIAS/MED (5F) zeigerrichtung drehen bis Max.	Generator auf Bezugspegel (1 Leeres Band auflegen; Aufnah Ausgangspegel auf 1,55 V ein: Regler LEVEL/MED (4D) Generator auf 20 dB unter Be stellen. Höheneinstellung auf 0 dB Fr Regler TREBLE/MED (4E)	me starten. stellen mit Regler LEVEL/MED 5D zugspegel und 12 kHz ver equenzgang-Abweichung mit:
FAST 38 cm/s 15 ips	Generator auf Bezugspegel (* Leeres Band auflegen; Aufna Ausgangspegel auf 1,55 V eir Regler LEVEL/FAST (A)				Generator auf 20 dB unter Estellen. Leeres Band auflegen (PER ER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN (PER BEGEN (PER BEGEN (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN (PER BEGEN (PER BEGEN) (PER BEGEN) (525); Aufnahme starten. Regler BIAS/FAST (6C) zeigerrichtung drehen bis Max.	Generator auf Bezugspegel (1 Leeres Band auflegen; Aufnah Ausgangspegel auf 1,55 V ein Regler LEVEL/FAST (4A) Generator auf 20 dB unter Bestellen. Höheneinstellung auf 0 dB Fr Regler TREBLE/FAST (4B)	me starten. stellen mit Regler LEVEL/FAST (5A) zugspegel und 15 kHz ver- equenzgang-Abweichung mit:
SLOW 9,5 cm/s 3 3/4 ips	Generator auf Bezugspegel († Leeres Band auflegen; Aufna Ausgangspegel auf 1,55 V eir Regler LEVEL/SLOW 4G	hme starten. nstellen mit:			Generator auf 20 dB unter B stellen. Leeres Band auflegen (Scotc Regler BIAS/SLOW (4I) Vom linken Anschlag in Uhr Anzeige am Ausgang. Weiter erreicht ist.	th 207); Aufnahme starten. Regler BIAS/SLOW 61 zeigerrichtung drehen bis Max.	Generator auf Bezugspegel (1 Leeres Band auflegen; Aufnah Ausgangspegel auf 1,55 V ein: Regler LEVEL/SLOW (4G) Generator auf 20 dB unter Be stellen. Höheneinstellung auf 0 dB Fr Regler TREBLE/SLOW (4H)	me starten. stellen mit Regler LEVEL/SLOW 66 zugspegel und 10 kHz ver- equenzgang-Abweichung mit:
	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an A Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter an Leitungs-Ausgang. Tonfrequenz-Generator an Leitungs-Eingang.	1-Kanal-Oszilloskop an Leitungs-Ausgänge 1 und 2. Tonfrequenz-Generator parallel an die Leitungs- Eingänge 1 und 2.	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an A Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an Ar Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 2
	Erforderliche Messgeräte							

Tape	Level Pre-adjustment		Azimuth adjustment		Bias adjustment		Level adjustment and frequency response	
Speed	Channel 1	Channel 2	MONO	STEREO	Channel 1	Channel 2	Channel 1	Channel 2
MEDIUM 7 1/2 ips 19 cm/s	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/MED 4D	ding.	Set generator 10 dB under reference level at 1 kHz Thread empty tape; start record Adjust screw (R) on record head for max. output level. If a large correction to screw adjustment must be checked ar	Adjust screw R on record head for min. phase angle.	Set generator 20 dB under refe Thread empty tape (PER 525) Control BIAS/MED (4F) Turn clockwise from the left-h reading. Turn further until this	; start recording. Control BIAS/MED 6F and stop until max. output	Set generator to reference level Thread empty tape, start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/MED 4D Readjust generator 20 dB under Treble adjustment for 0 dB fred Control TREBLE/MED 4E	ling. vith Control LEVEL/MED (5D) reference level at 12 kHz. Juency response variation:
FAST 15 ips 38 cm/s	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/FAST 4A	ling.			Set generator 20 dB under refe Thread empty tape (PER 525) Control BIAS/FAST (4C) Turn clockwise from the left-h reading. Turn further until this	; start recording. Control BIAS/FAST (50) and stop until max. output	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/FAST (4A) Readjust generator 20 dB under Treble adjustment for 0 dB freq Control TREBLE/FAST (4B)	ing. ith Control LEVEL/FAST (5A) reference level at 15 kHz. uency response variation:
SLOW 3 3/4 ips 9.5 cm/s	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/SLOW (4G)	ling.			Set generator 20 dB under refe Thread empty tape (Scotch 20 Control BIAS/SLOW (41) Turn clockwise from the left-ha reading. Turn further until this	7); start recording. Control BIAS/SLOW (51) and stop until max. output	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/SLOW (G) Readjust generator 20 dB under Treble adjustment for 0 dB freq Control TREBLE/SLOW (4H)	ing. ith Control LEVEL/SLOW (5G) reference level at 10 kHz. uency response variation:
	Audio frequency millivoltmeter Line output 1 Audio frequency generator at co	Line output 2	AF millivoltmeter at line output. AF generator at line input	Single beam oscilloscope at line outputs 1 and 2. AF generator at line inputs 1 and 2 (in parallel). Instrument	AF millivoltmeter at connector Line output 1 AF generator at connector Line input 1 s necessary	Line output 2 Line input 2	AF millivoltmeter at connector Line output 1 AF generator at connector	Line output 2 Line input 2

Frequenzgang "Über Band" Übersprechen — Kompensation

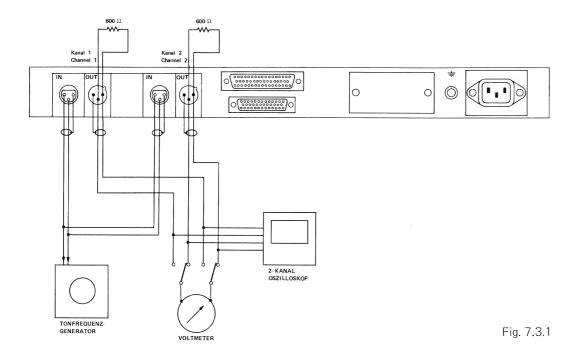
Kontrollieren bzw. einstellen für hohe, mittlere und niedere Bandgeschwindigkeit gemäss folgender Tabelle:

Frequency response: record-reproduce Crosstalk compensation

Check or adjust for fast, medium and slow tape speeds using the table below:

Bandge- schwindigkeit	Kontrolle: Freque	nzgang ''Über Band''	Übersprechen — Kompensation		
schwindigkeit	Kanal 1	Kanal 2	Kanal 1 ► Kanal 2	Kanal 2 ► Kanal 1	
FAST 38 cm/s 15 ips	Generator auf 20 dB unter Leeres Band auflegen (PER Generator durchstimmen 30 gang kontrollieren.	525); Aufnahme starten.	Generator auf Bezugspegel und 1 kHz einstellen. Leeres Band auflegen; Aufnahme starten. Übersprechen auf Minimum-Anzeige am Tonfrequenz-Mill voltmeter einstellen mit: Regler CROSSTALK (K) Regler CROSSTALK (2K) Einstellung für alle 3 Bandgeschwindigkeiten auf ungefähr identische Übersprech-Werte abgleichen. (50 60 dB, Typ. 45 dB)		
MEDIUM 19 cm/s 7 1/2 ips	Gleicher Ablauf wie bei hoh (Band PER 525). Frequenzgang-Bereich: 30				
SLOW 9,5 cm/s 3 3/4 ips	Gleicher Ablauf wie bei hoh (Band Scotch 207). Frequenzgang-Bereich: 30				
	Tonfrequenz-Millivoltmeter an Anschluss Leitungs-Ausgang 1 Leitungs-Ausgang 2 Tonfrequenz-Generator an Anschluss Leitungs-Eingang 1 Leitungs-Eingang 2		Tonfrequenz-Millivoltmeter ü Anschluss Leitungs-Ausgang 2 Tonfrequenz-Generator an Al Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 1	
		Erforderlich	ne Messgeräte		

Tape Speed	Frequency response: I	Record — Reproduce	Crosstalk compensation			
	Channel 1	Channel 2	Kanal 1 ► Kanal 2	Kanal 2 ► Kanal 1		
FAST 15 ips 38 cm/s	Adjust generator 20 dB under reference level. Thread empty tape (PER 525); start recording Vary generator from 30 Hz to 18 kHz, check frequency response.		Set generator to reference level and 1 kHz. Thread empty tape; start recording. Adjust crosstalk to a minimum at AF millivoltmeter with Control CROSSTALK (1K) Control CROSSTALK			
MEDIUM 7 1/2 ips 19 cm/s	Same procedure as for fast to Frequency response range 30		Adjust for approx. the same crosstalk values for the three tape speeds. (50 to 60 dB, typical 45 dB)			
SLOW 3 3/4 ips 9.5 cm/s	Same procedure as for fast tape speed (Scotch 207 tape). Frequency response range 30 Hz to 12 kHz.					
	AF millivoltmeter at connector		AF millivoltmeter via 1 kHz selective filter at connector			
	Line output 1	Line output 2	Line output 2	Line output 1		
	AF generator at connector		AF generator at connector			
	Line input 1	Line input 2	Line input 1	Line input 2		
	Instruments necessary					



7.3. Einstellungen nach NAB-Standard

(mit VU-Meter Panel)

Achtung:

Falls an den Fabrik-Einstellungen auf dem VU-Meter Panel Änderungen vorgenommen wurden, Kapitel 7.3.11. Interne Einstellungen zuerst durcharbeiten!

- 7.3.1. Vorbereitungen (Aufbau der Messeinrichtungen)
- 7.3.2. Jumper Positionen
- 7.3.3. Voreinstellungen Eichen des VU-Meters
- 7.3.4. Spitzenanzeige Einstellung
- 7.3.5. Wiedergabe-Einstellungen
- 7.3.6. Kontrolle der Oszillatorfrequenz
- 7.3.7. Aufnahme-Einstellungen
- 7.3.8. Azimut-Einstellung der Beruhigungsrolle überprüfen
- 7.3.9. Übersprechkompensation
- 7.3.10. Kontrolle Frequenzgang "Über Band"
- 7.3.11. Interne Einstellungen

7.3.1. Vorbereitungen

Aufbau der Messgeräte

- Tonfrequenz-Generator an Eingänge CH 1 und CH 2 anschliessen.
- Voltmeter zur Kontrolle von Ein- und Ausgang anschliessen.
- $-\,$ 2-Kanal Oszilloskop an Ausgänge CH 1 und CH 2 anschliessen.
- Leitungsausgänge (OUT) mit 600 Ohm abschliessen (NAB-Norm).

7.3. Adjustments according to NAB standard

(with VU-meter panel)

Attention:

If the factory adjustments of the VU-meter panel are changed, first study section 7.3.11. Internal Adjustments!

- 7.3.1. Prepration (Installation of measuring equipment)
- 7.3.2. Jumper positions
- 7.3.3. Preadjustments
 Calibration of VU-meter
- 7.3.4. Peak level adjustment
- 7.3.5. Playback adjustments
- 7.3.6. Check of oscillator frequency
- 7.3.7. Recording adjustments
- 7.3.8. Check of azimuth adjustment of damping pulley
- 7.3.9. Crosstalk compensation
- 7.3.10. Check of record-reproduce frequency response
- 7.3.11. Internal adjustments

7.3.1. Preparations

Installation of measuring equipment

- Connect AF generator to inputs CH 1 and CH 2.
- Connect voltmeter for check of input and output.
- Connect double beam oscilloscope to outputs CH 1 and CH 2.
- Terminate line outputs (OUT) with 600 ohms (NAB standard).

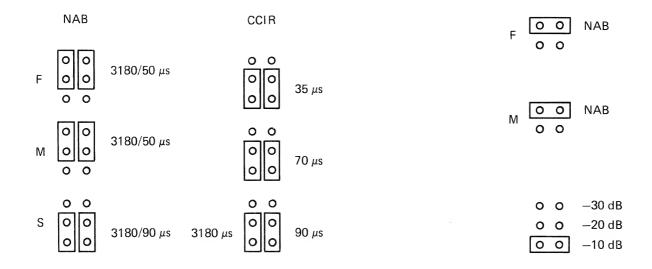


Fig. 7.3.2

7.3.2. Jumper Positionen

Α REPROD AMP 1.167.710

FAST (F):

Position 3180 μ s/50 μ s \triangleq NAB

MEDIUM (M):

Position 3180 μs/50 μs = NAB

SLOW (S):

Position 3180 μ s/90 μ s $\hat{=}$ NAB-CCIR

В RECORD LEVEL:

Position NORM

Bemerkung:

Wenn nötig, kann die Eingangsempfindlichkeit in 10 dB Schritten erhöht werden (siehe Einstellungen 7.3.7.)

C **VU-Meter Panel**

Attenuatorprint 1.167.749

Jumper 1:

auf gewünschten Bezugspegel setzen (Operating Le-

8 dBm

6 dBm $\hat{=}$ 0 VU auf VU-Meter Panel

0 dBm

Jumper 2:

Belastung (LOAD) auf Position "∞" setzen (Aus-

gang mit 600 Ohm belastet).

Auf Position A setzen (Pos. A = B67, Pos. B = A80).

Bemerkung:

Jumper 3 ist bei älteren Versionen nicht vorhanden.

Fig. 7.3.3

7.3.2. Jumper positions

Α **REPROD AMP 1.167.710**

FAST (F):

position 3180 μ s/50 μ s $\hat{=}$ NAB

MÉDIUM (M):

position 3180 μ s/50 μ s $\hat{=}$ NAB

SLOW(S):

position 3180 μ s/90 μ s \triangleq NAB-CCIR

В RECORD LEVEL: position NORM

If necessary, the input sensitivity can be increased in steps of 10 dB (see adjustments 7.7.8).

С VU-meter panel

Attenuator board 1.167.749

Jumper 1:

set to desired reference level (operating level)

6 dBm $\triangleq 0 \text{ VU on VU-meter panel}$

0 dBm

Jumper 2:

set LOAD to position "∞" (output loaded with

600 ohms).

Jumper 3:

(08A

Note:

Jumper 3 is not found on older models.

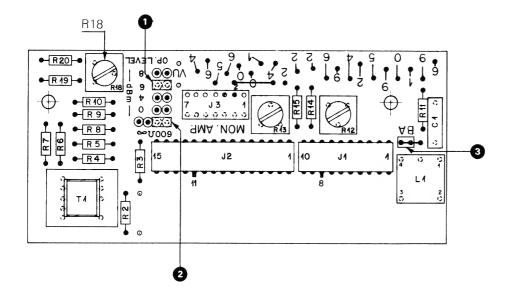


Fig. 7.3.4 Attenuatorprint 1.167.749

7.3.3. Voreinstellungen, Eichen des VU-Meters

 Mit Tonfrequenz-Generator 1 kHz am Eingang auf gewünschten Bezugspegel einspeisen.

8 dBm = 1,92 V

6 dBm = 1,55 V

4 dBm = 1,23 V

0 dBm = 0,775 V

(Jumper auf Attenuatorprint entsprechend gesetzt)

- Mit den Tasten(24)und(44)Eingang (INPUT) wählen.
- Tasten (28) und (48) (UNCAL) lösen. (Gelöst ≜ kalibriert d.h., intern festeingestellte Pegel)
- Auf Aufnahmeverstärkern mit Abgleichregler (K4) und (K5) (PREADJ) gewünschten Bezugspegel einstellen. Ausgang (OUT) mit Voltmeter ablesen.
- VU-Meter mit Potentiometer R18 auf 0 VU eichen (Attenuatorprint).

7.3.3. Preadjustments, calibration of VU-meter

 Use AF generator to feed 1 kHz into input on desired reference level.

8 dBm = 1.92 V

6 dBm = 1.55 V

4 dBm = 1.23 V

0 dBm = 0.775 V

(jumper on attenuator board set accordingly)

- Select INPUT with buttons (24) and (44).
- Adjust desired reference level on record amplifiers with balancing controls (K4) and (K5) (PREADJ). Read output (OUT) on voltmeter.
- Calibrate VU-meter to 0 VU with potentiometer R18 (attenuator board).

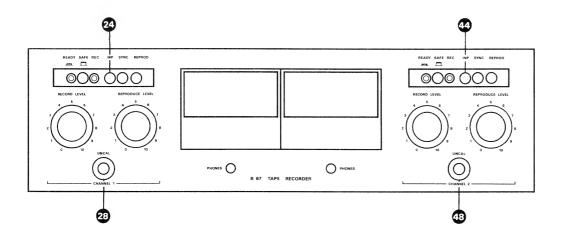


Fig. 7.3.5 VU-Meter Panel

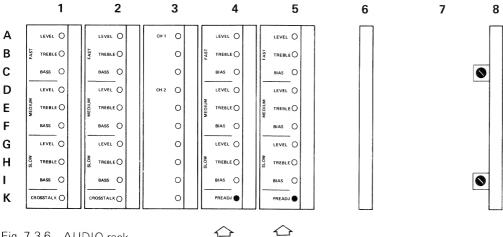


Fig. 7.3.6 AUDIO rack

7.3.4. Spitzenanzeige-Einstellung

Tongeneratorpegel auf 6 dB über gewünschten Bezugspegel einstellen (≜ + 6 VU).

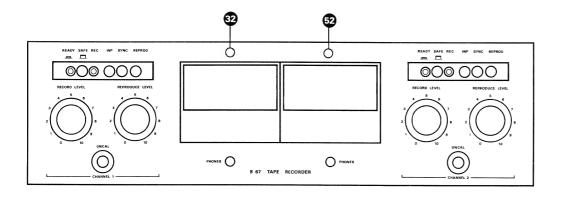
	8 dBm	14 dBm	
Operating Level	6 dBm	12 dBm	Peak Recording Level
	4 dBm	10 dBm	
	0 dBm	6 dBm	

leuchtet.

7.3.4. Peak level adjustment

Set AF generator level to 6 dB above desired reference level (= + 6 VU).

	8 dBm	14 dBm	
Operating level	6 dBm	12 dBm	Peak recording level
	4 dBm	10 dBm	
	0 dBm	6 dBm	



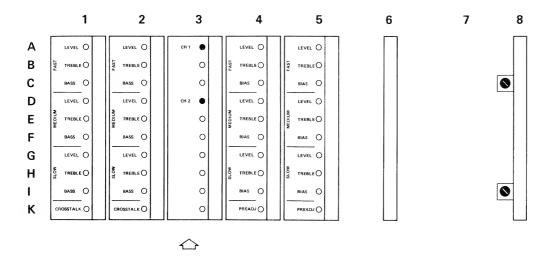


Fig. 7.3.8

7.3.5. Wiedergabe-Einstellungen

Vorbereitungen:

 Köpfe und Bandführungen sorgfältig reinigen und entmagnetisieren.

VU-Meter Panel Einstellungen:

- Mit Tasten 26 und 46 Ausgang (REPROD) wählen.
- Tasten (22) und (42) in Position SAVE
 Tasten (28) und (48) UNCAL gelöst.

7.3.5. Playback adjustments

Preparation:

 $\boldsymbol{-}$ Carefully clean and demagnetize heads and tape guides.

VU-meter panel adjustments:

- Use buttons (26) and (46) to select output (REPROD).
- Buttons (22) and (42) in SAVE position Buttons (28) and (48) UNCAL released.

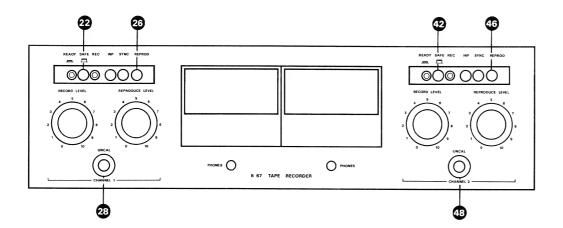


Fig. 7.3.9

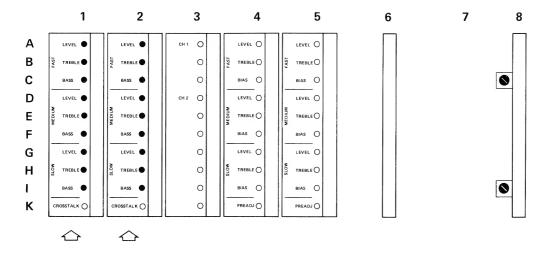


Fig. 7.3.10

Die Wiedergabe-Einstellungen sind nach der folgenden Aufstellung durchzuführen.

Es ist dabei folgende Reihenfolge einzuhalten:

- Einstellungen mit hoher Bandgeschwindigkeit (FAST)
 Pegel-Einstellung
 Spalt-Einstellung
 Frequenzgang-Abgleich
- Einstellungen mit mittlerer Bandgeschwindigkeit (MEDIUM)
 Pegel-Einstellung
 Spalt-Einstellung
 Frequenzgang-Abgleich
- Einstellungen mit niedriger Bandgeschwindigkeit (SLOW)
 Pegel-Einstellung
 Spalt-Einstellung
 Frequenzgang-Abgleich

Allgemeines:

- Die BASS-Einstellungen sind nur eine Voreinstellung.
- Für die bestmögliche Azimut-Einstellung nur eine Sorte Testband verwenden, Geschwindigkeit 19 cm/s.

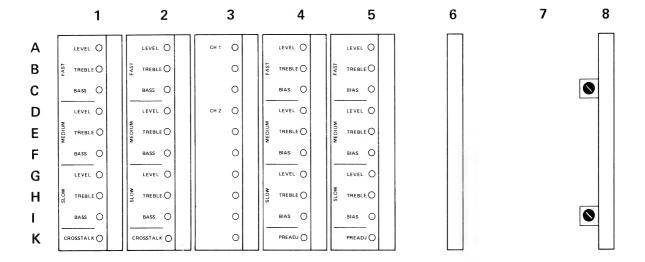
The playback adjustment should be carried out according to the following table.

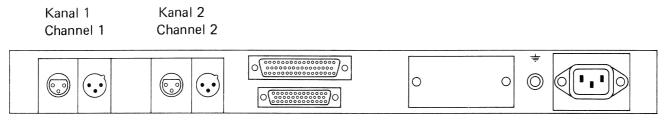
The sequence in which they are to be carried out is shown below:

- Adjustments with FAST tape speed Level adjustment Azimuth adjustment Frequency response
- Adjustments with MEDIUM tape speed Level adjustment Azimuth adjustment Frequency response
- Adjustment with SLOW tape speed Level adjustment
 Azimuth adjustment
 Frequency response

General:

- The BASS adjustments are only a pre-adjustment.
- For optimum azimuth adjustment, use only one type of test tape. Tape speed 7.5 ips.





OUT IN OUT IN

Bandge-	Pegel-Einstellung		Spalt-Einstellung		Frequenzgang-Abgleich	
schwindigkeit	Kanal 1	Kanal 2	MONO	STEREO	Kanal 1	Kanal 2
FAST 76 cm/s 30 ips	Messband "76" im Abschnitt auf Wiedergabe. Bandfluss 20 Regler LEVEL/FAST (A) Ausgangspegel einstellen auf Jumper auf 6 dB (entspricht 0 VU auf VU-Me Operating Level und Bandfli	00nW/m Regler LEVEL/FAST (2A) Regler LEV	Mono Messband "76" Abschnitt "Spalteinstellung 10 kHz" auf Wiedergabe. Max. Ausgangspegel mit Justierschraube (P) am Wiedergabekopf einstellen.	Mono Messband "76" Abschnitt "Spalteinstellung 10 kHz" auf Wiedergabe. Min. Phasenwinkel mit Justierschraube P am Wiedergabekopf einstellen.	Messband ''76' im Abschnitt gabe. Höheneinstellung bei 16 kHz Regler TREBLE/FAST (1B)	und evtl. nach- Regler LEVEL/FAST (2A) "Frequenzgang" auf Wieder-
SLOW 19 cm/s 7 1/2 ips		ten Wert einstellen mit:	gleiche Einstellungen wie bei jedoch mit Messband "19".	hoher Bandgeschwindigkeit,	_	und evtl. nach- Regler LEVEL/SLOW ②G ''Frequenzgang'' auf Wieder-
MEDIUM 38 cm/s 15 ips	Messband ''38'' im Abschnitt auf Wiedergabe. Ausgangspegel auf gewünsch Regler LEVEL/MED ① Bandfluss auf Me		Definitive Einstellungen anal keit, jedoch mit Messband ''3	og der hohen Bandgeschwindig- 8''.	Messband ''38'' im Abschnitt gabe. Höheneinstellung bei 12 kHz Regler TREBLE/MED (1E)	und evtl. nach- Regler LEVEL/MED ②D "Frequenzgang" auf Wieder- auf 0 dB Abweichung mit:
	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1	n Anschluss: Leitungs-Ausgang 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter an Leitungs-Ausgang an- schliessen. Erforderlich	2-Kanal-Oszilloskop an Leitungs-Ausgänge 1 und 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1	n Anschluss Leitungs-Ausgang 2

Tape	Level Adjustment		Azimuth Adjustment		Frequency response	
Speed	Channel 1	Channel 2	MONO	STEREO	Channel 1	Channel 2
FAST 30 ips 76 cm/s	Calibration tape "76" (30") sectored level (30") se	00 nWb/m Control LEVEL/FAST $(2A)$ 0.775 $\lor = -4 \lor U$ 1.23 $\lor = -2 \lor U$ 1.55 $\lor = 0 \lor U$ 1.95 $\lor = +2 \lor U$	Mono calibration tape "76" (30 ment 10 kHz" on playback. Adjust screw P on playback head for max. output level.	") section "azimuth adjust Adjust screw P on play- back head for min. phase angle	Calibration tape "76" (30") se 700 Hz on playback. Check output level and if nece Control LEVEL/FAST (1A) Calibration tape "76" (30") se on playback. Treble adjustment at 16kHz w Control TREBLE/FAST (1B) Bass preadjustment at 60 H Control BASS/FAST (1C)	ssary adjust with: Control LEVEL/FAST (2A) ction "frequency response" with 0 dB deviation with Control TREBLE/FAST (2B)
SLOW 7 1/2 ips 19 cm/s			Same adjustment as by fast tape calibration tape ''19'' (7 1/2'')		Calibration tape "19" (7-1/2" on playback. Treble adjustment at 10 kHz v	ssary adjust with: Control LEVEL/SLOW 2G) section "frequency response" vith 0 dB deviation with Control TREBLE/SLOW 2H
MEDIUM 15 ips 38 cm/s	Calibration tape ''38'' (15'') s level'' on playback. Set output level to desired valu Control LEVEL/MED (1D)		Final adjustment analogous to f with calibration tape ''38'' (15		Calibration tape ''38'' (15'') on playback. Treble adjustment at 12 kHz v	essary adjust with: Control LEVEL/MED 2D section "frequency response" vith 0 dB deviation with Control TREBLE/MED 2E
	Audio frequency millivoltmeter Line output 1	at connector Line output 2	Connect AF millivoltmeter to line outputs Instrumen	Connect double beam oscilloscope to line outputs 1 and 2 ts necessary	Audio frequency millivoltmete Line output 1	er at connector: Line output 2

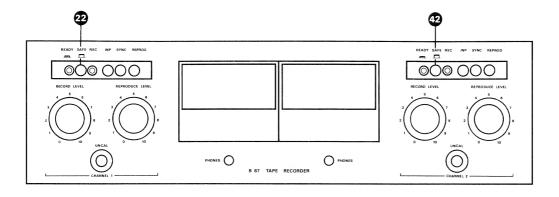


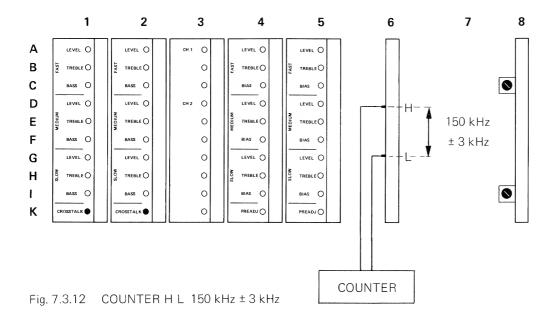
Fig. 7.3.11

7.3.6. Kontrolle der Oszillatorfrequenz

- 1. Die Tasten(22) und (42) (READY) drücken.
- 2. Maschine auf beliebige Bandgeschwindigkeit schalten
- 3. Digital-Frequenzzähler auf der Oszillatorsteckkarte an die beiden Lötfahnen anschliessen. (Bezeichnung auf der Steckkarte beachten.)
- 4. Neuwertiges, leeres Band auflegen und die Maschine auf Aufnahme starten.
- 5. Oszillatorfrequenz messen. Diese soll 150 kHz ± 4 kHz betragen. Liegt die Oszillatorfrequenz ausserhalb des Toleranzbereiches, so muss der Oszillator nachjustiert werden.
- 6. Maschine ausschalten. Oszillator-Einschub herausziehen. Verlängerungs-Steckkarte 1.010.022.49 einsetzen und Oszillator-Einschub auf Verlängerungssteckkarte aufstecken.
- 7. Maschine mit beliebiger Bandgeschwindigkeit auf Aufnahme starten.
- 8. Oszillatorfrequenz mit T1 auf 150 kHz abgleichen.
- 9. Maschine ausschalten. Verlängerungs-Steckkarte herausziehen und Oszillator wieder einstecken.
- Maschine mit beliebiger Bandgeschwindigkeit auf Aufnahme starten.
- 11. Kontrollmessung der Oszillatorfrequenz. Liegt die Frequenz des eingesteckten Oszillator-Einschubes ausserhalb des Toleranzbereiches, so sind die Einstellungen ab Position 6 zu wiederholen.

7.3.6. Check of oscillator frequency

- 1. Depress buttons (22) and (42) (READY).
- 2. Set machine to any tape speed.
- 3. Connect digital frequency counter on oscillator board to the two solder tags (observe designation on board).
- Load new blank tape and start machine in recording mode.
- Measure oscillator frequency. This value should be 150 kHz ± 3 kHz. If the oscillator frequency exceeds the tolerance limits, the oscillator must be re-adjusted.
- 6. Switch off machine. Withdraw oscillator board. Plug in extension board 1.010.022.49 and plug oscillator board into it.
- 7. Start machine in recording mode at any tape speed.
- 8. Adjust oscillator frequency to 150 kHz with T1.
- 9. Switch off machine. Withdraw extension board and re-install oscillator board.
- 10. Start machine in recording mode at any tape speed.
- 11. Remeasure oscillator frequency. If the frequency of the installed oscillator boards exceeds the tolerance limits, repeat adjustment procedure from step 6.



 \oplus **(** • R10 • • R 9 **D3**→ • R B → R 2 • D 2] → COUNTER • R 7 → • R3 • c5 ° • [D1] → • R 6 → QE • R 5 • • R 4 • 9 C2 0 C7 0 Bias Erase T 1

Fig. 7.3.13 Oszillator-Einschub

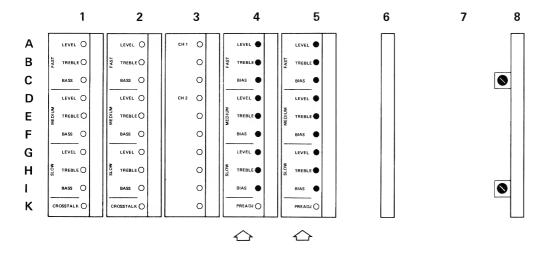


Fig. 7.3.14

Anmerkung:

Unter bestimmten Umständen kann die Vormagnetisierungs- oder Löschfrequenz ungenügend sein (Beispiel, bei Verwendung anderer Bandsorten oder nach dem Einbau neuer Köpfe).

Auf dem Oszillator-Einschub sind für diesen Fall zwei Jumper angebracht, mit welchen man die Ausgangsspannung der Vormagnetisierungs- bzw. Löschfrequenz verändern kann (Fig. 7.3.13).

Wenn diese Jumper umgesteckt werden, muss die Oszillatorfrequenz nochmals kontrolliert werden.

7.3.7. Aufnahme-Einstellungen

Vorbereitungen:

- Voreinstellungen kontrollieren wie 7.3.3.
- Tasten 26 und 46 (REPROD) und 22 und 42 (READY) drücken.
- Tasten (28) und (48) (UNCAL) lösen.

Note:

Under certain conditions, the bias or erase frequency can be insufficient (e.g. if other types of tape are used or after installation of new heads).

For such cases, the oscillator board is equipped with two jumpers which make it possible to change the output voltage of the bias or erase frequency (fig. 7.3.13).

If these jumpers are interchanged, the oscillator frequency must be rechecked.

7.3.7. Recording adjustments

Preparation:

- Check pre-adjustments as described in section 7.3.3
- Depress buttons (26) and (46) (REPROD) as well
- as (22) and (43) (READY).

 Release buttons (28) and (48) (UNCAL).

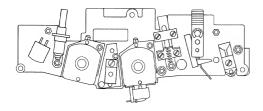
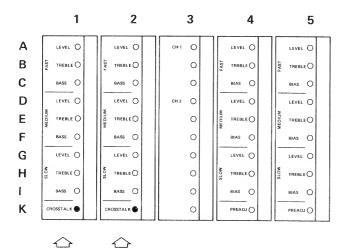


Fig. 7.3.15

7.3.8. Azimut-Einstellungen der Beruhigungsrolle überprüfen

Das Blockieren dieser Rolle darf nur ein leichtes Verschieben der Phasenwinkeldifferenz mit sich bringen. Im anderen Fall ist die Rolle mit Schraube F einzustellen. Diese Einstellung ist normalerweise nicht sehr kritisch. Wenn die Beruhigungsrolle eingestellt ist, ist es von Vorteil, auch die Bandführungen zu überprüfen.

7.3.9. Übersprechkompensation



7.3.8. Check of azimuth adjustment of damping pulley

Blocking of this pulley should result only in a slight shift of the phase angle difference. If the shift is substantial, the pulley should be adjusted with screw F. This adjustment is not critical. When the damping pulley is adjusted, it is recommended to check the tape guides as well.

7.3.9. Crosstalk compensation

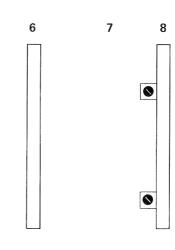
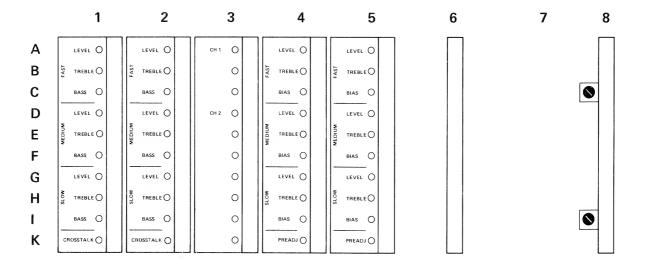
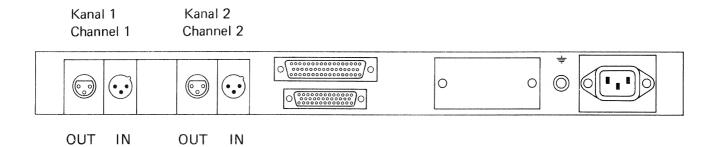


Fig. 7.3.16





Bandge- schwindigkeit	Pegel-Voreinstellung Kanal 1 Kanal 2		Spalt-E MONO	instellung	Vormagnetisierungs-Einstellung Kanal 1 Kanal 2		Pegel-Einstellung u. Frequenzgang-Abgleich Kanal 1 Kanal 2	
MEDIUM 38 cm/s 15 ips		hme starten.	Generator auf 20 dB unter Bezugspegel und10kHz einstellen. Leeres Band auflegen; Aufna Max. Ausgangspegel mit Justierschraube (R) am Aufnahmekopf einstellen. Ist bei der Spalt-Einstellung e Justierschraube (R) erforder	Min. Phasenwinkel mit Justier- schraube (R) am Aufnahme- kopf einstellen. eine starke Korrektur an der rlich, so muss die Pegel-Vorein-	Generator auf 20 dB unter E stellen. Leeres Band der gewünschte Aufnahme starten. Regler BIAS/MED (4F) Vom Iinken Anschlag in Uhr		Generator auf 20 dB unter Be stellen. Höheneinstellung auf 0 dB Fr Regler TREBLE/MED (4E)	en; Aufnahme starten. Regler LEVEL/MED 5D zugspegel und 12 kHz ver- equenzgang-Abweichung mit: Regler TREBLE/MED 5E ei 60 Hz auf 0 dB Frequenz-
FAST 76 cm/s 30 ips	Generator auf gewünschten einstellen. Leeres Band auflegen; Aufna Ausgangspegel einstellen mi Regler LEVEL/FAST (4A)	ihme starten.					,	en; Aufnahme starten. Regler LEVEL/FAST (5A) zugspegel und 15 kHz ver- equenzgang-Abweichung mit: Regler TREBLE/FAST (5B)
SLOW 19 cm/s 7 1/2 ips	Generator auf gewünschten leinstellen. Leeres Band auflegen; Aufna Ausgangspegel einstellen mit Regler LEVEL/SLOW 4G	ihme starten.			Vom linken Anschlag in Uhr		definitive Bass-Einstellung bei 60 Hz auf 0 dB Freque gangabweichung mit Regler BASS/M 1F BASS/M 2f Generator auf gewünschten Bezugspegel und 700 heinstellen. Leeres Band auflegen; Aufnahme starten. Ausgangspegel einstellen mit Regler LEVEL/SLOW (Frequent of the Company of t	
	Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an A Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 2	Tonfrequenz-Millivoltmeter an Leitungs-Ausgang. Tonfrequenz-Generator an Leitungs-Eingang.	1-Kanal-Oszilloskop an Leitungs-Ausgänge 1 und 2. Tonfrequenz-Generator parallel an die Leitungs-Eingänge 1 und 2.	Tonfrequenz-Millivoltmeter Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an A Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 2	definitive Bass-Einstellung bei gangabweichung mit Regler B Tonfrequenz-Millivoltmeter a Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an Ar	ASS/M 1F BASS/M 2F n Anschluss Leitungs-Ausgang 2

Tape	Level Pre-	Level Pre-adjustment Azimuth adjustment Bias adjustment		justment	Level adjustment an	d frequency response		
Speed	Channel 1	Channel 2	MONO	STEREO	Channel 1	Channel 2	Channel 1	Channel 2
MEDIUM 15 ips 38 cm/s	Set generator to desired referer Thread empty tape; start record Adjust output level with Control LEVEL/MED (4D) Reference level: Output level:		Set generator 20 dB under reference level at10kHz Thread empty tape; start record Adjust screw (R) on record head for max. output level. If a large correction to screw (adjustment must be checked ar	Adjust screw (R) on record head for min. phase angle.	Set generator 20 dB under refe Load blank tape of desired typ Control BIAS/MED (4F) Turn clockwise from the left-h reading. Turn further until this	e; start recording. Control BIAS/MED (5F) and stop until max. output	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/MED 4D Readjust generator 20 dB under Treble adjustment for 0 dB frect Control TREBLE/MED 4E final bass adjustment at 60 Hz deviation with controls BASS/MED	ting. // Control LEVEL/MED 6D r reference level at 12 kHz. quency response variation: Control TREBLE/MED 6E to 0 dB/frequency response
FAST 30 ips 76 cm/s	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to with Control LEVEL/FAST 4A				Set generator 20 dB under refe Load blank tape of desired typ Control BIAS/FAST (C) Turn clockwise from the left-h reading. Turn further until this	e; start recording. Control BIAS/FAST (5C) land stop until max. output	Readjust generator 20 dB under Treble adjustment for 0 dB fred Control TREBLE/FAST 4B final bass adjustment at 60 Hz	ling. vith Control LEVEL/FAST (5A) reference level at 15 kHz. luency response variation: Control TREBLE/FAST (5B) to 0 dB/frequency response
SLOW 7 1/2 ips 19 cm/s	Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V v Control LEVEL/SLOW (4G)	ding.			Set generator 20 dB under refe Load blank tape of desired typ Control BIAS/SLOW (41) Turn clockwise from the left-h reading. Turn further until this	e; start recording. Control BIAS/SLOW (51) and stop until max. output	deviation with controls BASS/N Set generator to reference level Thread empty tape; start record Adjust output level to 1.55 V w Control LEVEL/SLOW (G) Readjust generator 20 dB under Treble adjustment for 0 dB frect Control TREBLE/SLOW (H) final bass adjustment at 60 Hz 1	(1.55 V) and 1 kHz. ding. vith Control LEVEL/SLOW 66 r reference level at 10 kHz. quency response variation: Control TREBLE/SLOW 6H
	Audio frequency millivoltmete Line output 1 Audio frequency generator at c Line input 1	Line output 2	AF millivoltmeter at line output. AF generator at line input	Single beam oscilloscope at line outputs 1 and 2. AF generator at line inputs 1 and 2 (in parallel).	AF millivoltmeter at connector Line output 1 AF generator at connector Line input 1	Line output 2 Line input 2	deviation with controls BASS/N AF millivoltmeter at connector Line output 1 AF generator at connector Line input 1	



Fig. 7.3.17

7.3.10. Kontrolle Frequenzgang "Über Band"

Bandge- schwindigkeit			
FAST 76 cm/s 30 ips	Generator auf 20 dB unter Leeres Band auflegen ; Aufi Generator durchstimmen 30 gang kontrollieren.	nahme starten.	
MEDIUM 38 cm/s 15 ips	8 cm/s Leeres Band der gewünschten Sorte auflegen; Frequenzgang-Bereich: 30 15 000 Hz. SLOW Gleicher Ablauf wie bei hoher Bandgeschwindigkeit Leeres Band der gewünschten Sorte auflegen;		
SLOW 19 cm/s 7 1/2 ips			
	Tonfrequenz-Millivoltmeter Leitungs-Ausgang 1 Tonfrequenz-Generator an A Leitungs-Eingang 1	Leitungs-Ausgang 2	

Fig. 7.3.18

Crosstalk compensation						
Kanal 1 ► Kanal 2 ► Kanal 1						
Set generator 6 dB above ret Thread empty tape; start recor CH 1 and CH 2. Adjust crosstalk to a minimum Control CROSSTALK (K) Adjust for approx. the same ci tape speeds. (50 to 60 dB, typ	rding by alternating between at AF millivoltmeter with: Control CROSSTALK ②K rosstalk values for the three					
AF millivoltmeter via 1 kHz selective filter by alternating						
between CH 1 and CH 2						
Line output 2	Line output 1					
AF generator at connector						
Line input 1	Line input 2					

7.3.10. Check of record-reproduce frequency response

Tape Speed	Frequency response: Record — Reproduce			
Оресси	Channel 1	Channel 2		
FAST 30 ips 76 cm/s	Adjust generator 20 dB under reference level. Thread empty tape , start recording Vary generator from 30 Hz to 18 kHz, check frequency response.			
MEDIUM 15 ips 38 cm/s	Same procedure as for fast tape speed Frequency response range 30 Hz to 15 kHz. Same procedure as for fast tape speed Frequency response range 30 Hz to 12 kHz.			
SLOW 7 1/2 ips 19 cm/s				
	AF millivoltmeter at connectine output 1 AF generator at connector Line input 1	tor Line output 2 Line input 2		

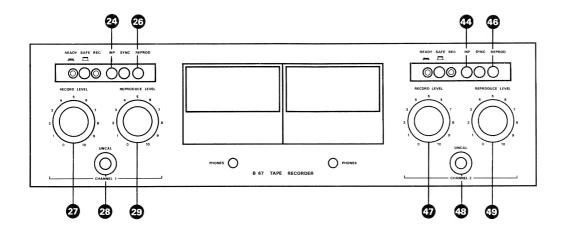


Fig. 7.3.19

7.3.11. Interne Einstellungen

Wenn auf dem VU-Meter die Fabrik-Einstellungen verändert worden sind, müssen vor jedem Abgleichvorgang folgende Einstellungen gemacht werden: (Bei Maschinen mit fest eingelöteten Widerständen anstelle der Potentiometer, entfallen diese Einstellungen.)

- 1. Mit Tongenerator bei 1 kHz den gewünschten Bezugspegel einspeisen.
- 2. Tasten (28) und (48) (UNCAL) und (24) und (44) (INPUT) drücken.
- 3. Regler (27) und (47) (RECORD LEVEL) und (29) und (49) (REPRODUCE LEVEL) auf Skalenstellung **6,2** drehen.
- 4. Mit den Potentiometer (K4) und (K5) (PREADJ) den korrekten Ausgangs-Bezugspegel einstellen.
- 5. Mit den Tasten (28) und (48) (UNCAL) auf CAL umschalten und mit Potentiometer R12 den Bezugspegel einstellen.
- 6. Tasten 22 und 42 (READY) und 26 und 46 (REPROD) drücken.

Die Maschine auf Aufnahme starten. Bei Wechsel von CAL zu UNCAL (Tasten 28 und 48) darf keine merkbare Pegelveränderung stattfinden.

Wenn nötig, ist der Pegel in Stellung CAL mit R13 (Attenuatorprint) auszugleichen.

Die Einstellungen beginnen bei Abschnitt 7.3.1.

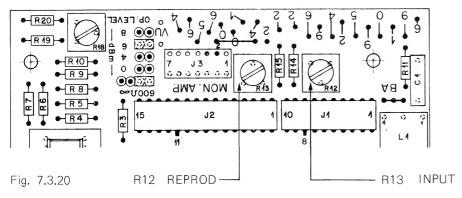
7.3.11. Internal adjustments

If the factory adjustments on the VU-meter have been changed, the following adjustments must be accomplished before every balancing procedure: (These adjustments can be omitted on machines equipped with permanently soldered resistors instead of potentiometers.)

- Use AF oscillator to feed the desired reference level at 1 kHz.
- 2. Depress buttons (28) and (48) (UNCAL) as well as (24) and (44) (INPUT).
- 3. Turn controls (27) and (47) (RECORD LEVEL) as well as (29) and (49) (REPRODUCE LEVEL) to scale position **6.2**.
- 4. Use potentiometers (K4) and (K5) (PREADJ) to set the correct output reference level.
- 5. Use buttons (28) and (48) (UNCAL) to switch to CAL. Set reference level with potentiometer R12.
- 6. Depress buttons (22) and (42) (READY) and (26) and (46) (REPROD).

Start the machine in recording mode. No perceivable level change should occur when switching from CAL to UNCAL (buttons 28) and 48). If necessary, correct the level in position CAL with R13 (attenuator board).

The adjustments begin with section 7.3.1.



DIAGRAMS LIST B67

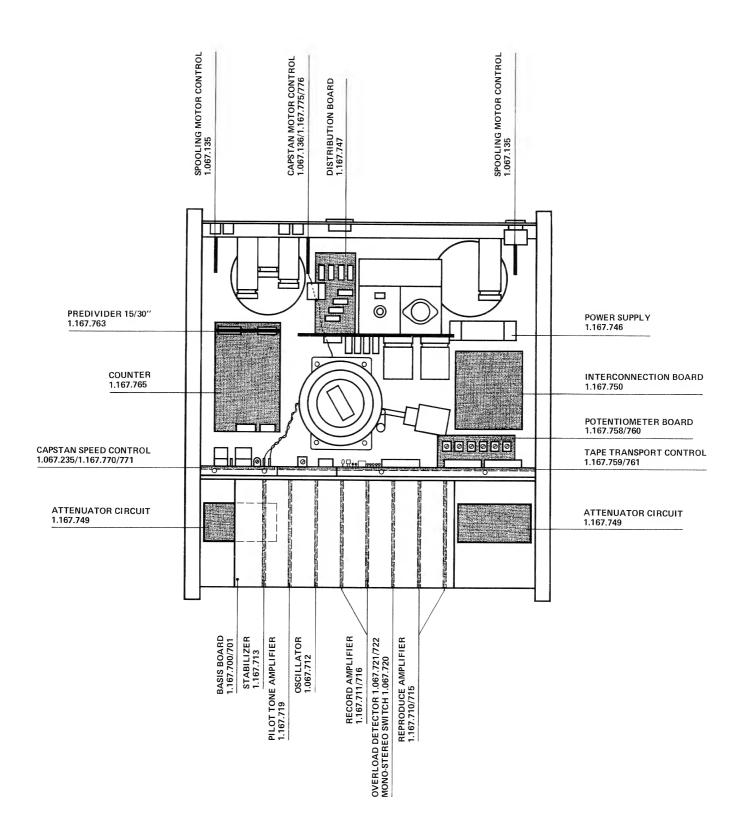
ROA	RDS	LOCA	MOLT
DUA	コン	LUCA	LIOIN

RI	_OCK	$DI\Delta$	GR	ΔM	R67
\cup	_001	\cup 1 \cap	\cup	\neg ıvı	DUI

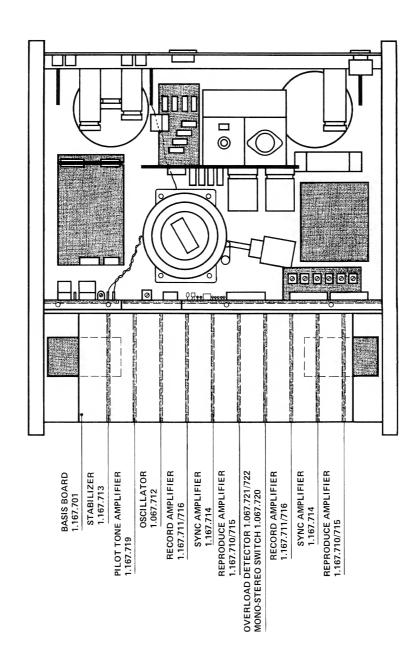
MAINS TRANSFORMATOR (DISTRIBUTION BOARD)	1.067.810 1.167.747		1.78 1.78
POWER SUPPLY	1.167.746	ED 2	1.78
STABILIZER	1.167.713	ED 2	11.77
INTERCONNECTION BOARD	1.167.750	ED 1	4.77
TAPE TRANSPORT CONTROL SECTION			
TAPE TRANSPORT CONTROL (POTENTIOMETER BOARD)	1.167.761 1.167.760		
TAPE TRANSPORT CONTROL	1.167.759	ED 1	12.78
POTENTIOMETER BOARD	1.167.758	ED 1	12.78
SENSOR BOARD, RIGHT SENSOR BOARD, LEFT	1.167.767 1.167.769		4.77 4.77
CAPSTAN SPEED CONTROL	1.067.235	ED 1	4.77
CAPSTAN SPEED CONTROL 4.75 / 7.5 / 15 ips	1.167.770	ED 1	9.77
CAPSTAN SPEED CONTROL 7.5 / 15 / 30 ips	1.167.771	ED 1	9.77
VARIABLE SPEED CONTROL SPEED CONTROL KIT	1.167.780 1.167.781	ED 1 ED 1	4.77 4.77
SPOOLING MOTOR CONTROL (TAKE UP) SPOOLING MOTOR CONTROL (SUPPLY) CAPSTAN MOTOR CONTROL	1.067.135 1.067.135 1.067.136	ED 1 ED 1	4.77 4.77 4.77
CAPSTAN MOTOR CONTROL 4.75 / 7.5 / 15 ips CAPSTAN MOTOR CONTROL 7.5 / 15 / 30 ips	1.167.775 1.167.776	ED 1 ED 1	9.77 9.77
PREDIVIDER 15/30"	1.167.763	ED 1	1.78
COUNTER DISPLAY	1.167.765 1.167.766	ED 2 ED 2	1.78 1.78

AUDIO SECTION

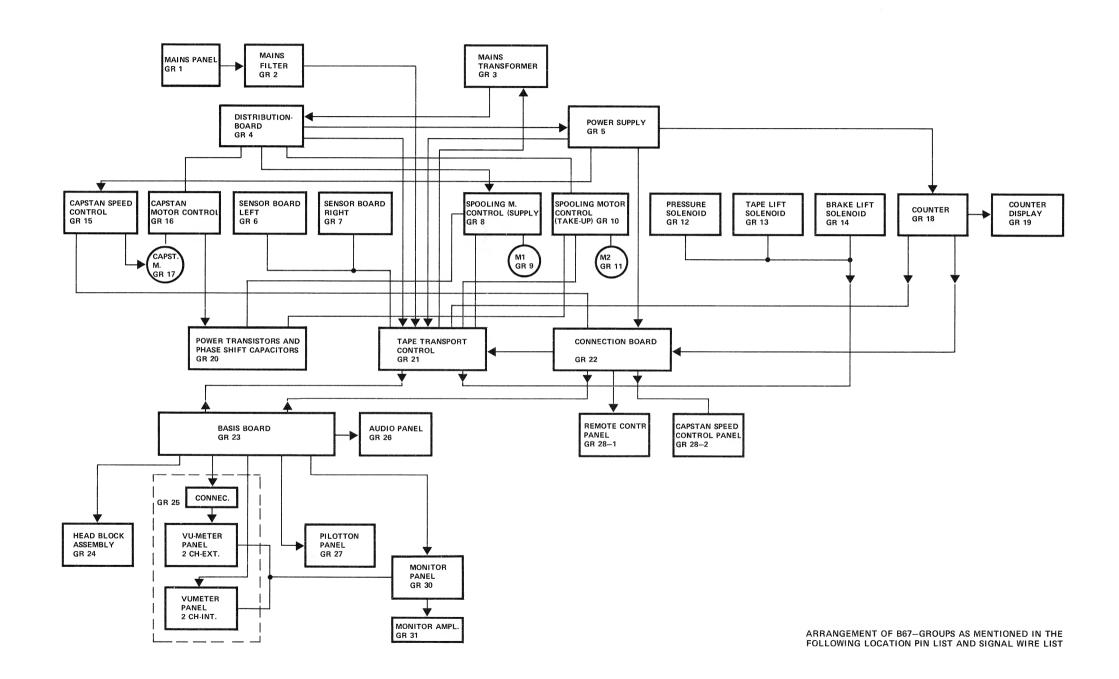
BASIS BOARD 2 CH	1.167.700	ED 1	1.78
BASIS BOARD 2 CH SYNCH	1.167.701	ED 1	1.78
OSCILLATOR	1.067.712	ED 2	1.78
RECORD AMPLIFIER	1.167.711	ED 2	1.78
RECORD AMPLIFIER 7.5 / 15 / 30 ips	1.167.716	ED 1	1.78
REPRODUCE AMPLIFIER	1.167.710	ED 2	1.78
REPRODUCE AMPLIFIER 7.5 / 15 / 30 ips	1.167.715	ED 1	1.78
OVERLOAD DETECTOR	1.067.721	ED 2	2.77
OVERLOAD DETECTOR 2 CH	1.067.722	ED 2	2.77
MONO STEREO SWITCH	1.067.720	ED 2	1.78
SYNC AMPLIFIER	1.167.714	ED 1	5.77
PILOT TONE AMPLIFIER	1.167.719	ED 1	5.77
MONITOR AMPLIFIER	1.067.745	ED 1	1.78
ATTENUATOR CIRCUIT	1.167.749	ED 1	1.78

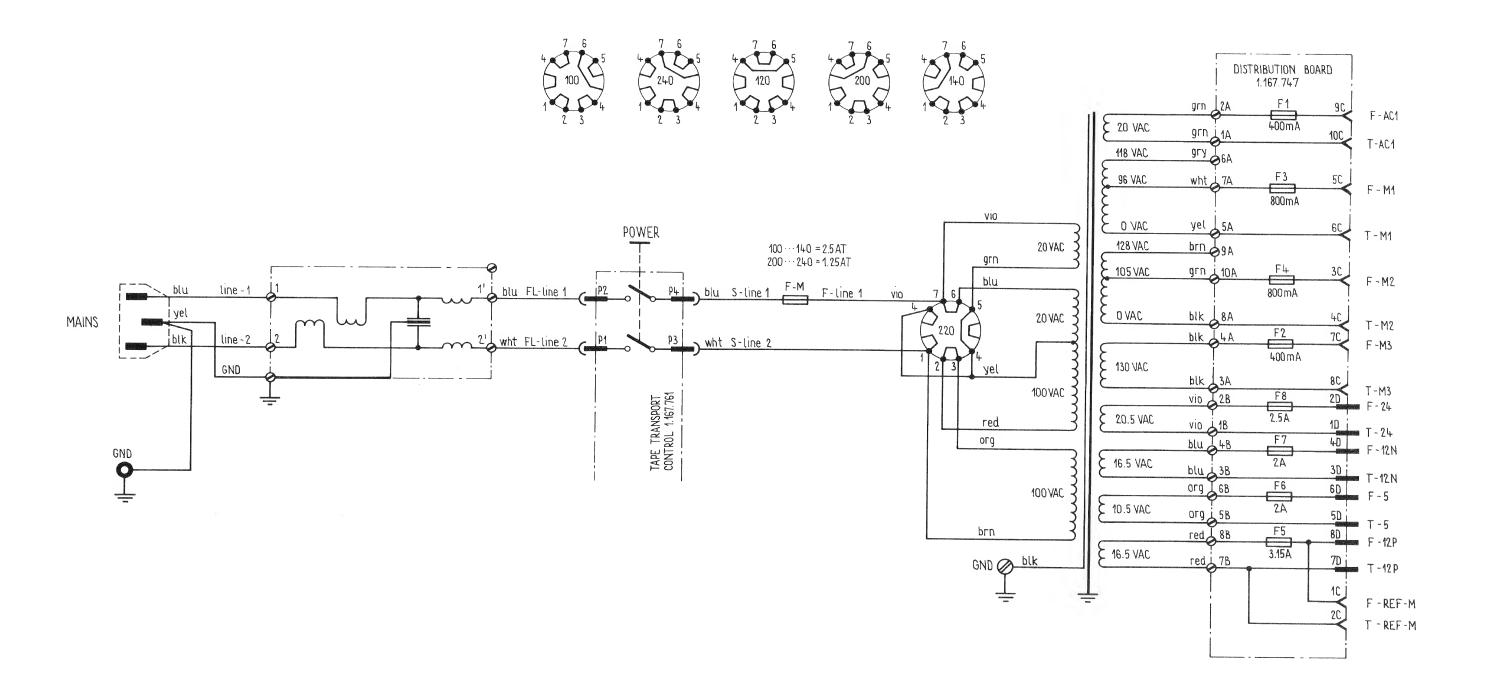


STUDER
BOARDS LOCATION 2 CH
B67

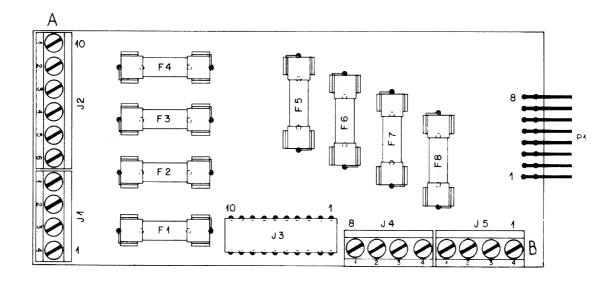


STUDER
BOARDS LOCATION 2 CH SYNCH.
B67

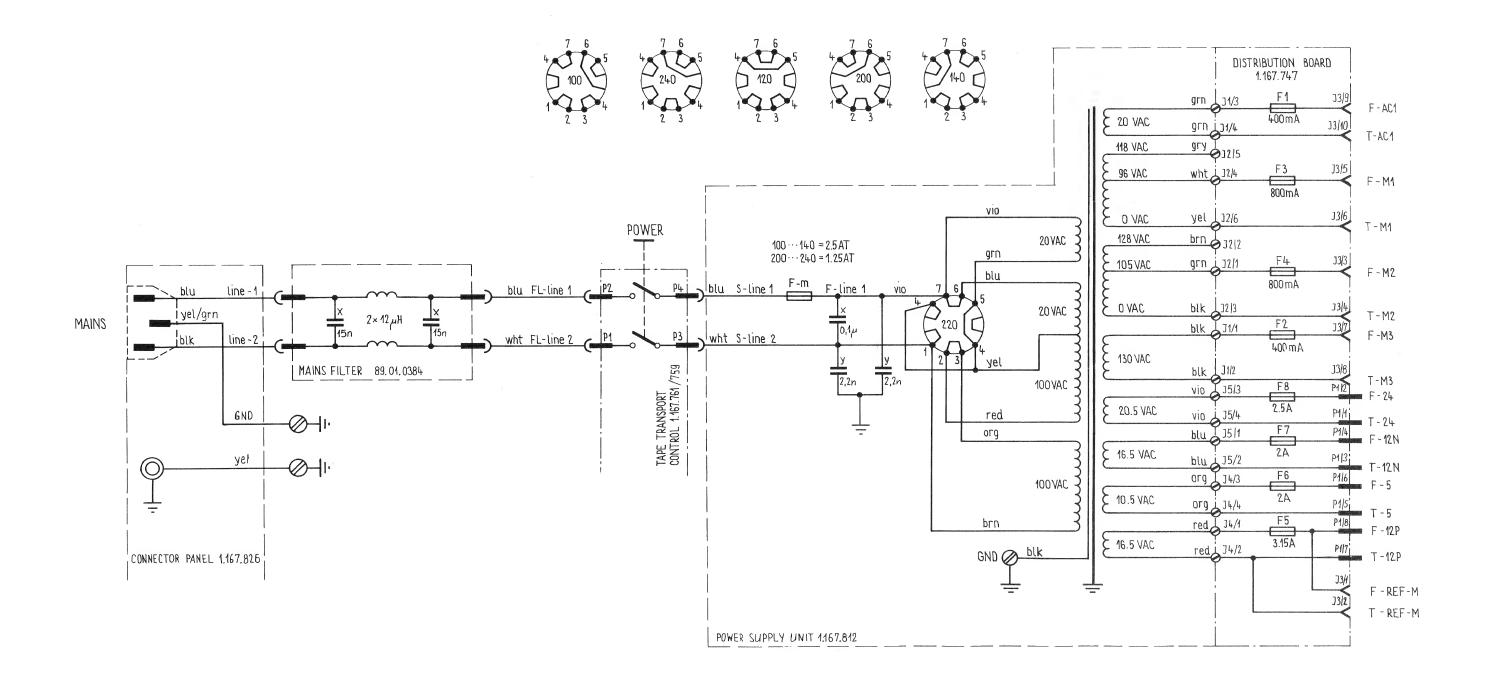




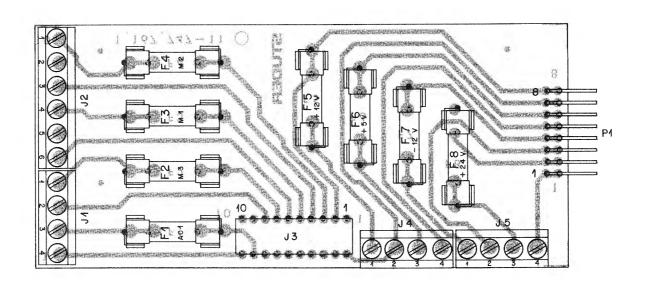
STUDER	1.067.810
MAINS TRANSFORMATOR	
B67	ED 2 1.78



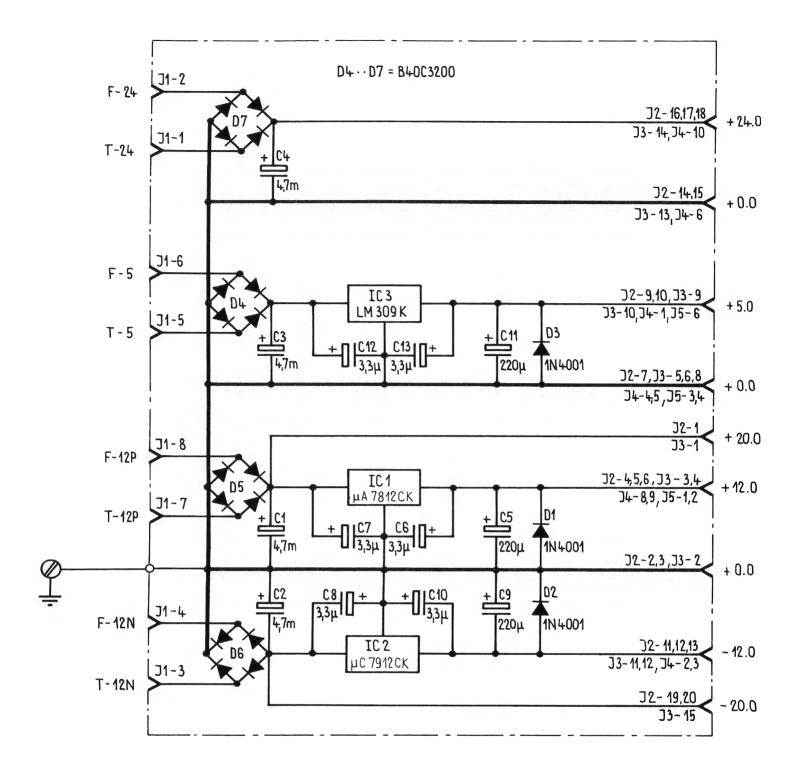
Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung
F Ol	51.01.0113	Sicherung T 400 mA
F 02	51.01.0113	T 400 mA
F 03	51.01.0116	T 800 mA
F 04	51.01.0116	T 800 mA
F 05	51.01.0122	T 3.15 A
F 06	51.01.0120	T 2.0 A
F 07	51.01.0120	T 2.0 A
F 08	51.01.0121	T 2.5 A
J Ol	53.05.0113	Schraubenklemme 4-Pol.
J 02	53.05.0111	6-Pol.
J 03	54.01.0307	Steckerleiste 10-Pol.
J 04	53.05.0113	Schraubenklemme 4-Pol.
J 05	53.05.0113	4_Pol.
P Ol	54.01.0428	Stiftenleiste 8-Pol.



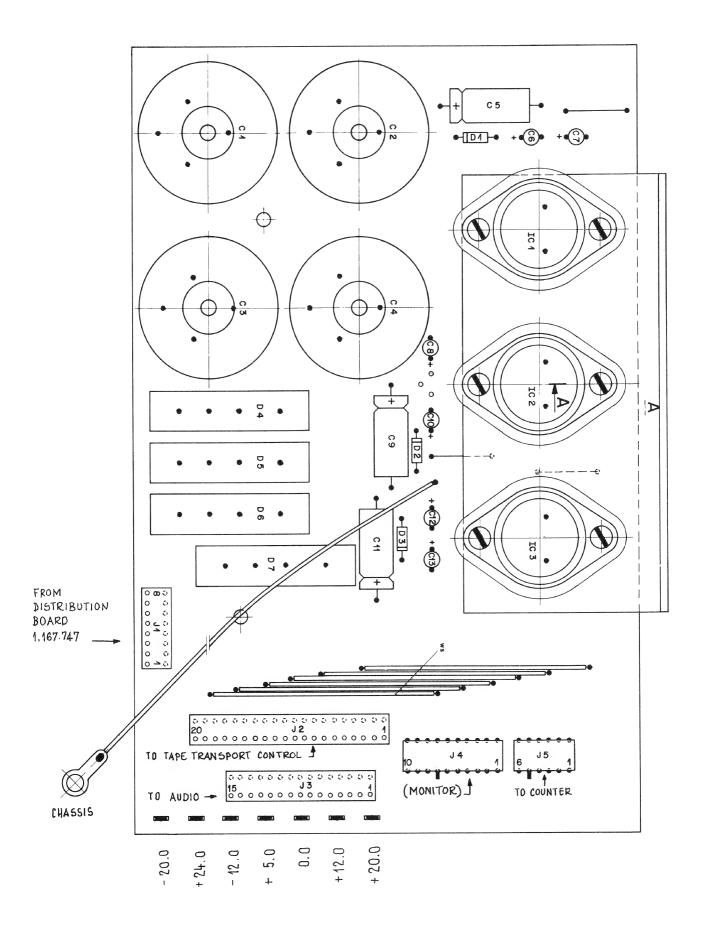
	STUDER	1.167.812
	MAINS TRANSFORMATOR UNIT	
VALID FROM SERIAL NUMBER 4364	B67	Ed.1 2.80



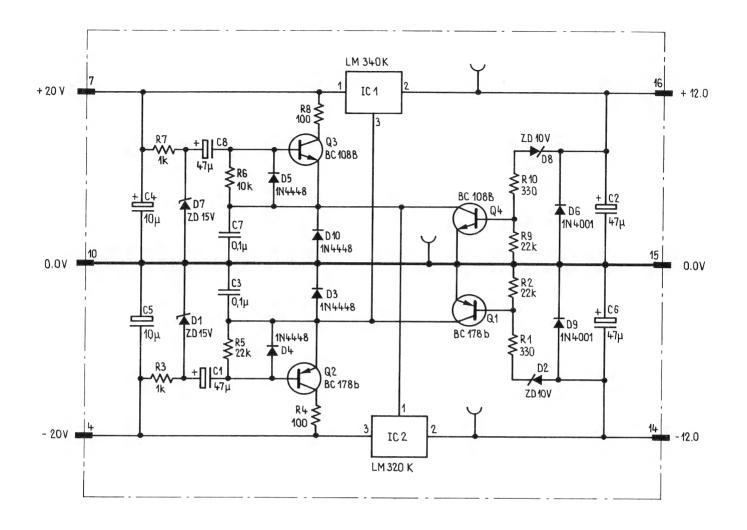
Daa	teil No.		Bezeichnung			Stk.	Bemerkun	g
51	01.01	13	Sicherung T 400 mA			1		
51	01.01	.13	T 400 mA			1		
51	.01.01	.16	T 800 mA			1		
51	01.0]	16	T 800 mA			1		
51	.01.03	22	T 3.15 A			1		
51	01.01	20	T 2.0 A			1		
5]	01.0]	20	T 2.0 A			1		
5.1	01.01	21	T 2.5 A			1		
53	3.05.0	113	Schraubenklemme 4-Po	l.		1		
53	3.05.0	111	6-Po	1.		1		
			Steckerleiste 10-Po	1.		1		
53	3.05.0	L13	Schraubenklemme 4-Po	1.		1		
			4_Po	1.		1		
						gypton against 2 million		
54	1.01.04	128	Stiftenleiste 8-Po	1.		1		
								4
1								
1								
-								
+								
+								
+								
+								
-								
+								
-								
-								
-								
-								
						-		
-								
-				***************************************				
								A Property of the Party of the
						~>>>		
ngen	①		(2) (3)				CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	. /
ER	Posi	tions	sliste	-				
ORF			encyclinates del Microsofte	G	Seprüft	8.5.3	4 paisse	2
	zu S	icher	ungsprint kompl.	E	Blatt:	1	Blätter:	1
		Ersat	z für:	Г				
	51 51 51 51 51 51 53 53 54 53 54 53 54 57 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68	51.01.01 51.01.01 51.01.01 51.01.01 51.01.01 53.05.01 53.05.01 54.01.04 54.01.04	Positions ORF H zu Sicher	S1.01.0113	51.01.0113	S1.01.0113	S1.01.0113	Si.0l.0l13



STUDER	1.167.746			
POWER SUPPLY				
B67	ED 2 1.78			



Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung	
C Ol	59.35.4472	C 4.7M, _10%, 40V,	EL
C 02	59.35.4472	C 4.7M,	
C 03	59.35.4472	C 4.7M,	
C 04	59.35.4472	C 4.7M,	
C 05	59.25.3221	C 220U, 16V,	
C 06	59.30.6339	C 3.3U, _20% 35V	TA
C 07	59.30.6339	C 3.3U,	
C 08	59.30.6339	С 3.30,	
C 09	59.25.3221	C 220U, _10% 16V	EL
C 10	59.30.6339	C 3.3U, _20% 35V	TA
C 11	59.25.3221	C 220U, _10% 16V	EL
C 12	59.30.6339	C 3.3U, _20% 35V	TA
C 13	59.30.6339	C 3.3U,	
D 01	50.04.0122	D 1 N 4001	
D 02	50.04.0122	D 1 N 4001	
D 03	50.04.0122	D 1 N 4001	
D 04	70.01.0210	D B40 C 3200/2200	SI
D 05	70.01.0210	D B40 C 3200/2200	
D 06	70.01.0210	D B40 C 3200/2200	
D 07	70.01.0210	D B40 C 3200/2200	
IC 1	50.05.0213	IC μA 7812 CK (+12V)	
IC 2	50.05.0225	IC MC 7912 CK (-12V)	
IC 3	50.05.0133	IC LM 309K (+ 5V)	
J Ol	54.01.0262	Buchsenleiste 8-polig	***************************************
J 02	54.01.0237	20-polig	-
J 03	54.01.0245	15-polig	
J 04	54.01.0307	10-polig	
J 05	54.01.0214	6-polig	

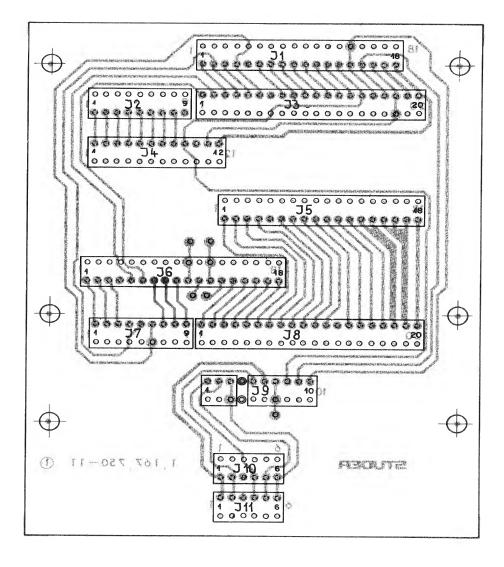


STUDER	1.167.713			
POWER SUPPLY				
B67	ED2 11.77			

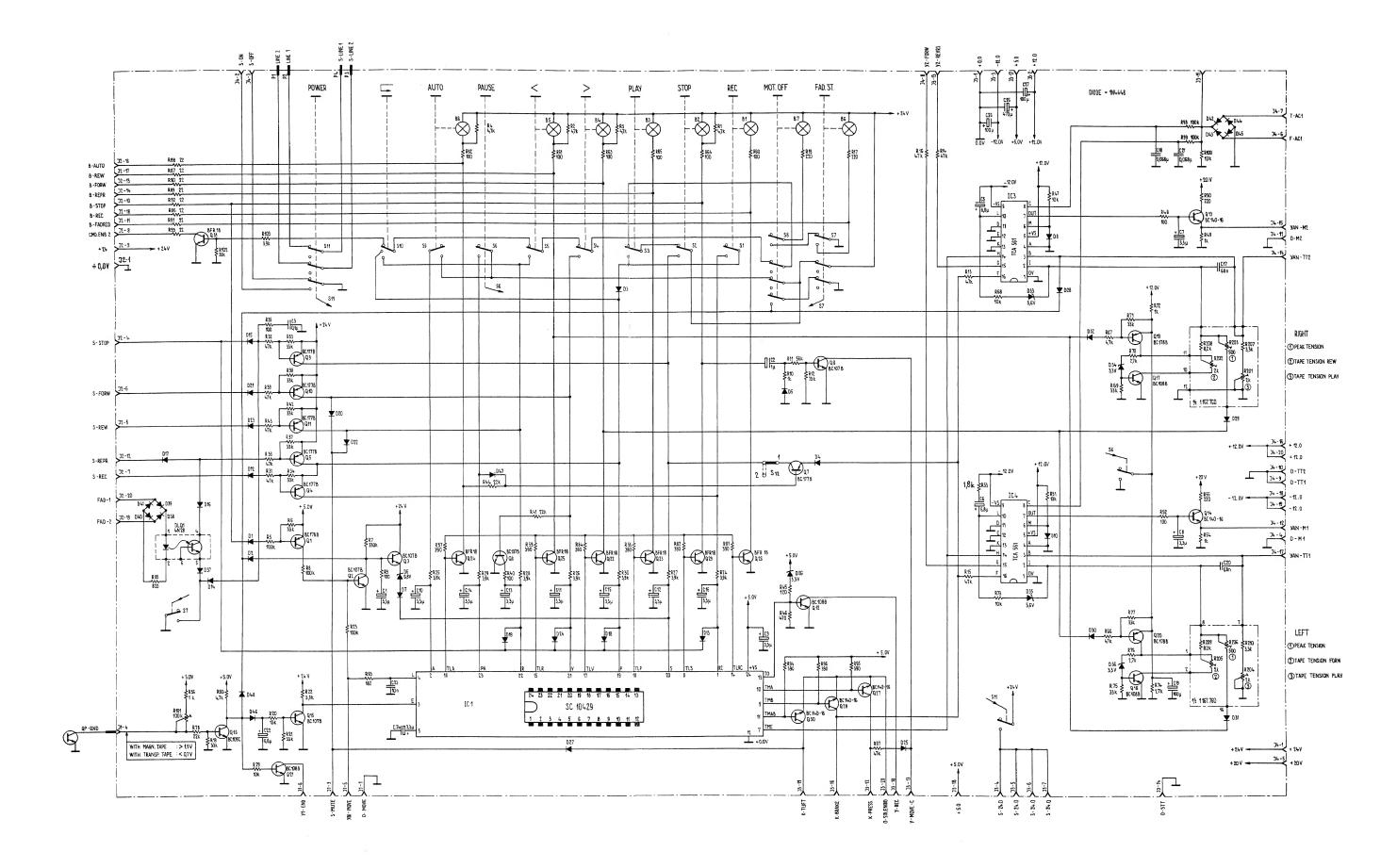
POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT	MF
01	59.36,3470	47.41F	± 20%, 16 V TA		
C 2	59.30,5470	47,11F	-20 +50% 16V TA		
<u>C3</u>	59.32,3104	0.1,uF	+80% , 257 KER		
C4	59, 25.7100	10 MF	-10% ,100V EL		
<u>c5</u>	59,25.7100	10 MF	-10% IDDV EL		
C6	59,30,5470	47.11F	-20+50%, 16V TA		
<u>C7</u>	59.32.3104	0.1 MF	+80% , 25V KER		<u> </u>
<u>C8</u>	59.36.3470	47 JEF	±20%, 16V TA		
	72.0% 1110	ZD 15V	5%, 0.4W		
D1	50.04.1119				
D2	50.04.1114	ZD 10 V	5%, 0.4W		ļ
<i>D</i> 3	= 2/1 0.10.5	2 41/1/1/10			
24	350,04.0125	D 1N4448			
25	J 0/ 2422	D 44//201			
<u>D6</u>	50,04,0122	D 1N4001	m/ 0/1/1/		
<i>D7</i>	50.04.1119	ZD 15V	5%, 0.4W		<u> </u>
28	50,04,1114	ZD 10V	5%, 0.4W		
D9	50.04,0122	D 1N4001			ļ
D 10	50, 04, 0125	D 1N4448			<u> </u>
1C1	50,05,0213	LM340K-12			
102	50.05.0225	LM320K-12			
		702017	-		
Q1	> 50.03,0306	BC 178 B			
Φ2	J				
Q3	50.03,0409	BC 108B			
04	<u> </u>	*			
72.4		000			
R1	57.41.4331	330			
R2	57.41.4223	22 <i>k</i>			
R3	57.41,4102	1K			<u> </u>
24	57 44.4101	100			
25	57.41.4223	22K	X 501 03511		
<i>R6</i>	57.41.4103	10K	75%, 0.25W		
27	57.41.4102	1%			-
28	57.41.4101	100	<u> </u>		
29	57.41.4223	22 K			<u> </u>
R10	57.41.4331	330	2		<u> </u>
					
		1			
			(0) (2) (1)		
l					
			IND	DATE NA	AME

```
J7 FROM COUNTER
                                  J4 TO SPECIAL CONNECTOR
J1 FROM POWER SUPPLY AND
   TAPE TRANSPORT CONTROL
                                                                Y-CLK
   S-MUTE
                                     S-READY 1
  S-FAST
                                                             2
                                                                 K-RESET
2
                                    S-READY 2
                                                             3 Y-REVRS
3
  S-MED
                                    S-READY 3/P
                                                             4
                                                                 KEY
                                     S-READY 4
  S-SLOW
                                                             5
                                                                S-FAST )
  KEY
                                    B-REC 1
                                                                         LW
                                                             6
                                                                S-SLOW
                                  6 B-REC 2
  Y-REC
7 QP-END
                                                                + 5 V
                                  7
                                     B-REC 3/P
                                                             8
                                                               + 12 V
                                  8 B-REC 4
  RESERVE
                                                             9
                                                               0.0 V
9 RESERVE
                                  9 + 5 \vee
                                  10 KEY
10 RESERVE
11 + 20 V
                                  11 + 24 V
12 -20 V
                                  12 0.0 V
13 + 5 V
14 + 12 V
15 −12 V
                                  J5 (REMOTE CONTROL)
                                                             J8 (FROM TAPE TRANSPORT CONTROL)
16 + 24 V
                                                                B-FORW
                                      FAD 2
                                                                                    11 S-AUTO
                                                             2
                                                                B-REPR
                                                                                    12 S—STOP
                                     FAD 1
                                                                B-STOP
                                                                                    13 KEY
                                                             3
                                  3
                                     B-AUTO
                                                             4
                                                                B-REC
                                                                                    14 S-FORW
                                     B-REW
                                  4
J2 FROM BASIS BOARD
                                                             5
                                                                B-FAD
                                                                                    15 S-REPR
                                  5
                                    KEY
                                                             6 FAD 2
                                                                                    16 S-REW
1 S-READY 1
                                  6
                                     S-PAUSE
                                  7
                                                             7
                                                                FAD 1
                                                                                    17 S-REC
  S-READY 2
                                     S-AUTO
  S-READY 3/P
                                  8 S-STOP
                                                             8
                                                               B-AUTO
                                                                                    18 + 24 V
                                                             9 B-REW
                                                                                    19 0.0 V
  S-READY 4
                                  9 S-FORW
                                                                                    20 CMD-ENB 2
                                  10 S-REPR
                                                             10 S-PAUSE
5 B-REC 1
                                  11 S-REW
6 B-REC 2
                                  12 S-REC
7 B-REC 3/P
                                  13 + 24 V
8 B-REC 4
                                  14 + 24 V
9 KEY
                                                             J9 (CAPSTAN SPEED CONTROL)
                                  15 LOC ENB
                                  16 0.0 V
                                                             COMPATIBLE WITH A67
                                  17 0.0 V
                                                                S-REF-EXT
                                  18 CMD-ENB 2
                                                             2 Y-REF-EXT
                                                             3 B-SYNC
                                                             4 KEY
J3 TO BASIS BOARD
                                  J6 (REMOTE CONTROL)
                                                             5
                                                               + 24 V
  S-MONO
                                     Y-CLK
                                                             6
                                                                0.0 V
  B-MONO
                                  2
                                     K-RESET
                                                             7
                                                                RESERVE
3 S-MUTE
                                  3
                                     Y-REVRS
                                                             8
                                                                + 5 V
4 S-FAST
                                  4 KEY
                                                             9 -12 V
   S-MED
                                  5
                                     B-MONO
                                                             10 + 12 V
   S-SLOW
                                     S-MONO
   KEY
                                  7 + 5 V
                                  8 + 12 V
  Y-REC
  QP-END
                                  9 0.0 V
9
                                  10 RES
10 RES
11 RES
                                  11 RES
                                                             J10 ... J11 (CAPSTAN SPEED CONTROL)
12 RES
                                  12 RES
                                                             1 0.0 V
13 + 20 V
                                  13 RES
                                                            2 24 V
14 −20 V
                                  14 B-FORW
                                                            3 KEY
                                  15 B-REPR
15 + 5 V
                                                            4
                                                                S-REF-EXT
16 + 12 V
                                  16 B-STOP
17 —12 V
                                  17 B-REC
                                                            5
                                                               Y-REF-EXT
18 + 24 V
                                  18 B-FAD RED
                                                             6 B-SYNC
19 0.0 V
```

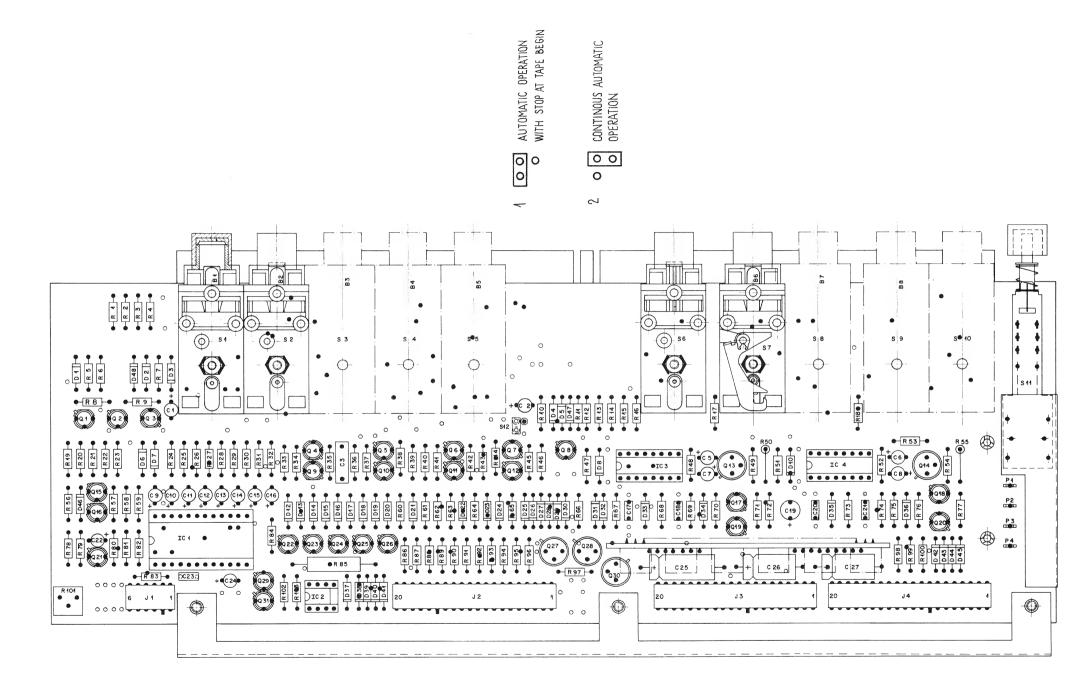
20 0.0 V



STUDER	1.167.	750	
NTERCONNECTION BOARD		oder die Grand zwei zu konstelle. Die Grand zu der Schale zu Schale zu der Schale zu Schale zu Schale zu Schal	
367	ED 1	1.78	



STUDER	1.167.7	61
TAPE TRANSPORT CONTROL		
B67	ED 2	4.77



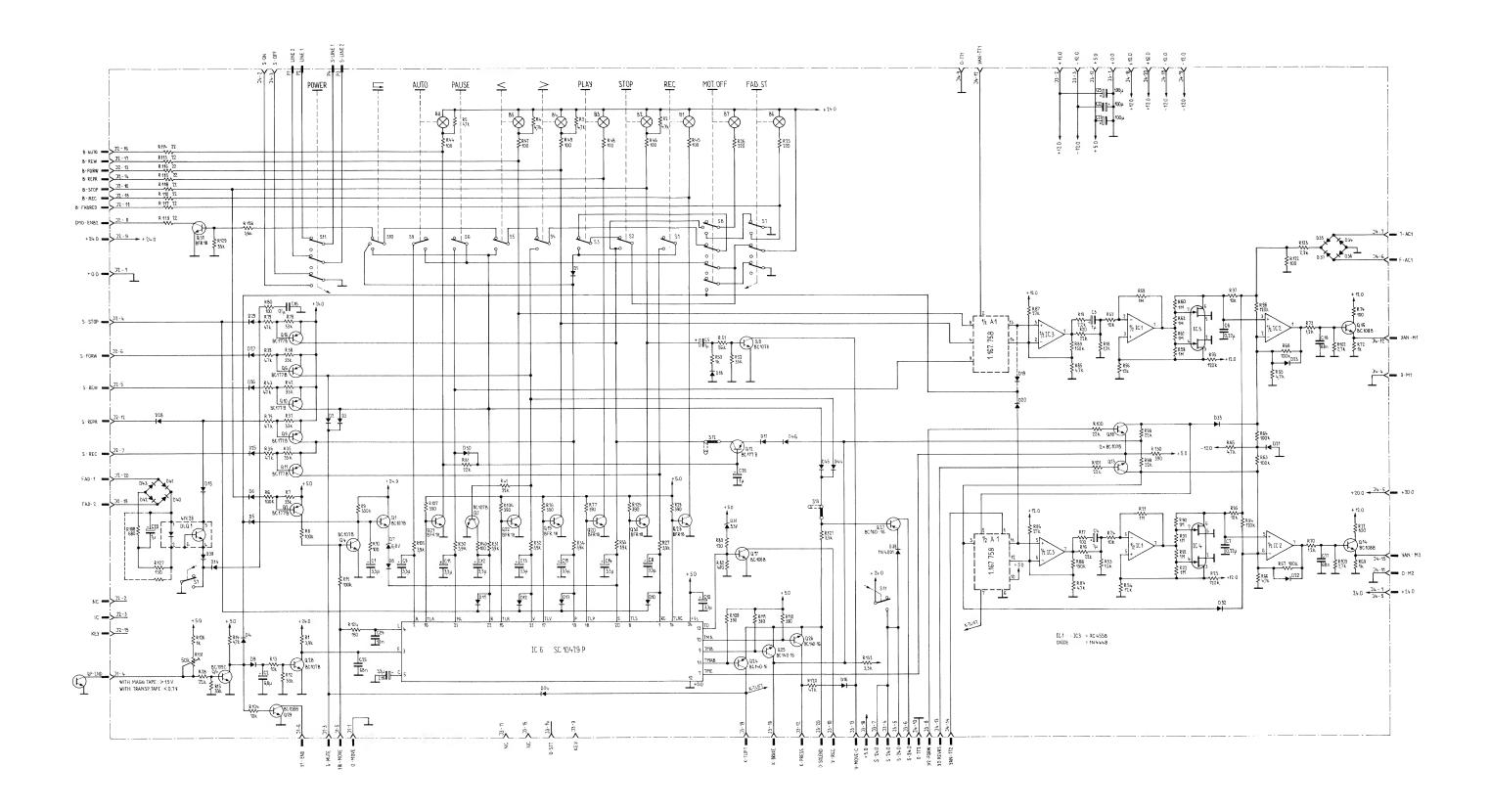
Stk.				Pos. Bauteil No.								
1		p1.	rint K	eter-Pr	ention	Pot	1.167.760.00	A 01 1.1				
1	5.5	т	mA	' 40	30V	В	51.02.0146	01	В			
1					30V	В	51.02.0146	02	В			
1					3 OV	В	51.02.0146	03	В			
1					30V	В	51.02.0146	04	В			
1					30V	В	51.02.0146	05	В			
1					3 O V	В	51.02.0146	06	В			
_1					30V	В	51.02.0146	07	В			
1					30V	В	51.02.0146	08	В			
				·								
1	TA		35V,	_20%,	3.3U,	С	59.30.6339	01	С			
1					1 U,	С	59.30.6109	02	С			
1	MPETP		100V,	20%,	.1U,	C	59.31.1104	03	С			
								04	С			
1	TA		16V	-20%	6.8U,	С	59.30.4689	05	С			
1					6.8U,	С	59.30.4689	06	С			
1			357		3.3U,	С	59.30.6339	07	С			
1					3.3U,	С	59.30.6339	08	С			
1					3.3U,	С	59.30.6339	09	С			
1			35V		3.3U,	С	59.30.6339	10	С			
1					3.3U,	c	59.30.6339	11	С			
1					3.3U,	c	59.30.6339	12	С			
1					3.3U,	c	59.30.6339	13	С			
1					3.3U,	c	59.30.6339	14				
]					3.3U,	c	59.30.6339	15				
1					3.3U,	c	59.30.6339	16				
ı	KER		63V		68 N,	c	59.99.0205	17				
]					68 N,	c	59.99.0205	18				
1	EL		16V	-10%	100U,	c	59.22.4101	19				
1	KER		63V		68 N,	C	59.99.0205	20				
1					68 N,	c	59.99.0205	21				
1	TA		16V		6.8U,	c C	59.30.4689	22				

D 28	50.04.0125	D 1 N 4448 SI	1
D 29	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 30	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 31	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 32	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 33	50.04.1108	D 5,6V, 5%, .40W, Z, PLANAR	1
D 34	50.04.1107	D 3,3V	1
D 35	50.04.1108	D 5,6V,	1
D 36	50.04.1107	D 3.3V,	1
D 37	50.04.0125	D 1 N 4448 SI	1
D 38	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 39	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 40	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 41	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 42	50.04.0125	D 1 N 4448	1
D 43	50.04.0125	D 1 N 4448]
D 44	50.04.0125	D 1 N 4448]
D 45	50.04.0125	D 1 N 4448]
D 46	50.04.0125	D 1 N 4448]
D 47	50.04.0125	D 1 N 4448]
D 48	50.04.0125	D 1 N 4448	
IC 1	50.05.0143	IC SC 10429 P	1
IC 2	50.99.0126	IC 4 N 28 (MOC 1003), OPTKO	
IC 3	50.05.0152	IC TCA 561	1
IC 4	50.05.0152	IC TCA 561	
J 01	54.01.0214	J Buchsenleiste 6-Pol.	
J 02	54.01.0248	J 20_Pol.	
J 03	54.01.0248	J 20_Pol.	
J 04	54.01.0248	J 20-Pol.	
	34.01.0248	20-101.	

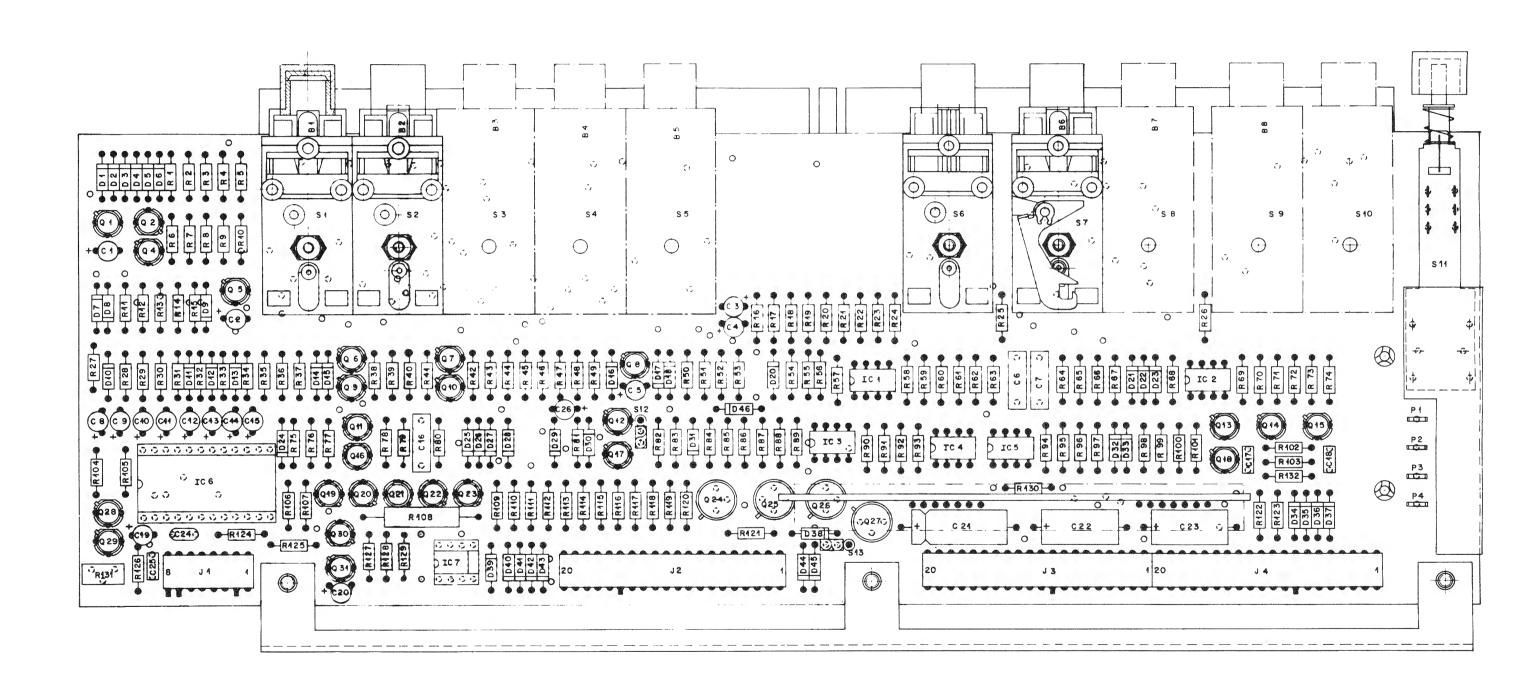
Pos.		Bauteil No.	Ве	zeichnung	Stk.
C 2	3	59.32.3103	С	10 N, -20%, 40V, KER	1
C 2	4	59.30.6339	С	3.3U, 35V TA	1
C 2	5	59.25.1471	С	470U, -10% 6V EL	1
C 2	6	59.25.3101	С	100U, 16V	1
C 2	7	59.25.3101	С	100U,	1
10					
р 0	1	50.04.0125	D	1 N 4448 SI	_1
D O	2	50.04.0125	D	1 N 4448	1
DО	3	50.04.0125	D	1 N 4448	1
DO	4	50.04.0125	D	1 N 4448	1
DО	5	50.04.0125	D	1 N 4448	1
DO	6	50.04.1102	D	6.8V, 5%, .40W, Z, PLANAR	1
DO	7	50.04.0125	D	1 N 4448 SI	1
DО	8	50.04.0125	D	1 N 4448	1
DO	9				
D 1	0	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	1				
D 1	2	50.04.0125	D	1 N 4448	1
Dl	3	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	4	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	5	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	6	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	7	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	8	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 1	9	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	0	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	1	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	2	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	3	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	4	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	5	50.04.0125	D	1 N 4448	1
D 2	6	50.04.1107	D	3.3V, 5%, .40W, Z, PLANAR	1
D 2	7	50.04.0125	D	1 N 4448 SI	1

MP 1	54.01.0020	MP Stift 0.63 x 0.63 PRINT	1
MP 2	54.01.0020	MP 0.63 x 0.63	1
MP 3	54.01.0020	MP 0.63 x 0.63	1
MP 4	54.01.0021	MP Brückenstecker	1
P 01	54.02.0320	P 2.8 * 0.8 Flach GERADE	1
P 02	54.02.0320	P 2.8 * 0.8	1
P 03	54.02.0320	P 2.8 * 0.8	1
P 04	54.02.0320	P 2.8 * 0.8	1
Q 01	50.03.0306	Q BC 178 B PNP	1
Q 02	50.03.0408	Q BC 107 B NPN	1
Q 03	50.03.0408	Q BC 107 B	1
Q 04	50.03.0324	Q BC 177 B, PNP	1
Q 05	50.03.0324	Q BC 177 B	1
Q 06	50.03.0408	Q BC 107 B NPN	1
Q 07	50.03.0324	Q BC 177 B PNP	1_
g 08	50.03.0408	Q BC 107 B NPN	1
Q 09	50.03.0324	Q BC 177 B PNP	1
Q 10	50.03.0324	Q BC 177 B	1
Q 11	50.03.0324	Q BC 177 B	1
Q 12	50.03.0409	Q BC 108 B NPN	1
Q 13	50.03.0316	Q BC 140-16	1
Q 14	50.03.0316	Q BC 140-16	1
Q 15	50.03.0408	Q BC 107 B	1
Q 16	50.03.0407	Q BC 109 C	1
Q 1 7	50.03.0409	Q BC 108 B	1
Q 18	50.03.0409	Q BC 108 B	1
Q 19	50.03.0306	Q BC 178 B PNP	1
Q 20	50.03.0306	Q BC 178 B	1
Q 21	50.03.0409	Q BC 108 B NPN	1
Q 22	50.03.0434	O BFR 18	1
Q 23	50.03.0434	Q BFR 18	1

3.0 3.0 3.0 3.0 4.1 3.0 1.0 1.1 5.0 5.7 4.1 4.1 3.0 3.5 5.	Q 24	50.03.0434	Q BFR 18 NP	ท 1	R 25	57.41.4392	R 3.9 K, 5%, .25W, CSC
272 59.03 0.044 0. DW 19							
3.72 3.00,00,0016 C. B.C. 196-16 1 3.28 37.44,4392 3.59 K.		***************************************				57.41.4392	R 3.9 K,
2 20 59.03,0316 2 EX 149.16 1 3.29 37.44.492 3.29 X 3.9 X					R 28	57.41.4392	R 3.9 K,
Social colors Social color					R 29	57.41.4392	R 3.9 K,
Section Sect	Q 29	50.03.0434	Q BFR 18	1	R 30	57.41.4392	R 3.9 K,
R 24	Q 30	50.03.0316	Q BC 140-16	11	R 31	57.41.4473	R 47 K,
R. R. R. R. R. R. R.	Q 31	50.03.0434	Q BFR 18	1	R 32	57.41.4473	R 47 K,
R 01 S7.41.4472 R 4,7 K, S5, 128% C9CH L R 36 S7.41.4473 R 47 K, S					R 33	57.41.4333	R 33 K,
NOIS 37.41.4422 8 4.7 K, 29. 298 Cage 1					R 34	57.41.4333	R 33 K,
NO					R 35	57.41.4101	
NOISE 17.41.4472 R. 4.7 K	R Ol	57.41.4472	R 4,7 K, 5%, .25W, CSC	H 1			
No.							
No. 37.41.400 N. 100 N. 1							
R 6 57.41.433 R 33 K							
R 07							
R							
R S S S S S S S S S							
R							
R 12							
R 12							
R 14							
R 49							
R 15					R 49	57.41.4102	R 1 K,
R 17	R 15	57.41.4473	R 47 K,	1	R 50	57.56.4221	R 220 , 10%, 5W D
R 18	R 16		R 47 K,	1	R 51	57.41.4103	R 10 K, 5% .25W CS
R 19	R 17	57.41.4221	R 220 ,	1	R 52	57.41.4101	R 100 ,
R 20	R 18	57.41.4221	R 220 ,	111	R 53	57.41.4182	R 1,8 K,
R 21	R 19	57.41.4333	R 33 K,	11	R 54	57.41.4102	R 1 K,
R 22	R. 20	57.41.4103	R 10 K,	1	R 55	57.56.4221	R 22O , 10% 5W D
R 23	R 21	57.41.4333	R 33 K,	111	R 56		
R 60 57.41.4101 R 100 5%,	R 22	57.41.4392	R 3.9 K,	1			
R 60 57.41.4101 R 100 5%, .25%, CSCH 1 R 95 57.41.4391 R 390 5%, .25%, .25%, .8 1 R 96 57.41.4391 R 390 5%, .25%, .25%, .8 1 R 96 57.41.4391 R 390 5%, .25%, .8 1 R 97 57.41.4401 R 100 R 100	R 23	57.41.4104	R 100 K,	1			
R 61	R 24	57.41.4392	R 3.9 K,	1	1 8 39	57.41.4391	к 350 ,
R 62	R 60	57.41.4101	R 100 , 5%, .25W, CS	CH 1	R 95	57.41.4391	R 390 , 5%, .25W, CSC
R 63	R 61	57.41.4101	R 100 ,	1	R 96	57.41.4391	R 390 ,
R 64	R 62	57.41.4101	R 100 ,	1	R 97		
R 65	R 63	57.41.4101	R 100 ,	1	R 98		
R 66	R 64		R 100 ,	1	R 99		
R 67							
R 68 57.41.4103 R 10 K							
R 69							
R 70					R103	37.41.4392	K 3.5 K,
R 71							
R 72							
R 73							
R 74							
R 75					S 01	1.011.030.00	Drucktaste ohne Rasterung
R 76							
R 77							11 11
R 78						1.011.030.00	" "
R 79					S 05	1.011.030.00	11 11
R 80					s 06	1.011.033.00	
R 81						1.011.031.00	Drucktaste mit Rasterung
R 82					s 08	1.011.031.00	
R 83					S 09	1.011.030.00	Ollife
R 85	R 83	57.41.4181	R 180 ,	1	S 10	1.011.033.00	" " "
R 86	R 84	57.41.4391	R 390 ,	1	s 11	1.067.230.07	Netzschalter
R 87 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0168 XIC DIL 16-Pol. R 88 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0166 XIC 8-Pol. R 89 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0169 XIC 24-Pol. R 90 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0169 XIC 24-Pol. R 91 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 1 50.03.9921 XQ Spreiz-Unterlage TO18/T XQ 2 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 2 50.03.9901 XQ Unterlage TP 101 (TO5) R 94 57.41.4391 R 390 , 1	R 85	57.56.4821	R 820 , 10%, 5W D	R 1			
R 88 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0166 XIC 8-Pol. R 89 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0169 XIC 24-Pol. R 90 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0169 XIC 24-Pol. R 91 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 1 50.03.9921 XQ Spreiz-Unterlage TO18/T XQ 2 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 2 50.03.9901 XQ Unterlage TP 101 (TO5) R 94 57.41.4391 R 390 , 1	R 86	57.41.4220	R 22 , 5% .25W CS	CH 1			
R 89 57.41.4220 R 22 , 1 XIC 53.03.0169 XIC 24-Pol. R 90 57.41.4220 R 22 , 1 R 91 57.41.4220 R 22 , 1 R 92 57.41.4220 R 22 , 1 R 93 57.41.4220 R 22 , 1 R 94 57.41.421 R 390 , 1	R 87	57.41.4220	R 22 ,	1	XIC	53.03.0168	XIC DIL 16-Pol.
R 90 57.41.4220 R 22 , 1	R 88	57.41.4220	R 22 ,	1	XIC	53.03.0166	XIC 8-Pol.
R 91 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 1 50.03.9921 XQ Spreiz_Unterlage T018/T XQ 2 50.03.9921 XQ Unterlage TP 101 (T05) R 94 57.41.4391 R 390 , 1	R 89	57.41.4220	R 22 ,	1	XIC	53.03.0169	XIC 24-Pol.
R 92 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 1 50.03.9921 XQ Spreiz_Unterlage Tol8/T R 93 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 2 50.03.9901 XQ Unterlage TP 101 (TO5)	R 90	57.41.4220	R 22 ,	1			
R 93 57.41.4220 R 22 , 1 XQ 2 50.03.9901 XQ Unterlage TP 101 (T05) R 94 57.41.4391 R 390 , 1	R 91	57.41.4220	R 22 ,	1			
R 94 57.41.4391 R 390 ,	R 92	57.41.4220	R 22 ,	11			XQ Spreiz_Unterlage TO18/TO5
	R 93	57.41.4220	R 22 ,	1	XQ 2	50.03.9901	XQ Unterlage TP 101 (TO5)
Aenderungen (1) 6 9, 76, Rm(2) (3) (4) (5) TAPE TRANSPORT CONTROL	R 94	57.41.4391	R 390 ,	1	I	1	1
- 10 10 10	Aenderun	gen 16.9.76.	Rn 2 3 4) (5)			TAPE TRANSPORT CONTROL



STUDER	1.167.759
TAPE TRANSPORT CONTROL	
B67	ED 1 12.78



ND	РО	s no	PART NO	VALUE	SP	ECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
_	Α	1	1.167.758.00		POT 'ME'	FER PC CARD	ST
+	В	1	51.02.0146	30V,40mA	LAMP	T 5,5	
	В	2					
	В	3					
	В	4			1	5764 VI. Sal	
	В	5					
	В	6			1 1		
-	В	7					
	В	8					
	C	1	59.30.6339	3,3 uF	35 V	TA	
	C	2	59.30.4689	6,8 uF	16 V	TA	
	C	3	59.30.6109	1 uF	35 V	TA	
	С	4		l'			
	С	5					
	С	6	59.31.1224	220 nF	+ 20 %	PE	
	C	7			1		
	C	8	59.30.6339	3,3 uF	35 V	TA	
-	C	9					
-	C	10					
-	-	11					
0	C	12					
(2	13					
-+	2	14					
(2	15					
	2	16	59.31.1104	100 nF	±20 %	PE	
\rightarrow	3	17	59.99.0205	68 nF	63 V	CER	
	2	18					
	3	19	59.30.6339	3,3 uF	35 V	TA	

IND	DATE	NAME										
4			ST	=	STUDER	CER	=	CERAMIC				7
3			EL	=	ELECTROLYTIC	PE	=	POLYESTER				
2			TA	=	TANTALUM							
1												
0	17.11.77	Siki/al										
<u>c</u>	STUDER	TAPE TRANS	PORT	C	ONTROL	Τ.	١.٠	167.759	PAGE	1 OF	9	

ND POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
R 55	57.11.4472	4,7 kohm		
R 56	57.11.4123	12 kohm		
R 57	57.11.4103	10 kohm		
R 58	57.11.4105	1 Mohm		
R 59				
R 60				
R 61				
R 62				
R 63	57.11.4104	100 kohm		
R 64	1			
R 65	57.11.4472	4,7 kohm		
R 66				
R 67	57.11.4104	100 kohm		
R 68				
R 69	57.11.4102	1 kohm	100	
R 70	57.11.4122	1,2 kohm	5.0 M 50.05	
R 71	57.11.4101	100 ohm	0,25 W	
R 72	57.11.4102	1 kohm		
R 73	57.11.4122	•1,2 kohm		
R 74	57.11.4101	100 ohm	0,25 W	
R 75	57.11.4473	47 kohm		
R 76	57.11.4391	390 ohm		
R 77				
R 78	57.11.4333	33 kohm		
R 79	57.11.4473	47 kohm		
R 80	57.11.4101	100 ohm		
R 81	57.11.4223	22 kohm		
R 82	57.11.4471	470 ohm		
R 83	57.11.4121	120 ohm		
R 84	57.11.4472	4,7 kohm		

IND	DATE	NAME			
4					
3					
2					
1					
0	17.10.77	Siki/al			
•	STUDER TAPE TRANS		PORT CONTROL	1.167.759	PAGE 6 OF

IND POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
C 20	59.30.6109	1 uF	35 V TA	
C 21	59.25.1471	470 uF	6,3 V EL	
C 22	59.25.3101	100 uF	16 V EL	
C 23				
C 24	59.32.3103	10 nF	40 V CER	
C 25	59.99.0205	68 nF	63 V CER	
C 26	59.30.6109	1 uF	35 V TA	
D 1-6	50.04.0125	1 N 4448		ANY
D 7	50.04.1102	ZPD 6,8	6,8V +5%atIZ=5mA ZENERD	ITT
D8-30	50.04.0125	1 N 4448		ANY
D 31	50.04.1107	ZPD 3,3	3,3V +5%atIZ=5mA ZENERD	ITT
D32-37	50.04.0125	1 N 4448		ANY
D 38	50.04.0122	1 N 4001	50 V 1 A	ANY
D39-46	50.04.0125	1 N 4448		ANY
DLQ 1	50.99.0126	4 N 28	OPTP-ISOLATOR MOC 1003	М
IC 1	50.05.0245	RC 4558 P	DUAL OP. AMP. RC 4558 DN	TI,Ra
IC 2				
IC 3				
IC 4	50.05.0255	J 411	DUAL J-FET NCH	NS,SI
IC 5				
IC 6	50.05.0143	SC 10429P		ST
J 1	54.01.0214			
J 2	54.01.0248			
J 3				
J 4				

IND	DATE	NAME	I		1					
4			М	=	MOTOROLA	NS	; =	NATIONAL SEMICO	ND.	
3			Ra	=	RAYTHEON	SI	=	SILICONIX		
2			TI	=	TEXAS INST.	SI	. =	STUDER		
1										
	17.10.77	Siki/al								
S	STUDER TAPE TRANS		SPOR	тс	ONTROL		1	.167.759 PA	AGE 2 OF	: 9

IND	POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
	R 85	57.11.4472	4,7 kohm		
	R 86	57.11.4273	27 kohm		
	R 87				
	R 88	57.11.4154	150 kohm		
	R 89				
	R 90	57.11.4105	1 Mohm		
-	R 91				
	R 92				
	R 93	57.11.4124	120 kohm		
	R 94	1			
	R 95	57.11.4103	10 kohm		-
	R 96	57.11.4124	120 kohm		
	R 97	57.11.4103	10 kohm		
	R 98	57.11.4223	22 kohm		
	R 99				
	R 100	W0.007111.00			
_	R 101				
	R 102	57.11.4272	2,7 kohm		
	R 103				
	R 104	57.11.4103	10 kohm		_
	R 105	57.11.4392	3,9 kohm		
1	R 106	57.11.4391	390 ohm		-
T	R 107				
	R 108	57.56.4681	680 ohm	4 W	
	R 109	57.11.4391	390 ohm		
1	R 110	I			_
1	R 111				
-	R 112	57.11.4220	22 ohm		_
	R 113				-
-	R 114				

	DATE	NAME			
-					
	17.10.77	Siki/al			
5	TUDER	TAPE TRANS	PORT CONTROL	1.167.759	PAGE 7 OF 9

ND PC	S NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
MI	21-6	54.01.0020			
\perp					
P	1-4	54.02.0320			_
0	1	50.03.0402	BC 107 B	SMALL-SIGVAL NPN	ANY
o o	2	50.03.0306	BC 178 B	SMALL-SIGNAL PNP	ANY
-1-					ANI
Q	4	50.03.0102	BC 107 B	SMALL-SIGNAL NPN	ANY
Q	5	50.03.0407	BC 109 C	HIGH CURRENT-GAIN NPN	ANY
Q	6	50.03.0324	BC 177 B	SMALL-SIGNAL PNP	ANY
Q	7	50.03.0408	BC 107	SMALL-SIGNAL NPN	ANY
Q	8	1			1
Q	9	50.03.0324	BC 177 B	SMALL-SIGNAL PNP	ANY
Q	10				
Q	11				
Q	12				
Q	13	50.03.0408	BC 107 B	SMALL-SIGNAL NPN	ANY
Q	14	50.03.0409	BC 108 B	SMALL-SIGNAL NPN	ANY
Q	15	1	l		
Q	16	50.03.0324	BC 177 B	SMALL-SIGNAL PNP	ANY
Q	17	50.03.0409	BC 108 B	NPN	ANY
Q	18	50.03.0408	BC 107 B	NPN	ANY
Q	19	50.03.0434	BFR 18	HIGH VOLTAGE UCB 80V BC 267 A	S/A
Q	20			HIGH CURRENT ICMAX 1A	
Q	21			NPN	
Q	22				
Q	23				
Q	24	50.03.0316	BC 140-16	HIGH VOLTAGE	S
Q	25			HIGH CURRENT	s
Q	26			NPN	
ND	DAT	E NAME			
4			S = SIEME	INS	

IND	DATE	NAME			
4			S = SIEMENS		
3			S/A = SGS/ATES		
2					
1					
0	17.10.77	Siki/al			
STUDER		TAPE TRANS	PORT CONTROL	1.167.759	PAGE 3 OF 9

IND POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
R 11	5 57.11.4220	22 ohm		
R 116	5		The second secon	
R 11	7			
R 118	3			
R 11	9			1
R 120	57.11.4473	47 kohm		
R 12	1 57.11.4332	3,3 kohm		
R 122	2 57.11.4101	100 ohm	The second secon	
R 12	3 57.11.4272	2,7 kohm	and the second s	
R 12	4 57.11.4181	180 ohm		
R 12	5 57.11.4391	390 ohm		_
R 12	57.11.4102	1 kohm		
R 12	7 57.11.4151	150 ohm		
R 12	8 57.11.4392	3,9 kohm		
R 12	9 57.11.4333	33 kohm		
R 130	57.11.4391	390 ohm		
R 13	1 58.01.6104	100 kohm	20 %, 0,5 W POT'METER CERMET	
R 13	2 57.11.4332	3,3 kohm		
				1
S	1 1.011.030.00			
S	2			
S	3			
s ·	4		V 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	
S	5			
S	6			
S	7 1.011.031.00		/	
S	8			
S	9 1.011.030.00			1
S 1	0 1.011.033.00			
S 1	1 1.067.230.07			

IND	DATE	NAME			
4					
3					
2		***************************************			
1					
0	17.10.77	Siki/al			
=	TUDER	TAPE TRANS	PORT CONTROL	1.167.759	PAGE 8 OF 9

ID PO	s No	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFF
Q	27	50.03.0315	BC 160-16	HIGH VOLT AND CURRENT PNP	S
Q	28	50.03.0408	BC 107 B	SMALL SIGNAL NPN	ANY
Q	29	50.03.0409	BC 108 B	SMALL-SIGNAL NPN	ANY
Q	30	50.03.0434	BFR 18	HIGH VOL AN CURRENT NPN	
Q	31				
R	1	57.11.4392	3,9 kohm		
R	2	57.11.4472	4,7 kohm		
R	3				
R	4				
R	5				
R	6	57.11.4104	100 kohm		
R	7	57.11.4333	33 kohm		
R	8	57.11.4104	100 kohm		
R	9	57.11.4334	330 kohm		
R	10	57.11.4101	100 ohm		
R	11	57.11.4104	100 kohm		
R	12	57.11.4333	33 kohm		
R	13	57.11.4103	10 kohm		
R	14	57.11.4472	4,7 kohm		
R	15	57.11.4333	33 kohm		
R	16	57.11.4223	22 kohm		
R	17	57.11.4101	100 ohm		
R	18	57.11.4122	1,2 kohm		-
R	19	57.11.4222	22 kohm		
R	20	57.11.4223	22 kohm		
R	21	57.11.4105	1 Mohm		
R	22				
R	23	57.11.4124	120 kohm	(Marie 1997) - 18.00 (Marie 1997)	_
R	24	57.11.4103	10 kohm	The state of the s	_

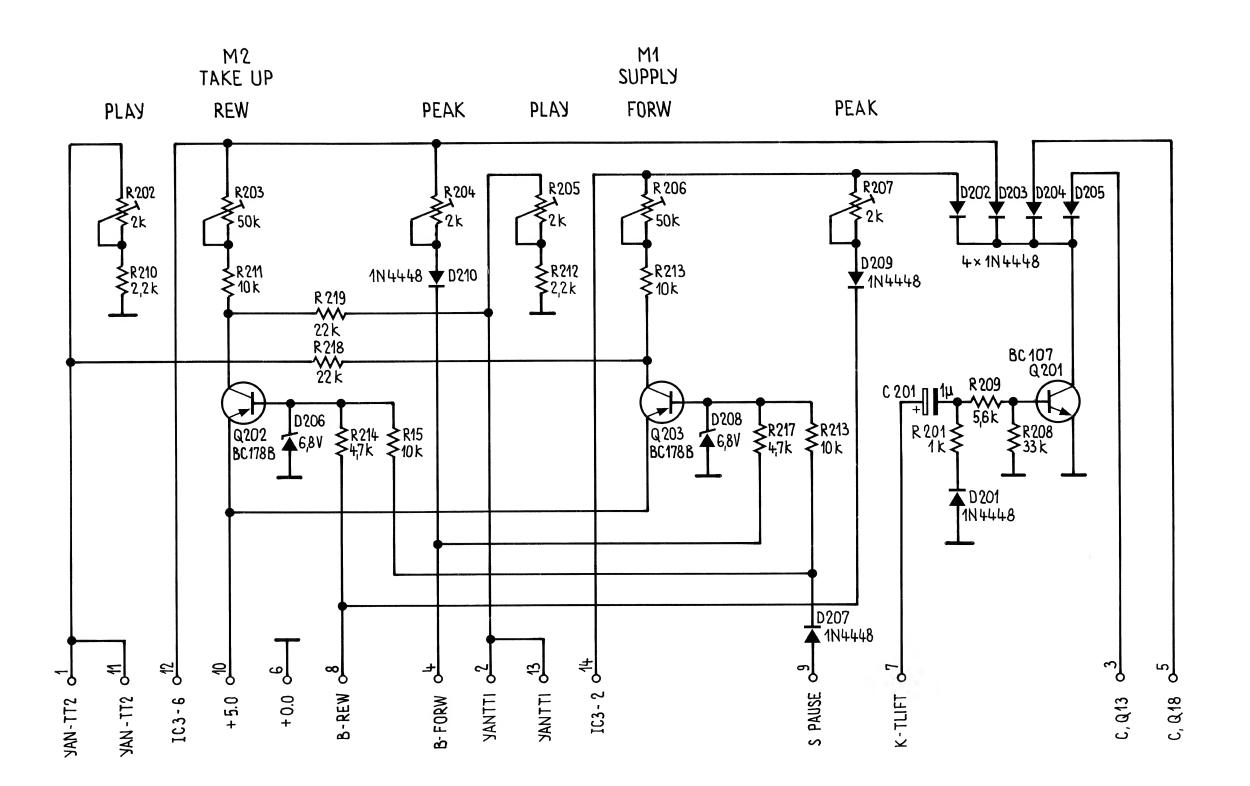
IND	DATE	NAME				
4						
3						
2						
1						
0	17.10.77	Siki/al				
STUDER		TAPE TRANS	PORT CONTROL	1.167.759	PAGE	4 OF 9

	S NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MF
S	12	54.01.0021			
S	13				
-		A STATE OF THE STA	A AND DESCRIPTION OF THE PARTY		
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
_					
_					
_					
_					
_					
-					

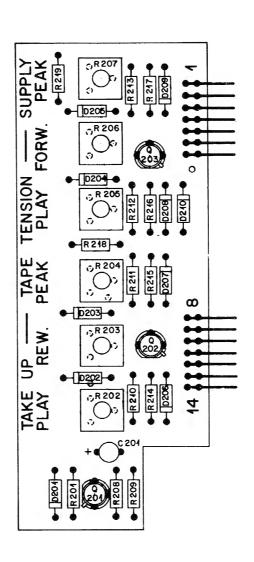
DATE	IVAIVIE			
17.10.77	Siki/al			
TUDER	TAPE TRANS	SPORT CONTROL	1.167.759	PAGE 9 OF 9

ND POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
R 25	57.11.4221	220 ohm		
R 26		1		
R 27	57.11.4392	3,9 kohm		
R 28	57.11.4223	22 kohm		
R 29	57.11.4391	390 ohm		
R 30	57.11.4392	3,9 kohm		
R 31				
R 32				
R 33				
R 34				
R 35	57.11.4333	33 kohm		
R 36	57.11.4473	47 kohm		
R 37	57.11.4333	33 kohm		
R 38				
R 39	57.11.4473	47 kohm		
R 40	57.11.4101	100 ohm		
R 41	57.11.4223	22 kohm		
R 42	57.11.4333	33 kohm		1
R 43	57.11.4473	47 kohm		1
R 44	57.11.4101	100 ohm		
R 45				
R 46				
R 47				
R 48				
R 49				
R 50	57.11.4102	1 kohm		
R 51	57.11.4563	56 kohm		
R 52	57.11.4333	33 kohm		
R 53	57.11.4122	1,2 kohm		
R 54	57.11.4123	12 kohm		

IND	DATE	NAME			
4					
3					
2					
1					
0	17.10.77	Siki/al			
STUDER		TAPE TRAN	SPORT CONTROL	1.167.759	PAGE 5 OF 9



STUDER	1.167.758
POTENTIOMETER BOARD	
B67	ED 1 12.78



IND POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
C 20	59.30.6109	1 uF	TA 25 V	
D 20	50.04.0125	1 N 4448	SI	ANY
D 202	2			
D 203	3			
D 204	1			
D 205	5		-	
D 206	50.04.1102	ZPD 6,8	6,8 V 5 % at 5 mA	ITT
D 207	50.04.0125	1 N 4448		ANY
D 208	50.04.1102	ZPD 6,8	6,8 V 5 % at 5 mA	ITT
D 209	50.04.0125	1 N 4448		ANY
D 210				
Q 201	50.03.0408	BC 107	NPN	ANY
Q 202	50.03.0306	BC 178	PNP	ANY
Q 203				
R 201	57.41.4102	1 kohm	5 %	
R 202	58.01.8202	2 kohm	POT'METER CERMET	B.D.T
R 203	58.01.8503	50 kohm		
R 204	58.01.8202	2 kohm		
R 205	l l			
R 206	58.01.8503	50 kohm		
R 207	58.01.8202	2 kohm		
R 208	57.41.4333	33 kohm	5 %	
R 209	57.41.4562	5,6 kohm		
R 210	57.41.4222	2,2 kohm		
R 211	57.41.4103	10 kohm		
R 212	57.41.4222	2,2 kohm		
R 213	57.41.4103	10 kohm		
	ATE NAME			
4		B = BOURNS	3	
3		D = DALE		
2		T = TRW		
1 5.10		_		
9.6.	78 Schöni/al			

STUDER

POTENTIOMETER PC CARD

PAGE 1 OF 2

1.167.758

IND	POS NO		PART NO	VAI	_UE			SPECIFIC	CATIONS/	EQUIVALE	ENT		MFR
	R 214	57.4	11.4472	47	kohm	5	%						
	R 215	57.4	11.4103	10	kohm	I							
	R 216												
	R 217	57.4	11.4472	4,7	kohm								
	R 218	57.4	11.4223		kohm								
	R 219												

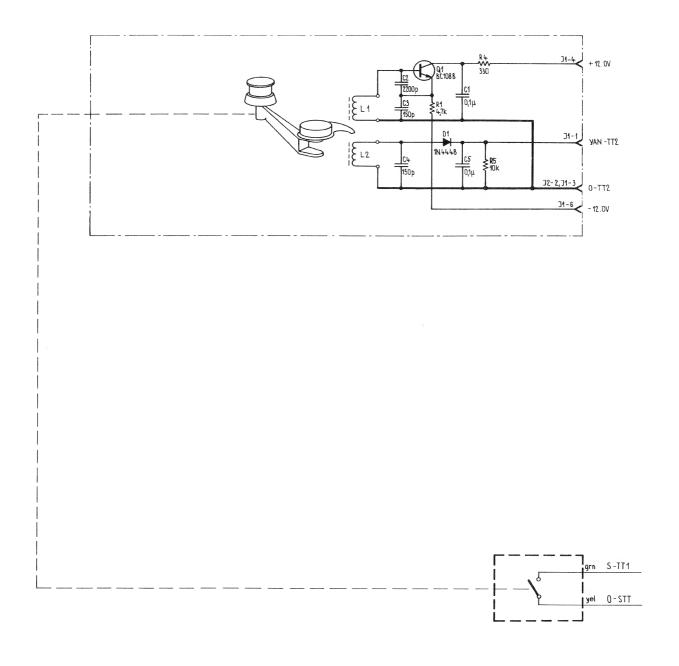
													8
		***************************************								***************************************			
							Calculation and the Calculation of the Calculation						
Ш											Markov Policina de la constanta		
IND	DAT	Έ	NAME						·		***************************************	***************************************	
4													
3													
2													
1	5.10.		Siki										
	9.6.	78	Schöni/al					————			т		

POTENTIOMETER PC CARD

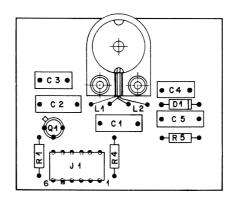
STUDER

PAGE 2 OF 2

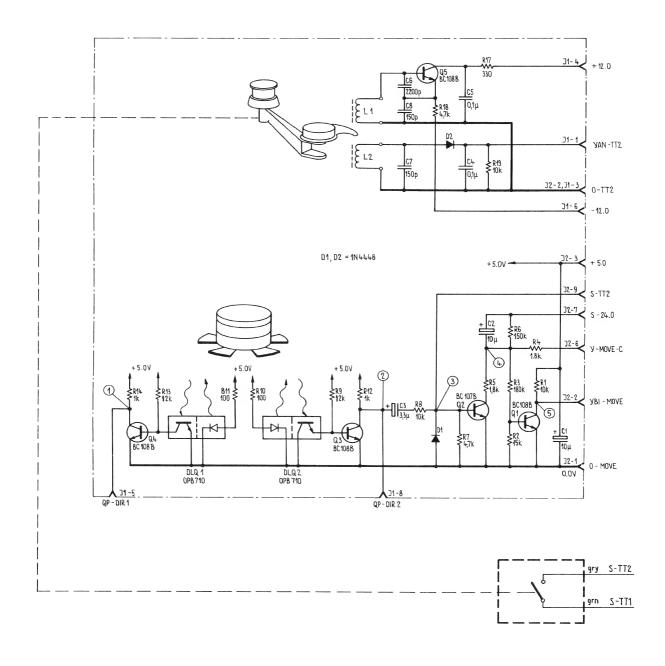
1.167.758



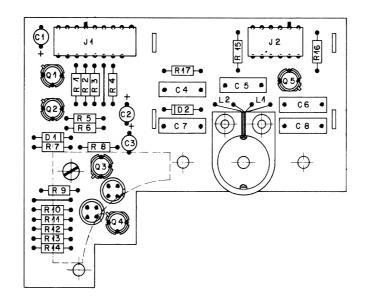
STUDER	1.167.769	
SENSOR BOARD, LEFT		
B67	ED 2 4.77	



Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung
C 1	59.31.1104	C 100 n 20% 100V MPETP
C 2	59.11.6222	C 2.2 n 5% 400V MPC
C 3	59.11.3151	C 150 p 5% 160V MPC
C 4	59.11.3151	C 150 p 5% 160V MPC
C 5	59.31.1104	C 100 n 20% 100V MPETP
Dl	50.04.0102	D 1N 4148 SI
- 1		
Jl	54.01.0214	Socket Strip AMP
T 1	3 065 304 0	
L l		L 140 u/ 14 mm SCHKE
L 2	1.06/.194.00	L 140 u/ 14 mm SCHKE
Q 1	50.03.0409	BC 108 B ST
× -	30.03.0403	BC 108 B SI
R l	57.41.4472	R 4.7K 5% 0.25W CSCH
R 2	57.41.4682	R 6.8k 5% 0.25W CSCH
R 3	58.02.5502	R 5 k 20% 0.2 W PCSCH
R 4	57.41.4331	R 330 5% 0.25W CSCH
R 5	57.41.4103	R 10k 5% 0.25W CSCH



STUDER	1.167.767
SENSOR BOARD, RIGHT	
B67	ED 2 4.77

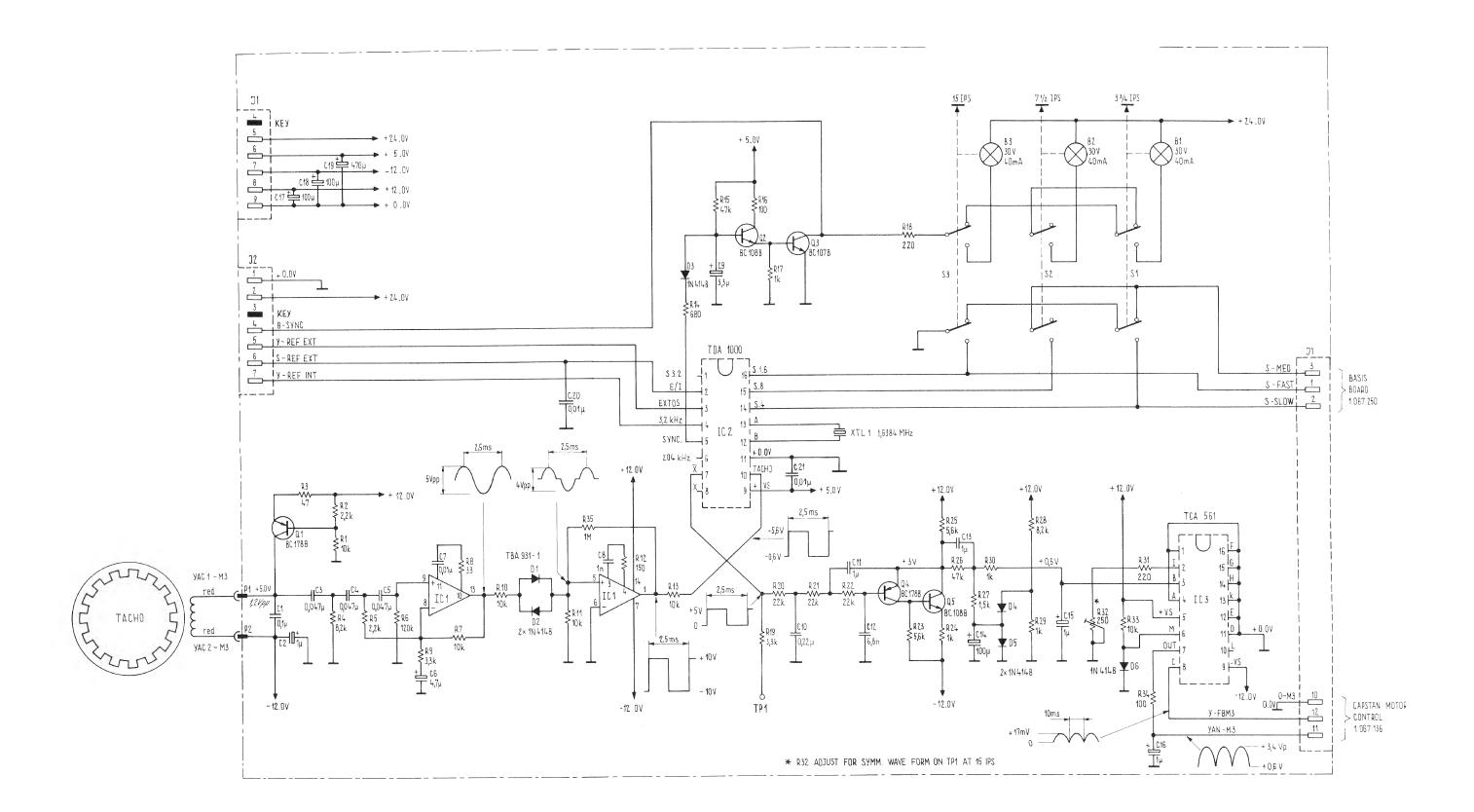


Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung
C Ol	59.30.4100	C 10 U 20% 16V TA
C 02	59.36.5100	C 10 U 35V
C 03	59.30.4339	C 3,3 U 50% 16V
C 04	59.31.1104	C 100 N 20% 100V MPET
C 05	59.31.1104	C 100 N
C 06	59.11.6222	C 2,2 N 5% 400V MPC
C 07	59.11.6151	C 150 P
C 08	59.11.6151	C 150 P
D 01	50.04.0102	D 1 N 4148 SI
D 02	50.04.0102	D 1 N 4148
DLQ 01	50.99.0125	DLQ Opto Sensor OPB 710
DLQ O2	50.99.0125	DLQ Opto Sensor OPB 710
J 01	54.01.0306	J Buchsenleiste 8-Pol. AMP
J 02	54.01.0214	J Buchsenleiste 6-Pol.
L Ol	1.067.194	L 140U 14 Ø SCHKE
L 02	1.067.194	L 140U
Q 01	50.03.0409	Q BC 108 B NPN
Q 02	50.03.0408	Q BC 107 B
Q 03	50.03.0409	Q BC 108 B
Q 04	50.03.0409	Q BC 108 B
Q 05	50.03.0409	Q BC 108 B
R Ol	57.02.5103	R 10 K 10% .25W CMA
R 02	57.02.5153	R 15 K
R 03	57.02.5184	R 180 K

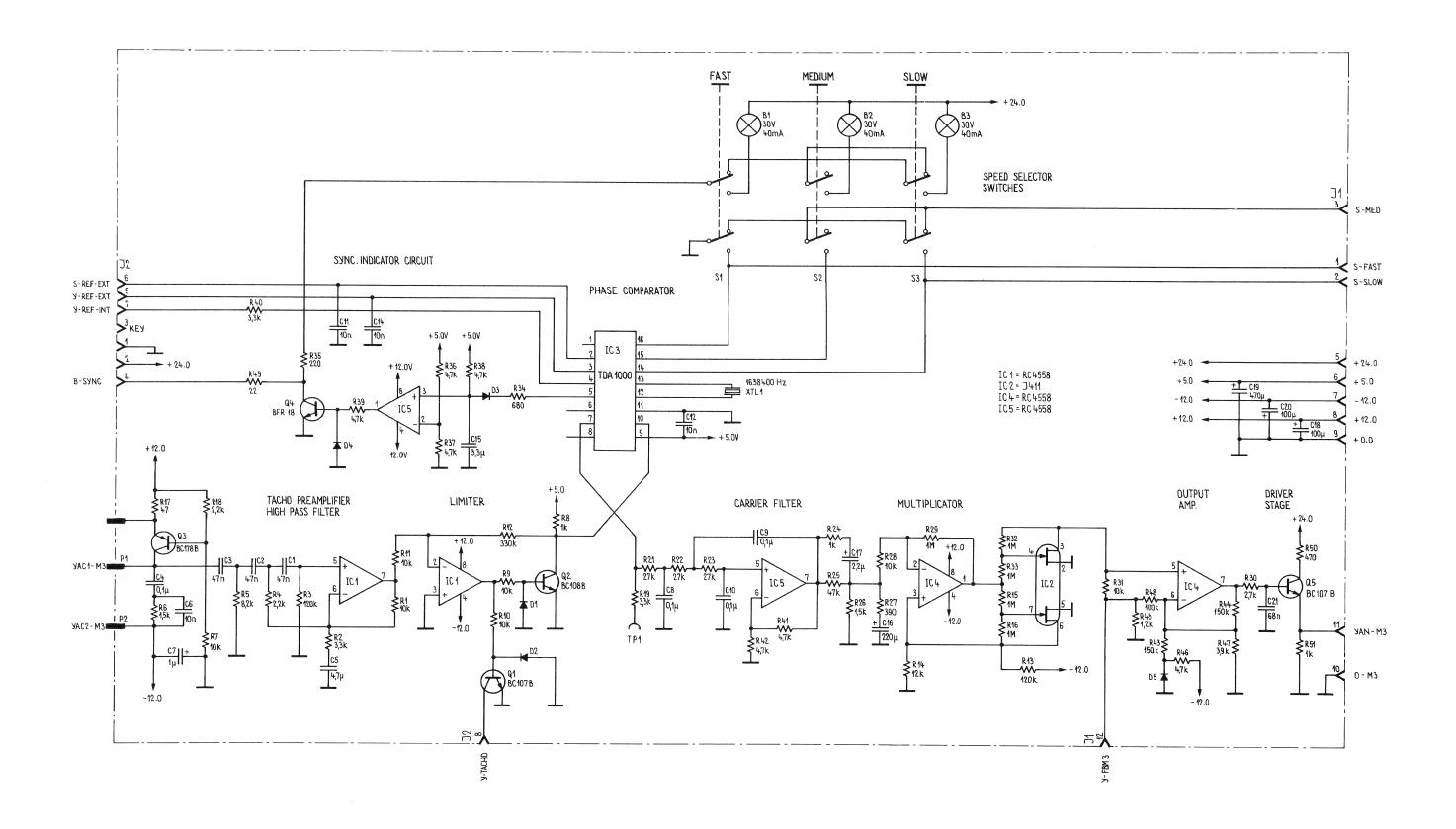
	Pos. Bauteil No.		Be	zeichn	ung			
	R 04	57.02.5182	R	1,8	K	10%	.25W	CMA
	R 05	57.02.5182	R	1,8	K			
	R 06	57.02.5154	R	150	K			
	R 07	57.02.5473	R	47	K			
	R 08	57.02.5103	R	10	K			
(1)	R 09	57.02.5 1 23	R	12	K			
	R 10	57.02.5101	R	100				
	R 11	57.02.5101	R	100				
	R 12	57.02.5102	R	1	K			
(1)	R 13	57.02.5 1 23	R	12	K			
	R 14	57.02.5102	R	1	K			
	R 15	57.41.4331	R	330		5%		CSCH
	R 16	57.41.4472	R	4,7	K			
	R 17	57.41.4103	R	10	K			-
			_					

						,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		

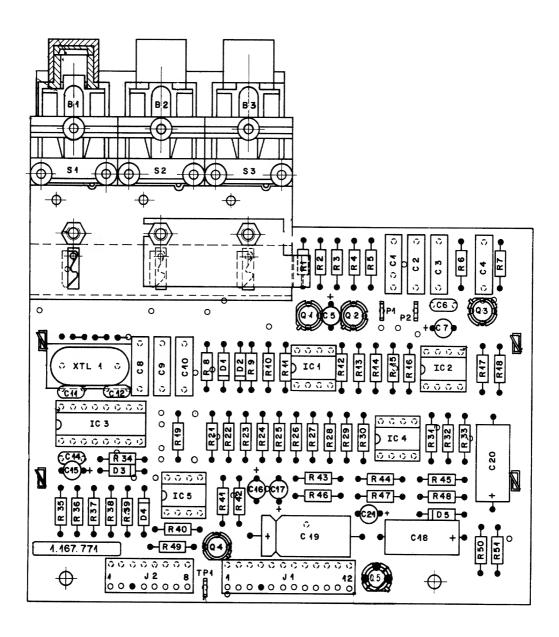
	l	l						



STUDER	1.067.2	235
CAPSTAN SPEED CONTROL		
A67/B67	ED 1	4.77



STUDER	1.167.770
CAPSTAN SPEED CONTROL 4.75/7.5/15 ips	
B67 / A700	ED 1 9.77

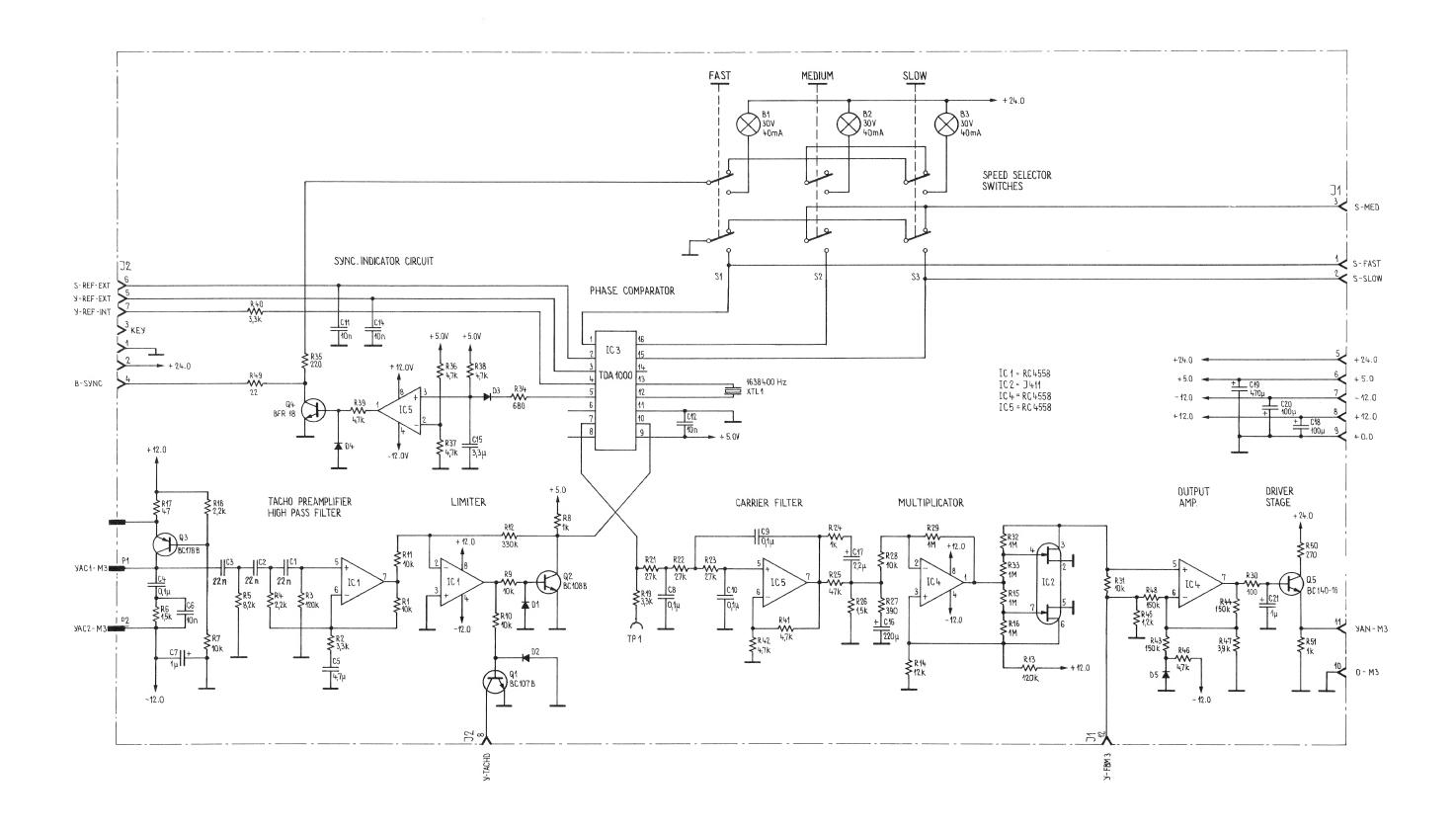


POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT	MFR
B 1	51.02.0146	T -5.5	LAMP 30 V 40 mA		
	ij):	B		
B 2 B 3	II	11	li		
					-
	FO 21 C1.72	47 nF	10%		
C 1	59.31.6473	47711	11		
C 2 C 3 C 4 C 5		(1	¥		
C 4	59.31.6104	100nF	11		
5	59.30.3479	4,7MF	10 V TA		
C 6 C 7	59.32.3103	10 nF	CEF		
C 7	59.30.6109	1 MF	35 V TA		
C 8	59.31.6104	100 nF	10%		-
C 9	ti ti	p.	4		
C 10		10nF	CE	R	1
C 12		170717			
C 11 C 12 C 13					
C 14	59.32.3103	10nF	CE		
	59.30.4339	3,3MF	16V TA		<u> </u>
C 15 C 16 C 17 C 18 C 19 C 20	59.30.1221	220 MF	3 V TA		
C 17		2,2 MF	20% 25V TA	The second secon	-
C 18	59. 25. 3101	100 p.F	16 V E. 6,3 V E		-
C 19	59.25.1471	470 MF 100MF	16 V E		
C 20		68 nF	CE		
C 21	39. 33.02 9 3				
			75V 400mA		ANY
$\frac{D}{D}$ 1	50.04.0102	1N4148	75V 100mA		AM
D 2 D 3	ls le	11	0		†
D 3 D 4	h	н	11		1
D 5	II	h	/1		
					-
IC 1	50.05.0245	RC 4558 P	DUAL OP.AMP		TI,RA
1C 1 1C 2 1C 3 1C 4		J411	DUAL J-FET N-CH.		NSC,SI
1C 3	50.05.0157	TDA 1000	PHASE COMP.		
1C 4	50.05.0245	RC 4558 P			TI, RA
IC 5	lı	16	lt .		
		AS INSTR.	4 3		
	NSC: NA	T. SEMICOND.	2		
	SIL: SIL	ICONIX	Š	28 6. 77 8.8	Ú2.
			IND		AME
CTI	JDER CAPSTA	N SERVO 3.74		7 770	PAGE 1 of 3

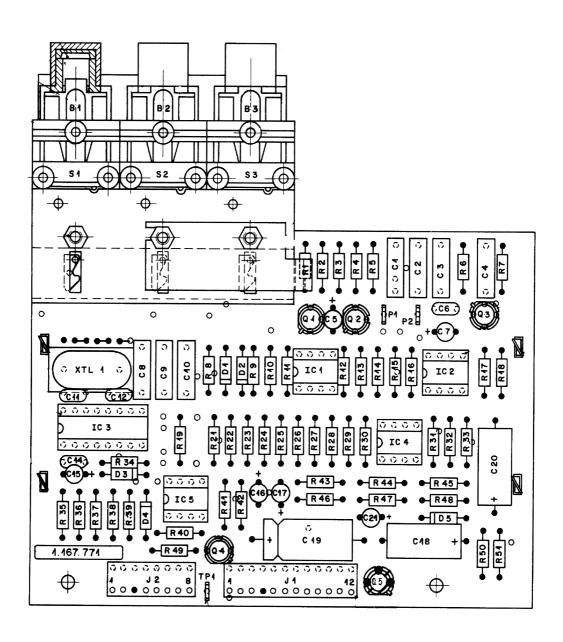
POS	NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALE	NT MFR
area Brown, de Science in	1	54.01.0215	12 PIN	терина империя до применения в п В применения в применен		The second secon
	2	54.01.0289	8 PIN			
>	1	54.02.0320				
>	2					
-						

~		E0.03.01.00	DC 107 P	NPN		AN
<u>)</u> <u>2</u> 2	1	50.03.0408	BC 107 B	NFN		4
<u> </u>	2	50.03.0409	BC 108 B	PNP	The second section of the second seco	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
<u> </u>		50.03.0306	BC 178 B BFR 18	NPN HIGH VOLTAG	CE	SGS
3	<u>4</u> 5	50.03.0434 50.03.0408	BC 107 B	NPN	3E	ANY
×	2	30.03.0408	BL TUT B	14 14		1/2/41
2	1	57.41.4103	10k			
₹ ₹	2	57. 41.4332	3,3k			
	3	57.41.4124	120k			
)	4	57.41.4222	2.2 k			
)	5	57.41.4822	8,2 k			
`	6		1,5 k			
)	7	57.41.4103	10 k			
2	8	57.41.4102	1 k		**************************************	
ζ	9	57.41.4103	10 k			
<u> </u>	10	и и	4			
<u>?</u>	11	!1	11			
)		57.41.4334	330 k			
2	13	57.41.4124	120 k			
	14	57.41.4123	12 k			
?		57.41.4105	1 M			
?	16	lı	It.			
ζ		57.41.4470	47			
<u></u>	18	51.41.4222	2,2 K			
	13	57.41.4332	3,3 k			
)	21	57.41 4273	27 k			
?	21	k	11			
?	23	tı	11			
रे ?	24	57.41.4102 57.41.4473	1 4			
ζ	25	51.41.4473	47 k			
ζ	26	57.41.4152	1,5 k			
	11	57.41.4391	390			
·	28	57 41. 4103	10 k			en ann ann an Anna ann an Anna
				<u>(4</u>		
				2		
				(4) (3) (2) (1)) 10 (77	(()
						۲. کر لای NAME
Buccontinues	HAD AS AN AS			INI	D DATE	The second second second second second
		JDER CAPS	TAN SEP 10 3,	25/25/25 1	.167.770	PAGE 2 of

POS	NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT	MFR
R	29		1 M			
R R	30	57.41.4272	2,7 k			ļ
	31	57.41.4103	10 k			_
R R	32 33	57.41.4105	1 M			-
R	34	57.41.4681	680			
R	34 35	57.41.4221	220			
	36	57.41.4472	4, , k			
R.	37	II	ti .			
R R R	37 38 39	h.	И			
<u>K</u>	39	F7 /. / /. 2 2 2	221			ļ
<u>K</u>	40	57 41.433 <u>2</u> 57.41.4472	3,3 k 4,7 k			
0	42	11.91.972	9, + K			
R R R R	43	57.41.4154	150 k			1
R R	44	٨	"			
R	45		1,2 k			
R R	46	57.41 4472	4,7 k			
	47		3,9 k			ļ
R R R	48	57.41.4104 57.41.4220	100 k 2 Z	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>
<u>K</u>	50	57.41.4471	470			
R	51	57.41.4102	1 k			1
						
<u>S</u>	1	1.011.032.00	-			ļ
<u>S</u>	<u>2</u> 3	l)				
2	_3	11			***	
						<u> </u>
TΡ	1	54.02.0320				
·/ -/	_,	00.01.0270	4.6307.00.10	1100 11/7047		1
XIL	7	89.01.0370	1.638400 MHz	HC6 U/TDX 7		TD
						
					***************************************	<u> </u>
						ļ
	\dashv		 			ļ
	\dashv					
		TD: TA	DIRAM	4	T	!
				(a) (b) (c) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d		
					18 6 77 EX	الم
				IND	DATE NA	ME
51		DER CAPST	AN SERVO 33	15/7.5/15 inc 1.	167 770	PAGE
	. •			71,	107 110	$3 ext{ of } 3$



STUDER	1.167.	771	
CAPSTAN SPEED CONTROL 7.5/15/30 ips			
B67	ED 1	9.77	

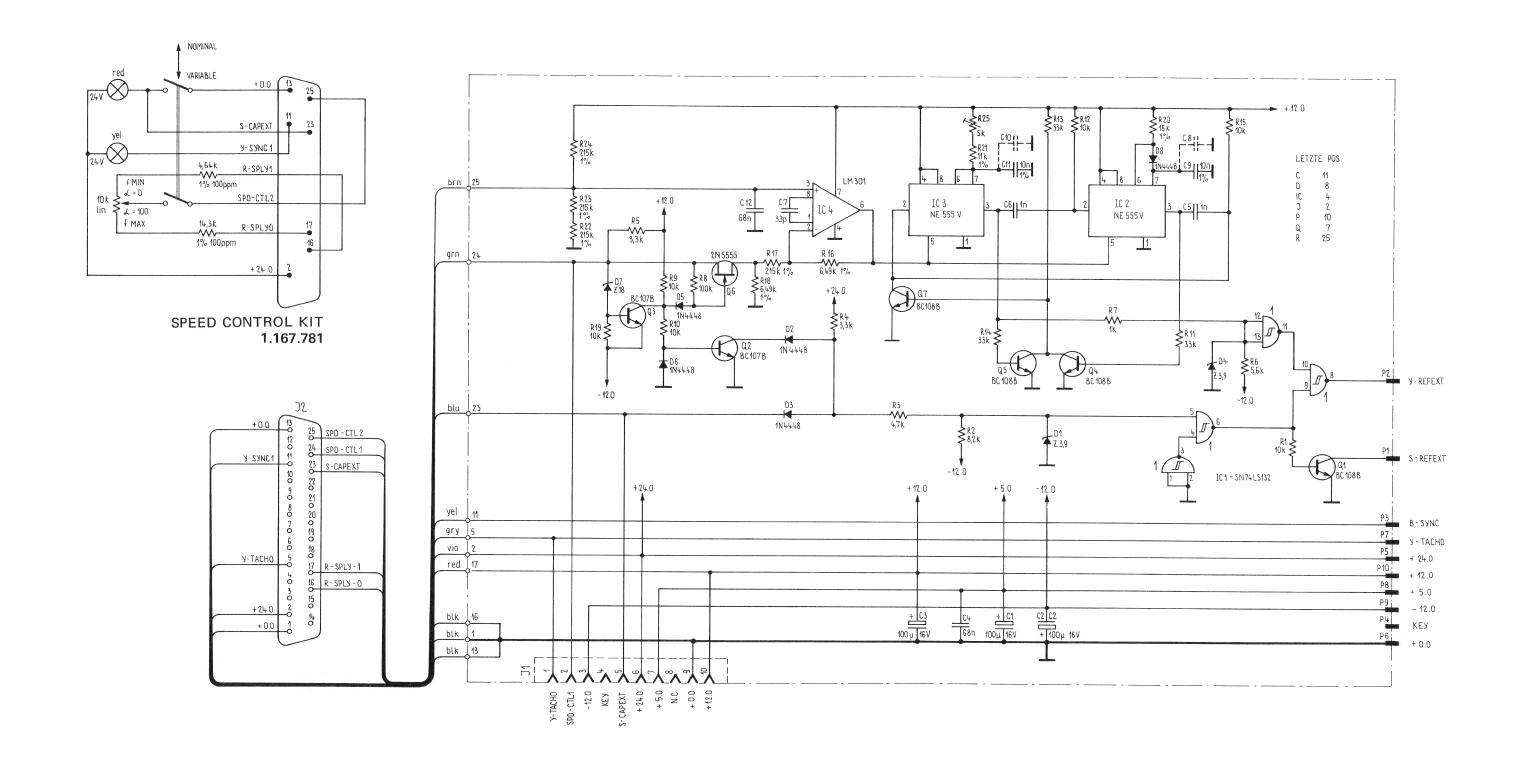


POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT	MFR
воі	51.02.0146	30 V	40 mA		
B 02	51.02.0146	30 V	u		
в 03	51.02.0146	30 V	11		
C Ol	59.31.6223	22 nF 22 nF		ETP	_
C 02	59.31.6223 59.31.6223	22 nF 22 nF		<i>h</i>	-
				h l	+
C 04 C 05	59.31.6104 59.30.3479	100 nF 4,7 µF	_20%,+50%, 10V	TA	-
C 06	59.32.3103	10 nF		CER	-
C 07	59.30.6109	1 µF	* * 35V	TA	1
C 08	59.31.6104	100 nF		ETP	1
C 09	59.31.6104	100 nF		14	†
C 10	59.31.6104	100 nF		g \$	1
C 11	59.32.3103	10 nF		CER	
C 12	59.32.3103	10 nF	n 10 N	#	
C 13	JJ; JZ; JZOJ				
C 14	59.32.3103	lo nF	-20%,+50% 40V (CER	
C 15	59.30.4339	3,3 µF	n n 16V	TA	
C 16	59.30.1221	220 µF	" " 3V	TA	
C 17	59.36.4229	2,2 µF	20%, 25V	TA	
C 18	59.25.3101	100 µF	_10% 16V	EL	
C 19	59.25.1471	470 µF	* 6,3V	EL	
C 20	59.25.3101	100 µF	* 16V	EL	
C 21	59.30.6109	1 μF	_20%,+50%, 35V	TA	
D Ol	50.04.0102	1 N 4148	75V, 100 mA		
D 02	50.04.0102	1 N 4148	fs il		
D 03	50.04.0102	1 N 4148	4 //		
D 04	50.04.0102	1 N 4148	u A		
D 05	50.04.0102	1 N 4148	lo 2 ₁		
IC Ol	50.05.0245	RC 4558 P	DUAL_OP.AMP		TI,Ra
IC 02	50.05.0255	J 411	DUAL_JFET N_CH		sc,si
IC 03	50.05.0157	TDA 1000	PHASE COMPARATO	K	
IC 04	50.05.0245	RC 4558 P	DUAL_OP.AMP.		TI,R
IC 05	50.05.0245	RC 4556 P			
gyakaya kapana kana kana kana kana kana kana k		TI =Tex Ra =Ray	kas Instr. (4) theon (3)		CONTRACTOR OF THE PERSON OF TH
			iconix ②		
			Semiconduct. ①		. ,
			0	13.4.77 N Sik	
	and the experience of the expe		IND	DATE N	AME
STU	IDER Capsta	an Servo 7,5/	/15/30 ips 1	.167.771	PAGE L of

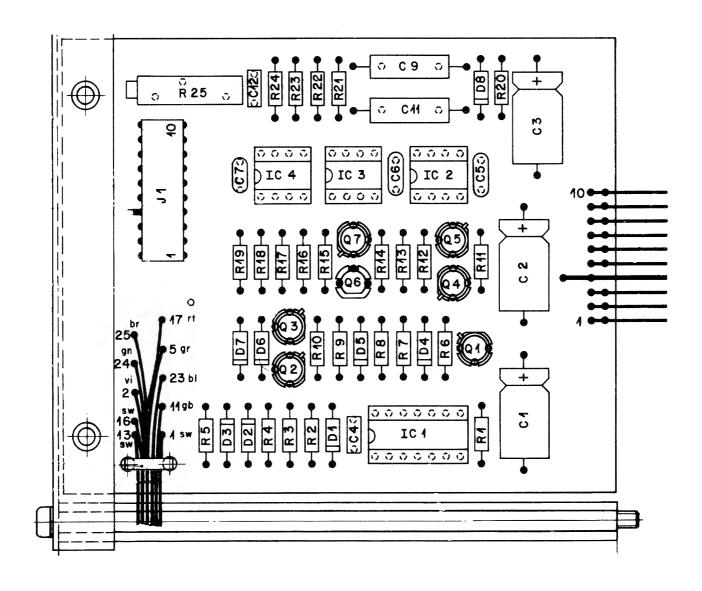
POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICAT	TIONS	EQUIVALE	NT MF
J 01	54.01.0215	12 PIN	auracense des este une en activate des este non en souven euro el donne per la Colencia recur un el app que eleccion a d			
J 02	54.01.0289					
P Ol	54.02.0320	PLUG				AME
P 02	54.02.0320					AME
Q 01	50.03.0408 50.03.0409					any
Q 02						any
Q 03 Q 04	50.03.0306 50.03.0434		NPN HIGH VO			any SG S
Q 04 Q 05	50.03.0434			0-39	^CBO > 03A	S
Q 05	30.03.0310	BC 140-1	O NPN 1	0-39		
R Ol	57.41.4103	lo K	5%, .25W			
R 02	57.41.4332					
R 03	57.41.4124					
R 04	57.41.4222	2,2 K				
R 05	57.41.4822					
R 06	57.41.4152					
R 07	57.41.4103	10 K				
R 08	57.41.4102	1 K				
R 09	57.41.4103	10 K				
R 10	57.41.4103	10 K		······································		
R 11	57.41.4103			BERGERA OA - MARVERSHIP NOOSEN IS		
R 12	57.41.4334	330 K				
R 13	57.41.4124	120 K				
R 14	57.41.4123	12 K				
R 15	57.41.4105	1 M				
R 16	57.41.4105	1 M	000	en e		
R 17	57.41.4470	47				
R 18	57.41.4222	2,2 K				
R 19	57.41.4332					
R 21	57.41.4273					
R 22	57.41.4273					
R 23	57.41.4273 57.41.4102					
R 24						
R 25	57.41.4473					
R 26	57.41.4152 57.41.4391					
R 28	57.41.4391		AAAAAA			
		S	Siemens	4		
				<u>3</u>		
				8		
					13.4.7752	
				IND	DATE	NAME
	DER					PAG
manufactured III Common	C C	apstan Servo 7	,5/15/30 ips	1.	167.771	2 of

	MFR
R 31	
R 32	
R 33	
R 34	
R 35	
R 36	
R 37	
R 38	
R 39	
R 40 57.41.4332 3,3 K R 41 57.41.4472 4,7 K R 42 57.41.4472 4,7 K R 43 57.41.4154 150 K R 44 57.41.4154 150 K R 45 57.41.4122 1,2 K R 46 57.41.4472 4,7 K R 47 57.41.4392 3,9 K R 48 57.41.4392 3,9 K R 49 57.41.420 22 R 50 57.41.4210 1 K R 51 57.41.4102 1 K S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.	
R 41 57.41.4472 4,7 K R 42 57.41.4472 4,7 K R 43 57.41.4154 150 K R 44 57.41.4154 150 K R 45 57.41.4122 1,2 K R 46 57.41.4392 3,9 K R 47 57.41.4392 3,9 K R 49 57.41.420 22 R 50 57.41.421 270 R 51 57.41.4102 1 K S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
R 42 57.41.4472 4,7 K R 43 57.41.4154 150 K R 44 57.41.4154 150 K R 45 57.41.4122 1,2 K R 46 57.41.4392 3,9 K R 48 57.41.4154 150 K R 49 57.41.420 22 R 50 57.41.421 270 R 51 57.41.4102 1 K S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 F 03 1.011.032.00 S 04 54.02.0320 PLUG	-
R 43	
R 44 57.41.4154 150 K R 45 57.41.4122 1,2 K R 46 57.41.4472 4,7 K R 47 57.41.4392 3,9 K R 48 57.41.4154 150 K R 49 57.41.420 22 R 50 57.41.4271 270 R 51 57.41.4102 1 K S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	***************************************
R 45	
R 46	
R 47	
R 48 57.41.4154 150 K R 49 57.41.4220 22 R 50 57.41.4271 270 R 51 57.41.4102 1 K S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
R 49 57.41.4220 22 R 50 57.41.4271 270 R 51 57.41.4102 1 K S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
R 50 57.41.4271 270	
R 51 57.41.4102 1 K	
S 01 1.011.032.00 S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
S 02 1.011.032.00 S 03 1.011.032.00 TP 01 54.02.0320 PLUG	
TP 01 54.02.0320 PLUG	
	W

	AMP
XTL 01 89.01.0370 1.638 400MHz HC 6 U/TDX 7	
XTL 01 89.01.0370 1.638 400MHz HC 6 U/TDX 7	
XTL 01 89.01.0370 1.638 400MHz HC 6 U/TDX 7	
	TD
mpi m- 3½	
TD=Tadiran 4	
③ ② ② ② ③ ③ ② ③ ③ ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③	
	i/gv
IND DATE NAM	
	AGE
Capstan Servo 7,5/15/30 ips 1.167.771 3	of 3

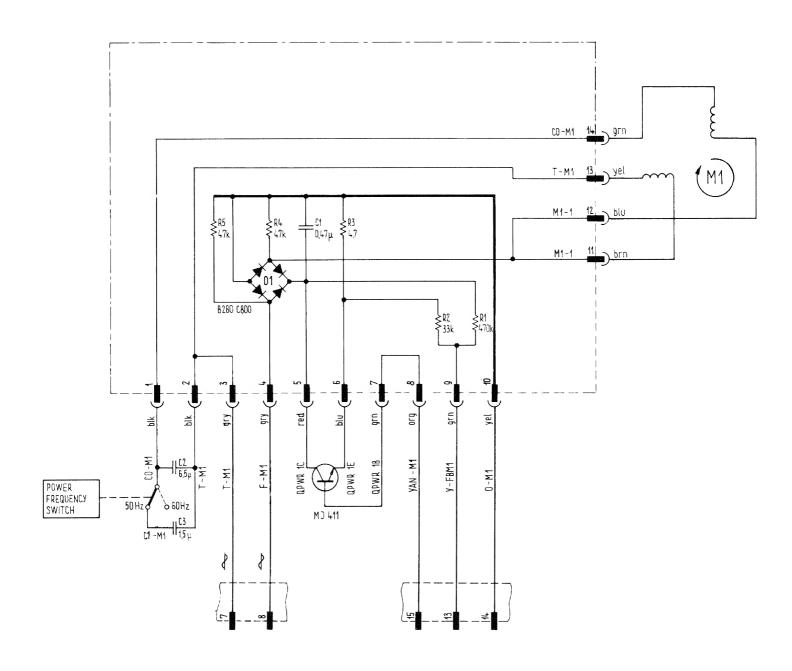


STUDER	1.167.	780
VARIABLE SPEED CONTROL		
B67	ED 1	4.77

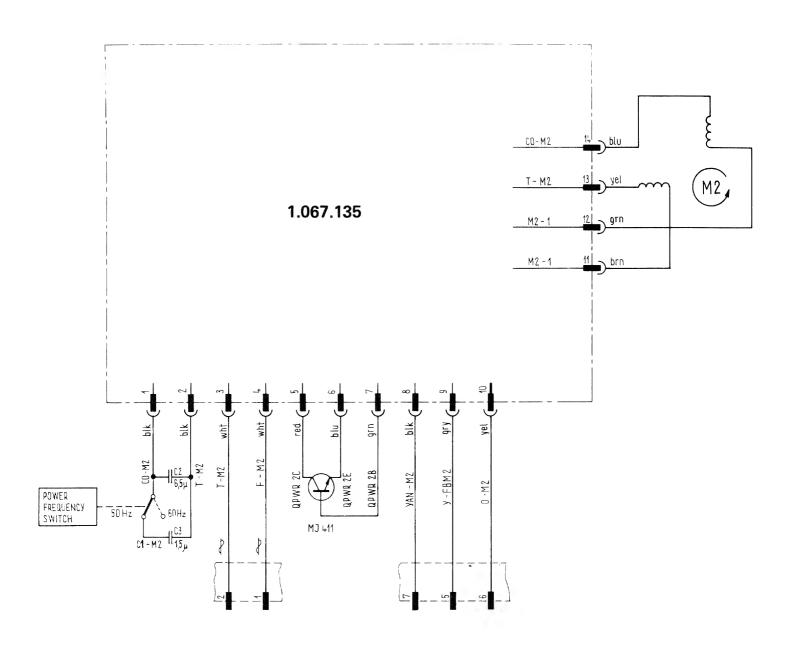


POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATI	ONS	EQUIVALENT	MFR
C 1	59.25.3101	100 pF	16V	ΕL	Carrier and the second	
C 2:	59.25.3101	100 MF	16 V	EL		
C 3	59,25,3101	100 nF	16V	EL		
	59,99,0205	68nF	63V -20%	KER		
C 4 C 5	59,32.0102	1 nF	500 V 20%	KER		
C 6	59,32,0102	InF	500 V 20%	KER		
C 7	59,27,/330	33 pF	500 V 10%	KER		
<u>C</u> 8			63 V 1%	PS		-
<u>C</u> 9	59.12.7103	10nF	03 V 110	12		
C 10	59.12.7103	10 nF	63 V 1%	PS		
C 11	23.93,0202	68 NF	63 V -10%	KER		
(/ 2	2 2: 32: 0507	00N1	03 7 10 6	((6,6	4	
D 1	50.04.1101	Z 3,9	3,9V 5% a	Smit		
	50.04.0125	1N4448		21		
D 2 D 3	50,04,0.125	14448		51		
D4	50.04.1101	₹ 3,9	3,8 V 5% D	SIMA		
D 5	50,04,0125	1N4448		<u>S/</u>		ļ
D 6	50,04,0125	AN4448		51		
D 7	50,04.1122	718	18V 5% D			
D 8	50.04,0125	14448		51		<u> </u>
			Andrew Street, St. Control of the Street, St. Control of the St. Contr			
		C4(3)//C/23	QUAD 2-INPUT NA	1110		
IC1	50,06,0132	NE 5551	TIMER	1ND W. ST.		
ICZ	50.05.0158	NESSSV	TIMER			
IC3	50.05.0158	LM 301AN	OP. ALIP		nA748C	-
IC4	50.05.07.44	LITSONTIN			117770	
31	54,01,0307	10 POL.	FEMALE CON			ļ
٦ ٢	54.02.0442	25POL.	FEMALE CON	N, AMP		-
						
		3 001	MAIE CONTO	CTC C10		
P13	54.01.0423 29.21.6004	3 POL. 1 POL.	MALE CONTA			1
P4 P5.1.10	54,01.0426	6 POL.	MALE CONTA			1
7311.70	34,00,0466	0,02,		-13 -17		-
Q 1	50,03.0409	BC 108B	NPN			-
QZ	50,03.0408	BC107B	N P N		-	-
33	50,03.0408	BC107B	NPN NPN		+	-
₹4	50,03,0409	BC108B	I CFF		!	
				(a) (a) (b) (c)		
				<u> </u>		
				181-	11. 1 5 2	7.
				IND		AME
					And the second s	PAGE
STL	JDER VARIA	BLE SHEEL) () WT(())= (1.167	7.780	/ of 2

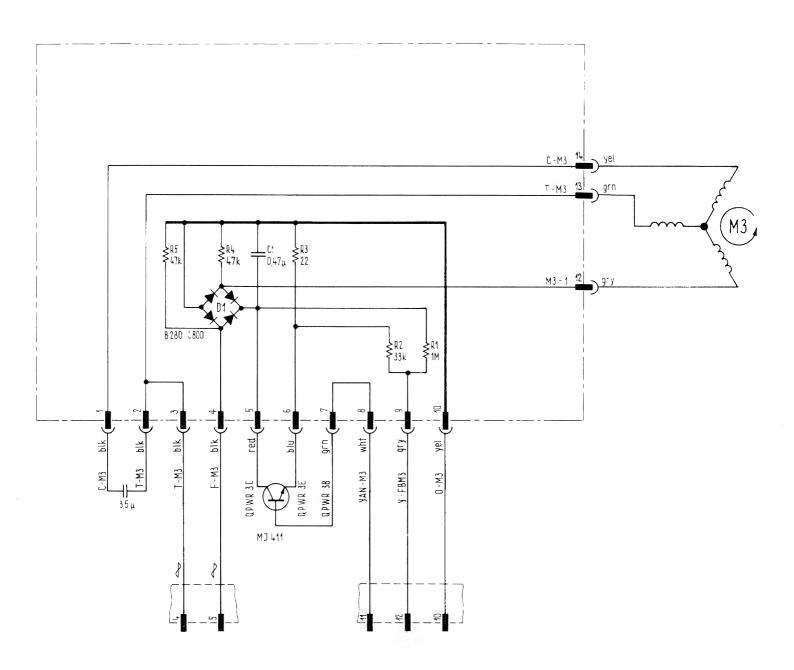
POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS EQUIVALENT	MFR
Q 5	50.03.0409	BC 108B	NPN	7
Q6	50,03,0322	2N 5555	FET N-CHANNEL	
Q }	50,03,0409	BC108B	NPN	
R 1	57,41,4103	10 K	5% , 25W CSCH	
R2	57.41.4822	3,2 K	3 /3 , 23 %	
103	57.41.4472	4,7 K		
R4	57.41.4332	3,3 K		
R5	57, 41, 4332	3,3 K		1
R6	57.41.4562	5,6 K		
R7	57,41.4102	1 K		<u> </u>
RS	57.41.4104	100 k		
R9	57.41.4103	10 K		
R10	57.41.4103	10 K		ļ
RH	57.41.4333	33 K		
RIZ	57,41,4103	10 K		
R13	57.41.4322	33 k		
R14	57, 41, 4333	33 K		
R15	57, 41, 4102	10 1		
1216	57.39.6491	6,49 K		
<u> </u>	57.39.2153 57.39.6481	215 K	1/0 125W 100ppm FTF	
R.15 P.19	57.41,4103		190 100 ppm MF 590 125 W CSCH	+
120	57,99,0191	10 K		
1221	57, 33,0130		1% 25ppm HF	†
R22	57, 39,2/53	2151	175 100ppm MF	1
122	57. 39.2153	2/5 K	175 100ppm 19F	1
R24	57.39,2153		1% 100 ppm MF	1
RZS	58.M.7502	5 k	10% ISW PMG	
XIC13	53,03,0166		IC-SOCKET SPINS	
XIC 4	53.03.0167		IC-SOCKET 14 PINS	



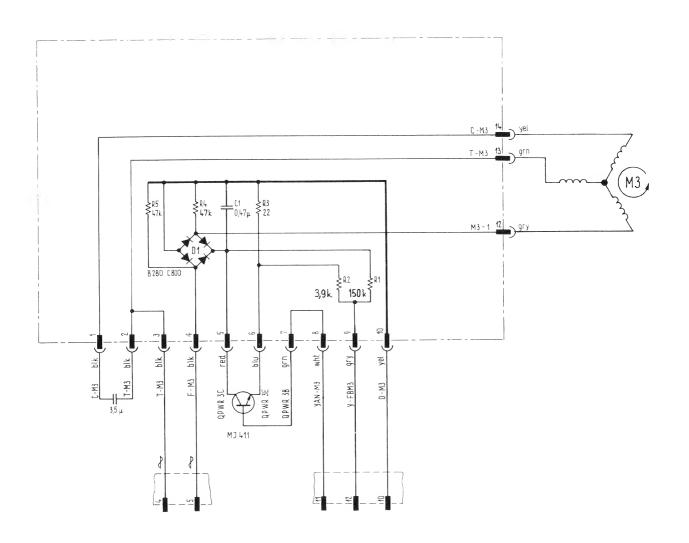
STUDER	1.067.1	135
SPOOLING MOTOR CONTROL	(TAKE UP)	
A67/B67	ED 1	4.77

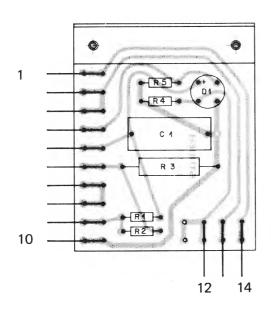


STUDER		
SPOOLING MOTOR CONTROL (SUF	PLY)	
A67/B67	ED 1	4.77

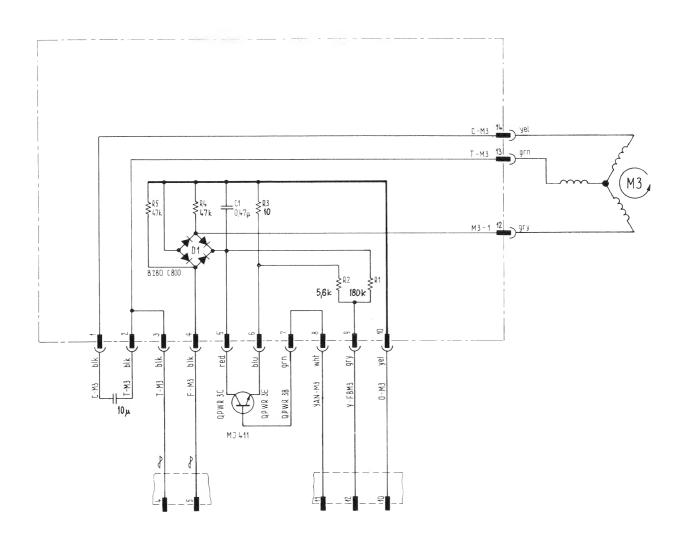


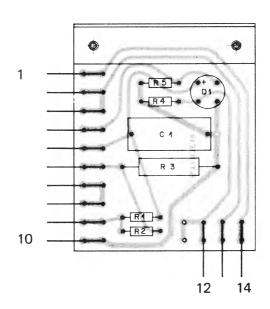
STUDER	1.067.136		
CAPSTAN MOTOR CONTROL			
A67/B67	ED 1	4.77	



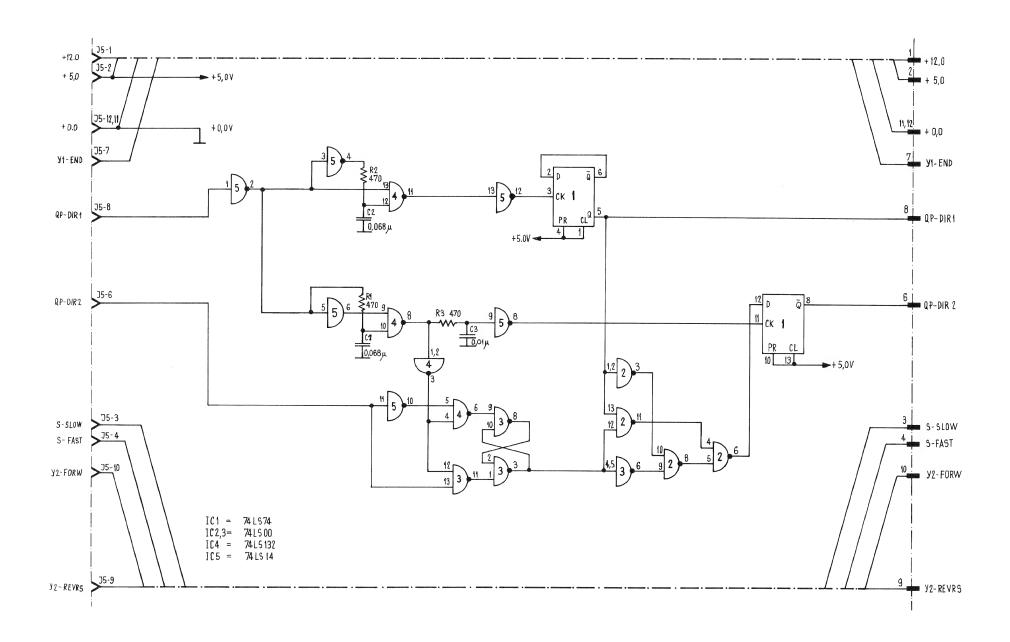


STUDER	1.167.	775
CAPSTAN MOTOR CONTROL 4.75/7.5/15 ips		
B67 / A700	ED 1	9.77

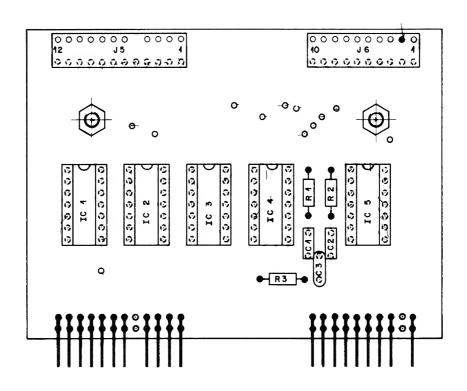




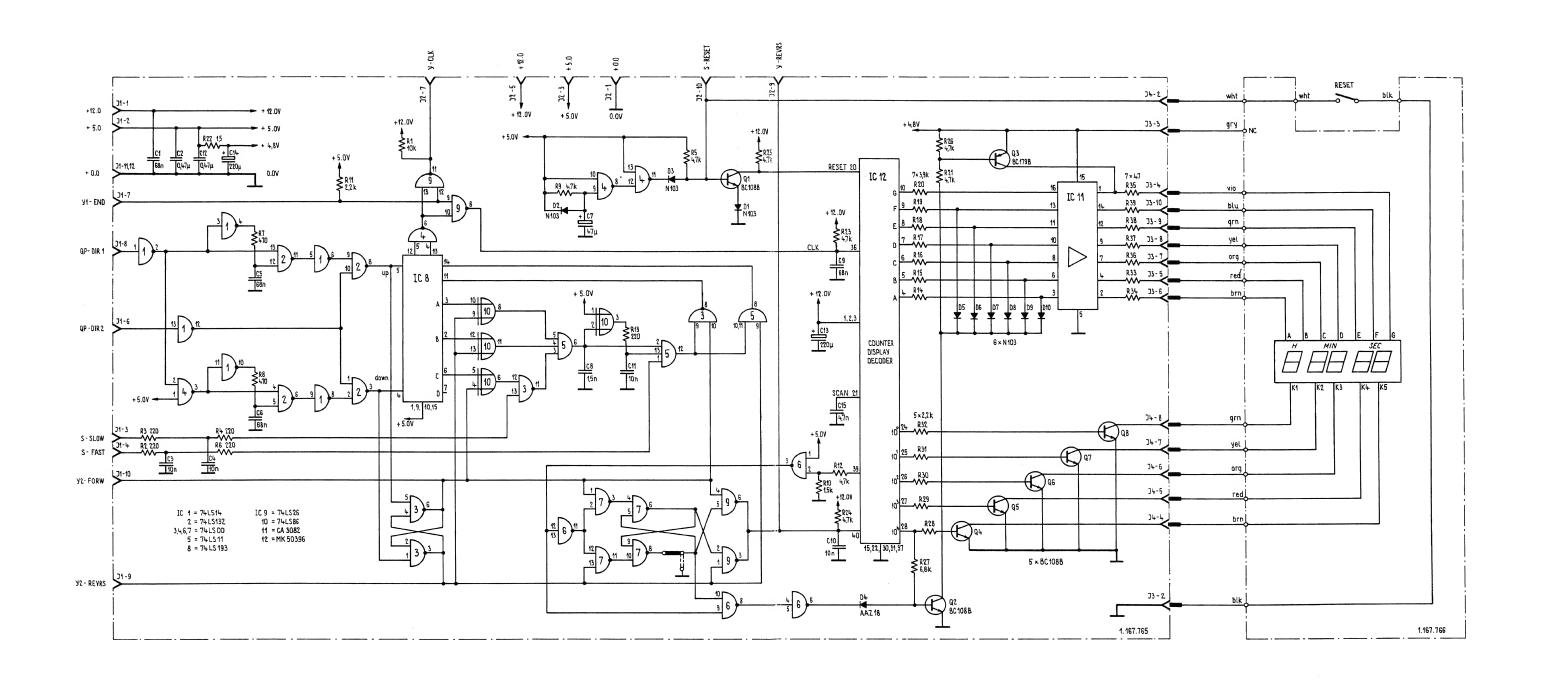
STUDER	1.167.	776
CAPSTAN MOTOR CONTROL 7.5/15/30 ips		
B67	ED 1	9.77



STUDER		1.167	7.763
PREDIVIDER	15/30"		
B67		ED1	1.78

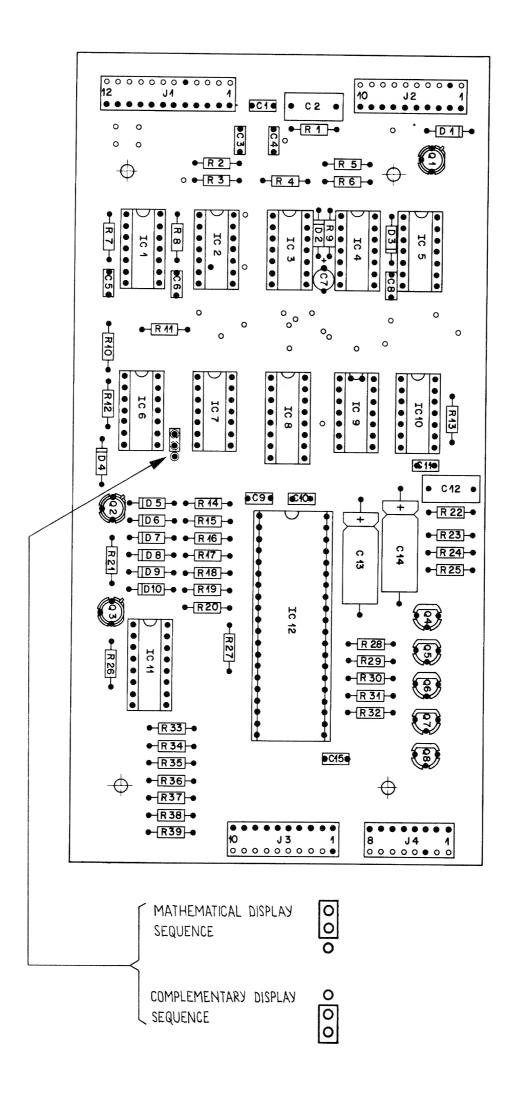


POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT	MFR
C1	59,99,0205	0.068 a	SOV CERALIC		
C2	59.99,0205	0.068 M	50V CERALIIC		
C3	59.32.3103	0,01 4	40V -20+100% (ER	MIC	
1C1	50.06.0074	SN74LS 74	D-FLIP-FLOP		
1C2	50.06.0000	SN74 LS00	4 NAND		
163	50.06.0000	SN74LSCO	4 NAND		
164	50.06.0132	SN74LS132	4 NAND SCHWITTRIGGER		
105	50.06.0014	SN 74 LS 14	HEX SCHMITTINGGERINVE		
]1	54.01.0221	12 POLE			
<u>J2</u>	54.01.0271	10 POLE			
35	54,01,0215	12 POLE			
16	54, O1, C290	10 POLE			
R1	57.41.4471	170 JZ	5% 0.75 W		
R2	57, 41, 4471	470-2	5 % 0.25 W		
73	57.41,4471	SC 0F4	=% 0.25 W		



STUDER	1.167.765	
COUNTER		
B67	ED 2 1.78	

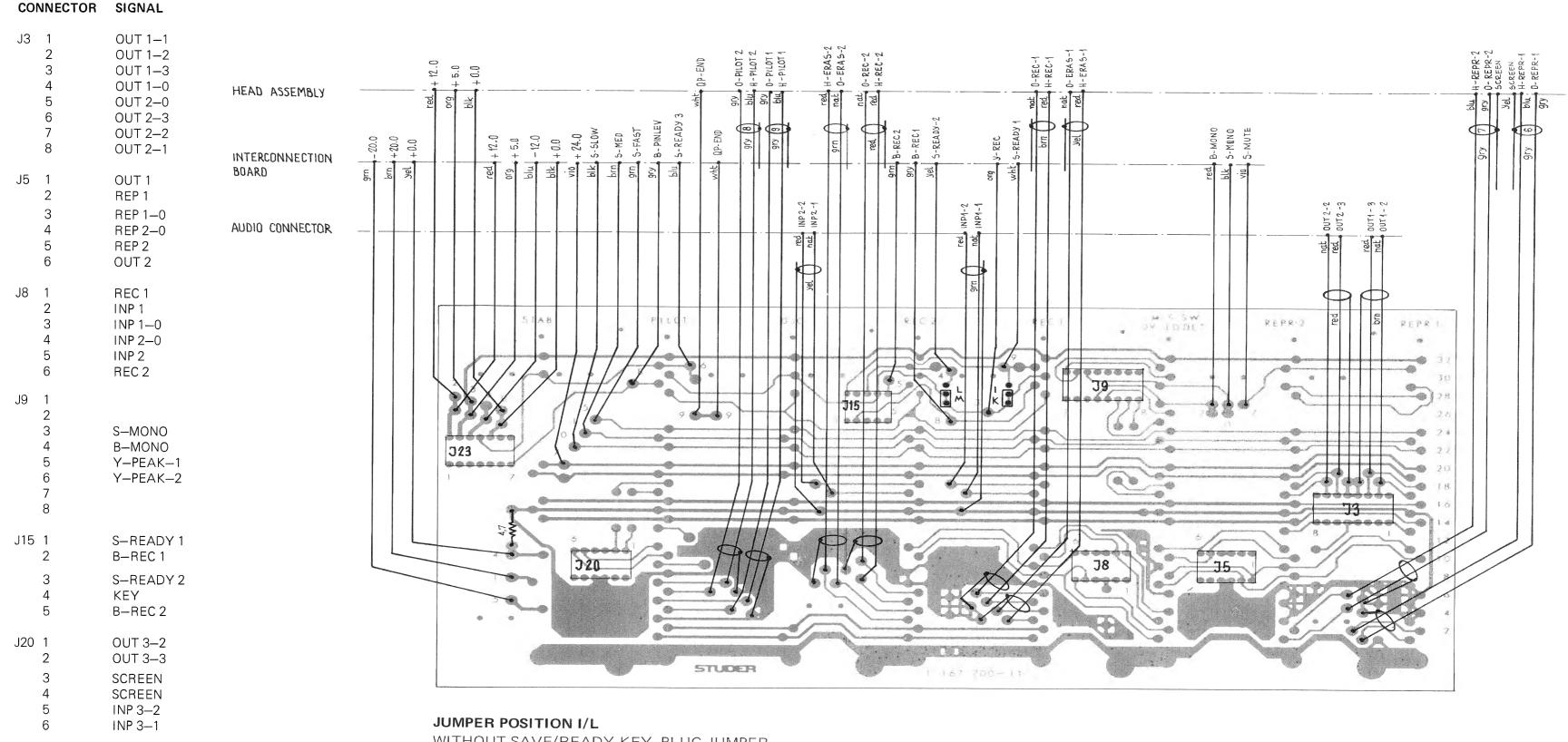
STUDER	1.167.766	
DISPLAY		
B67	ED 2 1.78	



Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung	Stk.
C 01	59.99.0205	C 68N, -20%, 63V, KER	1
C 02	59.02.0474	C 0.47U, ± 5% MPC	1
C 03	59.32.3103	C 10 N, -20%, 40V KER	1
C 04	59.32.3103	C 10 N,	1
C 05	59.99.0205	C 68 N, -20%, 63V KER	1
C 06	59.99.0205	C 68 N,	1
C 07	59.36.1470	C 47 U, ±20% 6.3V TA	1
C 08	59.32.4152	C 1.5 N 50V KER	1
C 09	59.99.0205	C 68 N, -20% 63V	1
C 10	59.32.3103	C 10 N, 40V	1
C 11	59.32.3103	C 10 N,	1
C 12	59.02.0474	C 0.47U, ± 5% 63V MPC	1
C 13	59.25.3221	C 220 U, +50% 16V EL	1
C 14	59.25.3221	С 220 U,	1
C 15	59.32.3472	C 4.7 N, -20%, 40V KER	1
D Ol	50.04.0109	D N 103 SI	1
D 02	50.04.0109	D N 103	1
D 03	50.04.0109	D N 103	1
D 04	50.04.0954	D AAZ 18 GE	1
D 05	50.04.0109	D N 103 SI	1
D 06	50.04.0109	D N 103	1
D 07	50.04.0109	D N 103	1
D 08	50.04.0109	D N 103	1
D 09	50.04.0109	D N 103	1
D 10	50.04.0109	D N 103	1
IC 1	50.06.0014	IC SN 74 LS 14	1
IC 2	50.06.0132	IC SN 74 LS 132	1
IC 3	50.06.0000	IC SN 74 LS 00	1
IC 4	50.06.0000	IC SN 74 LS 00	1
IC 5	50.06.0011	IC SN 74 LS 11	1
IC 6	50.06.0000	IC SN 74 LS 00	1
IC 7	50.06.0000	IC SN 74 LS 00	1

Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung	Stk.
IC 8	50.06.0193	IC SN 74 LS 193	1
IC 9	50.06.0026	IC SN 74 LS 26	1
IClO	50.06.0086	IC SN 74 LS 86	1
IC11	50.05.0233	IC CA 3082	1
IC12	50.99.0121	IC MK 50396 (Mostek)	1
			ļ
J 01	54.01.0215	J Buchsenleiste 12-Pol AMP	1
J 02	54.01.0290	J Buchsenleiste 10.Pol	1
J 03	54.01.0290	J Buchsenleiste 10-Pol	1
J 04	54.01.0289	J Buchsenleiste 8-Pol	1
Q 01	50.03.0409	Q BC 108 B NPN	1
Q 02	50.03.0409	Q BC 108 B	1
Q 03	50.03.0305	Q BC 179 B PNP	1
Q 04	50.03.0340	Q 2 N 4401 /BC 337 NPN	1
Q 05	50.03.0340	Q 2 N 4401/ BC337	1
Q 06	50.03.0340	Q 2 N 4401 /BC 337	1
Q 07	50.03.0340	Q 2 N 4401 /BC 337	1
Q 08	50.03.0340	Q 2 N 4401 /BC 337	1
R Ol	57.41.4103	R 10K, 5%, .25W, CSCH	1
R 02	57.41.4221	R 220 ,	1
R 03	57.41.4221	R 220 ,	1
R 04	57.41.4221	R 220 ,	1
R 05	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 06	57.41.4221	R 220 ,	1
R 07	57.41.4471	R 470 ,	1
R 08	57.41.4471	R 470 ,	1
R 09	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 10	57.41.4152	R 1.5K,	11
R 11	57.41.4222	R 2.2K,	1
R 12	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 13	57.41.4221	R 220 ,	1
R 14	57.41.4392	R 3.9K,	1
R 15	57.41.4392	R 3.9K,	1

Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung	Stk.
R 16	57.41.4392	R 3.9K, 5%, .25W, CSCH	1
R 17	57.41.4392	R 3.9K,	1
R 18	57.41.4392	R 3.9K,	1
R 19	57.41.4392	R 3.9K,	1
R 20	57.41.4392	R 3.9K,	1
R 21	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 22	57.41.4159	R 1.5 ,	1
R 23	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 24	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 25	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 26	57.41.4472	R 4.7K,	1
R 27	57.41.4682	R 6.8K,	1
R 28	57.41.4222	R 2.2K,	1
R 29	57.41.4222	R 2.2K,	1
R 30	57.41.4222	R 2.2K,	1
R 31	57.41.4222	R 2.2K,	1
R 32	57.41.4222	R 2.2K,	1.
R 33	57.41.4470	R 47 ,	1
R 34	57.41.4470	R 47,	1
R 35	57.41.4470	R 47 ,	1
R 36	57.41.4470	R 47 ,	1
R 37	57.41.4470	R 47,	1
R 38	57.41.4470	R 47,	1
R 39	57.41.4470	R 47,	1
X IC	53.99.0121	XIC DIL 14-Pol	9
X IC	53.99.0122	XIC DIL 16-Pol	2
X IC	53.03.0172	XIC DIL 40-Pol	1
ХQ	50.03.9921	XQ TS_Unterlage	8



WITHOUT SAVE/READY KEY, PLUG JUMPER IN POSITION I AND L.

JUMPER POSITION K/M

J23 1

6

+ 12.0

+ 5.0

-12.0

+ 0.0

KEY B-PINLEV

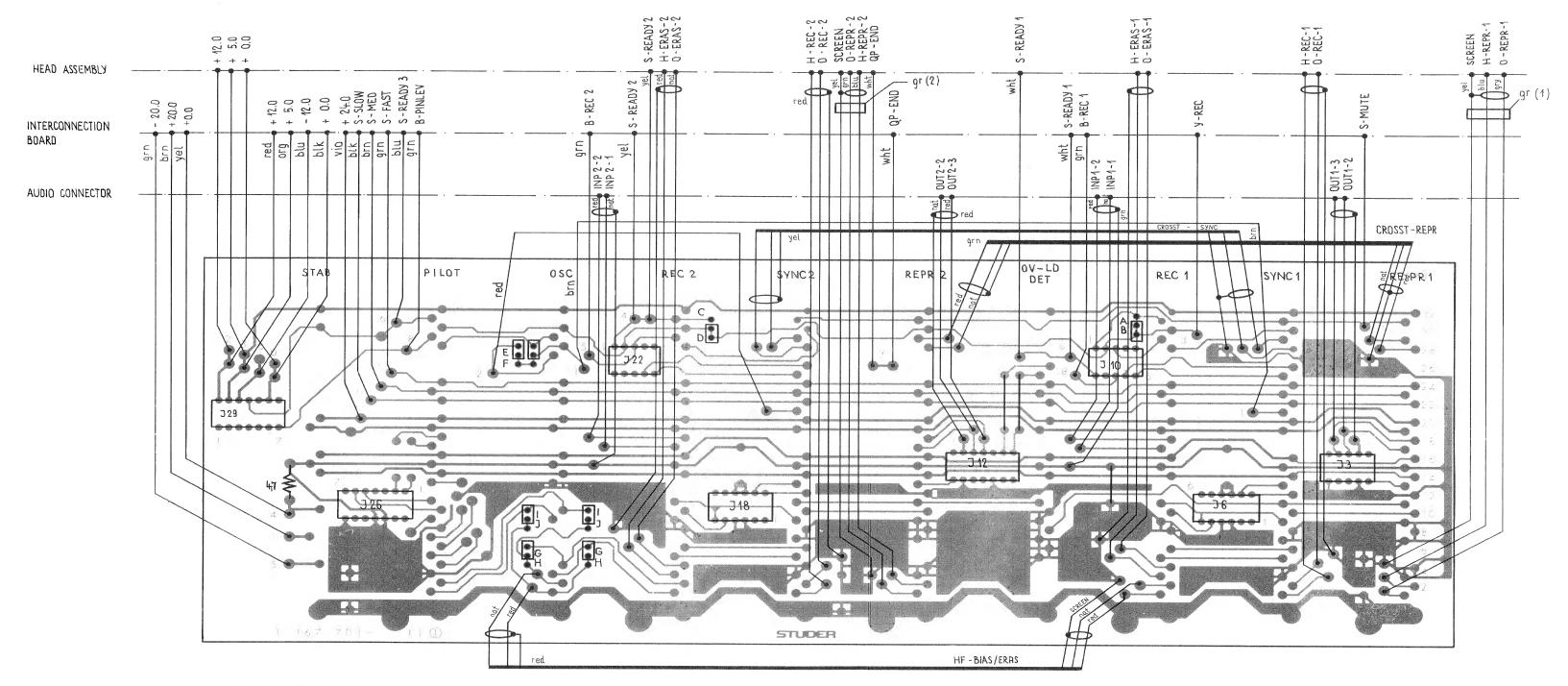
S-READY 3

WITH SAVE/READY KEY, PLUG JUMPER IN POSITION K AND M. (RECORD—MODE WHEN ACTIVATING READY AND PLAY/REC KEYS.

STUDER	1.167.	700
BASIS BOARD 2 CH		
B67	ED 1	1.78

J3	1 2 3 4 5	OUT 1–1 SCREEN OUT 1–2 OUT 1–3 KEY	J22 1 2 3 4 5	S-READY 2 KEY B-REC 2 S-INP 2 S-REP 2
J6	1 2 3 4 5 6	OUT 1 REP 1 SCREEN SCREEN INP 1 REC 1	(J26)1 2 3 4 5 6 7	OUT 3-2 OUT 3-3 SCREEN SCREEN INP 3-2 INP 3-1 KEY
J10	1 2 3 4 5	S-READY 1 KEY B-REC 1 S-INP 1 S-REP 1	J29 1 2 3 4 5	+ 12.0 + 5.0 -12.0 S—READY 3 KEY
J12	1 2 3 4 5 6 7	Y-PEAK-2 Y-PEAK-1 KEY OUT 2-3 OUT 2-2 SCREEN OUT 2-1	6 7	+ 0.0 B-PINLEV
J18	1 2 3 4 5 6	OUT 2 REP 2 SCREEN SCREEN INP 2 REC 2		

CONNECTOR SIGNAL



JUMPER POSITION A/C

WITHOUT SAVE/READY KEY,PLUG JUMPER NORMAL SETTING IN POSITION A AND C. (HF ON ALL CHANN

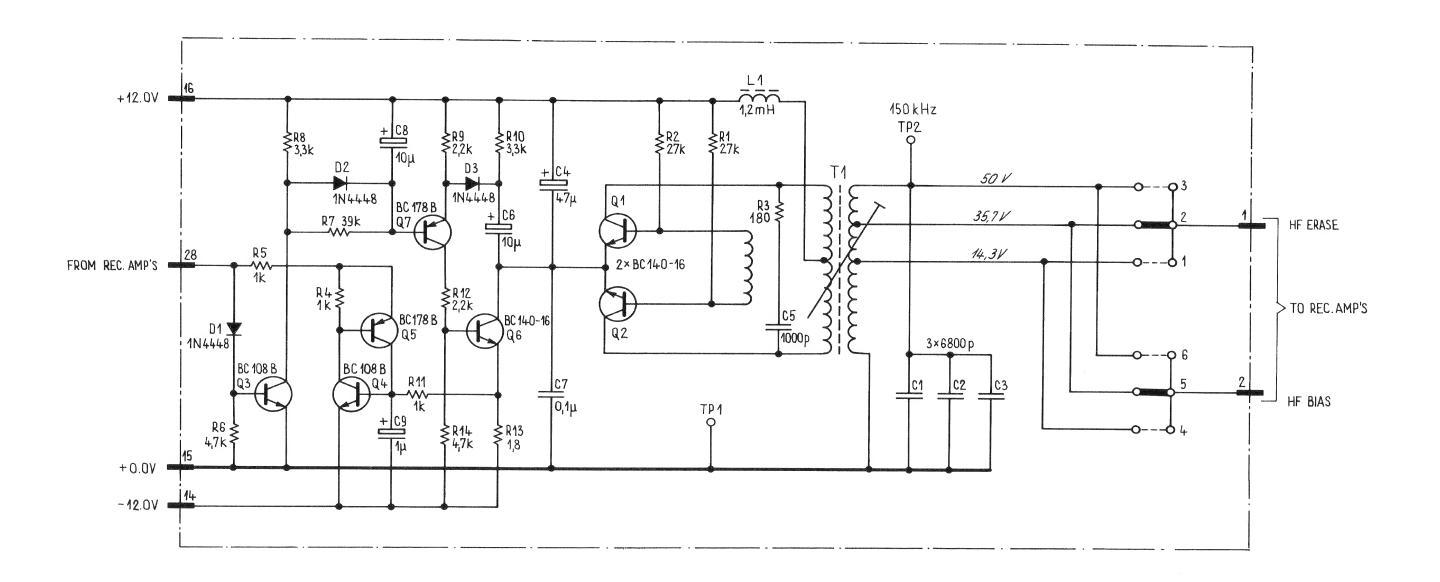
JUMPER POSITION B/D

WITH SAVE/READY KEY, PLUG JUMPER IN POSITION B AND D.
(RECORD—MODE WHEN ACTIVATING READY AND PLAY/REC KEYS)

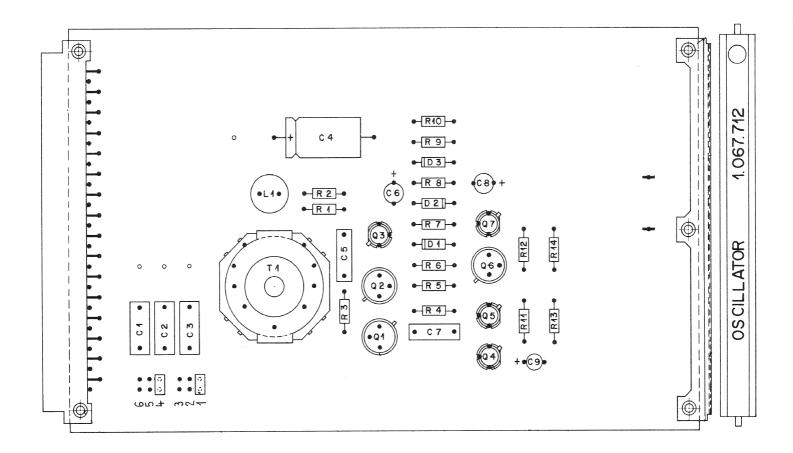
JUMPER POSITION E/2xI/2xG

NORMAL SETTING
(HF ON ALL CHANNELS SIMULTANEOUS)

STUDER	1.167.701
BASIS BOARD 2 CH-SYNC	
B67	ED 1 1.78



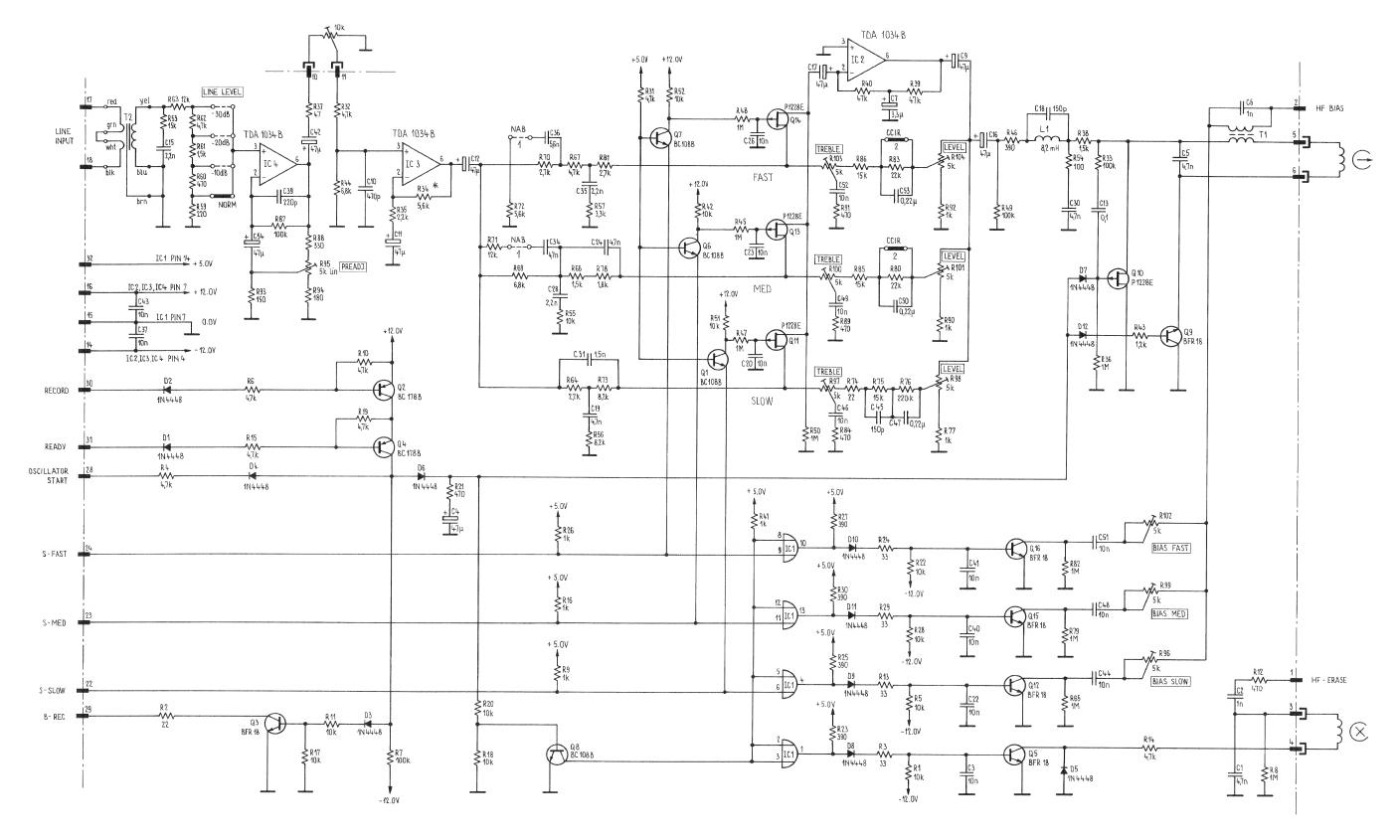
STUDER	1.067.712
OSCILLATOR	
B67	ED 2 1.78



Pos.		Bauteil No.	Bezeichnung	
С	1	59.99.0515	C 6,8N 5% 16oV	PC_
Ç	2	59.99.0515	C 6,8N	
_C	3	59.99.0515	C 6.8N	
С	4	59.25.6470	C 47U _10% 63V	F.
С	5	59.11.6102	C 1,0N 5% 400V	PC_
С	6	59.30.6100	C 10U _20% 35V	TA
С	7	59.31.1104	C 0,1U 20% 100V MPE	TP
С	8	59.30.6100	C 10U _20% 35V.	JA
С	9	59.30.6109	C 1,0U	
D	1	50.04.0109	D N 103 aeguiv.	SI
D	22	50.04.0109	D N 103	
D	3	50.04.0109	D N 103	
-				
L	1	62.02.2122	L 1,2M 5% 10 D	
-				************
-				
Q	1	50.03.0316	Q BC 140 - 16 N	PN
Q		50.03.0316	Q BC 140 - 16	
Q		50.03.0409	Q BC 108 B	
Q	4	50.03.0409	Q BC 108 B	
Q	5	50.03.0306		PNP
Q	6	50.03.0316		NPN
Q	7	50.03.0306		PNP
R	1	57.41.4273	R 27k 5% .25W CSCH	I
R	2	57.41.4273	R 27k	
R	3	57.02.4181	R 180 CM	A
R	4	57.41.4102	R 1,0k CSCF	H

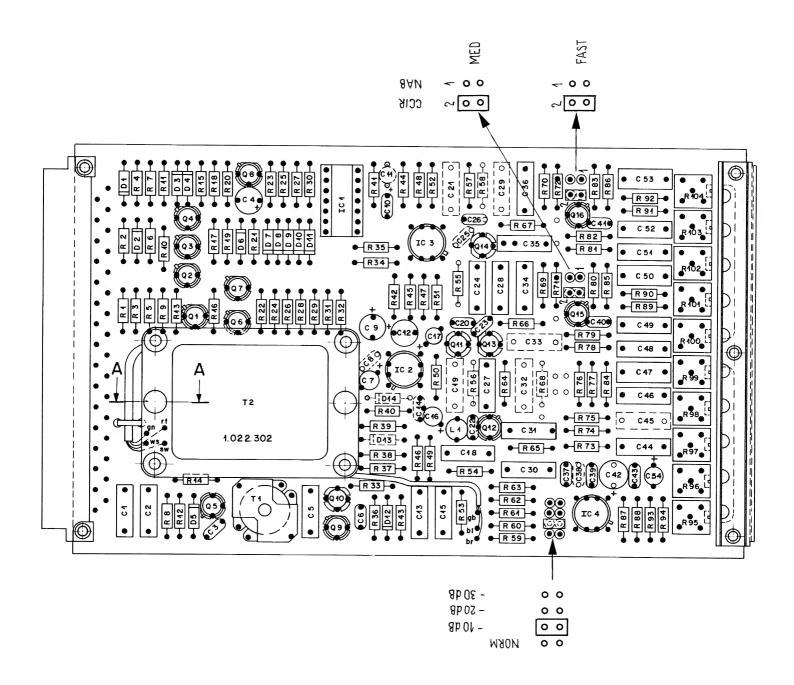
Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung
R 5	57.41.4102	R 1,0k
R 6	57.41.4472	R 4,7k
R 7	57.41.4393	R 39k
R 8	57.41.4332	R 3,3k
R 9	57.41.4222	R 2,2k
R 10	57.41.4332	R 3,3k
R 11	57.41.4102	R 1,0k
R 12	57.41.4222	R 2,2k
R 13	57.41.4189	R 1,8
R 14	57.41.4472	R 4,7k
T 1	1.022.163.00	Oscillator coil

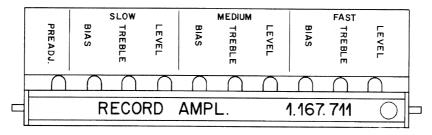
OSCILLATOR 1.067.712



* VERSION 200 mWb/m @ + 8dBm -- R34 = 2,2K

STUDER	1.167.	711
RECORD AMPLIFIER		
B67	ED 2	1.78





	Pos.	Bauteil No.	Ве	zeichnung			
	C 01	59.11.4472	С	4,7N	2,5%	160V	PC
	C 02	59.11.6102	С	1,0N	5%	400V	PC
	C 03	59.32.3103	С	10N	808	40V	KER
	C 04	59.30.5470	С	47U	20%	20V	TA
	C 05	59.11.4472	С	4,7N	2,5%	160V	PC
	C 06	59.32.1102	С	1,0N	10%	500V	KER
	C 07	59.30.6339	С	3,3U	20%	35V	TA
	C 08			***************************************			
	C 09	59.30.5470	С	47U	20%	20V	TA
	C 10	59.32.2471	С	470P	10%	50V	KER
	C 11	59.30.1470	С	47U	20%	3V	TA
	C 12	59.30.5470	С	47U	20%	20V	TA
	C 13	59.31.1104	С	0,lU	20%	100V	MPETP
	C 14						
	C 15	59.11.6222	С	2,2N	5%	400V	PV
	C 16	59.30.1470	С	47U	20%	3V	TA
	C 17	59.30.1470	С	47U	20%	3V	TA
(1)	C 18	59.11.6151	C	150P	5%	400V	PC
(1)	C 19	59.11.4472	С	4,7N	2,5%	160V	PC
	C 20	59.32.3103	С	10N	808	40V	KER
	C 21						
	C 22	59.32.3103	С	10N	808	40V	KER
	C 23	59.32.3103	С	10N	80%	40V	KER
	C 24	59.11.4472	С	4,7N	2,5%	160V	PC
	C 25						
	C 26	59.32.3103	С	10N	808	40V	KER
(1)	C 27						
(1)	C 28	59.11.6222	C	2,2N	5%	400V	PC
	C 29						
	C 30	59.11.4472	С	4,7N	2,5%	160V	PC
	C 31	59.31.8152	С	1,5N	10%	400V	PETP
	C 32						
	C 33			***************************************			
	C 34	59.11.4472	С	4,7N	2,5%	160V	PC
	C 35	59.11.6222	С	2,2N	5%	400V	PC

	Pos.		Bauteil	No.	Ве	zeich	nung	-			
	C 3	6	59.11	3562	С	5,6	N	5 %		160V	PC
	C 3	7	59.32	3103	С	10	N	808	i	40V	KER
	C 3	8	***************************************				•				
	C 3	9	59.34	.4221	С	220)P	5%	N	750	KER
	C 4	0	59.32	.3103	С	10	N	808	5	40V	KER
	C 4	1	59.32	3103	С	10	N	808	5	40V	KER
	C 4	2	59.30	.5470	С	47	7U	208	5	20V	TA
	C 4	3	59.32	3103	С	10	N	808	5	40V	KER
	C 4	4	59.11	3103	С	10	N	5 %	5	160V	PC
	C 4	5	59.11	.6151	С	150	P	5 %	5	400V	PC
	C 4	6	59.11	.3103	С	10	N	5 8	5	160V	PC
	C 4	7	59.12	.2224	С	0,22	2U	5 %	5	100V	MPETP
	C 4	8	59.11	3103	С	10	N	5 8	5	160V	PC
	C 4	9	59.11	.3103	С	10	N	5 %	5	160V	PC
	C 5	0	59.12	.2224	С	0,22	2U	5 8	5	100V	MPETP
	C 5	1	59.11	.3103	С	10	N	5 %	5	160V	PC
	C 5	2	59.11	3103	С	10)N_	5 8	5	160V	PC
	C 5	3	59.12	.2224	С	0,22	2U_	5 8	5	100V	MPETP
(1)	C 5	4	59.30	.1470	С	47	7U	-208	5	3V	TA
	D 0	1	50.04	.0109	D	lN	444	48 a	<u>equi</u>	v.	SI
	D 0	2	50.04	.0109							
	D 0	3	50.04	.0109							
	D 0	4	50.04	.0109							
	D 0	5	50.04	.0125	D	lN	444	48			SI
	D 0	6	50.04	.0109	D	ln	444	48 a	egui	v	SI
	D 0	7	50.04	.0109							V
	D 0	8	50.04	.0109							
	D 0	9	50.04	0109							
	D 1	0	50.04	0109							
	D 1	1	50.04	.0109							
	D 1	2	50.04	.0109							
	D 1	3						1			
	D 1	4									

	IC 01.	50.05.0135	IC SN 7402 N		TTL
	IC 02	50.05.0238	IC TDA 1034		
(1)	IC 03	50.05.0238	IC TDA 1034		
(1)	IC 04	50.05.0238	IC TDA 1034		

	L 01	62.02.1822	L 8,2M 5%		
	Q 01	50.03.0409	Q BC 108 B	NPN	
	Q 02	50.03.0306	Q BC 178 B	PNP	
	Q 03	50.03.0434	Q BFR 18	NPN	
	Q 04	50.03.0306	Q BC 178 B	PNP	
	Q 05	50.02.0434	Q BFR 18	NPN	
	Q 06	50.03.0409	Q BC 108 B	NPN	
	Q 07	50.03.0409	Q BC 108 B	NPN	
	Q 08	50.03.0409	Q BC 108 B	NPN	
	Q 09	50.03.0434	Q BFR 18	NPN	
	Q 10	50.03.0329	Q P 1228 E		
	Q 11	50.03.0329	Q P 1228 E		
	Q 12	50.03.0434	Q BFR 18	NPN	
	Q 13	50.03.0329	Q P 1228 E		
and the second	Q 14	50.03.0329	Q P 1228 E		
document	Q 15	50.03.0434	Q BFR 18	NPN	
and a second	Q 16	50.04.0434	Q BFR 18	NPN	
Table And Control	R 01	57.41.4103	R 10K 5%	0,25W	CSCH
	R 02	57.41.4220	R 22 5%		
and the second	R 03	57.41.4330	R 33		
presidentation	R 04	57.41.4472	R 4,7K		
	R 05	57.41.4103	R 10K		
oronament.	R 06	57.41.4472	R 4,7K		
	R 07	57.41.4104	R 100K		
The second second	R 08	57.41.4105	R 1,0M		

CSCH	0,25W	5%	1,0K	R	57.41.4102	R 09
			4,7K	R	57.41.4472	R 10
		14000	10K	R	57.41.4103	R 11
CMA		10%	33	R	57.02.5330	R 12
CSCH		5%	33	R	57.41.4330	P 13
CMA		10%	4,7	R	57.02.5479	R 14
CSCH		5%	4,7K	R	57.41.4472	R 15
			1,0K	R	57.41.4102	R 16
			10K	R	57.41.4103	R 17
			10K	P.	57.41.4103	R 18
			4,7K	R	57.41.4472	R 19
			10K	R	57.41.4103	R 20
			470	R	57.41.4471	R 21
			10K	R	57.41.4103	R 22
			390	R	57.41.4391	R 23
			33	R	57.41.4330	R 24
			390	R	57.41.4391	R 25
			1,0K	R	57.41.4102	R 26
			390	R	57.41.4391	R 27
			10K	R	57.41.4103	R 28
			33	R	57.41.4330	R 29
			390	F.	57.41.4391	R 30
			4,7K	R	57.41.4472	R 31
			4,7K	R	57.41.4472	R 32
			100K	R	57.41.4104	R 33
			5,6K	R	57.41.4562	R 34
			2,2K	R	57.41.4222	R 35
			1,0M	R	57.41.4105	R 36
			47	R	57.41.4470	R 37
			1,5K	R	57.41.4152	R 38
			47K	R	57.41.4473	R 39
			47K	R	57.41.4473	R 40
			1,0K	R	57.41.4102	R 41
			10K	R	57.41.4103	R 42
			1,2K	R	57.41.4122	R 43

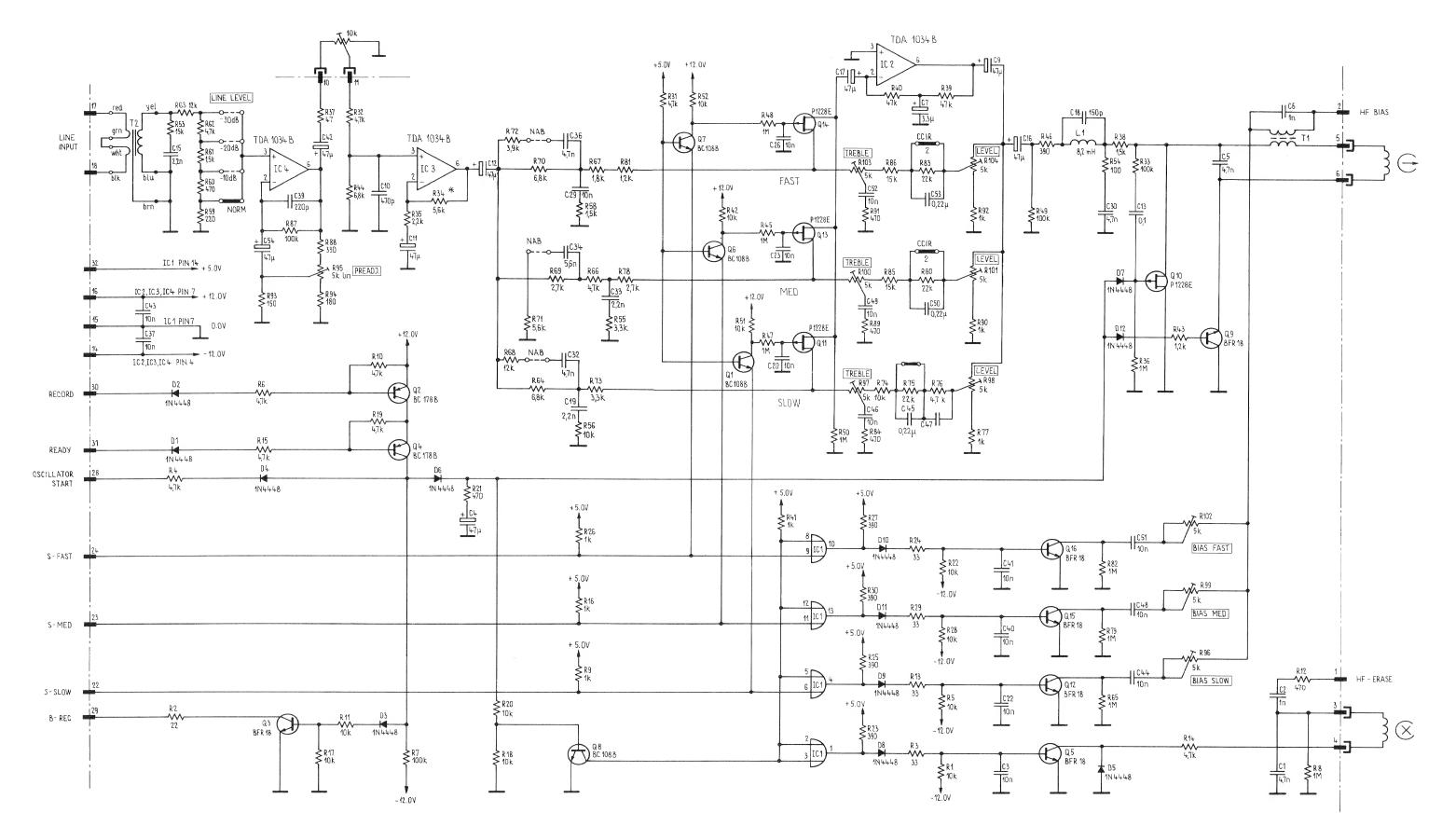
	ı	ł	1				
	R 44	57.41.4682	R	6,8K	5%	0,25W	CSCH
	R 45	57.41.4105	R	1,0M			
	R 46	57.41.4391	R	390			
	R 47	57.41.4105	R	1,0M			
	R 48	57.41.4105	R	1,0M			
	R 49	57.41.4104	R.	100K			
	R 50	57.41.4105	R	1,0M			
	R 51	57.41.4103	R	10K			
	R 52	57.41.4103	R	10K			
	R 53	57.41.4153	R	15K			
1)	R 54	57.41.4101	R	100			
	R 55	57.41.4103	R	10K	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1)	R 56	57.41.4822	R	8,2K		**************************************	
	R 57	57.41.4332	R	3,3K			
	R 58						
	R 59	57.41.4221	R	220	****		
	R 60	57.41.4471	R	470			
	R 61	57.41.4152	R	1,5K			
	R 62	57.41.4472	R	4,7K			
	R 63	57.41.4123	R	12K			
	R 64	57.41.4222	R	2,2K			
	R 65	57.41.4105	R	1,0M			
	R 66	57.41.4152	R	1,5K			
	R 67	57.41.4472	R	4,7K			
	R 68						-
	R 69	57.41.4682	R	6,8K			
	R 70	57.41.4272	R	2,7K			
	R 71	57.41.4123	R	12K			
	R 72	57.41.4562	R	5,6K			
	R 73	57.41.4822	R	8,2K			
L)	R 74	57.41.4220	R	22			
L)	R 75	57.41.4153	R	15K			
	R 76	57.41.4223	R	22K			
	R 77	57.41.4102	R	1,0K			
	r 78	57.41.4182	R	1,8K			
i	A and anum	on (A)	16	2			

R 79	57.41.4105	R	1,0M	5%	0,25W	CSCH
R 80	57.41.4223	R	22K			
R 81	57.41.4272	R	2,7K			
R 82	57.41.4105	R	1,0M			
R 83	57.41.4223	R	22K	-		
R 84	57.41.4471	R	470			
R 85	57.41.4153	R	15K			
R 86	57.41.4153	R	15K			
R 87	57.41.4104	R	100K			
R 88	57.41.4331	R	330			
R 89	57.41.4471	R	470			
R 90	57.41.4102	R	1,0K			
R 91	57.41.4471	R	470			
R 92	57.41.4102	R	1,0K			
R 93	57.41.4151	R	150			
R 94	57.41.4181	R	180			
R 95	58.01.6502	R	5,0K	20%	0,5W	PMG
R 96	58.01.6502	R	5,0K			
R 97	58.01.6502	R	5,0K			
R 98	58.01.6502	R	5,0K			
R 99	58.01.6502	R	5,0K			
R100	58.01.6502	R	5,CK			
R101	58.01.6502	R	5,0K			
Rlo2	58.01.6502	R	5,0K			
R103	58.01.6502	R	5,0K			
R104	58.01.6502	R	5,0K			
I 01	1.022.141.00	HF	-Trafo			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
I 02	1.022.302.00	Uebertrager 1:1				
		-				
		-				

Aenderungen 113.10.76 2 3 4 5

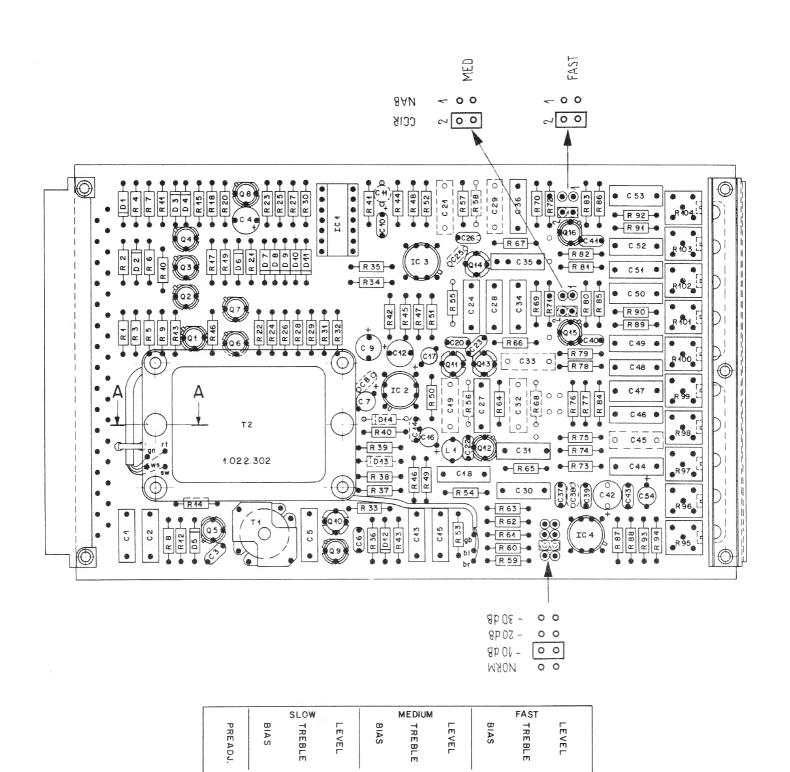
RECORD AMPLIFIER

1.167.711



* VERSION 200 mWb/m @ + 8dBm - R34 = 2,2k

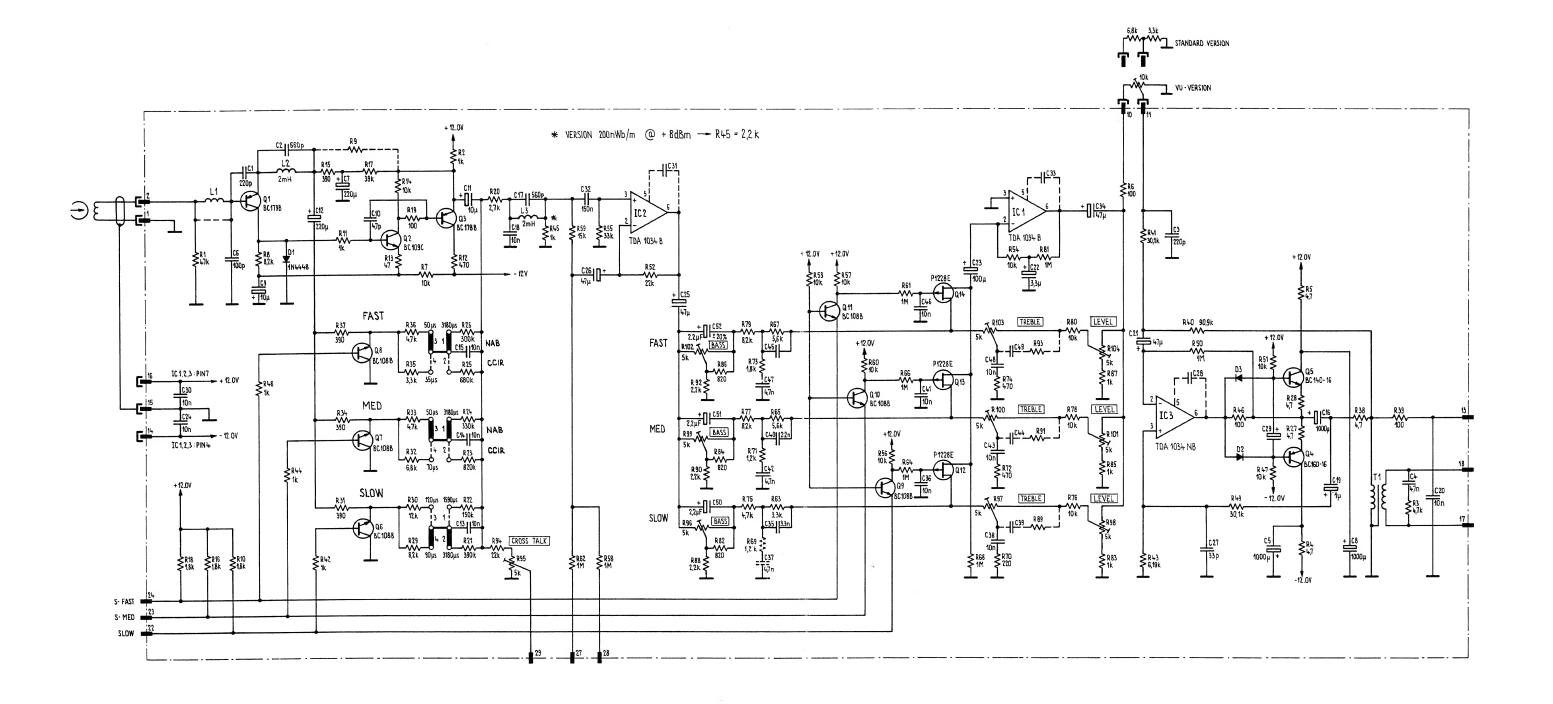
STUDER	1.167.	716
RECORD AMPLIFIER 7.5 / 15 / 30 ips		
B67	ED 1	1.78



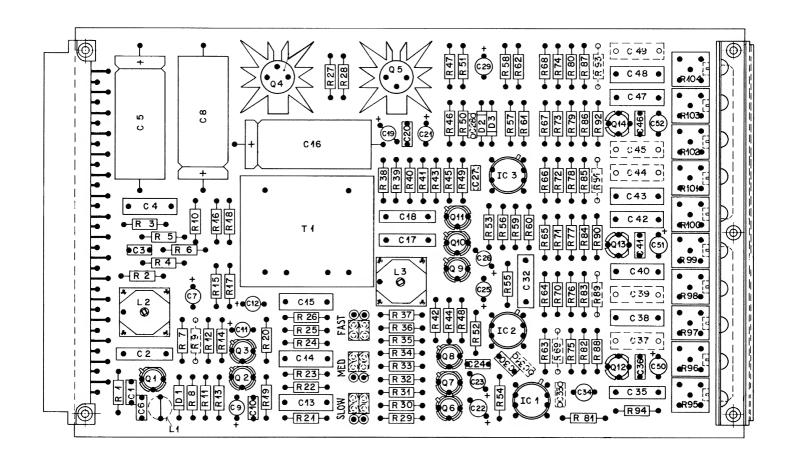
AMPL

RECORD

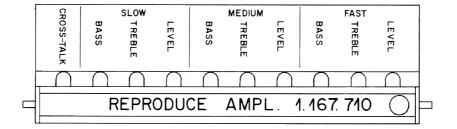
1.167.716



STUDER	1.167.	710
REPRODUCE AMPLIFIER		
B67	ED 2	1.78



200 t



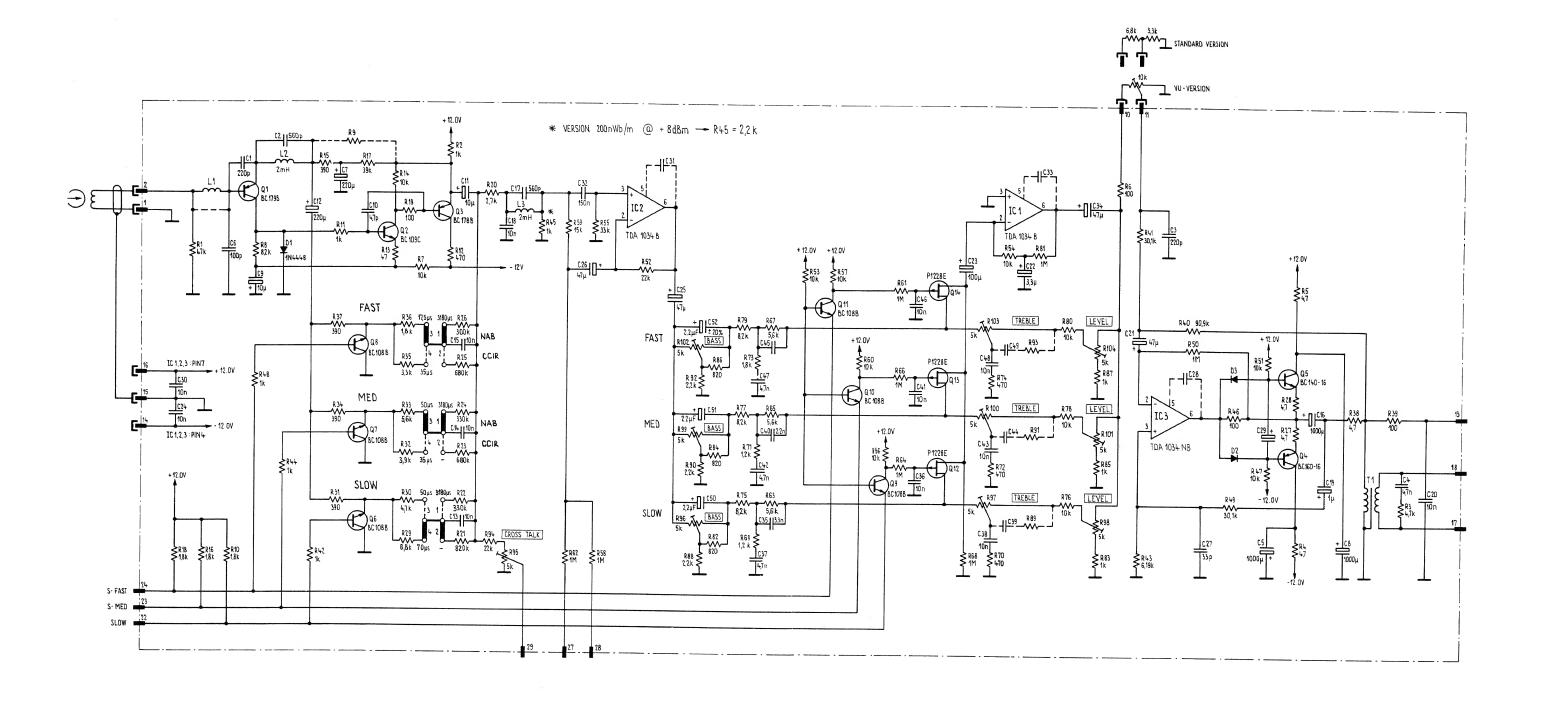
	Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung	
	C 01	59.34.4221	C 220 P, 5%,	KER
	C 02	59.11.6561	C 560 P,	PC
	C 03	59.34.4221	C 220 P,	KER
	C 04	59.31.4472	C 4.7 N, 20%	PETP
	C 05	59.25.3102	C 1000 U, -10% 16V,	EL
	C 06	59.34.4101	C 100 P, 5%	KER
	C 07	59.30.1221	C 220 U, -20%, 3V,	TA
	C 08	59.25.3102	C 1000 U, -10% 16V,	EL
	C 09	59.30.4100	C 10 U, -20%	TA
(1)	C 10	59.34.0479	C 4.7 P, 5% 50V	KER
	C 11	59.30.4100	C 10 U, -20% 16V,	TA
	C 12	59.30.1221	C 220 U, 3V,	
	C 13	59.11.3103	C 10 N, 5%	PC
	C 14	59.11.3103	C 10 N,	
	C 15	59.11.3103	C 10 N,	
	C 16	59.25.3102	C 1000 U, -10%, 16V,	EL
	C 17	59.11.6561	C 560 P, 5%	PC
	C 18	59.11.6332	C 3.3 N,	
	C 19	59.30.6339	C 1 U, _20% 35V,	TA
	C 20	59.32.3103	C 10 N, 5%	PC
	C 21	59.30.1470	C 47 U, -20% 3V,	TA
	C 22	59.30.6339	C 3.3 U, 35V,	
	C 23	59.30.1101	C 100 U, 3V,	
	C 24	59.32.3103	C 10 N, 5%	PC
	C 25	59.30.5470	C 47 U, _20% 20V,	TA
	C 26	59.30.1470	C 47 U, 3V	
	C 27	59.34.2330	C 33 P, 5%	KER
	C 28		nicht bestückt	
	C 29	59.30.1101	C 100 U, _20% 3V,	TA
	C 30	59.32.3103	C 10 N, 80%	KER
	C 31		nicht bestückt	
	C 32	59.02.2154	C 150 N, 5%	MPC
	C 33		nicht bestückt	
	C 34	59.30.5470	C 47 U, _20% _20V	TA
	C 35	59.11.6332	C 3.3 N, 5%	PC
	Q 06	50.03.0409	Q BC 108 B	NPN

Q 06	50.03.0409	Q	BC 108	В			NPN
Q 07	50.03.0409	Q	BC 108	В		***************************************	
Q 08	50.03.0409	Q	BC 108	В			
Q 09	50.03.0409	Q	BC 108	В			
Q 10	50.03.0409	Q	BC 108	В			
Q 11	50.03.0409	Q	BC 108	В			
Q 12	50.03.0329	Q	P 1228	Ε,			NDFET
Q 13	50.03.0329	Q	P 1228	Ε,			
Q 14	50.03.0329	Q	P 1228	E			
R Ol	57.41.4473	R	47 K,		5%,	.25W	CSCH
R 02	57.41.4102	R	1 K,				
R 03	57.41.4472	R	4.7 K,				
R 04	57.02.5479	R	4.7 ,		10%		CMA
R 05	57.02.5479	R	4.7 ,				
R 06	57.41.4101	R	100 ,		5%		CSCH
R 07	57.41.4103	R	10 K,				
R 08	57.41.4822	R	8.2 K,				
R 09		ni	cht best	ückt			
R 10	57.41.4182	R	1.8 K,		5%,	.25W	CSCH
R 11	57.41.4102	R	1 K,				
R 12	57.41.4471	R	470 -,				
R 13	57.41.4470	R	47 ,				
R 14	57.41.4103	R	10 K,				
R 15	57.41.4391	R	390 ,				
R 16	57.41.4182	R	1.8 K,				
R 17	57.41.4393	R	39 K,				
R 18	57.41.4182	R	1.8 K,				
R 19	57.41.4101	R	100 ,				
R 20	57.41.4272	R	2.7 K,				
R 21	57.41.4394	R	390 к,				
R 22	57.41.4154	R	150 K,		<u> </u>		
R 23	57.41.4824	R	820 K,				
R 24	57.41.4334	R	330 K,				
R 25	57.41.4474	R	680 K,			- 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 1800 - 180	

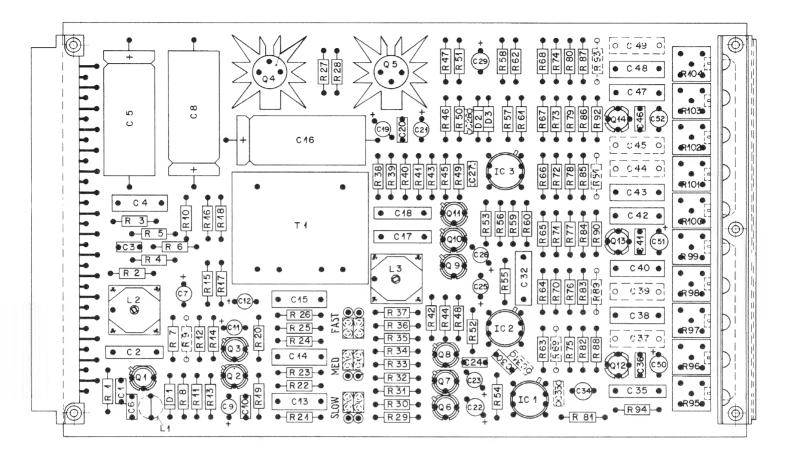
Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung	
C 36	59.32.3103	C 10 N, 80%	KER
C 37		c 4,7 N	
C 38	59.11.3103	C 10 N, 5%	PC
C 39		nicht bestückt	-
C 40	59.11.6222	C 2.2 N, 5%	PC
C 41	59.32.3103	C 10 N, 80%	KER
C 42	59.11.4472	C 4.7 N, 2.5%	PC
C 43	59.11.3103	C 10 N, 5%	
C 44		nicht bestückt	
C 45		nicht bestückt	
C 46	59.32.3103	C 10 N, 80%	KER
C 47	59.11.4472	C 4.7 N, 2.5%	PC
C 48	59.11.3103	C 10 N, 5%	
C 49		nicht bestückt	
C 50	59.36.4229	C 2.2 U, 20% 25V,	TA
C 51	59.36.4229	C 2.2 U,	
C 52	59.36.4229	C 2.2 U,	
D 01	50.04.0125	D 1 N 4448	SI
D 02	50.04.0125	D 1 N 4448	
D 03	50.04.0125	D 1 N 4448	
IC 1	50.05.0243	IC TDE 1034 &	LIN
IC 2	50.05.0243	IC TDE 1034 B	
IC 3	50.05.0244	IC TDE 1034 NB	-
L Ol		mit Drahtbrücke best. Abb.	1.P6
L 02	1.022.177.00	Filterspule 2mH	
L 03	1.022.177.00	Filterspule 2mH	
Q 01	50.03.0332	Q BC 1798, F-Rauscharm,	PNP
Q 02	50.03.0407	Q BC 109 C,	NPN
Q 03	50.03.0306	Q BC 178 B,	PNP
Q 04	50.03.0315	Q BC 160-16,	
Q 05	50.03.0316	Q BC 140_16,	NPN

R 26	57.41.4274	R	330	к,	5%,	.25W	CSCH
R 27	57.02.5479	R	4.7	,	10%		CMA
R 28	57.02.5479	R	4.7	,			
R 29	57.41.4822	R	8.2	K,	5%		CSCH
R 30	57.41.4123	R	12	K,			
R 31	57.41.4391	R	390	,			
R 32	57.41.4682	R	6.8	K,			
R 33	57.41.4472	R	4.7	к,			
R 34	57.41.4391	R	390	,			
R 35	57.41.4332	R	3.3	к,			
R 36	57.41.4472	R	4.7	K,			
R 37	57.41.4391	R	390	,			
R 38	57.02.5479	R	4.7	,	10%		CMA
R 39	57.41.4101	R	100	,	5%		СЅСН
R 40	57.39.9092	R	90.9	к,	1%		MF
R 41	57.39.3012	R	30.1	K,			
R 42	57.41.4102	R	1 :	ĸ,	5%		СЅСН
R 43	57.39.6191	R	6.19	K,	1%		MF
R 44	57.41.4102	R	1 :	K,	5%		CSCH
R 45	57.41.4222	R	2.2	K,			
R 46	57.41.4101	R	100	,			
R 47	57.41.4103	R	10	Κ,			
R 48	57.41.4102	R	1 1	Κ,			
R 49	57.39.3012	R	30.1	Κ,	1%		MF
R 50	57.41.4105	R	1 1	м,	5%		CSCH
R 51	57.41.4103	R	10 1	Κ,			
R 52	57.41.4223	R	22 1	Κ,			
R 53	57.41.4103	R	10 1	Κ,	***************************************		
R 54	57.41.4103	R	10 1	Κ,			
R 55	57.41.4333	R	33 1				
R 56	57.41.4103	R	10 1				
R 57	57.41.4103	R	10 1				
R 58	57.41.4105	R	1 1				
R 59	57.41.4153	R	15 I				
R 60	57.41.4103	R	10 F	<u> </u>			

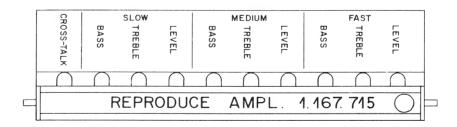
R 61	57.41.4105	R 1 M, 5%, .25W-CSCH	R 96	58.01.6502	R 5 K, 20%, .5W PMG
R 62	57.41.4105	R 1 M,	R 97	58.01.6502	R 5 K,
R 63	57.41.4332		R 98	58.01.6502	R 5 K,
R 64	57.41.4105	R 1 M,	R 99	58.01.6502	R 5 K,
R 65	57.41.4562		R100	58.01.6502	R 5 K,
R 66	57.41.4105		RIOI	58.01.6502	R 5 K,
R 67	57.41.4562	R 5.6 K,	R102	58.01.6502	R 5 K,
R 68	57.41.4105	R 1 M.	R103	58.01.6502	
R 69		R 1,2 K	R104	58.01.6502	R 5 K,
R 70	57.41.4221	R 220 5% CSCH			
R 71	57.41.4122	R 1.2 K,	T Ol	1.022.351.00	Ausgangstrafo
R 72	57.41.4471	R 470 ,			
R 73	57.41.4182	R 1.8 K,			
R 74	57.41.4471	R 470			
R 75	57.41.4682	R 6.8 K,			
R 76	57.41.4103	R 10 K,			
R 77	57.41.4822	R 8.2 K,			
R 78	57.41.4103	R 10 K,			
R 79	57.41.4822	R 8.2 K,			
R 80	57.41.4103	R 10 K,			
R 81	57.41.4105	R 1 M,			
R 82	57.41.4821	R 820 ,			
R 83	57.41.4102	R 1 K,			•
R 84	57.41.4821	R 820 ,			
R 85	57.41.4102	R 1 K,			
R 86	57.41.4821	R 820 ,			
R 87	57.41.4102	R 1 K,			
R 88	57.41.4222	R 2.2 K,			
R 89		nicht bestückt			
R 90	57.41.4222	R 2.2 K, 5%, .25W CSCH			
R 91		nicht bestückt			
R 92	57.41.4222	R 2.2 K, 5% .25W CSCH			
R 93		nicht bestückt			
R 94	57.41.4223	R 22 K, 5% .25W CSCH			
R 95	58.01.6502	R 5 K, 20% .5 W PMG			
<u> </u>		<u> </u>			
Aenderung	en ①	2 3 4 5		F	REPRODUCE AMPLIFIER 1.167.710

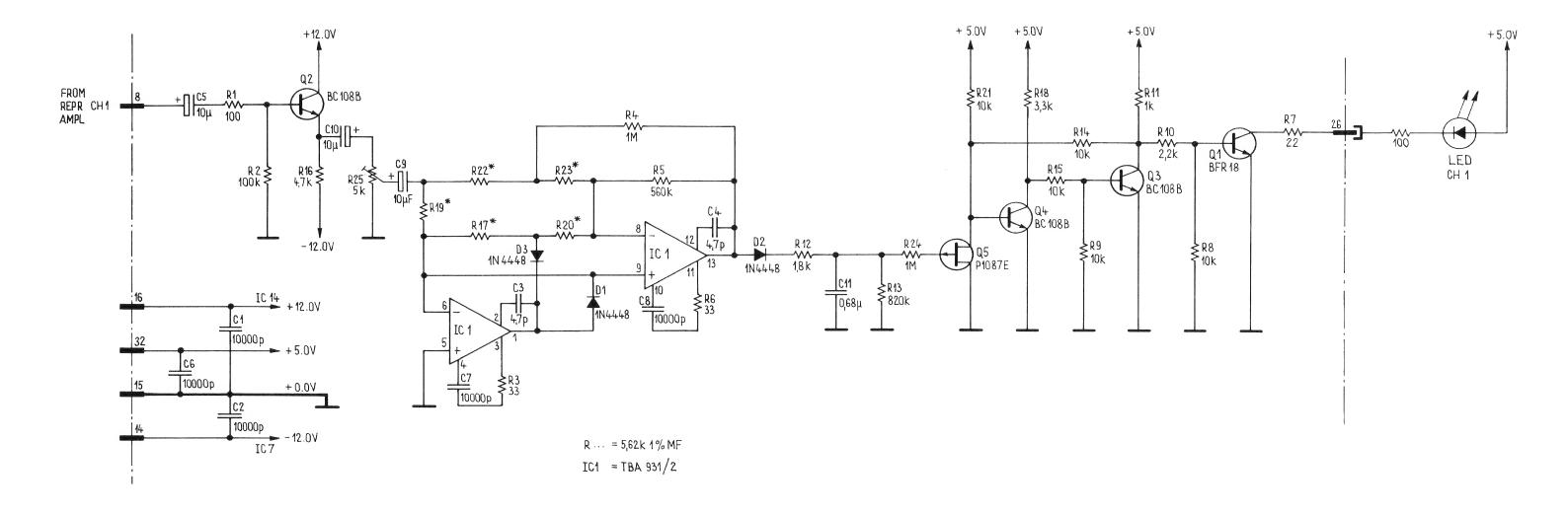


STUDER	1.167.715			
REPRODUCE AMPLIFIER 7.5 / 15 / 30 ips				
B67	ED 1 1.78			

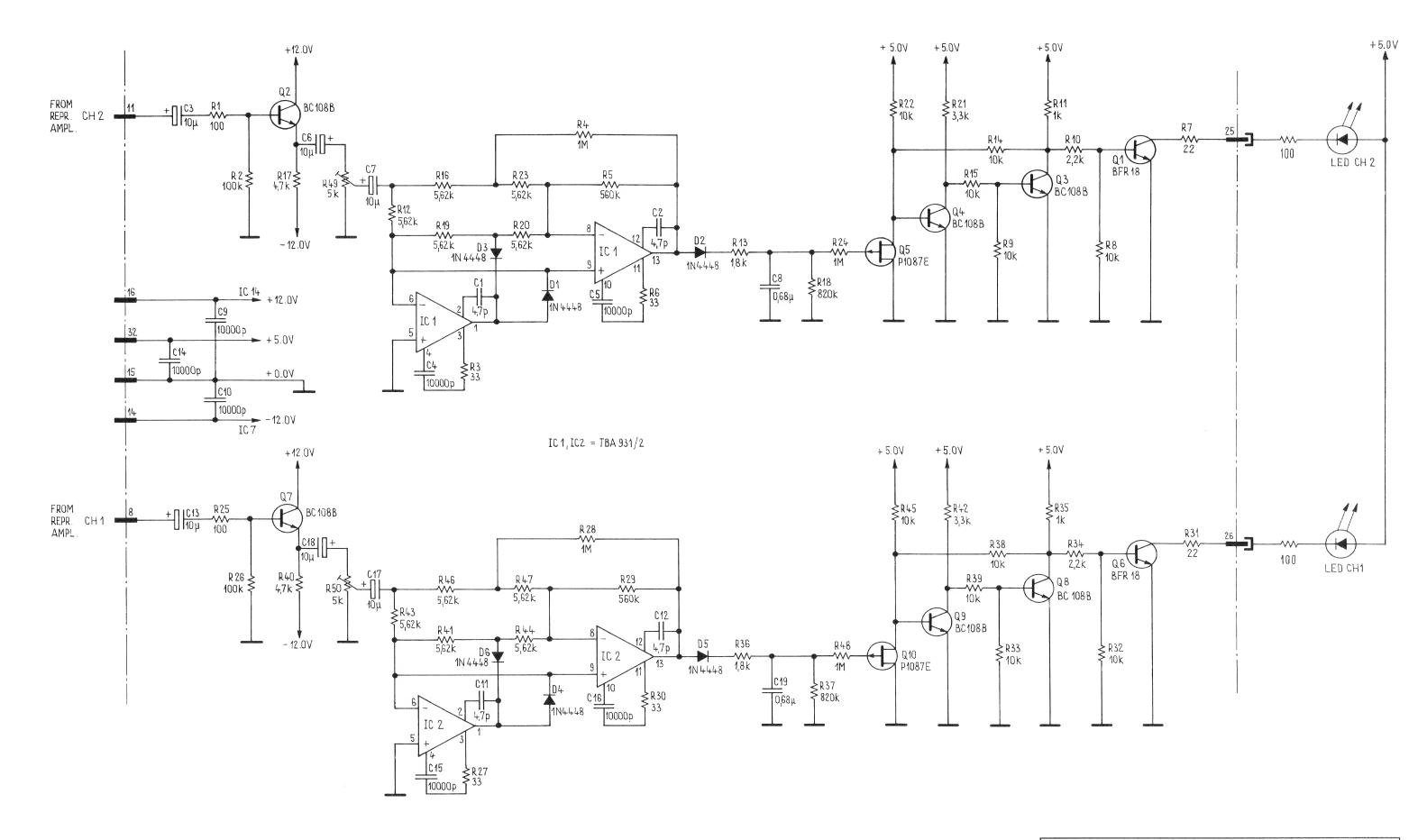




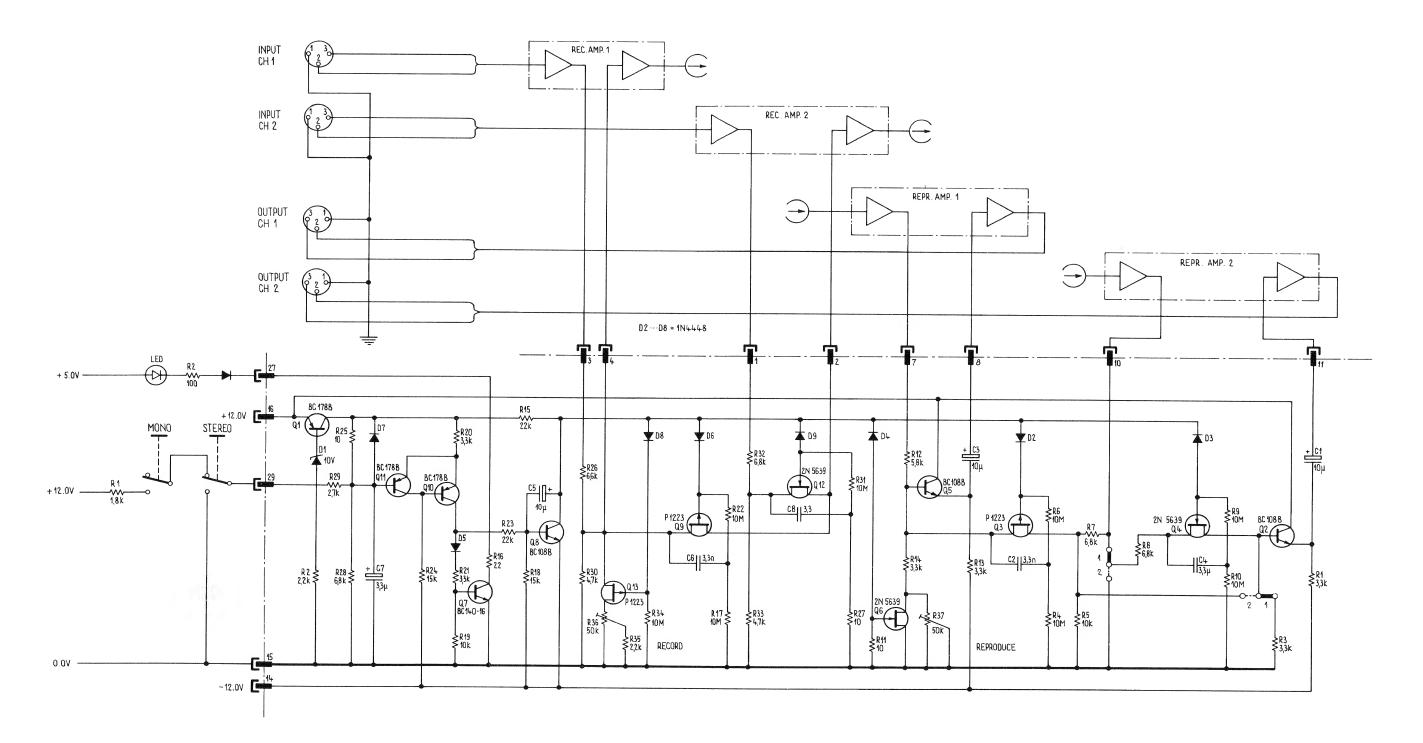




STUDER	1.067.721	
OVERLOAD DETECTOR		
A 67	2.77 Ed 2	



STUDER	1.067	7.722
OVERLOAD DETECTOR 2 CH		
A 67	2.77	Ed 2



1: IN MONO MODE

INPUT CH1 --- OUTPUT CH1

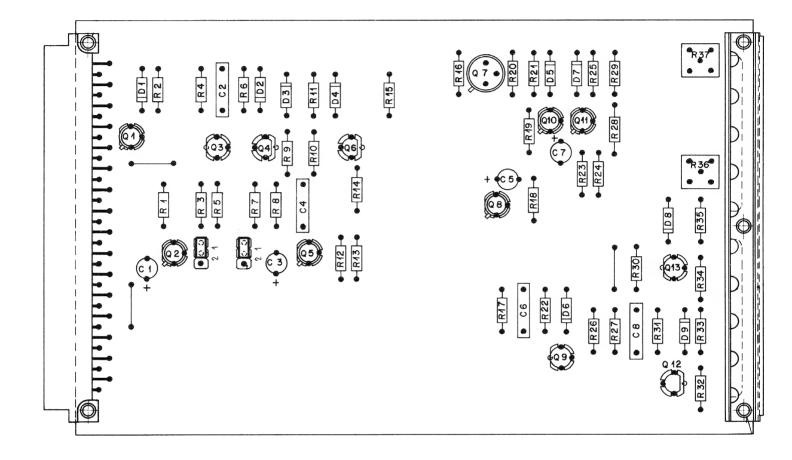
2: IN MONO MODE

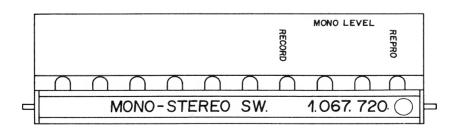
INPUT CH1 -- OUTPUT CH1

AND

OUTPUT CH2

STUDER	1.067.720
MONO STEREO SWITCH	
B67	ED 2 1.78





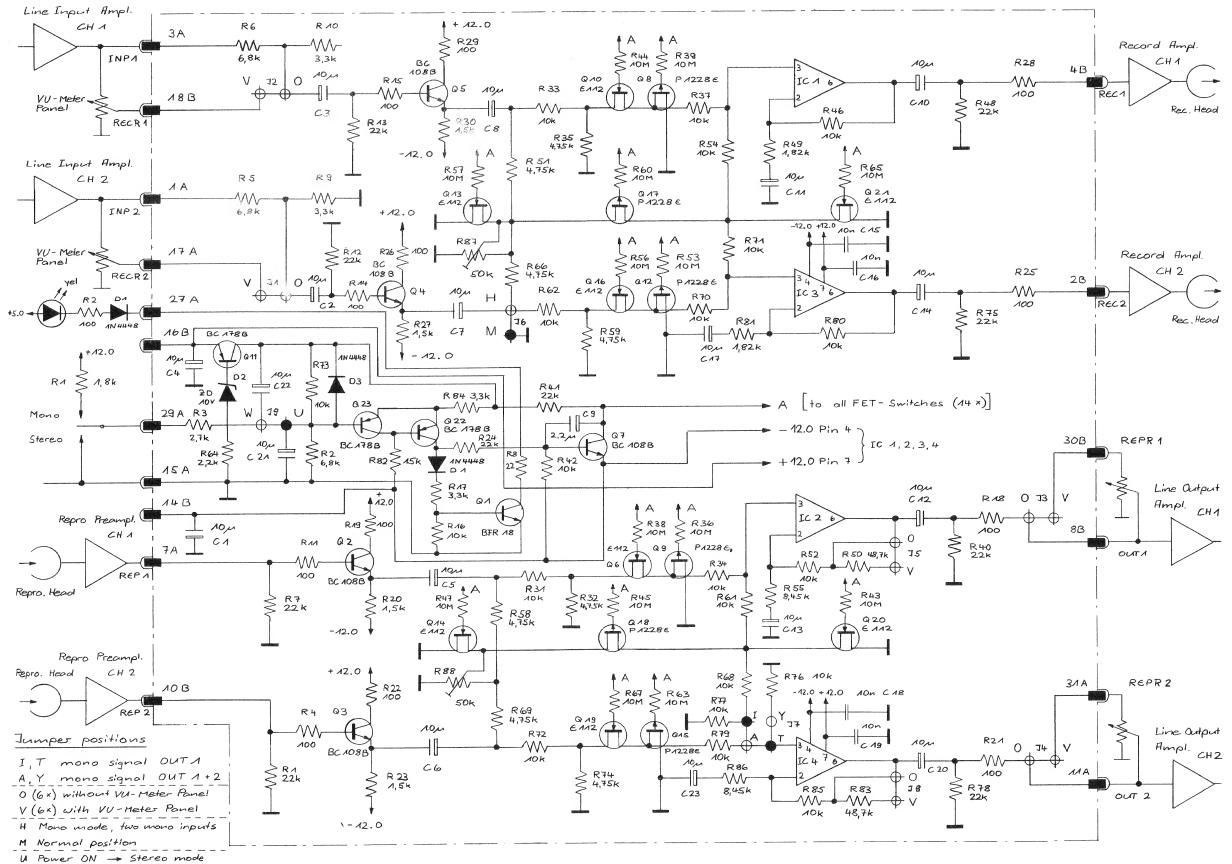
Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung
C 1	59.30.4100	C 10U -20% 16V TA
C 2	59.11.6332	C 3,3N 10% 400V PC
C 3	59.30.4100	C 10U -20% 16V TA
C 4	59.11.6332	C 3,3N 10% 400V PC
C 5	59.30.4100	C 10U -20% 16V TA
C 6	59.11.6332	C 3,3N 10% 400V PC
C 7	59.30.6339	C 3,3U _20% 35V TA
C 8	59.11.6332	C 3,3N 10% 400V PC
D 1	50.04.1114	D 10V 5% .40W Z
D 2	50.04.0109	D N 103 aequiv. SI
D 3	50.04.0109	D N 103
D 4	50.04.0109	D N 103
D 5	50.04.0109	D N 103
D 6	50.04.0109	D N 103
D 7	50.04.0109	D N 103
D 8	50.04.0109	D N 103
D 9	50.04.0109	D N 103
Q 1	50.03.0306	Q BC 178 B PNP
Q 2	50.03.0409	Q BC 108 B NPN
Q 3	50.03.0329	Q P 1087 E P_CHANEL
Q 4	50.03.0331	Q 2N 5639 N_CHANEL
Q 5	50.03.0409	Q BC 108 B NPN
Q 6	50.03.0331	Q 2N 5639 N_CHANEL
Q 7	50.03.0316	Q BC 140_16 NPN
Q 8	50.03.0409	Q BC 108 B
Q 9	50.03.0329	Q P 1087 E P_CHANEL
Q 10	50.03.0306	Q BC 178 B PNP
Q 11	50.03.0306	Q BC 178 B
Q 12	50.03.0331	Q 2N 5639 N_CHANEL
Q 13	50.03.0329	Q P 1087 E P_CHANEL
R 1	57.41.4332	R 3,3k 5% .25W CSCH
R 2	57.41.4222	R 2,2k
	gap (A)	

Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung
R 3	57.41.4332	R 3,3k
R 4	57.02.4106	R 10 M CM
R 5	57.41.4103	R 10 k CSCH
R 6	57.02.4106	R 10 M CM
R 7	57.41.4682	R 6,8k CSCH
R 8	57.41.4682	R 6,8k
R 9	57.02.4106	R 10 M CM
R 10	57.02.4106	R 10 M
R 11	57.02.4106	R 10 M
R 12	57.41.4682	R 6,8k CSCH
R 13	57.41.4332	R 3,3k
R 14	57.41.4332	R 3,3k
R 15	57.41.4223	R 22 k
R 16	57.41.4220	R 22
R 17	57.02.4106	R 10 M CM
R 18	57.41.4103	R 10 k CSCH
R 19	57.41.4103	R 10 k
R 20	57.41.4332	R 3,3k
R 21	57.41.4332	R 3,3k
R 22	57.02.4106	R 10 M CM
R 23	57.41.4223	R 22 k CSCH
R 24	57.41.4153	R 15 k
R 25	57.41.4103	R 10 k
R 26	57.41.4682	R 6,8k
R 27	57.02.4106	R 10 M CM
R 28	57.41.4682	R 6,8k CSCH
R 29	57.41.4272	R 2,7k
R 30	57.41.4472	R 4,7k
R 31	57.02.4106	R 10 M CM
R 32	57.41.4682	R 6,8k CSCH
R 33	57.41.4472	R 4,7k
R 34	57.02.4106	R 10 M CM
R 35	57.41.4222	R 2,2k CSCH
R 36	58.01.6503	R 50k 20% .5W PMG
R 37	58.01.6503	R 50k

Aenderungen (1) (2) (3) (4) (5)

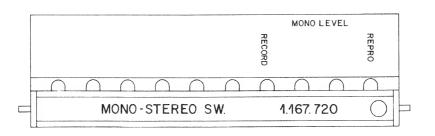
MONO STEREO SWITCH

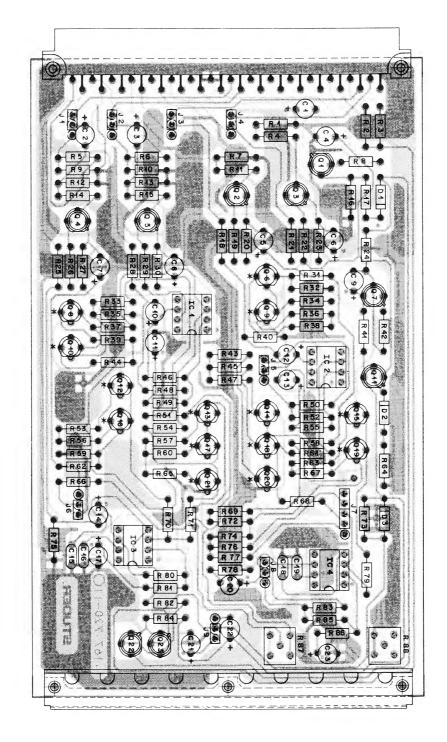
1.067.720



W Power ON - Mono mode

STUDER	1.167	7.720
MONO-STEREO SWITCH		
B67	Ed.1	2.80





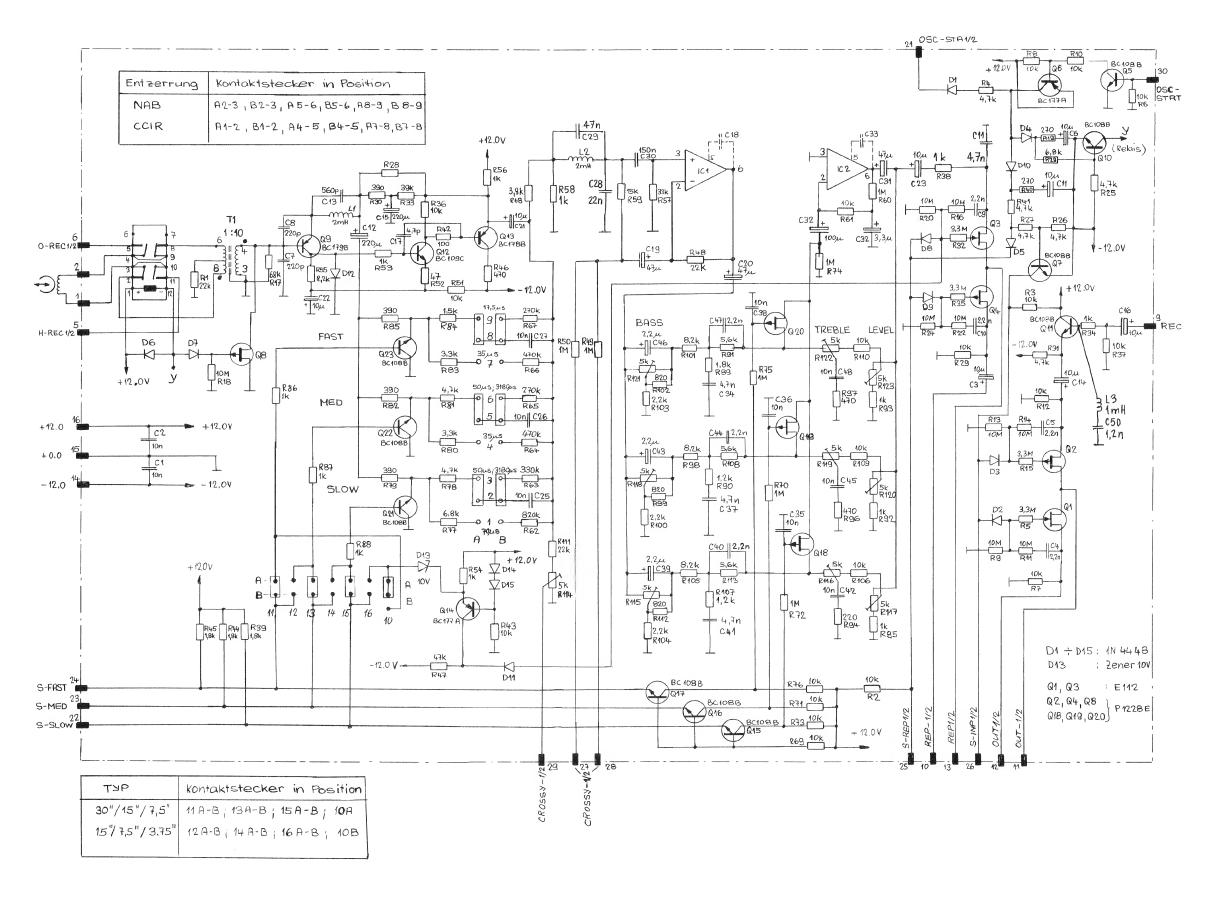
Montageplan für (Ansicht auf Bes	¥ = Gate	
Q6, Q10,Q13, Q14,Q16,Q20, Q21 50.03.0350	Gate	
Q8, Q9, Q12, Q15, Q17, Q18 50, O3, O329	* Gate	* Gate (M0329

POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT MFR
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	59.30.6400 59.30.6400	10 m F 10	- 20 % 25 V TA 20 % TA 80 % TA 80 % TA 80 % TA 20 % TA 80 % TA	
D 7 2 D 3	50: 04 0125 50: 04 1114 50: 04: 0125	AN 4448 ZD 40 V AN 4448	equiv 5% equiv	P., Se.
1C 1 1C 2 1C 3	50.05 02.43 50 05 02.43 50 05 02.43 50.05 02.43	TDA 1034 B TDA 1034 B TDA 1034 B TDA 1034 B	LIN LIN LIN	P. 576 P. 576 P. 576 P. 576
0 1 0 2 3 4	50103 0434 50.03 0409 50.03 0409 50.03 0409	BFR 18 BC 1088 BC 1088 BC 1088	1981 1984 1984	
S:G = 5 S:	Entips Signetics Feledyne Sicconix Fescosem	s - Sterec	IND	DATE NAME PAGE 7.720 10 4

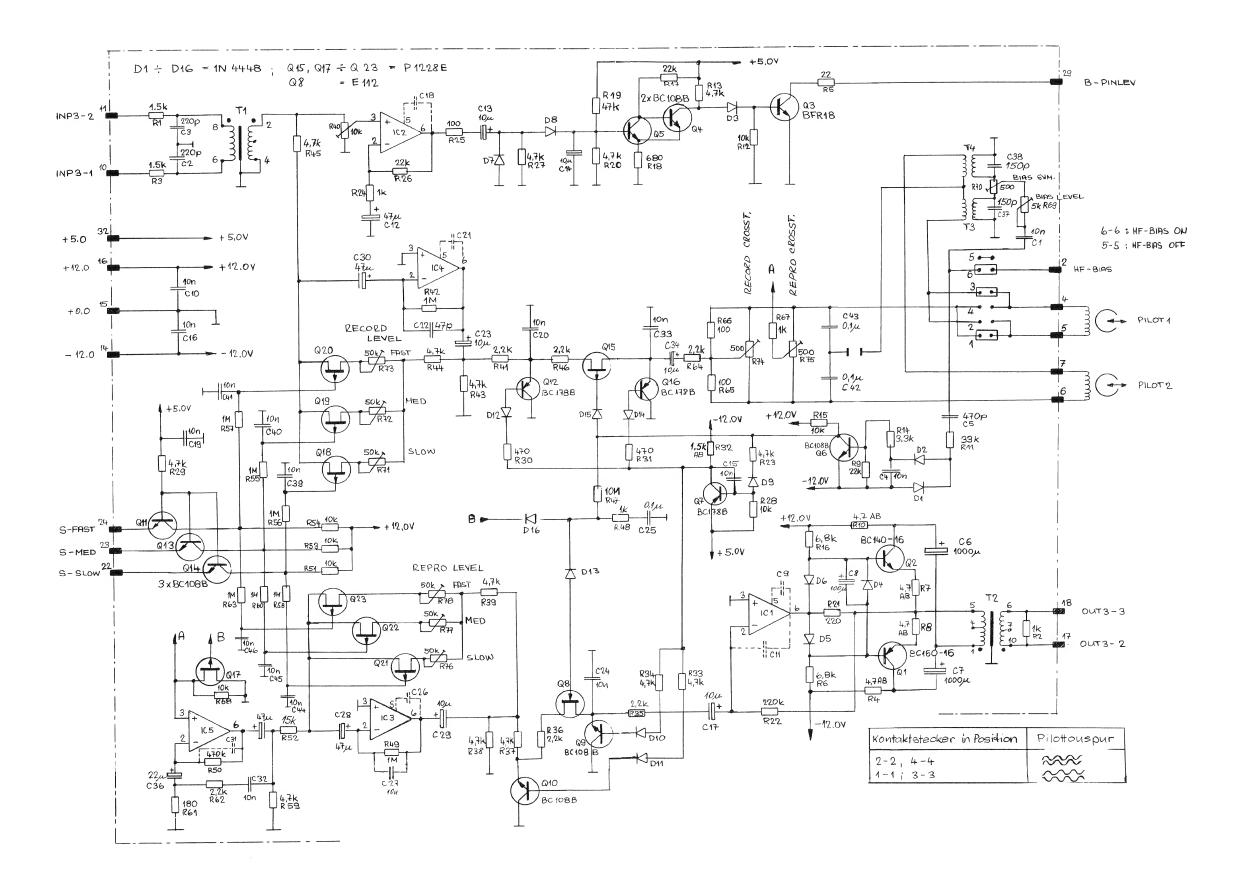
POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS	EQUIVALENT MFR
00000000000000000000000000000000000000	50 03 040: 50 03 040: 50 03 040: 50 03 032: 50 03 032:	6 E 112 6 A 102 7 A 1228 E 7 A 12	NP N N- FET NP N - FET P - FET N - FET	5 () Td (Td (5 ()) Fd (5 ()) Fd (5 ()) Fd (5 ()) Fd (5 ()) Sh
Q	57. 11. 422.7 57. 11. 422.7 57. 11. 426.8 57. 31. 36.8 57. 31. 36.8 57. 31. 32.3 57. 31. 33.3 57. 31. 33.3 57. 31. 42.2 57. 31. 42.2 57. 41. 42.2 57. 41. 42.2 57. 41. 42.3 57. 41. 42.3	3 22 km 2 68 km 2 7 km 400 m 6 8 km 2 6.8 km 3 22 km 0 22 km 0 23.3 km 12 3.3 km 14 00 m 13 40 cm 14 40 cm 15 40 cm 16 40 cm 17 4	5% CSC H 5% CSC H 5% CSC H 2% MF L 2% MF L 5% CSC H 5% CS	
SIG = S Tal = 18 Sh = S	Philips ligned as bledyne lit comix	ono - Stereo	IND	75 9.78 Salla-Her DATE NAME PAGE 2 01 4

POS NO	PART NO		VALUE	5	SPECIFICATION TO SERVICE SPECIFICATION TO SERV		EQUIVALE	NT M	IFR
R 22		101	1005	5%		SCH			
R 23		152.	1,5k D	5%		SCH			
R 24	57 11 42		22 kΩ	5%		SCH			
R 25	57. 11. 41		100-2	5 %		SCH			
R 26	57 11. 41		100 52	5%		SCH			
R 27	57 11. 44		1,5452	5 %		SCH			
P 28	57. 11. 4/		100 SL	5 %		SCH			
R 29	57. 11. 42		10052	5 %	(SCH			
R 30	57. 11. 4/	- 1	1,5ks2	50%		SCH			
R 34	57. 39. 10	002	10 652	10%		MF			
R 32	57. 39. 47	151	4,75 k SZ	1%		MF			
R 33	57. 39. 40	002	10K52	10%		MF			
R 34	57. 39. 41	002	10 KS2	1%		MF			
R 35	57. 39. 4	751	2424,4	1 %		MF			
R 36	57. 02. 4.	106	10 M SZ	5%		CMA			
R 37	57 39. 4	002	10 6 52	1%		MF			
R 38	57. 02. 4.	106	10H2	5°%		CMA			
R 39		106	MOMS	5%		CMA			
R 40		223	22 KS2	5 %		SCH			
R 4/		2.2.3	22 k sl	5°%		SCH			
R 41		103	10 12	50%	_	SCH			
R 43	59. 02. 4	- 1	10 M SZ	5%		CMA			
R 44		106	10 M 52	5%		CMA			
R 45	-	1106	10 M SL	5°% 1°%		MF			
R 46		1002	10 k 52	5%	,	CMA			
R 47		1223	10MΩ 22 k 52	5%		SCH			
R 48			1.82 k.J.	1.0%	Ç.,	MF			
R 49	57. 39. A	1872	48.7 4.52	1 %		ME			
R 54		751 751	4.75 k 52	1%		ME			
R 52		1002	10 x 52	1%		ME			
R 53		106	10 M SZ	5%	,	CMA			
R 54		002	10 k si	10%	`	MF			
R 55		2451	8,45452	10%		MF			
R 56	1	1106	10 MSZ	5%		CMA			
R 57		1106	10 M 52	5%		CMA			
R 58		1751	4,75 k 52	1%		MF			
R 59		751	4,75 K SZ	1 %		MF			
R 60	57. 02. 4	106	10 M 52	5%		CMA			
R61	. 57. 32. 1	002	10 k 52	1%		ME			
R 62	57. 39. 4	1002	10452	1%		MF			
R 63	57. 02. 4	106	MMD	5%		CMA			
R 64	57. AA. L	1222	2,2452	5%		SCH			
R 65	57. OZ. L	4106	10 M-52	5%		CMA			
	L			L	T	④			
						(3)			
						000			
						Ŏ/	5. 9. 78 5	461	40
						IND	DATE	NAM	E
STL	JDER	Mone	- Stereo -	Swi	tch	1.10	7 720		AGE of 4

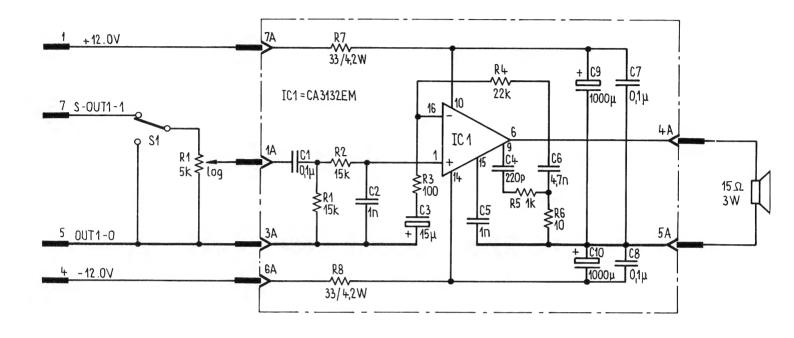
POS NO	PART	10	VALUE	SPI	ECIFICATI	ONS	EQUIVA	LENT	MFR
R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	51. 39. 10. 12. 10.	4000 4000 4754 4000	4,75ks. AOM S. AOK S.	1.6 5.96 1.96 1.96 1.96 1.96 1.96 1.96 1.96 1			<u> </u>		
						<i>л</i> <u>с.</u> Ф 72 DATE		6.4es ME	
STU	JDER	Mone	s - Steres -	- Swite	:4		167, 720	T	PAGE of 4



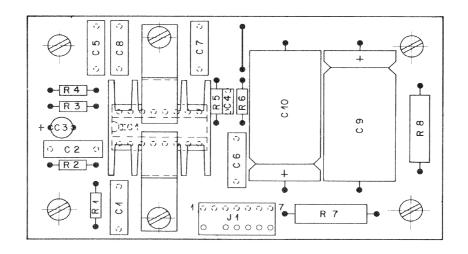
STUDER	1.167.714
SYNC AMPLIFIER	
B67	ED 1 5.77



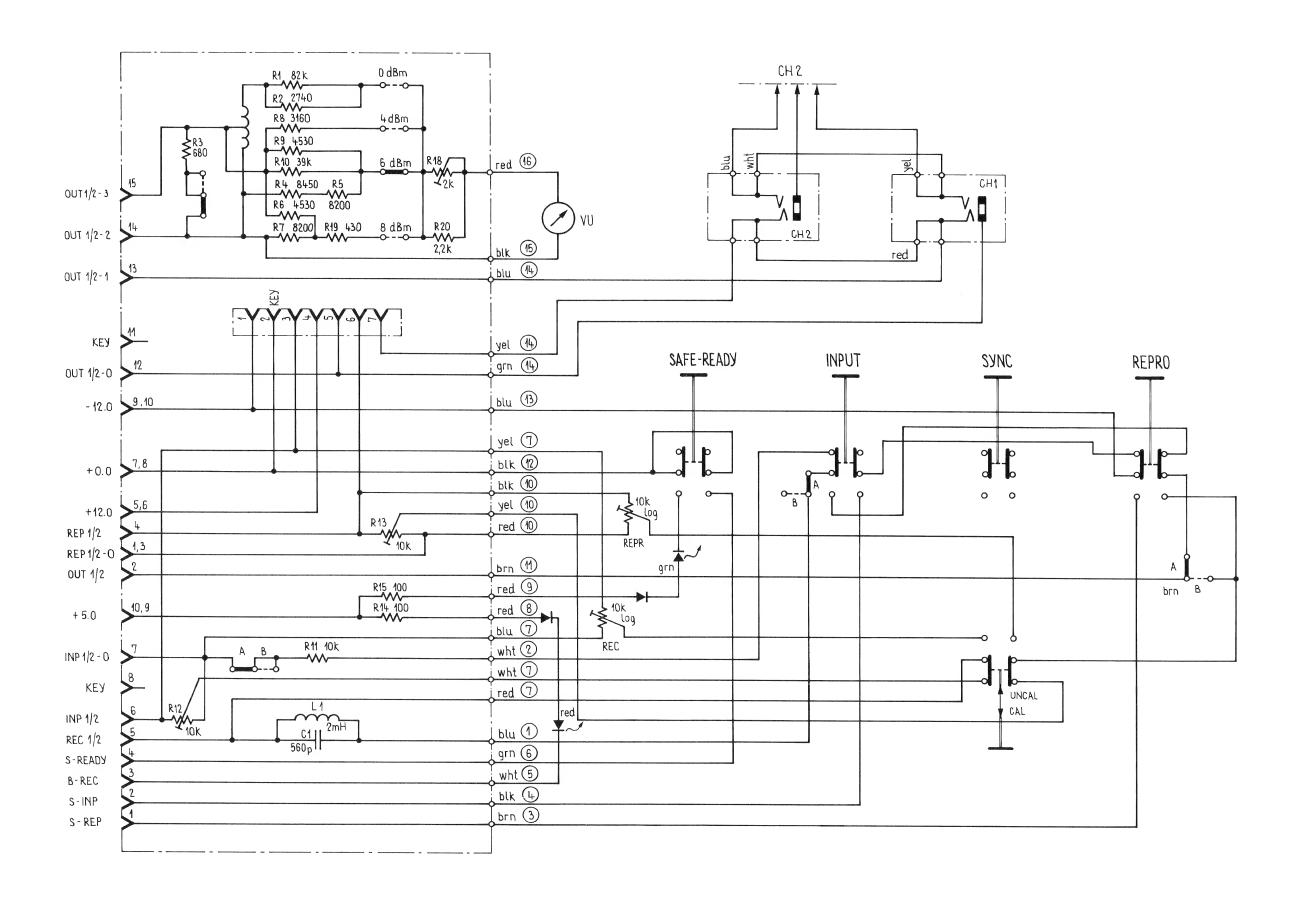
STUDER	1.167.719
PILOT TONE AMPLIFIER	
B67	ED 1 5.77



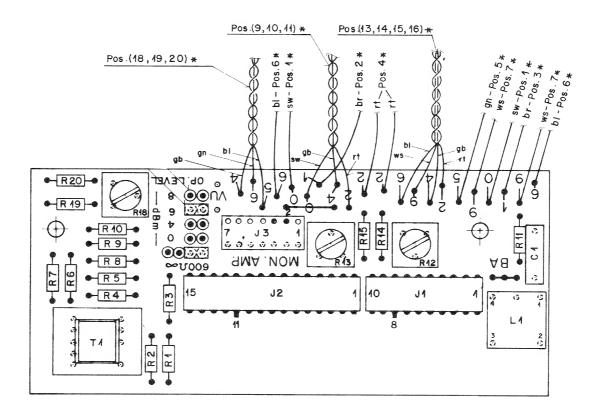
5TUDER 1.067.745				
MONITOR AMPLIFIER				
A67/B67	ED 1 1.78			

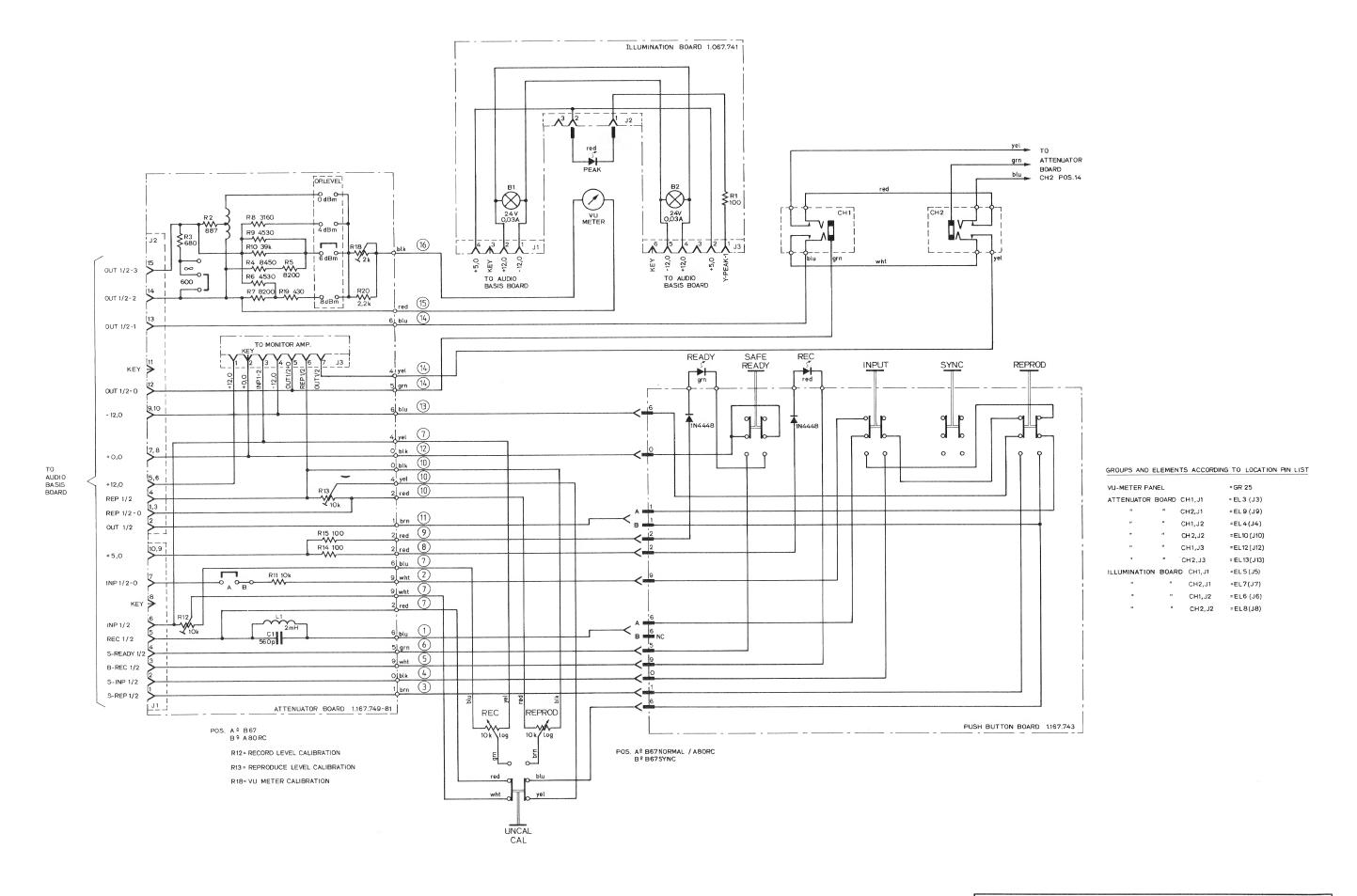


Pos.	Bauteil No.	Bezeichnung					
C 1	59.31.6104	C 0,1U, 10%, 100V, MPETP					
C 2	59.31.8102	C 1000P 400V PETP					
C 3	59.30.5150	C 15U _20% 20V TA					
C 4	59.34.4221	C 220P 5% N750 KER					
C 5	59.31.8102	C 1000P 10% 400V PETP					
C 6	59.31.9472	C 4700P 100V PETP					
C 7	59.31.6104	C O, 1U MPETP					
C 8	59.31.6104	C O,lU					
C 9	59.25.4102	C 1000U _10% 25V EL					
C 10	59.25.4102	C 1000U					
IC 1	50.05.0231	IC CA 3132 EM					
J l	54.01.0218	J Buchsenleiste 7 Pol.					
Name of the Party of the State							
R 1	57.41.4153	R 15 K 5% .25W CSCH					
R 2	57.41.4153	R 15 K					
R 3	57.41.4101	R 100					
R 4	57.41.4223	R 22 K					
R 5	57.41.4102	R 1 K					
R 6	57.41.4100	R 10					
R 7	57.56.4330	R 33 5% 4,2W DR					
R 8	57.56.4330	R 33					
	1	·					

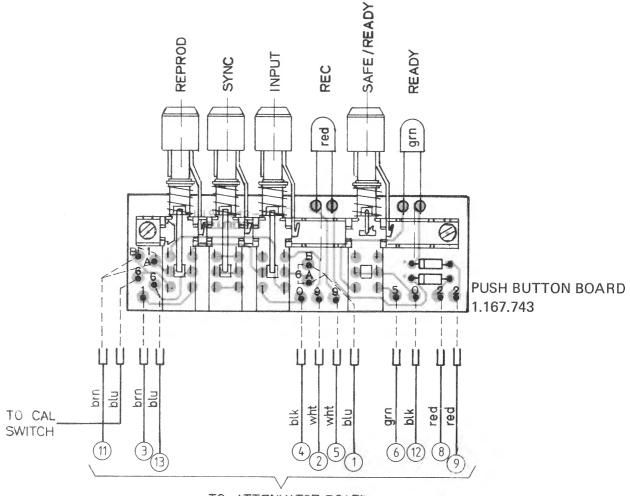


STUDER	5TUDER 1.167.749		
ATTENUATOR CIRCUIT			
B67	ED 1	1.78	

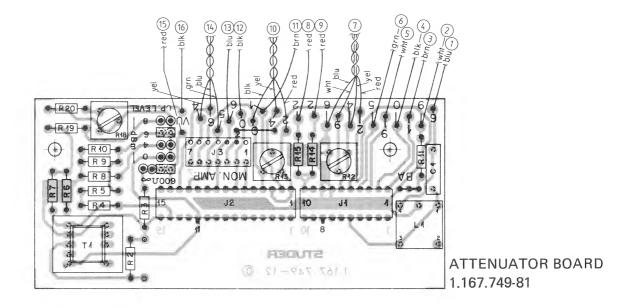


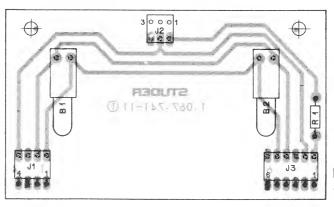


STUDER	1.167	.601/602
VU-METER PANEL MONO / 2CH		
B67	Ed.1	2.80



TO ATTENUATOR BOARD





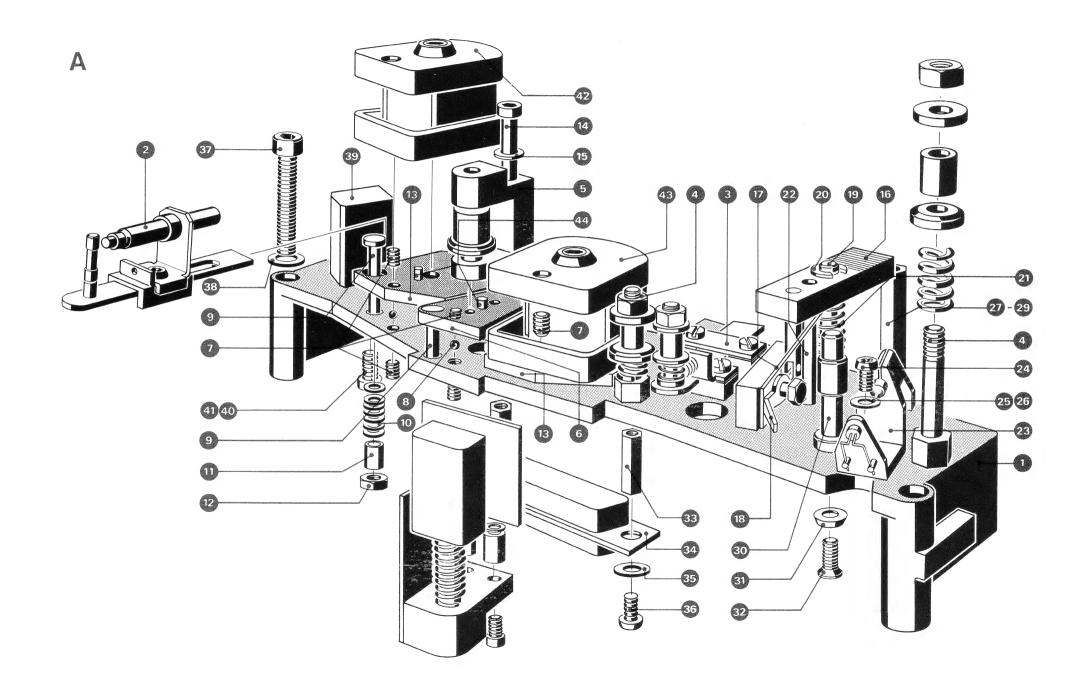
ILLUMINATION BOARD 1.167.741

ND	POS NO	PART NO	VALUE	SPECIFICATIONS/EQUIVALENT	MFR
	C1	59.11.6561	560 p F	5% 400 V PC	
	L 1	1.022.177	2 m H		ST
1	R1	deleted			
1	R 2	57.39.8870	8871	1% MF	
	R 3	57.41.4681	680 1		
	R 4	57.39.8451	8450 D	190 MF	
	R 5	57.39.8201	820012	1 % MF	
	R6	57.39.4531	4530A	1% MF	
	R7	57.39.8201	8200A	1% MF	
	R8	57.39.3161	31601	1 % MF	
	R 9	57.39.4531	4530-2	1% MF	
	R 10	57.41.4393	39 K.A	5%	
	R 11	57.41.4103	10 K - 12	5%	
	R12	58.01.8103	10 k D	10% 0.5W TRIMPOT	
	R13	58.01.8103	10 K D	10% O.SW TRIMPOT	
	R14	57.41.4101	100 1	5%	
	R15	57.41.4101	100 D	5%	
	R16	-			
	R17				
	R18	58.01.8202	2 k D	10% 0.5W TRIMPOT	
	R 19	57, 39, 4320	432_2	190 MF	
	R 20	57.41.4222	2.2 k_1	5%	
	T1	1.022.411.00		TRANSFORMER	ST

IND	DATE	NAME	
4			ST = STUDER
3			
2			
1	8) 29.05.78	Hotko/Fiala	
0	25.01.77	Meisel	
2	STUDER	ATTENL	14TOR 1.167.749-81 PAGE 1 OF 1

Pos.	Bauteil	No.	Bezeichnur	ng		Stk.	Bemerkung
в 1	51.02	.0140	B 24V ,	0,03A		1	
в 2	51.02	.0140	B 24V	0,03A		1	
						-	
					Budding and the second		-
R l	57.41	.4101	R 100 ,	5% , .25W ,	CSCH	1_1_	
						-	

	-						
<u> </u>							
						1	
						-	
					and the second s		
						-	
Aenderur			2	3		4 5	
STUD	STUDER Posi		sitionsliste			Erstellt:30.6.75Ferrer/gv Geprüft: Fulu	
REGENSD ZÜRIC		Beleucht	tungsprint		Blatt		Blätter: 1
Kopie für		Ers	satz für:				
			etzt durch:		1	.067.	741

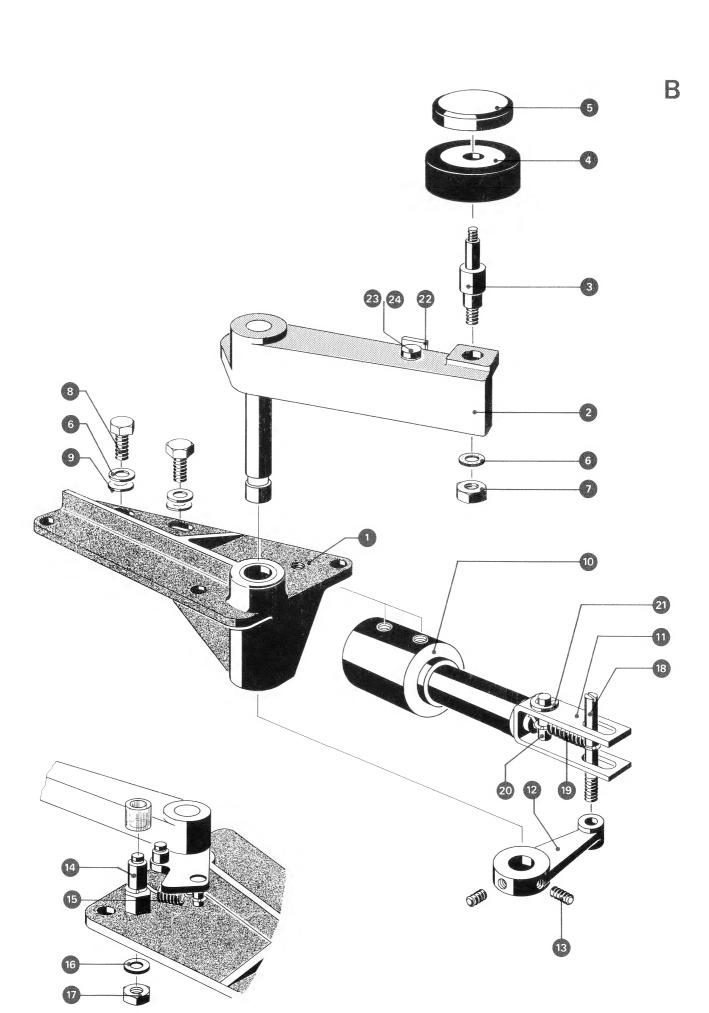


Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
Α		Kopfträger Tape head assembly	
		Kopfträger kpl. 1/4'', 2-Spur Tape head assembly compl., 2-track	1.020.840.00
		Kopfträger kpl. 1/4", Pilot Tape head assembly compl., pilot	1.020.841.00
		Kopfträger kpl. 1/4'', Vollspur Tape head assembly compl., full-track	1.020.842.00
		Kopfträger kpl. 1/4", 2-Spur, 0,75 mm Trennspur Tape head assembly 1/4", 2-track, 0.75 mm track separation	1.020.843.00
		Kopfträger kpl. 1/4", 2-Spur, SYNC Tape head assembly 1/4", 2-track, SYNC	1.020.844.00
1	1	Kopfträgerchassis Tape head chassis	1.020.840.01
2	1	Schieber links kompl. Slider left compl.	1.020.853.00
3	1	Schieber rechts kompl. Slider right compl.	1.020.854.00
4	2	Bandführung kompl. Tape guide compl.	1.020.859.00
5	1	Beruhigungsrolle Idler	1.020.865.00
6	1	Taumelplatte Swivel plate	1.020.841.01
7	6	Gewindestift Set screw	1.020.850.07
8	6	Kugel ø 2 mm Ball	41.01.0120
9	3	Bolzen Pin	1.020.740.03
10	18	Tellerfeder K Spring washer K	23.01.1032

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
11	1	Distanzhülse für Beruhigungsrolle Spacer push to idler	1.077.145.02
12	1	Sechskantmutter M3 Hexagonal nut M3	22.01.8030
13	2	Justierplatte Adjustment plate	1.020.850.06
14	1	Schraube M3 x 25 mm Screw M3 x 25 mm	21.01.0362
15	1	U-Scheibe Washer	24.16.1030
16	1	Bandschere kpl. Tape cutter compl.	1.020.862.00
17	1	Messer 1/2" Cutter blade 1/2"	1.020.861.02
18	1	Messer 1/2'' Cutter blade 1/2''	1.020.715.02
19	1	Achse Shaft	1.020.850.10
20	1	Benzing Sicherung Circlip	24.16.3040
21	1	Druckfeder Reel lock spring	1.077.360.02
22	1	Bolzen Pin	1.020.850.11
23	1	Lichtschranke kpl. Light barrier compl.	1.020.873.00
24	1	Schraube M3 x 8 mm Screw M3 x 8 mm	21.01.0355
25	1	U-Scheibe Washer	23.01.1032
26	1	Si-Scheibe Lock washer	24.10.1030

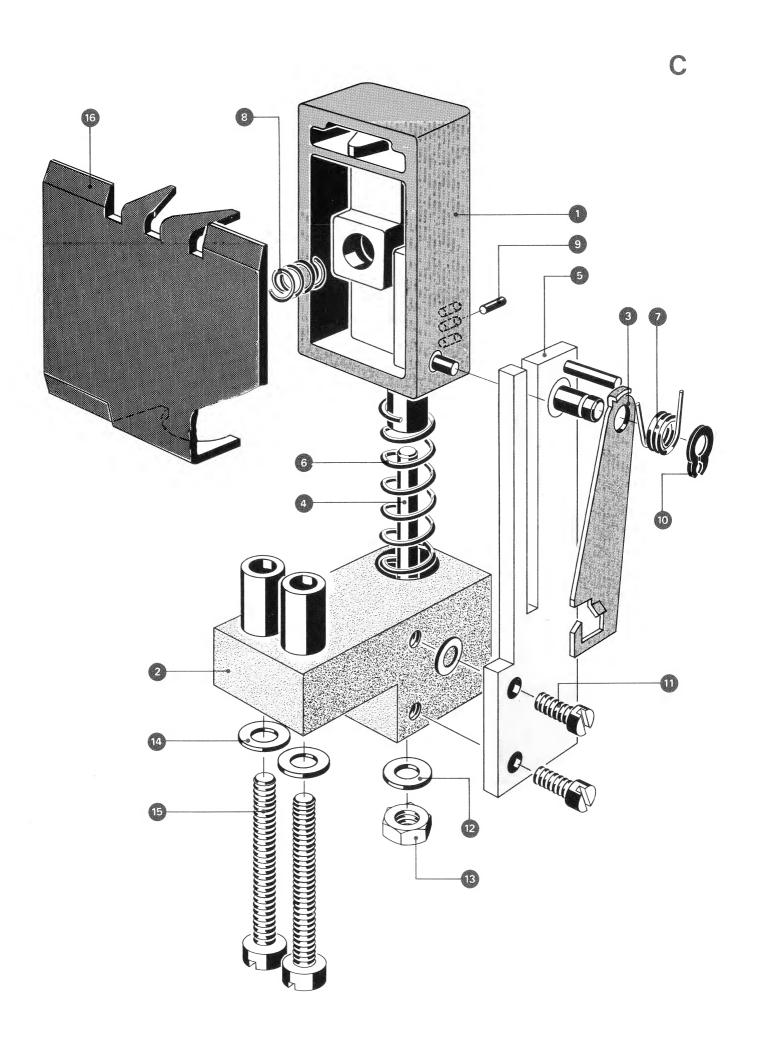
Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
27	2	Gewindestift Set screw	21.59.5357
28	2	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
29	2	Mutterbolzen M3 x 32,5 mm Nut pin M3 x 32.5 mm	1.010.048.27
30	1	Umlenkbolzen Guide pin	1.020.850.05
31	1	U-Scheibe massiv Cup washer	1.010.002.23
32	1	Senkschraube M3 × 6 mm Counter-sunk screw M3 × 6 mm	21.51.2354
33	2	Mutterbolzen M2,5 x 16,5 mm Nut pin M2.5 x 16.5 mm	1.010.071.27
34	1	Stecker Connector	54.02.0443
35	2	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1025
36	2	Schraube M2,5 \times 5 mm Screw M2.5 \times 5 mm	21.01.0278
37	3	Schraube M4 x 35 mm Screw M4 x 35 mm	21.53.0465
38	3	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1040
39		Löschkopf 1/4", 2-Spur Erase head 1/4", 2-track	1.116.092
		Löschkopf 1/4", Pilot Erase head 1/4", pilot	1.116.097
		Löschkopf 1/4'', Vollspur Erase head 1/4'', full-track	1.116.097
		Löschkopf 1/4'', 2-Spur, 0,75 mm Trennspur Erase head 1/4'',, 2-track, 0.75 mm track separation	1.116.097

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
		Löschkopf 1/4", 2-Spur, SYNC Erase head 1/4", 2-track, SYNC	1.116.092
40	1	Schraube M4 x 25 mm Screw M4 x 25 mm	21.53.0462
41	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1040
42		Aufnahmekopf 1/4", 2-Spur Record head 1/4", 2-track	1.316.520
	-	Aufnahmekopf 1/4", Pilot Record head 1/4", pilot	1.316.510
		Aufnahmekopf 1/4", Vollspur Record head 1/4", full-track	1.316.510
		Aufnahmekopf 1/4", 2-Spur, 0,75 mm Trennspur Record head 1/4", 2-track, 0.75 mm track separation	1.316.530
		Aufnahmekopf 1/4", 2-Spur, SYNC Record head 1/4", 2-track, SYNC	1.316.524
43		Wiedergabekopf 1/4", 2-Spur Reproduce head 1/4", 2-track	1.316.526
		Wiedergabekopf 1/4", Pilot Reproduce head 1/4", pilot	1.316.516
		Wiedergabekopf 1/4", Vollspur Reproduce head 1/4", full-track	1.316.516
		Wiedergabekopf 1/4", 2-Spur, 0,75 mm Trennspur Reproduce head 1/4", 2-track, 0.75 mm track separation	1.316.536
		Wiedergabekopf 1/4", 2-Spur, SYNC Reproduce head 1/4", 2-track, SYNC	1.316.526
	1	Pilottonkopf kompl. Pilot-tone head compl.	1.020.867
44	3	Passkerbstift Notch pin	25.06.5154



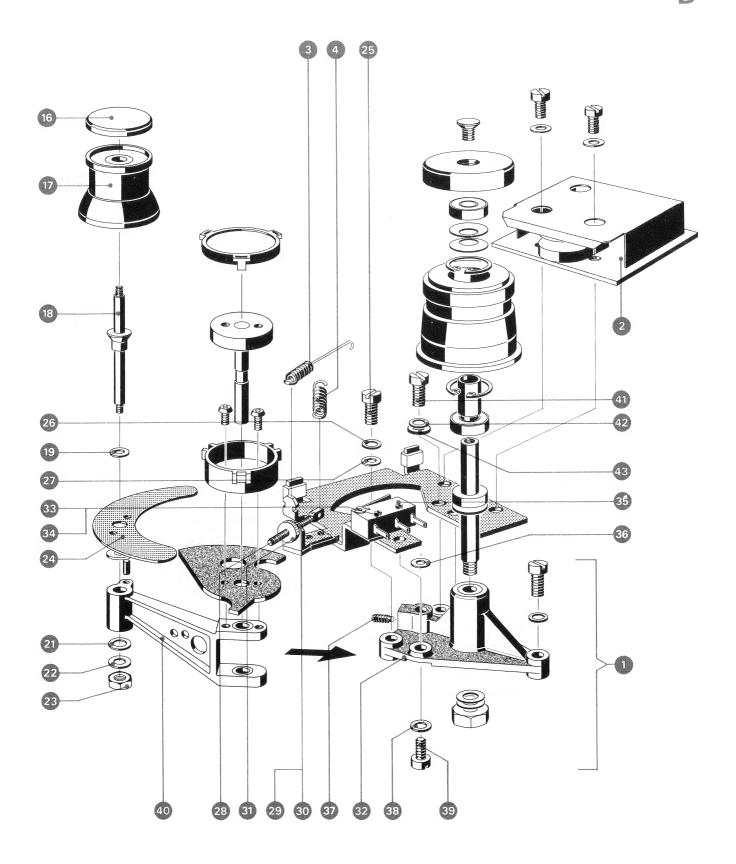
Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
В		Andruckaggregat Pinch roller assembly	
	1	Andruckaggregat kompl. Pinch roller assembly compl.	1.167.803
1	1	Andruckträger Pressure lever	1.167.803.01
2	1	Andruckarm kpl. Pressure arm compl.	1.167.807
3	1	Rollenachse Roller shaft	1.067.170.10
4	1	Andruckrolle Pinch roller	1.067.178
5	1	Deckel Cover	1.167.835
6	3	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1040
7	1	Sechskantmutter M4 Hexagonal nut M4	22.01.5040
8	2	Sechskant-Schraube Hexagonal screw	21.01.4455
9	2	Unterlagsscheibe Washer	23.01.2043
10	1	Andruckmagnet Pressure solenoid	1.014.715
11	1	Anker kompl. mit Bügel Plunger compl. with clevis	1.067.173
12	1	Hebel Lever	1.167.803.02
13	2	Madenschraube Set screw	1.077.325.03
14	1	Lagerbolzen Bearing pin	1.067.170.03

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
15	1	Zugfeder Tension spring	1.067.170.08
16	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
17	1	Sechskantmutter M3 Hexagonal nut M3	22.01.8030
18	1	Achse Shaft	1.167.803.05
19	1 .	Feder Tension spring	1.010.029—37
20	1	Bolzen Pin	1.067.170.11
21	1	Wellensicherung Retaining clip	24.16.3040
22	1	Winkel Bracket	1.167.803.06
23	1	Schraube M3 x 6 mm Screw M3 x 6 mm	21.53.0354
24	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030



Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
С		Abschirmung Shielding	
		Abschirmung Schalter kpl., exkl. Pos. 8 + 16 Shielding compl., excl. Pos. 8 + 16	1.020.868.00
1	1	Taste Button	1.020.868.01
2	1	Halter Clamp	1.020.868.02
3	1	Klinke Latch	1.020.868.03
4	1	Achse Shaft	1.020.868.04
5	1	Platte Plate	1.020.868.05
6	1	Feder Tension spring	1.020.868.07
7	1	Schenkelfeder Spring	1.020.868.09
8	1	Druckfeder Pressure spring	1.080.750.08
9	1	Spannstift o 1 x 6 mm Pin Ø 1 x 6 mm	25.16.1054
10	1	Seeger Aussensicherung Retaining ring, external	24.99.0113
11	2	Schraube M2 x 5 mm Screw M2 x 5 mm	21.01.0203
12	2	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
13	2	Mutter Nut	22.01.8030
14	2	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
15	2	Schraube M3 x 18 mm Screw M3 x 18 mm	21.01.0359
16	1	Abschirmung Screen plate	1.020.850.17

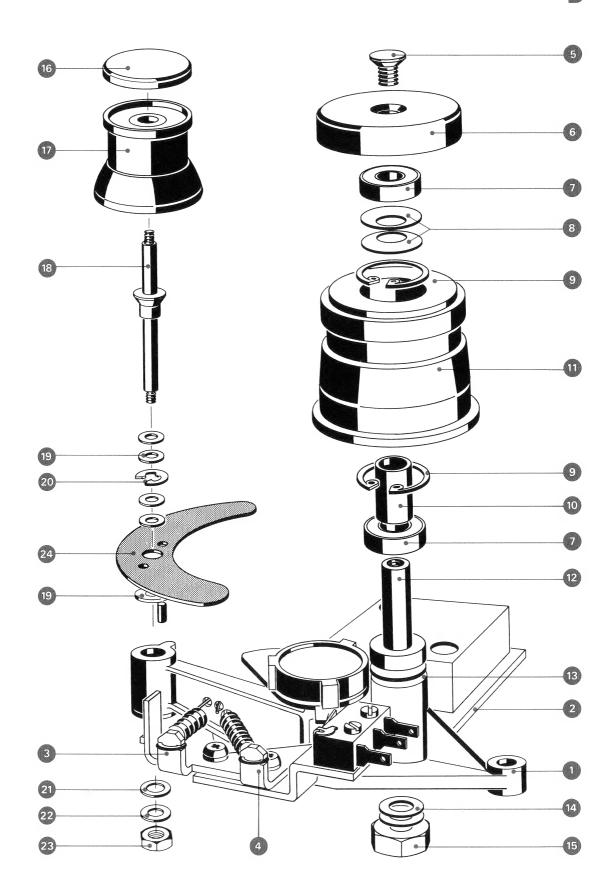


Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
D		Bandzugwaagen Tape tension sensors	
		Bandzugwaage links kompl. Tape tension sensor left compl.	1.167.806.00
1	1	Bandzugwaage links vormontiert (darf nicht demontiert werden) Tape tension sensor left, premounted (must not be removed)	1.167.846.00
2	1	Bandzugsensor-Print kompl., links Tape tension sensor print compl., left	1.167.769.00
3	1	Feder, lang Tension spring, long	1.010.033.37
4	1	Feder links, kurz Tension spring left, short	1.010.032.37
		Umlenkrolle links kompl. montiert Idler roller left	1.167.837.00
16	1	Deckel Cover	1.167.831.00
17	1	Rolle Roller	1.167.832.00
18	1	Achse Shaft	1.067.180.21
19 oder oder	1 1 1	Distanzscheibe (Justierung) Distanzscheibe (Justierung) Distanzscheibe (Justierung) Spacer shim (Adjustment)	1.062.210.08 1.062.210.09 1.067.180.14
21	1	U-Scheibe Washer	23.01.2032
22	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
23	1	Sechskantmutter M3 Hexagonal nut M3	22.01.8030
24	1	Schlitzabdeckung Slotted strobe disk	1.067.180.09

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
25	1	Schraube M3 x 5 Screw M3 x 5	21.26.0353
26	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
27	1	U-Scheibe Washer	23.01.2032
28	1	Gewindestift Set screw	1.067.670.02
29	1	Sechskantmutter Hexagonal nut	22.01.8030
30	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
31	1	Rändelmutter M3 Knurled nut	1.067.670.03
32	1	Lagergehäuse Bearing-box	1.067.180.01
33	1	Schraube M2 x 10 Screw M2 x 10	21.01.0206
34	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1020
35	1	Mikro-Schalter Micro-switch	55.01.0131
36	1	Distanzscheibe Spacer shim	1.080.453.03
37	1	Gewindestift M3 x 6 Set screw M3 x 6	21.99.0130
38	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
39	1	Schraube M3 x 6 Screw M3 x 6	21.26.0354
40	1	Fühlhebel Sensing lever	1.067.180.02

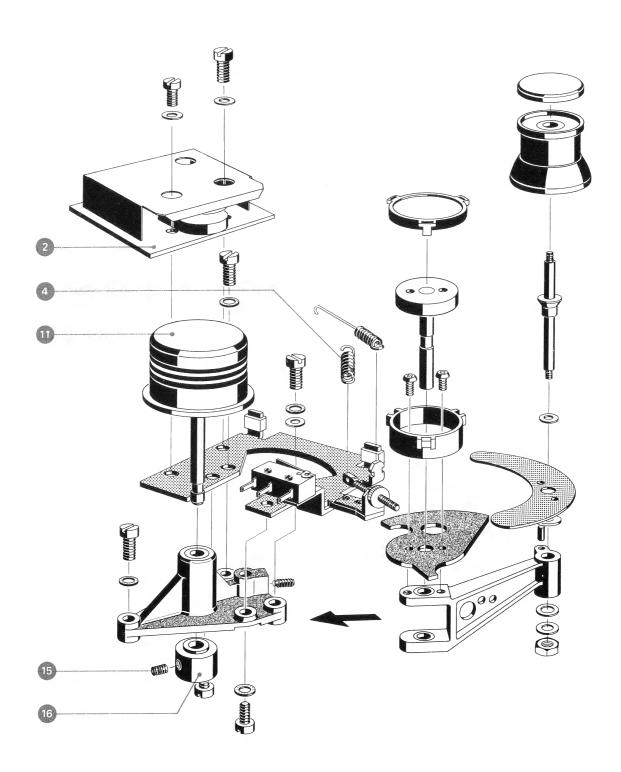
Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
41	1	Schraube M3 x 5 Screw M3 x 5	21.26.0353
42	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1030
43	1	U-Scheibe Washer	23.01.2032



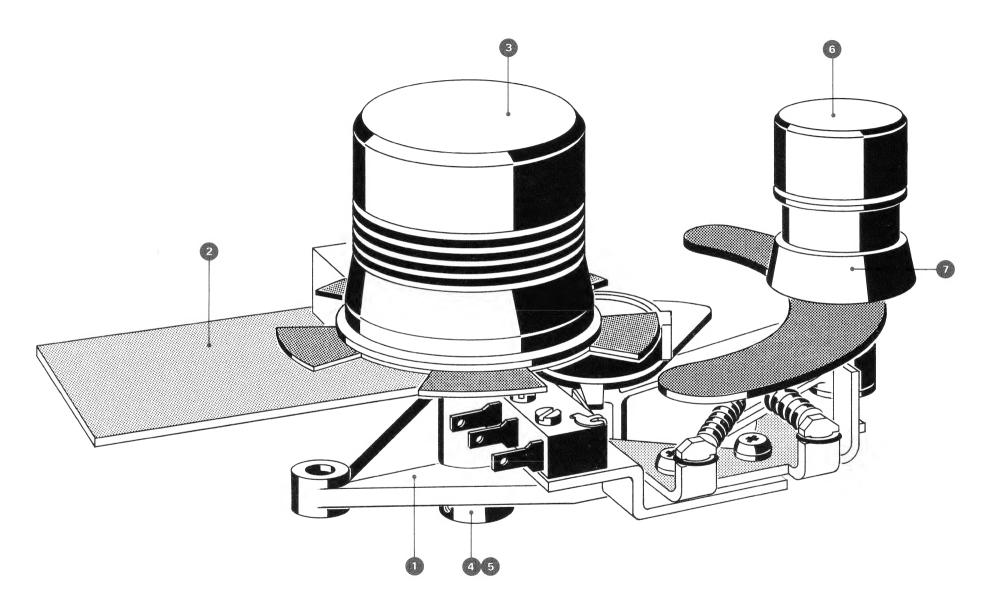


Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
D		Bandzugwaagen Tape tension sensors	
		Bandzugwaage links kompl. Tape tension sensor left compl.	1.167.806.00
1	1	Bandzugwaage links vormontiert (darf nicht demontiert werden) Tape tension sensor left, pre-mounted (must not be removed)	1.167.846.00
2	1	Bandzugsensor-Print kompl., links Tape tension sensor print compl., left	1.167.769.00
3	1	Feder links, lang Tension spring left, long	1.010.027.37
4	1	Feder links, kurz Tension spring left, short	1.010.022.37
		Umlenkrolle links kompl. montiert Idler roller left	1.167.837
5	1	Senkschraube Counter-sunk screw	21.51.2356
6	1	Deckel Cover	1.167.837.02
7	2	Kugellager Ball bearing	41.99.0106
8	2	Tellerfeder K Spring washer K	37.02.0203
9	2	Seeger Innensicherung Retaining ring, internal	24.16.4160
10	1	Hülse Sleeve	1.167.837.04
11	1	Umlenkrolle Idler roller	1.167.837.01
12	1	Achse Shaft	1.167.837.03

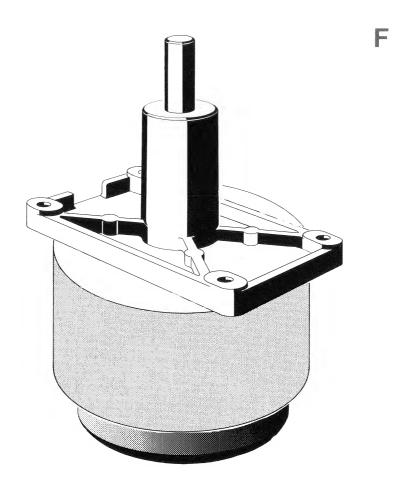
Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
13	1	U-Scheibe Washer	1.080.490.04
14	1	Si-Scheibe Lock washer	24.16.1060
15	1	Sechskantmutter Hexagonal nut	22.01.8060
16	1	Deckel Cover	1.167.831
17	1	Rolle Roller	1.167.832
18	1	Achse Shaft	1.067.180.03
19	4	Distanzscheibe Spacer shim	24.16.1032
20	1	Benzing Sicherung Circlip	24.16.3032
21	1	Si-Scheibe Lock washer	23.01.2032
22	1	U-Scheibe Washer	24.16.1030
23	1	Sechskantmutter Hexagonal nut	22.01.8030
24	1	Schlitzabdeckung Slotted strobe disk	1.067.180.09

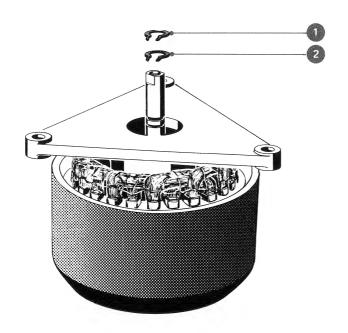


Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
		Die Ersatzteile der rechten Bandzugwaage entsprechen den- jenigen der linken Bandzugwaage, ausgenommen folgende Positionen:	
_		Replacement parts for the right-hand tape tension sensor are identical with those for the left-hand sensor, except for the following:	
E		Bandzugwaage rechts kompl. Tape tension sensor right compl.	1.167.800.00
1	1	Bandzugwaage vormontiert (darf nicht demontiert werden) Tape tension sensor premounted (must not be removed)	1.167.845.00
2	1	Abtaster Print Sensor print	1.167.767.00
4	1	Feder, kurz Tension spring, short	1.010.028.37
11	1	Umlenkrolle rechts kompl. Idler roller right compl.	1.067.673.00
15	1	Gewindestift M3 × 4 Set screw M3 × 4	21.59.5352
16	1	Stellring Adjusting ring	1.067.180.10

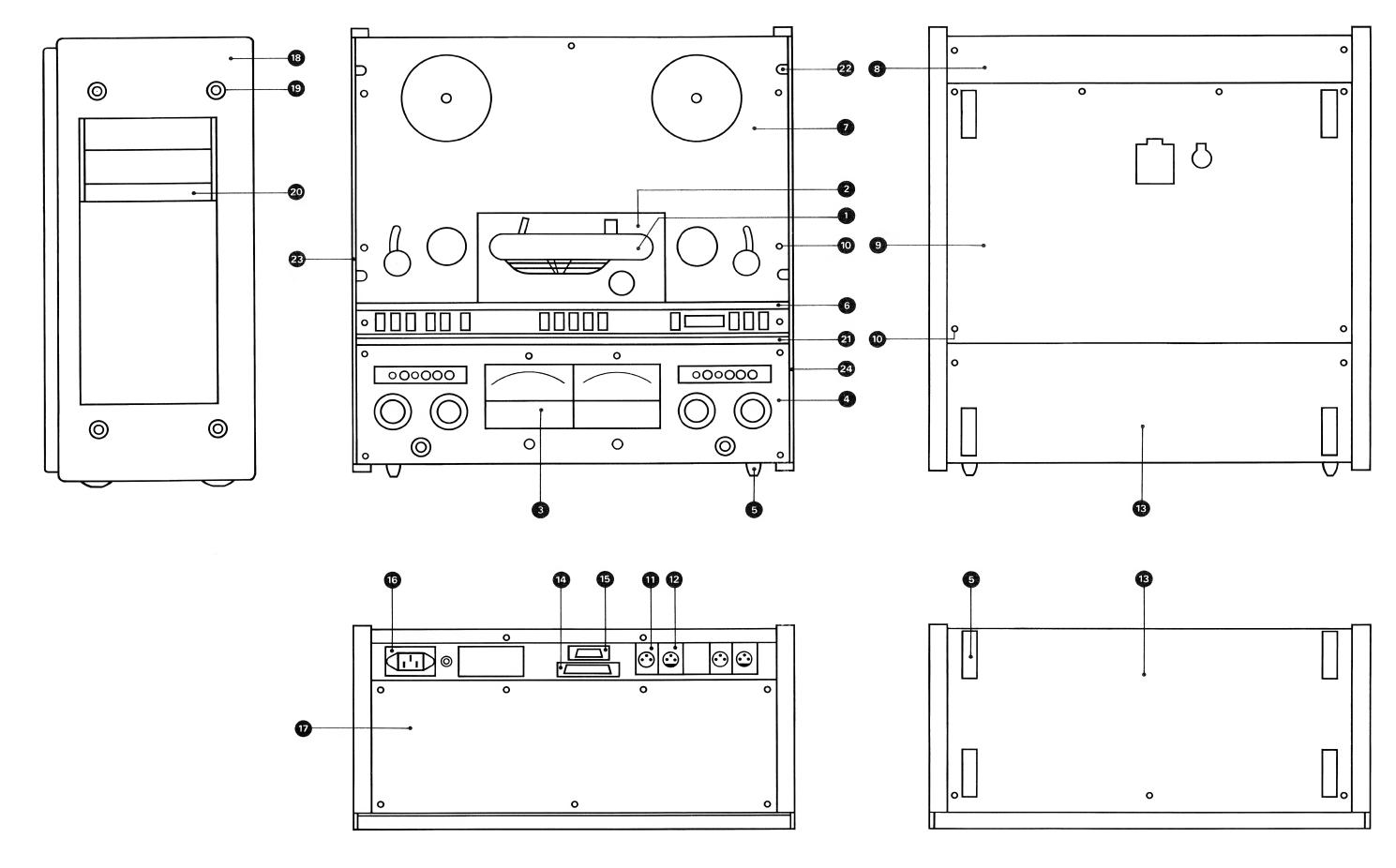


Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
		Die Ersatzteile der rechten Bandzugwaage entsprechen den- jenigen der linken Bandzugwaage, ausgenommen folgende Positionen:	
E		Replacement parts for the right-hand tape tension sensor are identical with those for the left-hand sensor, except for the following:	
_		Bandzugwaage rechts kompl. Tape tension sensor right compl.	1.167.800.00
1	1	Bandzugwaage vormontiert (darf nicht demontiert werden) Tape tension sensor pre-mounted (must not be removed)	1.167.845.00
2	1	Abtaster Print Sensor print	1.167.767.00
3	1	Umlenkrolle rechts kompl. Idler roller right compl.	1.067.673.00
4	1	Stellring Adjusting ring	1.067.180.10
5	1	Gewindestift M3 \times 4 Set screw M3 \times 4	21.59.5352
6	1	Deckel kompl. Cover compl.	1.167.831.00
7	1	Führungsrolle Guide roller	1.167.832



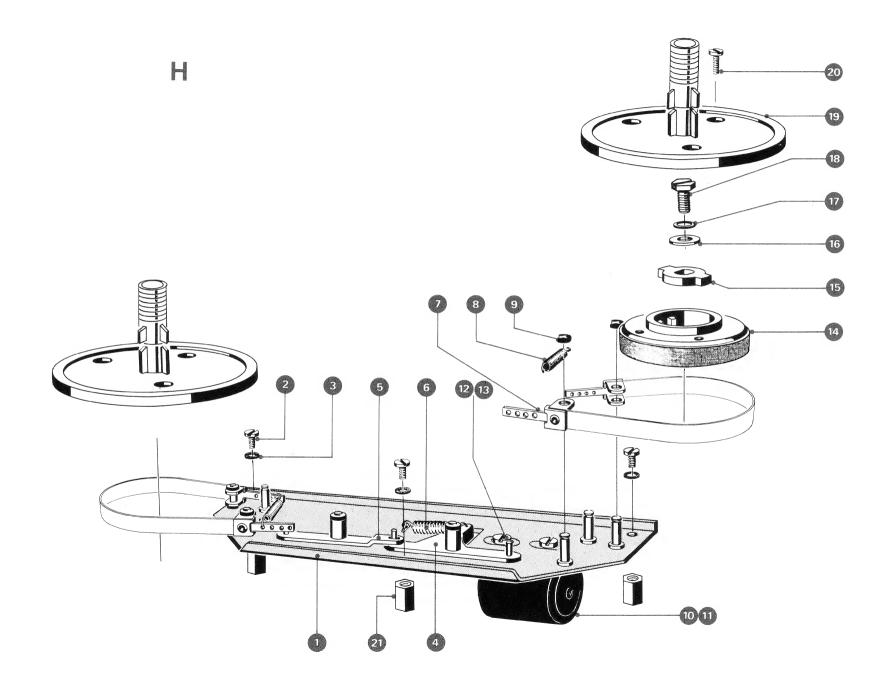


Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
F		Motoren Motors	
		Tonmotor 1/4", 9,5–38 cm/s, kompl. Capstan motor 1/4", 3 3/4–15 ips, compl.	1.021.310.00
		Tonmotor 1/4", 19—76 cm/s, kompl. Capstan motor 1/4", 7 1/2—30 ips, compl.	1.021.320.00
		darf nicht demontiert werden must not be removed	
		Wickelmotor 1/4", kompl. Spooling motor 1/4", compl.	1.021.256
		Kugellager Ball bearing	41.99.0105
1	1	Aussensicherung geschliffen Retaining ring, ground faces	1.021.256.04
2	1	Aussensicherung Seeger Retaining ring, external	24.16.5080



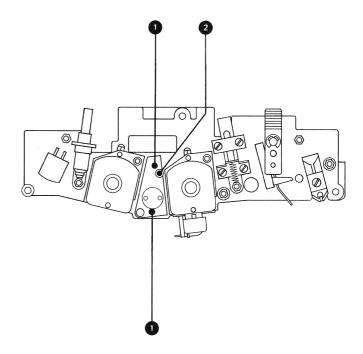
Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
G		Verkleidung und Zubehör Covering and accessories	
1	1	Deckel 1/4'' Cover 1/4''	1.020.840.05
2	1	Abdeckung Cover	1.020.840.02
3	2	VU-Meter VU-meter	89.01.0367
4	1	Blende, ''STEREO, MONO'' Mask, ''STEREO, MONO''	1.167.602.01 1.167.601.01
		Blende, leer, bedruckt Mask, blank, printed	1.167.600.01
		Blende, MONO-STEREO schaltbar Mask, MONO-STEREO switchable	1.167.603.01
		Blende, "STEREO, SYNC" Mask, "STEREO, SYNC"	1.167.602.01
		Blende, "SPURWAHL" Mask, "TRACK SELECTION"	1.167.606.01
5	8	Fuss Base	1.067.650.19
6	1	Tastenschiene 3,75 / 7,5 / 15 Push-button rail 3.75 / 7.5 / 15	1.167.560.02
		Tastenschiene 7,5 / 15 / 30 Push-button rail 7.5 / 15 / 30	1.167.560.07
7	1	Laufwerkabdeckung Tape transport cover	1.067.655.00
		Laufwerkabdeckung mit Monitor genietet Tape transport cover with monitor riveted	1.167.621.00
8	1	Abdeckwinkel kpl. Cover bracket compl.	1.067.657.00
9	1	Bodenblech Bottom panel	1.167.501.01

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
10		Schraube M4 x 8 Screw M4 x 8	21.51.8455
11		Cannon-Stecker Connector Cannon, male	54.02.0282
12		Cannon Kupplung Connector Cannon, female	54.02.0283
13	1	Deckblech unten Lower cover	1.067.650.12
14	1	Anschluss 50-polig Connector 50-pol	54.02.0444
15	1	Anschluss 25-polig Connector 25-pol	54.02.0442
16	1	Netzstecker Power connector	54.04.0105
17	1	Deckblech hinten Rear cover	1.167.560.08
18	2	Seitenteil kompl. mit Griff Side cover compl. with handle	1.067.674
19	8	Schraube Screw	21.53.0510
20	2	Griff kompl. Handle compl.	1.067.680.00
21	1	Abschlusswinkel End bracket	1.067.650.08
22	4	Abdeckzapfen Cover pin	1.067.650.13
23	1	Eckleiste, links Edge batten, left	1.067.650.23
24	1	Eckleiste, rechts Edge batten, right	1.067.650.24



Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
Н		Bremsaggregat Brake system	
1	1	Bremschassis Brake chassis	1.077.405
2	3	Schraube Screw	21.01.0354
3	3	Fächerscheibe Star washer	24.99.0105
4	1	Bremshebel Brake lever	1.077.410
5	1	Bremshebel Brake lever	1.077.415
6	1	Feder Return spring	1.062.21006
7	2	Bremsband Brake band	1.077.421
8	2	Bremszugfeder Brake tension spring	1.077.100—13
9	6	Wellensicherung o 3,2 mm Retaining clip	24.16.3032
10	1	Bremsmagnet Brake solenoid	1.014.705
11	1	Anker kompl. mit Mitnehmerschraube und Sicherungsscheibe Plunger compl. with screw and lock washer	1.014.708
12	2	Schraube M4 \times 5 (max. 5 mm lang) Screw M4 \times 5 mm	21.01.0453
13	2	Federscheibe Spring washer	24.99.0106
14	2	Bremsrolle kompl. mit Belag Brake drum compl. with lining	1.067.242
15	2	Mitnehmerscheibe Driver	1.067.100–27

Index Index	Anzahl Quantity	Bezeichnung Description	Artikel Nr. Article Nr.
16	2	Unterlagsscheibe Washer	23.01.3043
17	2	Sicherungsscheibe Lock washer	24.16.1040
18	2	Sechskant-Schraube M4 \times 8 Hex-head screw M4 \times 8	21.01.4455
19	2	Spulenteller Turntable	1,067.688.00
20	6	Schraube M3 x 8 Screw M3 x 8	21.38.0355
21	3	Gewindebolzen Threaded spacer	1.067.100—20



Einstellanleitung für Pilottonverstärker 1.167.719

Achtung:

Vor Ein- und Ausstecken des Pilottonverstärkers sowie bei Umstecken der Phasenlage auf der Steckkarte ist die Tonbandmaschine immer auszuschalten.

1. Mechanische Kontrollen und Einstellungen

Bevor an der Tonbandmaschine die elektrischen Einstellungen erfolgen, müssen die nachstehenden mechanischen Kontrollen ausgeführt werden.

1.1. Höhe und Senkrechtstellung des Pilotkopfes kontrollieren

Mit der Lehre die Höhe und Senkrechtstellung des Pilotkopfes kontrollieren. Mit den Schrauben 1 kann die nötige Korrektur vorgenommen werden. Die Schraube 2 ermöglicht die Spalteinstellung des Pilotkopfes.

1.2. Kopfspiegel Kontrolle

Schleifspiegel mit einem Fettstift waagrecht markieren und anschliessend kurz ein Band laufen lassen. Der Spalt muss in der Mitte der durch das Band polierten Stelle liegen.

1.3. Bandlauf Kontrolle

Bandlauf optisch kontrollieren. Das Tonband muss auf allen Tonköpfen sauber aufliegen.

Instructions for adjusting pilot tone amplifier 1.167.719

Caution:

Always switch off the tape machine before connecting or unplugging the pilot tone amplifier and also when changing over the phase position on the circuit card.

1. Mechanical checks and adjustments

The following mechanical checks must be carried out before making electrical adjustments to the tape machine.

1.1. Check height and verticality of pilot head

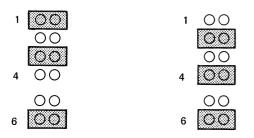
Using the gauge, check the height and verticality of the pilot head. Corrections can be made with screws 1. Screw 2 is for adjusting the gap of the pilot head.

1.2. Check face of head

Using a wax pencil, mark a vertical line on the ground surface and then briefly run a tape. The gap must be in the middle of the place wiped clean by the tape.

1.3. Check tape motion

Inspect tape motion visually. The tape must be neatly positioned on all the heads.





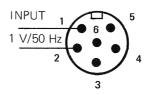
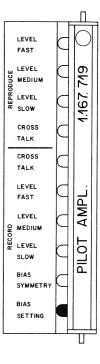


Fig. 2.1.—3



2. Elektrische Voreinstellungen

2.1. Voreinstellung und Kontrollen

- 1. Verbindungsstecker auf Pilottonverstärker gemäss Fig. 2.1.—1 einstecken.
- 2. Alle Regler (R69 ... R78) auf dem Verstärker-Einschub auf Mittenposition drehen.
- 3. Maschine ans Netz anstecken und auf Aufnahme starten. Auf der Oszillator-Steckkarte 1.067.712 an den beiden Lötfahnen (Bezeichnung auf der Steckkarte beachten) die Frequenz mit und ohne eingestecktem Pilottonverstärker kontrollieren.

Frequenz: 150 kHz ± 3 kHz

Wenn erforderlich mit Regelstift von HF-Trafo T1 auf der Oszillator Steckkarte die Frequenz nachstellen.

- 4. Durch die Voreinstellungen ohne Messband kann die Funktionsfähigkeit des Pilottonverstärkers geprüft werden. Ein irrtümliches Löschen des Messbandes kann dadurch verhindert werden.
- 5. Maschine ausgeschaltet. Pilottonverstärker auf Verlängerungsprint aufstecken und die Verbindungsstecker gemäss Fig. 2.1.—2 positionieren.
- 6. Maschine einschalten. Am Pilottonverstärker-Eingang 1 V/50 Hz einspeisen (Fig. 2.1.—3). NF-Voltmeter am Audiokanal-Ausgang anschliessen.
- Maschine auf Aufnahme (FAST) starten.
 Regler BIAS SETTING (R69) vom linken Anschlag in Uhrzeigerrichtung drehen bis zur Maximal-Anzeige am Audiokanal-Ausgang, in gleicher Richtung weiterdrehen bis ca. 0,5 dB Absenkung der Ausgangsspannung erreicht ist.

Mit Oszilloskop 50 Hz Sinusverlauf kontrollieren.

2. Preliminary electrical adjustments

2.1. Preliminary adjustment and checks

- 1. Plug in connectors to pilot tone amplifier as shown in fig. 2.1.—1.
- Centralize all controls (R69 to R78) on the amplifier module.
- Connect machine to mains and start on Record. At the two solder tags on the oscillator card 1.067.712 (note identification on the circuit card), check the frequency with and without the pilot tone amplifier plugged in.

Frequency: 150 kHz ± 3 kHz.

If necessary, adjust the frequency with the regulating pin of RF transformer T1 on the oscillator card.

- 4. The operational status of the pilot tone amplifier can be checked by preliminary adjustments without test tape. This avoids erasing the test tape by mistake.
- 5. Machine switched off. Plug the pilot tone amplifier to the extender board and position the connectors as shown in fig. 2.1.—2.
- Switch on machine. Apply 1 V/50 Hz to input of pilot tone amplifier (fig. 2.1.—3). Connect AF voltmeter to audio channel output.
- 7. Start machine on Record (FAST). Turn BIAS SETTING control (R69) clockwise from extreme left until maximum reading at audio channel output is reached, then continue turning until the output voltage has dripped about 0.5 dB. Check sine-wave shape with 50 Hz oscilloscope.

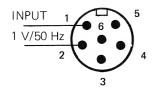
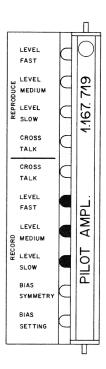


Fig. 2.2.—1



2.2. Aufnahme-Einstellungen

- 1. Am Pilottonverstärker-Eingang 1 V/50 Hz einspeisen. NF-Voltmeter am Audiokanal-Ausgang anschliessen (Fig. 2.2.—1).
- 2. Band auflegen und die Maschine bei hoher Bandgeschwindigkeit (FAST) auf Aufnahme starten.
- 3. Mit Regler RECORD LEVEL FAST (R73) auf den in Tabelle 2.2.—2 aufgeführten Pilotpegel am Audiokanal-Ausgang einstellen.
- 4. Einstellungen für mittlere (MED) und niedrige (SLOW) Bandgeschwindigkeit vornehmen. Zum Abgleich sind folgende Regler zu benützen:

 RECORD LEVEL MED (R72)

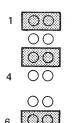
 RECORD LEVEL SLOW (R71)

2.2. Record adjustments

- 1. Apply 1 V/50 Hz to pilot tone amplifier input. Connect AF voltmeter to audio channel output (fig. 2.2.—1).
- 2. Thread tape and start machine on Record at high tape speed (FAST).
- 3. Using regulator RECORD LEVEL FAST (R73), adjust pilot level at the audio channel output to the value shown in table 2.2.—2.
- 4. Carry out adjustments for medium (MED) and low (SLOW) tape speed. Use the following controls: RECORD LEVEL MED (R72) RECORD LEVEL SLOW (R71)

Geschw.		CC	IR		NAB				
Tape Speed	τ	Bandfluss Tape Flux	Pilot	τ	Bandfluss Tape Flux	Pilot			
(cm/s)	(μ S)	(nWb/m)	(dB)	(μ s)	(nWb/m)	(dB)			
76 38	35 35	320 320	-23 -23	17,5/ — 50/3180	200 200	-18,8 -21,8			
19 9,5	70 90/3180	320 250	-23 -23,9	50/3180 90/3180	200 125	−21,8 −17,9			

Tab. 2.2.-2



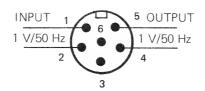
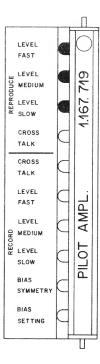


Fig. 2.3.—1

Fig. 2.3.—2



2.3. Wiedergabe-Einstellung

- Maschine ausgeschaltet.
 Verbindungsstecker auf Pilottonverstärker gemäss
 Fig. 2.3.—1 einstecken.
- 2. Maschine einschalten. Am Pilottonverstärker-Eingang 1 V/50 Hz einspeisen. NF-Voltmeter am Pilottonverstärker-Ausgang anschliessen (Fig. 2.3.—2).
- 3. Maschine bei hoher Bandgeschwindigkeit (FAST) auf Aufnahme starten und eine Aufzeichnung vornehmen. Band an Anfang der Aufzeichnung zurückspulen
- 4. Maschine auf Wiedergabe starten. Mit Regler RE-PRODUCE LEVEL FAST (R78) auf eine Anzeige von 1 V/50 Hz am Pilot-Ausgang einstellen.
- Analoge Einstellungen für mittlere (MED) und niedrige (SLOW) Bandgeschwindigkeit vornehmen.
 Zum Abgleich sind folgende Regler zu benützen:
 REPRODUCE LEVEL MED (R77)
 REPRODUCE LEVEL SLOW (R76)

2.3. Reproduce adjustment

- 1. Machine switched off. Plug in connectors to pilot tone amplifier as shown in fig. 2.3.—1.
- 2. Switch on machine. Apply 1 V/50 Hz to input of pilot tone amplifier. Connect AF voltmeter to output of pilot tone amplifier (fig. 2.3.—2).
- Start machine on Record at high tape speed (FAST) and make a recording. Rewind tape to beginning of recording.
- 4. Start machine on Reproduce. With regulator RE-PRODUCE LEVEL FAST (R78), adjust to give a pilot output reading of 1 V/50 Hz.
- 5. Make corresponding adjustments for medium (MED) and low (SLOW) tape speed. Use the following controls:

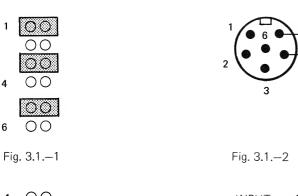
REPRODUCE LEVEL MED (R77) REPRODUCE LEVEL SLOW (R76)

2.4. Justieren der Pilotspur auf Band

- Pegel am Pilottonverstärker-Eingang um ca. 10 dB erhöhen (ca. 3,2 V). Frequenz auf 700 Hz einstellen.
- 2. Band auflegen und die Maschine bei mittlerer Bandgeschwindigkeit (MED) auf Aufnahme starten.
- 3. Nach kurzer Aufzeichnung die Pilotspuren auf dem Band mit Eisensuspension sichtbar machen. Mit der Messlupe die Symmetrie der Spuren ausmessen. Bei Abweichungen von grösser ±0,05 mm ist die Kopfhöhe nachzustellen (Kap. 1.1.).

2.4. Adjustment of pilot track on tape

- 1. Raise level at pilot tone amplifier input by approx. 10 dB (about 3.2 V). Set frequency to 700 Hz.
- 2. Thread tape and start machine on Record at medium tape speed (MED).
- 3. After a short recording, visual the pilot tracks on the tape with iron suspension. Measure the track symmetry with the calibrated magnifier. In the event of deviations greater than \pm 0.05 mm, readjust the head height (section 1.1.).



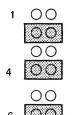
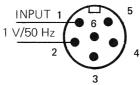


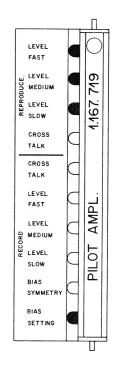
Fig. 3.2.—1



OUTPUT

1 V/50 Hz

Fig. 3.2.—2



3. Feineinstellungen

3.1. Wiedergabe-Einstellungen mit Messband

- Maschine ausgeschaltet.
 Verbindungsstecker auf Pilottonverstärker gemäss
 Fig. 3.1.–1 einstecken.
- 2. Maschine einschalten. Am Pilot-Ausgang NF-Voltmeter anschliessen. Pilotpegelband (38 cm/s) auflegen und Maschine mit hoher Bandgeschwindigkeit (FAST) auf Wiedergabe starten.
- 3. Mit Regler REPRODUCE LEVEL FAST (R78) auf eine Spannung von 1 V/50 Hz am Pilot-Ausgang einstellen. Mit Oszilloskop 50 Hz Sinusverlauf kontrollieren.
- Einstellungen für mittlere und niedrige Bandgeschwindigkeit analog vornehmen, falls ein Messband für diese Bandgeschwindigkeiten vorhanden ist. Zum Abgleich sind folgende Regler zu benützen: REPRODUCE LEVEL MED (R77) REPRODUCE LEVEL SLOW (R76)

3.2. Aufnahme-Einstellungen

- Maschine ausgeschaltet.
 Pilottonverstärker-Print auf Verlängerungsprint aufstecken und die Verbindungsstecker gemäss Fig. 3.2.—1 positionieren. NF-Voltmeter an Nutzkanal-Ausgang anschliessen.
- 2. Maschine einschalten. Am Pilottonverstärker-Eingang 1 V/50 Hz einspeisen (Fig. 3.2.—2).
- Maschine auf Aufnahme (FAST) starten. Regler BIAS SETTING (R69) vom linken Anschlag in Uhrzeigerrichtung drehen bis zur Maximal-Anzeige am Nutzkanal-Ausgang, in gleicher Richtung weiterdrehen bis ca. 0,5 dB Absenkung der Ausgangsspannung erreicht ist. Mit Oszilloskop 50 Hz Sinusverlauf kontrollieren.

3. Fine adjustments

3.1. Reproduce adjustments with test tape

- 1. Machine switched off. Plug in connectors to pilot tone amplifier as shown in fig. 3.1.—1.
- 2. Switch on machine. Connect AF voltmeter to pilot output. Thread pilot level tape (38 cm/s, 15 ips) and start machine on Reproduce at high tape speed (FAST).
- 3. Using regulator REPRODUCE LEVEL FAST (R78), adjust voltage at pilot output to 1 V/50 Hz. Check sine-wave shape with 50 Hz oscilloscope.
- 4. Make similar adjustments for medium and slow tape speed if a test tape is available for these speeds. Use the following controls:

REPRODUCE LEVEL MED (R77)
REPRODUCE LEVEL SLOW (R76)

3.2. Record adjustments

- 1. Machine switched off. Plug pilot tone amplifier card to extender board and position the connectors as shown in fig. 3.2.—1. Connect AF voltmeter to audio channel output.
- 2. Switch on machine. Apply 1 V/50 Hz to pilot tone amplifier input (fig. 3.2.—2).
- 3. Start machine on Record (FAST). Turn BIAS SET-TING control (R69) clockwise from extreme left until maximum reading at audio channel output is reached, then continue turning until the output voltage has dropped about 0.5 dB. Check sine-wave shape with 50 Hz oscilloscope.

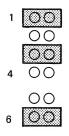
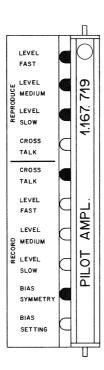
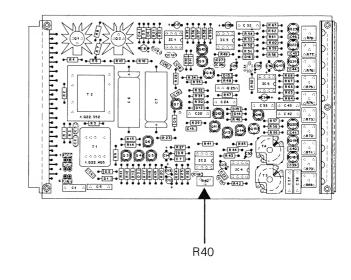


Fig. 3.2.-3





- 4. Maschine ausschalten. Verbindungsstecker auf Pilottonverstärker gemäss Fig. 3.2.—3 umstecken.
- Maschine wieder einschalten und auf Aufnahme starten. Wechselweise mit den Reglern RECORD CROSSTALK (R74) und BIAS SYMMETRY (R70) das Übersprechen auf den Nutzkanal auf minimalen Wert einstellen.

38 cm/s: 58 dB unter Nutzkanalpegel 19 cm/s: 55 dB unter Nutzkanalpegel

Falls diese Werte nicht erreicht werden, ist durch Taumeln des Pilotkopfes ein Optimum zu suchen.

- 6. Einstellen der Pegelüberwachungslampe
 - Gewünschten Ansprechpegel am Pilottonverstärker-Eingang einspeisen. Einstellung ab Werk auf —10 dB (316 mV/50 Hz) eingestellt. Mit Potentiometer R40 auf Pilottonverstärker-Print die Schwelle der Pegelüberwachungslampe so einstellen, dass die Lampe aufleuchtet.

Maschine ausschalten. Verlängerungsprint entfernen und Pilottonverstärker-Print einstecken.

- 7. Maschine einschalten. NF-Voltmeter an Pilot-Ausgang anschliessen. Am Pilottonverstärker-Eingang 1 V/50 Hz einspeisen. Maschine bei hoher Bandgeschwindigkeit (FAST) auf Aufnahme starten und eine Aufzeichnung vornehmen. Band an Anfang der Aufzeichnung zurückspulen.
- 8. Maschine auf Wiedergabe starten. Ausgangspegel am Pilotton-Ausgang kontrollieren (1 V/50 Hz). Falls der Wert von 1 V/50 Hz nicht erreicht wird, den Messvorgang wiederholen und mit dem Regler RECORD LEVEL FAST (R73) den Aufnahmepegel nachstellen bis sich bei Wiedergabe der erforderliche Ausgangspegel einstellt.
- 9. Ist bei den anderen Bandgeschwindigkeiten der Wiedergabepegel mit Messband eingemessen worden (Kap. 3.1.), so ist nach obigem Einstellvorgang die Aufnahmeseite einzumessen. Die entsprechenden Regler sind:

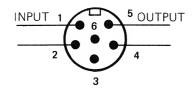
RECORD LEVEL MED (R72)
RECORD LEVEL SLOW (R71)

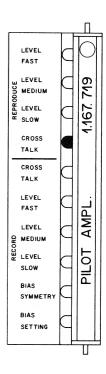
- 4. Switch off machine. Plug in connectors to pilot tone amplifier as shown in fig. 3.2.—3.
- 5. Switch on machine again and start on Record. Using controls RECORD CROSSTALK (R74) and BIAS SYMMETRY (R70) alternately, adjust to minimum crosstalk on the audio channel.

15 ips (38 cm/s): 58 dB below audio channel level 7.5 ips (19 cm/s): 55 dB below audio channel level If these values are not obtained, find an optimum by varying the position of the pilot head.

- 6. Adjusting the level monitor lamp
 - Apply the desired response level to the pilot tone amplifier input. It has been set in the factory to —10 dB (316 mV/50 Hz). Using potentiometer R40 on the pilot tone amplifier card, adjust the threshold of the pilot monitor lamp so that the lamp comes on. Switch off machine. Remove extender board and connect pilot tone amplifier card.
- Switch on machine. Connect AF voltmeter to pilot output. Apply 1 V/50 Hz to input of pilot tone amplifier. Start machine on Record at high tape speed (FAST) and make a recording. Rewind tape to beginning of recording.
- 8. Start machine on Reproduce. Check output level at pilot tone output (1 V/50 Hz). If the value of 1 V/50 Hz is not obtained, repeat the measuring procedure and, using control RECORD LEVEL FAST (R73), adjust the recording level until the required output level is obtained on Reproduce.
- 9. If the reproduce level at the other speeds has been set with a test tape (section 3.1.), use the above procedure to adjust the Record side. The controls for this are:

RECORD LEVEL MED (R72)
RECORD LEVEL SLOW (R71)





3.3. Übersprechen Wiedergabe

- Maschine ausgeschaltet.
 Pilottonverstärker-Einschub herausziehen. NF-Voltmeter am Pilottonverstärker-Ausgang anschliessen.
 Am Audiokanal-Eingang 1 V/50 Hz einspeisen.
- 2. Maschine einschalten, auf Aufnahme starten und Aufzeichnung vornehmen. Band an Anfang der Aufzeichnung zurückspulen.
- 3. Maschine auf Wiedergabe starten. Mit Regler RE-PRODUCE CROSSTALK (R75) das Übersprechen bei allen Bandgeschwindigkeiten am Pilot-Ausgang auf Minimum einstellen (14 dB unter Pilotton-Bezugspegel = 200 mV).
- 4. Falls dieser Wert nicht erreicht wird, den Pilottonkopf nochmals geringfügig taumeln. Nach erfolgter Korrektur des Pilottonkopfes muss das Aufnahme-Übersprechen nach Kapitel 3.2.5. nochmals überprüft werden.

4. Kontrollmessungen

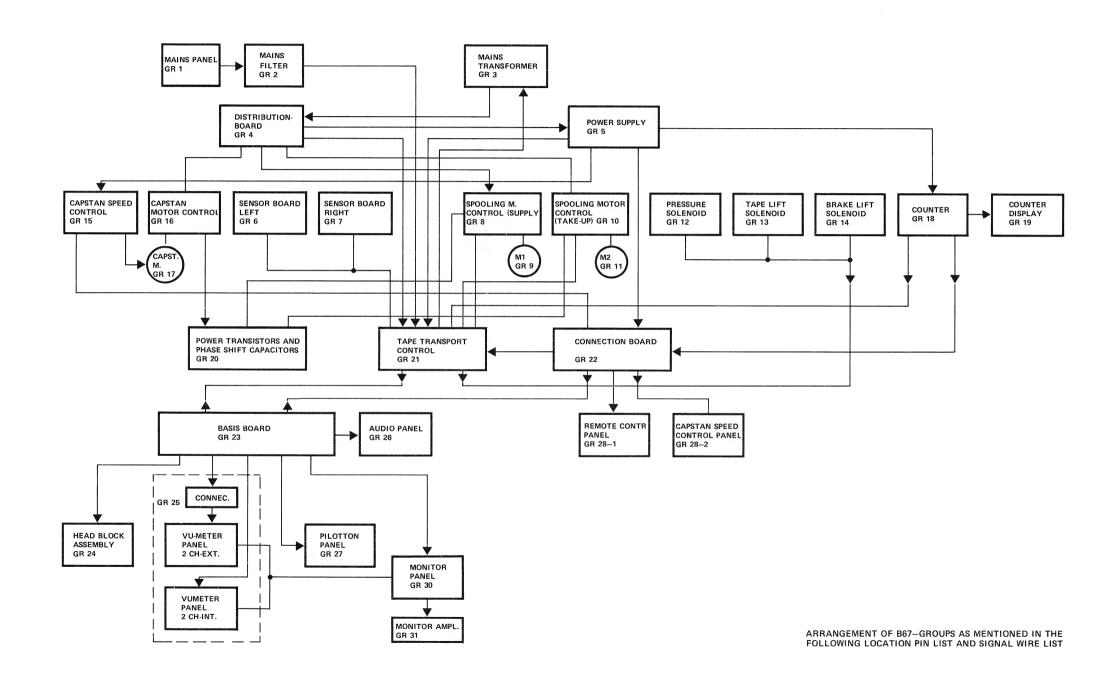
- 1. Bei allen drei Bandgeschwindigkeiten im Pilotkanal mit 1 V/50 Hz eine Aufzeichnung ausführen.
- 2. Band an Anfang der entsprechenden Aufzeichnung zurückspulen. Maschine auf Wiedergabe starten. Der Pilot-Ausgangspegel muss bei allen Bandgeschwindigkeiten 1 V ± 0,1 V betragen.
- 3. Audiopegel nachkontrollieren und evtl. aufnahmeseitig nachstellen.
- 4. Mit Oszilloskop 50 Hz Sinusverlauf kontrollieren.

3.3. Crosstalk, reproduce

- Machine switched off. Take out pilot tone amplifier module. Connect AF voltmeter to pilot tone amplifier output. Apply 1 V/50 Hz to audio channel input.
- Switch on machine, start on Record and make recording. Rewind tape to beginning of recording.
- Start machine on Reproduce. Using control RE-PRODUCE CROSSTALK (R75), adjust crosstalk at the pilot output to a minimum at all tape speeds (14 dB below pilot tone reference level = 200 mV).
- 4. If this value is not obtained, again move the pilot head slightly. After adjusting the pilot head, the Record crosstalk must be checked again as described in 3.2.5.

4. Countercheck measurements

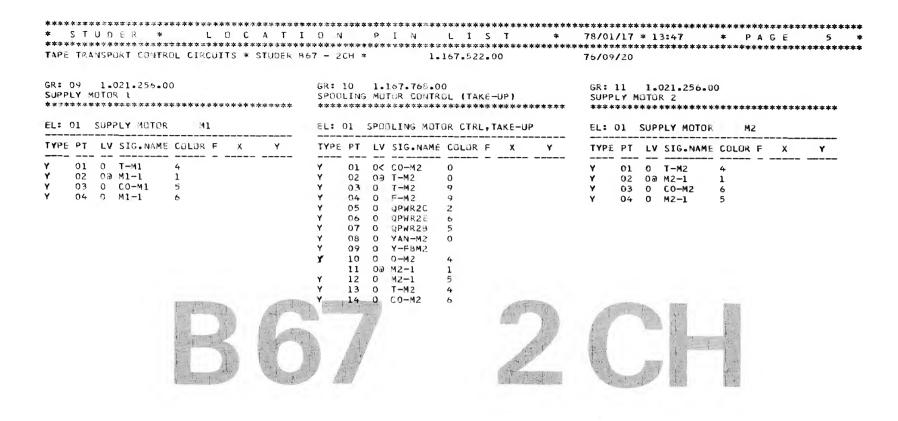
- 1. At all three tape speeds, make a recording on the pilot channel with 1 V/50 Hz.
- 2. Rewind tape to beginning of recording. Start machine on Reproduce. At all tape speeds the pilot output level must be 1 V \pm 0.1 V.
- 3. Re-check audio level and adjust on Record side if necessary.
- 4. Check sine-wave shape with 50 Hz oscilloscope.



MAINS PANEL *********************************	GR: 02 89.01.0380 GR: 03 1.167.817.00 MAINS FILTER MAINS TRANSFORMER ***********************************
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
O1 0 LINE-1 6 O2 0 LINE-2 0 O3 0# GND MAIN 4 L: 02 SCREEN CHASSIS CONNECTION YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	L 01 0 LINE-1 6 L 01 0 S-LINE 2 1 L 02 0 LINE-2 9 L 02 0 T- 2 3 L 03 0 GND MAIN 4 L 03 0 T- 3 2 L 04 0 FL-LINE1 6 L 04 0 T- 4 4 L 05 0 FL-LINE2 9 L 05 0 T- 5 6
. 01 0 GND MAIN 4	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y L 09 0 T- 9 4
B 6	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y L 16 0 T-16 0

* STUDER * LOCATION PIN LIST * 78/01/17 * 13:47 * PAGE 3 * TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20 GR: 04 1.167.747.00 GR: 05 1.167.746.00 GR: 05 (CONTINUATION) DISTRIBUTION BOARD POWER SUPPLY POWER SUPPLY ************* *********** ********** EL: 01 DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN EL: 01 POWER SUPPLY, DC IN EL: 03 (CONTINUATION) _____ TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y _ ___ _ ______ 01 0 T-25 3 J 01 0 T-24 D 14 00 +24.0 7 02 0 T-26 02 0 F-24 3 J D 15 0 -20.0 5 03 0 T-15 0 03 0 T-12N .1 04 0 T-16 04 0 F-12N О EL: 04 POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR 05 0 T- 9 05 0 T-5 06 0 T-11 8 06 0 F- 5 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 07 0 T-10 07 0 T-12P 08 0 T-12 08 0 F-12P N 01 0 + 5.0 09 0 T-14 02 0 -12.0 1 N 10 0 T-13 EL: 02 POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR 03 0 -12.0 N 04 0 + 0.0 EL: 02 DISTRIBUTION BOARD. MOTORS OUT TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 05 0 + 0-0 ______ N 06 0 + 0.0 01 0 +20.0 1 N 07 0 KEY TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X ______ n 02 00 + 0.0 4 N 08 0 +12-0 01 0 T-REF-M 03 00 + 0.0 4 09 0 +12.0 02 0 F-REF-M D 04 00 +12.0 2 10 0 +24-0 03 0 F-M2 05 00 +12.0 2 06 0 +12.0 EL: 05 POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER 04 0 T-M2 05 0 F-M1 D 07 0 + 0.0 06 0 T-M1 8 D 08 0 KEY TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 07 0 F-M3 09 00 + 5.0 0 D 08 0 T-M3 10 00 + 5.0 0 01 00 +12.0 09 0 F-AC1 11 00 -12.0 6 02 0 +12.0 N 10 0 T-AC1 12 00 -12.0 6 03 00 + 0.0 13 0 -12.0 04 00 + 0.0 EL: 03 DISTRIBUTION BOARD, DC IN 14 0 0-SOLEND 4 05 0 KEY 15 0 + 0.0 -06 00 + 5.0 3 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y D 16 00 +24.0 D 17 00 +24.0 01 0 T-17 D 18 0 +24.0 02 0 T-18 7 D 19 0 -20.0 03 0 T-19 20 0 -20.0 6 04 0 T-20 6 05 0 T-21 EL: 03 POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO 3 06 0 T-22 07 0 T-23 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 08 0 T-24 D 01 00 +20.0 1 EL: 04 DISTRIBUTION BUARD, DC OUT D 02 0 + 0.0D 03 00 +12.0 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y D 04 0 +12.0 ______ D 05 0 + 0.0 01 0 T-24 06 00 + 0.0 D 0 02 0 F-24 D 07 0 KEY 03 0 T-12N D 08 0 + 0.0 04 0 F-12N 09 00 + 5.0 05 0 T- 5 10 0 + 5.0 06 0 F-5 D 11 09 -12.0 07 0 T-12P G 12 0 -12.0 08 0 F-12P 13 00 + 0.0

SENSOR BOARD LEFT					*********								LI NG ****	MO ***	TOR CONTR	OL (SUF	****	****
YPE PT LV	SIG.NAME	COLOR F X	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAM	E COLOR	F	x	Y	TYPE	PT	LV	SIG-NAME	COLOR	F X	 Υ
02 0 03 0 04 0a 05 0 06 0a	YAN-TT1 0-TT1 +12.0 KEY -12.0 E TENSION	2		N	02 03 04 05 06	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	YAN-TT2 0-TT2 +12.0 KEY -12.0 MOTION	4 2 6				Y Y Y Y Y Y	02 03 04 05 06 07	000	CO-M1 T-M1 T-M1 F-M1 QPWR1C QPWR1E QPWR1B YAN-M1	0 0 8 8 2 6 5	-	
YPE PT LV	SIG.NAME	COLOR F X	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAM	E COLOR	F	x	Υ	Y	09 10		Y-FBM1 0-M1	4		
	S-TT1 0-STT	5 4	6	N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	02 03 04 05 06 07 08	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0-MOVE YBI-MOV + 5.0 KEY QP-DIR2 Y-MOVE-(S-24.0 QP-DIR1 S-TT2	E 0 3 2 2 7	_			Y Y Y	12	0	M1-1 M1-1 T-M1 CO-M1	1 6 4 5		

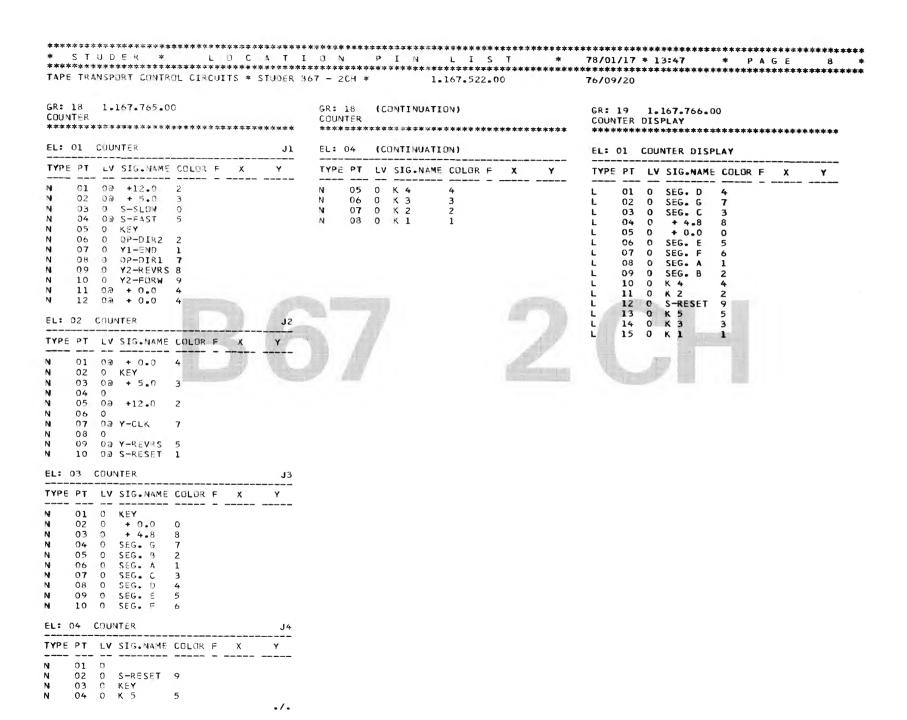


* STUDER * LOCATION PIN LIST * 78/01/17 * 13:47 * PAGE 6 * TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20 GR: 12 1.167.803.00 GR: 13 1.014.715.00 GR: 14 1.014.750.00 PRESSURE SOLENOID TAPE LIFT SOLENOID BRAKE LIFT SOLENOID ********************* ************ EL: 01 TAPE LIFT SOLENOID EL: 01 PRESSURE SOLENOID EL: 01 BRAKE LIFT SOLENOID TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y x 01+ 00 S-24.0 7 _____ x 01+ 00 S-24.0 7 X 01+ 0 S-24.0 7 X 02-0 K-TLIFT 8 X 02- 0 K-BRAKE 0

867

201

CAPSTAN MOTOR CONTROL CAPSTAN MOTOR CONTROL CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY M3	APE TRA	NSPO	RT CONTR	OL CIRCUIT	rs * s	TUDER (367 - 2	CH ⇒	•	1.	167.522.0	0		76/09	/20									
YPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y O1 00 C-M3 0 Y 02 0 M3-1 8 0 Y 02 0 M3-1 8 0 Y 03 0 C-M3 4 0 0 0 KEY 0 04 0 F-M3 0 0 Y 05 0 QPMR3E 6 0 07 00 H-12-0 6 0 Y 07 0 QPMR3E 6 0 08 00 H-12-0 6 0 Y 07 0 QPMR3E 6 0 09 00 H-12-0 6 0 Y 07 0 QPMR3E 6 0 09 00 H-12-0 6 0 Y 07 0 QPMR3E 6 0 09 00 H-12-0 6 0 Y 07 0 QPMR3E 6 0 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 09 0 YA-M3 9 Y 12 0 M3-1 8 0 YAN-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 14 0 C-M3 4 Y 00 O-M3 4 Y 10 0 C-M3 4 Y 02 0 YAC2-M3 2 Y 02 0 YAC2-M3 2 Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 14 0 C-M3 4 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 14 0 C-M3 4 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 12 0 M3-1 8 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y 13 0 T-M3 5 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y	GR: 15 1.067.235.00 CAPSTAN SPEED CONTROL					CAPS	CAPSTAN MOTOR CONTROL																	
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE	L: 01	CAPS	TAN SPEE				EL:	01	CAPS	TAN MOTO	CONTROL			EL:	01	CAP	STAN MOTO	RASSEM	BLY	M3	٤			
02 03 S=SLDW 0	YPE PT	LV	SIG.NAME				TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	х	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR	F)	x	Y			
06 09 + 5.0 3	02 03 04	0 a	S-SLOW S-MED KEY	0			Y Y Y	02 03 04	0	T-M3 T-M3 F-M3	0			Y	02 03	0	M3-1 C-M3	8		мз				
12 0 Y-FBM3 8 L: 02 CAPSTAN SPEED CONTROL VY 13 0 T-M3 5 VY 14 0 C-M3 4 L: 02 CAPSTAN SPEED CONTROL J2 VPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 01 00 + 0.0 4 02 00 +24.0 7 03 0 KEY 04 00 B-SYNC 4 05 00 Y-REFEXT 5 06 00 S-REFEXT 6 07 0 Y-REFINT L: 03 CAPSTAN SPEED CONTROL J3	07 08 09 10	0a 0a 0	-12.0 +12.0 + 0.0 0-43				Y Y Y	07 08 09	0 0	QPWR38 YAN-M3 Y-FBM3	5 9 8			Υ	01	0	YAC1-M3	2	F X	(Y			
01 00 + 0.0 4 02 00 +24.0 7 03 0 KEY 04 00 B-SYNC 4 05 00 Y-REFEXT 5 06 00 S-REFEXT 6 07 0 Y-REFINT L: 03 CAPSTAN SPEED CONTROL J3	12 L: 02	O CAPS	Y-FBM3	8 D CON TROL	- W	++++	i i	13	0.	T-M3								, # , #						
***************************************	01 02 03 04 05 06	0a 0a 0 0a 0a	+ 0.0 +24.0 KEY B-SYNC Y-REFEXT S-REFEXT	4 5	X									-1										
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	L: 03	CAPS	TAN SPEE	D CONTROL		J3																		
	PE PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	х	Υ																		



GR: 20 1.167.560.00 POWER TRANSISTORS AND PHASE SHIFT CAPACI ************************************	GR: 21 1.167.761.00 GR: 21 (CONTINUATION) TAPE TRANSPORT CONTROL ************************************
EL: 01 SUPPLY MOTOR TRANSISTOR	EL: 01 TAPE TRANSPORT CONTROL J1 EL: 03 (CONTINUATION)
TYPE PT LY SIG. NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
L 01 0 QPWR1C 2 L 02 0 QPWR1E 6	N 01 0 0-MOVE 4 N 16 0 K-BRAKE 0 N 02 0 KEY N 17 0@ +5.0 3 N 03 0 S-MUTE 7 N 18 0@ +5.0 3 N 04 0 QP-END 9 N 19 0 K-TLIFT 8 N 05 0 YBI-MOVE 0 N 20 0 0-SOLEND 4 N 06 0 Y1-END 1
	N 04 0 QP-END 9 N 19 0 K-TLIFT 8 N 05 0 YBI-MOVE 0 N 20 0 0-SQLEND 4
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	EL: 04 TAPE TRANSPORT CONTROL J4
L 01 0 QPWR2C 2 L 02 0 QPWR2E 6	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
L 03 0 QPWR28 5 EL: 03 CAPSTAN MOTOR TRANSISTOR	N 01 00 + 0.0 4 N 02 0 S-ON N 02 0 S-OFF
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 03 0 N 04 00 S-STOP 7 N 05 00 S-REW 5 N 06 00 S-FORW 8 N 07 0 T-AC1 5
L 01 0 QPWR3C 2 L 02 0 QPWR3E 6 L 03 0 QPWR3B 5	N 07 09 S-REC 2 N 08 0 KEY N 08 0 CMD.ENB2 0 N 09 0 0-TT1 4
EL: 04 SUPPLY MOTOR CAPACITOR	N 09 00 +24.0 7 N 10 00 8-STOP 0 N 11 00 3-FADRED 3 N 12 0 YAN-M1 3
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 12 00 S-REPR 6 N 13 0 Y2-REVRS 8 N 13 00 B-FORW 2 N 14 0 YAN-TT2 9
L 02 0# C0-M1 0,9 L 03 0 C1-M1 9	N 14 00 B-REPR 1 N 15 0 YAN-M2 0 N 15 0 KEY N 16 00 +12.0 2 N 16 0 B-AUTO 4 N 17 0 YAN-TT1 1
	N 17 00 B-REW 3 N 18 00 -12.0 6 N 18 00 B-REC 9 N 19 00 -12.0 6 N 19 00 FAD-2 2 N 20 00 +12.0 2
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
L 02 0* C0-M2 0.8	EL: 03 TAPE TRANSPORT CONTROL J3 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
EL: 06 CAPSTAN MOTOR CAPACITOR	YY 01 0 FL-LINE1 6 N 01 0@ + 0.0 4 YY 02 C FL-LINE2 9
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 03 0a -12-0 6 YY 04 0 S-LINE 2 9
L 01 00 T-M3 0 L 02 00 C-M3 0	N 05 0a S-24.0 7 N 06 0a S-24.0 7
EL: 07 POWER FREQUENCY SWITCH	
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 09 0 KEY N 10 0 Y-REC 3
L 01 0 C0-M1 9 L 02 0 C1-M1 9	N 12 0 K-PRESS 9 N 13 0 Y-MOVE-C 9
L 03 0 C0-M2 8 L 04 0 C1-M2 8	N 14 0 0-STT 4 N 15 0

	1.167.750.00 ION BOARD **********		*****	CONN	ECTI	ON S	ONTINUATI OARD		*****	****	CONN	ECTI	ON 8	NTINUATI BOARD *******	ON) ******	*****	****
	CONNECTION 8			EL:			INTINUATI								OARD REMO		_ J 2
TYPE PT	LV SIG.NAME	COLOR F X	Y	TYPE	PT	LV		COLOR F	X	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAME		x	
D 01	O S-MUTE	7		D	15	oa	+ 5.0	3			D	01	0	Y-CLK	7		
		5 1		D D			+12.0 -12.0	2			D D			S-RESET Y-REVRS			
	oa s-slow			D			+24.0				D	04	0	KEY			
	O KEY			D			+ 0.0				D			B-MONO			
	0 Y-REC 0 OP-END			D	20	O@	+ 0.0	4			D D			S-MUND + 5.0	0 3		
D 08	0	*					ECTION B			J 4	D	08	oa	+12.0	2		
	0						SIG.NAME				D D	10		+ 0.0	4		
		1									D	11	-				
		5 3		D D			S-READY1 S-READY2				D D	12					
	00 +12.0	2		Ü			S-READY3				D			B-FORW	2		
	00 -12.9		/				S-READY4							B-REPR			
		7	1-1				B-REC1			1000				B-STOP			
	0a + 0.0	0	100	D D			B-REC2 B-REC3			10.00	-			B-REC B-FADRED	9		
D 10				-			B-REC4		- //			10	•	O TABREE			
	CONNECTION B			D D			+ 5.0 KEY	3	1/452		EL:	07	CONI	NECTION B	DARD COUN	TER	
TYPE PT	LV SIG.NAME	COLOR F X	Y	D	11	0	+24.0				TYPE				COLOR F		Y
	O@ S-READY1			D	12	Cal	+ 0.0	4			D			Y-CLK			
	OD S-READY2			EL:	05	CON	ECTION B	DARD REMO	TE CTR	L J1							
	00 S-READY3						070 44.45							Y-REVRS	5		
	OD S-READY4						SIG.NAME							KEY S-FAST	5		
	02 8-REC2			D				2			D			S-SLOW			
D 07	Oa B-PINLEV			Ð			FAD-1				D			+ 5.0			
	0 B-REC4			D			B-AUTO	3			D O			+12.0	2 4		
D 03	O KEY			D D			B-REW KEY	3									
EL: 03	CONNECTION B	OARD AUDIO	13	D D			S-PAUSE S-AUTO								DARD TAPE		CTRL
	LV SIG.NAME			D				7						SIG.NAME	COLOR F	x	Y
	Oa S-MONO			D D			S-FORW S-REPR	8 6			D			B-FORW			
		2		D			S-REW	5			D	02	oa	B-REPR			
		7		D			S-REC	2			D			B-STOP	0		
		5 1		D D			+24.0 +24.0	7 7			D D			B-REC B-FADRED	9		
	OD S-SLOW			D			LDC.ENB				D			FAD-2	2		
D 07	O KEY			D	16	0@	+ 0.0	4			D	07	0@	FAD-1			
-	Oa Y-REC			D			+ 0.0				D			8-AUTO			
	Oa QP-END	9		D	18	03	CMD.ENB2	9			D D			B-REW S-PAUSE	3		
	0										D			S-AUTO			
	0										D	12	0.9	S-STOP	7		
	22 . 22 0	1									D	12	0	KEY			
	00 +20.0 00 -20.0	5									D D			S-FORW	8		

		76/09/20
R: 22 (CONTINUATION) CONNECTION BOARD ************************************	GR: 23 1.167.700.00 BASIS BOARD 2CH ********************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH ************************************
EL: 08 (CONTINUATION)	EL: 01 BASIS BOARD REPR-1 J1	EL: 03 (CONTINUATION)
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
15 00 S-REPR 6	J 01 0 0-REPR-1	N 03 0 OUT1-3 9
16 00 S-REW 5 17 00 S-REC 2	J 02 0 H-REPR-1 J 03 0 SCREEN	L 03A 0 0UT1-3 2 N 04 0# 0UT1-0 4
18 00 +24.0 7	J 04 0	L 04A 0 0UT1-0 4
19 00 + 0.0 4	J 05 0	N 05 0# OUT2-0 4
20 0 CMD.ENB2 0	J 06 0 J 07 0	L 05A 0 0UT2-0 4 N 06 0# 0UT2-3 9
L: 09 CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J1	J 08 0	L 06A 0 QUT2-3 2
	J 09 0	N 07 0# DUT2-2 2
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y		L 07A 0 0UT2-2 9
01 0a S-REFEXT 6		N 08 0# OUT2-1 6
02 00 Y-REFEXT 5	J 12 0 DUT1-1	EL: 04 BASIS BOARD REPR-2 J4
03 00 B-SYNC 4	J 14 0 -12.0-A	
04 0 KEY 05 0 +24.0 7	J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A	TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y
06 00 + 0.0 4	J 17 0 0UT1-2	J 01 0 0-REPR-2
07 0 Y-TACHD 1.	J 18 0 0UT1-3	J 02 0 H-REPR-2
08 00 + 5.0 3 09 0 -12.0 6	J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0	J 03 0 SCREEN-2
09 0 -12.0 6 10 00 +12.0 2	J 20 0 +24.0 J 21 0	J 04 0 J 05 0
	J 22 0 S-SLOW	J 06 0
L: 10 CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J2		J 07 0
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	J 24 0 S-FAST J 25 0	J 08 0 J 09 0
	J 26 0	J 10 0 REP2
01 00 + 0.0 1	J 27 0	J 11 0 0UT2
02 00 +24.0 2 03 0 KEY	J 28 0 CROSST-2 J 29 0 CROSST-1	J 12 0
04 0 S-REFEXT 6	J 30 0	J 13 0 DUT2-1 J 14 0 -12.0-A
05 0 Y-REFEXT 5	J 31 0 S-MUTE	J 15 0 + 0.0
06 0 B-SYNC 4	J 32 0 + 5.0	J 16 0 +12.0-A
L: 11 CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J3	EL: 02 BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	J 17 0 0UT2-2 J 18 0 0UT2-3
		J 19 0 + 0.0
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y		J 20 0 +24.0
01 00 + 0.0 4	L 01A 0 0-REPR-1 8	J 21 0 J 22 0 S-SLOW
02 03 +24.0 7	L 01B 0# 0-REPR-2 8	J 23 0 S-MED
03 0 KEY 0 04 00 S-REFEXT 6	L 02A 0 H-REPR-1 6	J 24 0 S-FAST
04 00 S-REFEXT 6 05 00 Y-REFEXT 5	L 028 0# H-REPR-2 6 L 03A 0@ SCREEN	J 25 0 J 26 0
06 09 8-SYNC 4	L 03B 00 SCREEN	J 27 0
	EL: 03 BASIS BOARD REPR-1/REPR-2 J3	J 28 0 CROSST-1 J 29 0 CROSST-2
	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	J 30 0 J 31 0 S-MUTE
	N 01 0 DUT1-1 6	J 32 V 7 3+V
	N 02 0 0UT1-2 2	
	L 024 0 DUT1-2 9	

* STUDER * LOCATION PIN LIST * 78/01/17 * 13:47 * PAGE 12 * TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.90 76/09/20 GR: 23 (CONTINUATION) GR: 23 (CONTINUATION) GR: 23 (CONTINUATION) BASTS BOARD 2CH BASIS BUARD 2CH BASIS BOARD 2CH ************ ******* *********** EL: 05 BASIS BOARD REPR-2/M-S SW J5 EL: 07 (CUNTINUATION) EL: 10 (CONTINUATION) TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y ______ ----N 01 0# 0UT1 J 31 0 21 0 N 02 0# REP1 9 J 32 0 + 5.0 22 O S-SLOW N 03 0 REP1-0 4 23 0 S-MED EL: 08 BASIS BOARD M-S SW/REC-1 J8 J 04 0 REP2-0 4 24 O S-FAST 05 0# REP2 9 ______ J 25 0 06 0# DUT2 2 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y . 26 0 ~~~~ 27 0 EL: 06 BASIS BOARD REPR-2/M-S SW N 01 0# REC1 2 J 28 0 OSC-STRT N 02 0 INP1 9 ------J 29 02 8-REC1 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y N 03 0# INP1-0 4 J 30 0 Y-REC J 31 0 S-READY1 ---- --- -- ------ -----N 04 0# INP2-0 4 27A 00 B-MOND 2 N 05 0 INP2 9 J 32 0 + 5.0 N 06 0# REC2 278 0 29A DO S-MOND O EL: 11 BASIS BOARD REC-1/REC-Z 298 0 EL: 09 BASIS BOARD M-S SW/REC-1 31A Da S-MUTE 7 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 01 0 EL: 07 BASIS SDARD M-S-SWITCH L 03A 0 H-ERAS-1 2 L 04A 0 0-ERAS-1 9 L 05A 0 H-REC-1 2 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 02 0 L 06A 0 0-REC-1 9 N 03 0 S-MOND 0 J 01 0 JNP2 N 04 0 8-MOND 2 L 07A 0 SCREEN J 02 0 REC2 N 05 0 Y-PEAK-1 8 L 078 0 SCREEN 03 0 JNP1 06 0 Y-PEAK-2 9 L 15A 0 INP1-0 4 04 0 REC1 07 0 L 17A 0 INP1-1 9 05 0 08 0 L 18A 0 INP1-2 2 06 0 SCREEN 07 0 REP1 EL: 10 BASIS BOARD REC-1 J10 EL: 12 BASIS BOARD REC-1/REC-2 08 0 OUT1 -----09 0 SCREEN TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 10 0 REP2 _____ ----11 0 DUT2 J 01 0 HF-ERASE L 29A 00 B-REC1 8 12 0 J 02 0 HF-BIAS L 30A 00 Y-REC 3 13 0 J 03 0 H-ERAS-1 31A 0 J 04 0 0-ERAS-1 14 0 -12.0-A 31B 0@ S-READY1 9 J 05 0 H-REC-1 15 0 + 0.0 L 31C 00 S-READY2 4 16 0 +12.0-A 06 0 0-REC-1 310 0 17 0 07 O SCREEN 18 0 08 0 EL: 13 BASIS BOARD REC-2 J13 19 0 + 0.0 09 0 20 0 +24.0 10 0 JNP1 .1 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y 21 0 11 0 REC1 22 0 S-SLOW 12 0 J 01 0 HE-ERASE 23 0 S-MED .1 13 0 J 02 0 HE-BIAS 24 0 S-FAST J 14 0 -12.0-A J 03 0 H-ERAS-2 25 0 Y-PEAK-2 . 1 15 0 + 0.0 J 04 0 0-ERAS-2 J 05 0 H-REC-2 26 0 Y-PEAK-1 j 16 0 +12.0-A 27 0 B-MONO 17 0 INP1-1 J 06 0 0-REC-2 J 07 0 SCREEN J 08 0 28 0 J 18 0 INP1-2 29 0 S-MONO J 19 0 + 0.0 30 0 J 20 0 +24.0 J 09 0 ./. -/-

-/-

***********************************	IN PIN ITST ±	******
GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BDARD 2CH ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BÜARD 2CH ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH ************************************
EL: 13 (CONTINUATION)	EL: 16 BASIS BOARD OSCILLATOR J16	
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
J 10 0 JNP2 J 11 0 REC2 J 12 0 J 13 0 J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 INP2-1 J 18 0 INP2-2 J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-MED	J 01 0 HF-ERASE J 02 0 HF-BIAS J 03 0 J 04 0 J 05 0 J 06 0 J 07 0 J 08 0 J 09 0 J 10 0 J 11 0 J 12 0 J 13 0 J 14 0 -12.0-A	J 01 0 HF-ERASE J 02 0 HF-BIAS J 03 0 SCREEN J 04 0 0-PILOT1 J 05 0 H-PILOT1 J 06 0 0-PILOT2 J 07 0 H-PILOT2 J 08 0 SCREEN J 09 0 J 10 0 INP3-1 2 J 11 0 INP3-2 9 J 12 0 J 13 0 J 14 0 -12.0-A
J 24 0 S-FAST J 25 0 J 26 0 J 27 0 J 28 0 0SC-STRT J 29 00 B-REC2 J 30 0 Y-REC J 31 0 S-READY2 J 32 0 + 5.0 EL: 14 BASIS BOARD REC-2/OSC	J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 J 18 0 J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST	J 15 0 + 0.0 J 16 0 + 12.0-A J 17 0 - OUT3-2 2 J 18 0 OUT3-3 9 J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLDM J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST
	J 25 0 J 26 0	J 25 0 J 26 0
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y L 03A 0 H-ERAS-2 2 L 04A 0 0-ERAS-2 9 L 05A 0 H-REC-2 2 L 06A 0 0-REC-2 9 L 07A 0 SCREEN	J 28 0 USC-STRT J 29 0 J 30 0 Y-REC J 31 0 J 32 0 + 5.0	J 27 0 J 28 0 OSC-STRT J 29 00 B-PINLEV J 30 0 Y-REC J 31 0 S-READY3 J 32 0 + 5.0
L 078 O SCREEN	EL: 17 BASIS BOARD OSC/PILOT	
L 15A 0 INP2-0 4 L 17A 0 INP2-1 9	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
N 02 00 B-REC1 8 N 03 0 S-READY2 4	L 03A 0 SCREEN L 04A 0 0-PILOT1 8 L 05A 0 H-PILOT1 6 L 06A 0 0-PILOT2 8 L 07A 0 H-PILOT2 6 L 08A 0 SCREEN L 31A 0@ S-READY3 6 EL: 18 BASIS BOARD OSC/PILOT	N 01 0 0UT3-2 2 N 02 0 0UT3-3 9 N 03 0 SCREEN N 04 0 SCREEN N 05 0 1NP3-2 9 N 06 0 INP3-1 2 EL: 21 BASIS BOARD PILOT/STAB
L 05A 0a B-REC2 5	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
	L 00A 0@ QP-END 9 L 00B 0 QP-END 9	L 20A 00 +24.0 7 L 22A 00 S-SLOW 0 L 23A 00 S-MED 1

ASIS	BOAR	RD 2		ON)		SASI	S BO	ARD	ONTINUATI 2CH ******				HEAD	BLO	CK	020.840.0 ASSEMBLY		****	****
				ON)		EL:	24	BAS	IS BOARD	STAB		J24	EL:			D BLOCK AS			
YPE	>T	LV S	IG.NAME	COLOR F X	Υ	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	х	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	х	Y
- 1	24A (o a s	-FAST	5		Ν	01	0.9	+12.0	2			A	01	0	H-REPR-1	8		
4	L TA	J-9 - D	-PINLEV	O		L L			+12.0 +12.0				A AA			O-REPR-1 SCREEN			
.: 22	2 8/	ASIS	BUARD	STABILIZER	J22	N	0.2		+ 5.0				A			H-REPR-3			
						L	02A	0	+ 5.0	3			A			0-REPR-3			
PE	PT L	_V S	IG. NAME	COLOR F X	Y				+ 5.0							SCREEN			
	01 0					N			-12,0				A			S-READY1			
	02 (L L			-12.0				A	08 09		S-READY3	6		
	03 (N			-12.0 S-READY3				A	-	-	+ 0.0	0		
			-20.0			N			+ 0.0				Â			+12.0			
)5 (L			+ 0.0				Ä			0-REC-1			
	06 (L	058	0	+ 0.0	0			A	13	0	H-REC-1	2		
			+20.0			N			KEY			77	A			H-REC-3			
	8 (A spring	N	97	09	B-PINLEV	8						0-REC-3			
	09 (+ 0.0	A-940 1 . T T		E1 •	26	0451	IS BOARD	2122442		188				H-ERAS-3			
	1 (+ 0.0			EL.	23	= 500	13 BUAKD							0-ERAS-3 H-ERAS-1			
	2 0					TYPE	PT		SIG.NAME		X	Y				O-ERAS-1			
1	3 0)			1.1	4		==				Z				H-REPR-2			
	4 ()	-12.0-A		1 10-2-6	Ľ	01	0	GND	0	-		A			O-REPR-2			
	.5 (+ 0.0	Land Company	- A-60	14						* S.J	AA			SCREEN			
-	6		+12.0-A										A			H-REPR-4			
	.8 0												A			O-REPR-4	8		
	9 0		+ 0.0										AA A			SCREEN	4		
	0 0		+24.0										Ä			S-READY2 S-READY4			
2	21 ()											A			QP-END			
	22 0												A	29	09	+ 5.0	3		
	23 (A			0-REC-2			
	24 0												A			H-REC-2			
_	26												A			H-REC-4			
	7 0												Ä			H-ERAS-4			
-	28 0)											Â			O-ERAS-4			
	9 (A	36	0	H-ERAS-2	2		
	30 0												A	37	0	O-ERAS-2	9		
- 3	31 0)	+ 5.0																

L 04A 0a -20.0 5 L 07A 0a +20.0 1 L 10A 0a + 0.0 4

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER B67 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20 GR: 25 1.167.602.00 GR: 25 (CONTINUATION) GR: 25 (CONTINUATION) VU-METER PANEL 2 CH EXTERN VU-METER PANEL 2 CH EXTERN VU-METER PANEL 2 CH EXTERN *********** *********** ************ EL: 01 VU-METER PANEL CONNECTOR EL: 02 VU-METER PANEL CONNECTOR EL: 03 VU-METER PANEL TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X ______ 01 0 KEY 01 0 S-REP1 1 02 0 DUT1 02 0 OUT1 N 02 0 S-INP1 03 0 REP1 Q 03 0 REP1 9 N 03 0 B-REC1 04 0 04 0 N 04 0 S-READY1 9 05 0 DUT1-1 6 05 0 DUT1-1 N 05 0 RECI 06 0 0UT1-2 2 06 0 OUT1-2 06 0 INP1 Ν 07 0 07 0 N 07 0 INP1-0 08 0 0UT2-2 08 0 OUT2-2 M 08 0 KEY 09 0 OUT2-1 09 0 OUT2-1 6 09 0 + 5.0 N 10 0 10 0 10 0 + 5.0 3 11 0 11 0 12 0 12 0 EL: 04 VU-METER PANEL 13 0 REP2 13 0 REP2 g 14 0 OUT2 14 0 QUT2 2 TYPE PT LV SIG. NAME COLOR F X 15 00 +12.0 15 0 +12.0 16 00 + 5.0 16 0 + 5.0 3 01 0 REP1-0 4 17 09 -12-0 17 0 -12.0 02 0 DUT1 2 18 0 INP1-0 18 0 INP1-0 03 0 REP1-0 19 0 REP1-0 19 0 REP1-0 04 0 REP1 20 0 20 0 05 0 +12.0 21 0 21 0 06 0 +12.0 22 0 OUT1-0 22 0 OUT1-0 07 0 + 0.0 23 0 DUT1-3 23 0 OUT1-3 08 0 + 0.0 24 0 24 0 09 0 -12.025 0 0UT2-3 25 0 OUT2-3 10 0 -12.0 88 26 0 OUT2-0 26 0 OUT2-0 11 0 KEY 27 0 27 0 12 0 OUT1-0 28 0 28 0 13 0 OUT1-1 29 0 29 0 14 0 OUT1-2 88 30 0 REP2-0 AA 30 0 REP2-0 15 0 OUT1-3 9 31 0 31 0 32 0 INP2-0 32 0 INP2-0 AA EL: 05 VU-METER PANEL .15 33 0 GND 33 0 GND R 34 0 INP1 34 0 INP1 TYPE PT LV SIG. NAME COLOR F X 35 0 REC1 35 0 REC1 8 ----8 36 0 B-REC1 8 36 0 B-RECI 01 0 -12.0 37 0 S-READY1 9 Α 37 0 S-READY1 9 02 0 +12.0 2 38 0 S-INP1 2 A 38 0 S-INP1 2 N 03 0 KEY 39 0 S-REP1 A 39 0 S-REP1 04 0 + 5.0 3 40 0 Y-PEAK-1 8 40 0 Y-PEAK-1 8 41 0 Y-PEAK-2 9 41 0 Y-PEAK-2 9 EL: 06 VU-METER PANEL 42 0 S-REP2 6 Α 42 0 S-REP2 6 43 0 S-INP2 7 43 0 S-INP2 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X 44 0 S-READY2 4 44 0 S-READY2 4 45 0 8-REC2 5 45 0 B-REC2 5 01 0 Y-PEAK-1 8 46 0 KEY 46 0 KEY 02 0 + 5.0 3 47 0 47 0 03 0 48 0 REC2 48 0 REC2 04 0 +12.0 2

05 0 -12.0 6

06 0 KEY

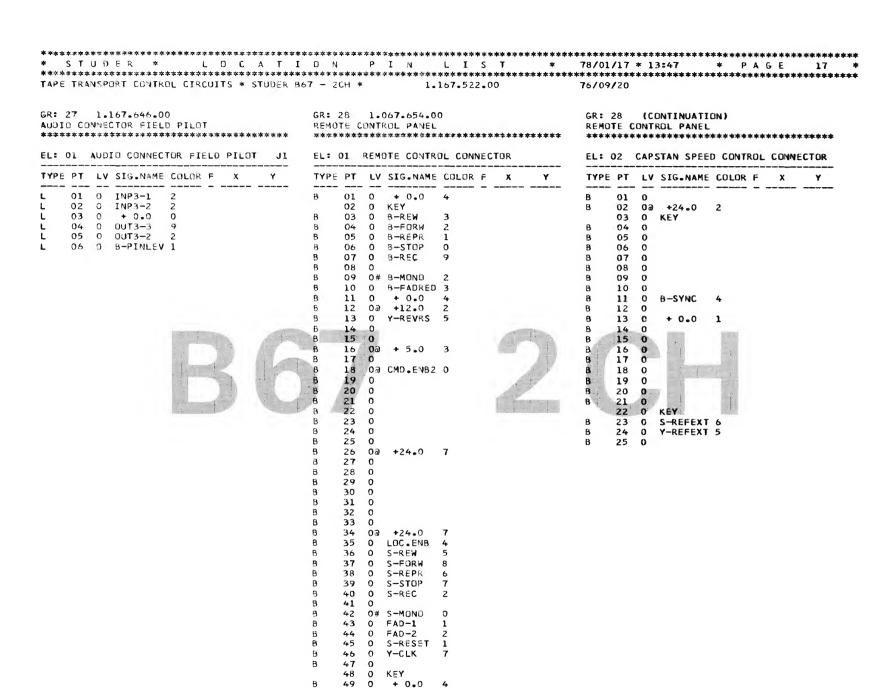
49 0 INP2

A 50 0 + 0.0 0

49 0 INP2

50 99 + 0.0 0

APE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUD	B67 - 2CH *	1.167.522.00	76	/09/20			
R: 25 (CONTINUATION) U-METER PANEL 2 CH EXTERN ************************************	GR: 25 (CONTI VU-METER PANEL **********		A	UDIO COM	1.067.654.00 WNECTOR FIELD		*****
L: 07 VU-METER PANEL		R PANEL	E	L: 01 A	AUDIO CONNEC	FOR FIELD USA	(L
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y		.NAME COLOR F X		YPE PT	LV SIG.NAME	COLOR F X	Y
01 0 -12.0 6 02 0 +12.0 2 03 0 KEY	L 01 0 GNE EL: 12 VU-METE		N	01 02 03	0 INP1-2 0 KEY 0 NC 0 INP1-1	2	
	TYPE PT LV SIG	.NAME COLOR F X	Y			TOR FIELD USA	4 J2
L: 08 VU-METER PANEL YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 01 0 +1		_			COLOR F X	
01 0 Y-PEAK-2 9 02 0 + 5.0 3 03 0 04 0 +12.0 2	N 03 0 INF	1 9 2.0 6 1-0 4 1 9		01 02 03	0 0UT1-1 0 KEY 0 NC 0 0UT1-2		
05 0 -12.0 6 06 0 KEY	EL: 13 VU-METE	R PANEL MONITOR CON.	J13 E			TOR FIELD USA	4 J3
L: 09 VU-METER PANEL						COLOR F X	
YPE PT LV SIG. NAME COLOR F X Y	N 01 0 +1		N		0 INP2-2	2	
01 0 S-REP2 6	02 0 KEY N 03 0 INF	2 9	N	03	0 KEY		
02 0 S-INP2 7 03 0 B-REC2 5	N 05 0 0U1		N		0 INP2-1		
04 0 S-READY2 4 05 0 REC2 2 06 0 INP2 9	N 06 0 REF N 07 0 DUT		-			COLOR F X	
07 0 INP2-0 4			N		0 OUT2-3		
09 0 + 5.0 3 10 0 + 5.0 3			N	02	O KEY O NC		
L: 10 VU-METER PANEL J			N	04	0 OUT2-2	9	
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y							
01 0 REP2-0 4	•						
02 0 BUT2 2 03 0 REP2-0							
04 0 KEP2 9 05 0 +12.0 2							
06 0 +12.0 2 07 0 + 0.0 0							
08 0 + 0.0 0 09 0 -12.0 6							
10 0 -12.0 6 1 11 0 KEY							
12 0 DUT2-0 4 13 0 DUT2-1 6							
14 0 OUT2-2 2 15 0 OUT2-3 9							



TAPE T	RANSP	ORT CONTR	OL CIRCUITS *	STUDER BE	57 - 20	H *	1.	167.522.	00		76/09	/20					
ONITO	R PAN		O *******	****	MONI	TOR PA	CONTINUATI NEL ********		******	*****	MONI	TOR	AMPL	081.908.00 .IFIER !*****		****	*****
		ITOR CONN	ECTOR	P1			ITAUNITHO							TOR AMPL			Jl
			COLOR F X				SIG.NAME						LV	SIG.NAME	COLOR		Y
0	2 0 3 0		9 4			14 0	REP1-0	8			N N		0	INPMO KEY INPMO-0	9		
0	4 0 5 0 6 0 7 0		9			15 0 16 0 17 0 18 0	KEY				N N N	05 06	0	OUTMO-1 OUTMO-2 -12.0 +12.0			
0	8 0 9 0 0 0	-12.0 +12.0			5) • (19 0 20 0	15 TOD A T T C	ABLA TOO									
L: 02	MON	ITOR PANE	L CONNECTOR	J2			VITOR ATTE										
		SIG.NAME	COLOR F X	Y			SIG.NAME		- X				86				
0: 0: 0: 0: 0:	1 0 2 0 3 0 4 0 5 0 6 0 7 0	INP2-0	8			02 0 03 0	00T1-1 00T1-0 00T2-1 00T2-0	9 4 9 4									
0: 0: 1: 1:	9 0 0 0 1 0	REP2-0 REP2	4 2														
1 1	3 0	REP1-0 REP1 KEY	4 2														
N 1:	6 0 7 0 8 0 9 0 0 0	-12.0 +12.0	6 2														
			L CONNECTOR														
TYPE P	T LV	SIG.NAME	COLOR F X	Y													
0: N 0: 0: 0:	1 0 2 0 3 0 4 0 5 0		4														
N 01	7 0 8 0	INP1-0 INP1-3	4 9														
v 1		REP2-0	8														

******	*****	***	* **	***	****	****	****	***	***	***	***	***	***	******	*****	******	****	***	****	****	****
* STUDER *																					
***********	*****	***	***	***	****	****	****	***	***	***	***	***	***								
TAPE TRANSPORT CONTRO	L CIRCU	ITS >	* ST	JDER	367	- 201	+ *			1.	167	.52	2.00		76/09/20						

ELE-	DESCRIPTION OF GROUP	PART # OF GR
2	MATNS PANEL	1.067.654.00
_		89.01.0380
		1.167.817.00
4		1.167.747.00
	POWER SUPPLY	1.167.746.00
2	SENSOR BOARD LEFT	1.167.769.00
3	SENSOR BOARD RIGHT	1.167.767.00
1	SPOULING MOTOR CONTROL (SUPPLY)	1.167.764.00
1	SUPPLY MOTOR 1	1.021.256.00
1	SPOOLING MOTOR CONTROL (TAKE-UP)	1.167.768.00
1	SUPPLY MOTOR 2	1.021.256.00
1	PRESSURE SOLENOID	1.167.803.00
1	TAPE LIFT SOLENOID	1.014.715.00
1	BRAKE LIFT SOLENDID	1.014.750.00
3	CAPSTAN SPEED CUNTROL	1.067.235.00
1	CAPSTAN MOTOR CONTROL	1.067.136.00
3	CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY	1.021.310.00
4	COUNTER	1.167.765.00
	COUNTER DISPLAY	1.167.766.00
		1.167.560.00
		1.167.761.00
		1.167.750.00
	BASIS BOARD 2CH	1.167.700.00
1	HEAD BLOCK ASSEMBLY	1.020.840.00
13	VU-METER PANEL 2 CH EXTERN	1.167.602.00
4	AUDIO CONNECTOR FIELD USA	1.067.654.00
1	AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT	1.167.646.00
2	REMOTE CONTROL PANEL	1.067.654.00
4	MONITOR PANEL	1.081.900.00
1	MONITOR AMPLIFIER	1.081.908.00
	MNTS 2 3 1 4 5 2 3 3 1 1 1 1 1 1 1 2 5 1 1 1 2 5 1 1 1 3 4 4 1 2 2 4	2 MAINS PANEL 3 MAINS FILTER 1 MAINS TRANSFORMER 4 DISTRIBUTION BOARD 5 POWER SUPPLY 2 SENSOR BOARD LEFT 3 SENSOR BOARD RIGHT 1 SPOOLING MOTOR CONTROL (SUPPLY) 1 SUPPLY MOTOR 1 1 SPOOLING MOTOR CONTROL (TAKE-UP) 1 SUPPLY MOTOR 2 1 PRESSURE SOLENOID 1 TAPE LIFT SOLENOID 1 TAPE LIFT SOLENOID 2 CAPSTAN MOTOR CONTROL 2 CAPSTAN MOTOR CONTROL 3 CAPSTAN MOTOR CONTROL 4 COUNTER 5 COUNTER DISPLAY 7 POWER TRANSISTORS AND PHASE SHIFT CAPACI 5 TAPE TRANSPORT CONTROL 1 CONNECTION BOARD 25 BASIS BOARD 2CH 1 HEAD BLOCK ASSEMBLY 1 VU-METER PANEL 2 CH EXTERN 4 AUDIO CONNECTOR FIELD USA 1 AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT 2 REMOTE CONTROL PANEL

TAPE TRA	NSPORT	CONT	ROL	CI	RCUI	LTS	* STUDER 867 - 2CH *	1.16	57.522.00			76/	09/	20			
SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	РТ	S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
+ 0.0	4	D D D	05 05 05 05	02 02 02 02 02	02 03 07 15	a a	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER CAPSTAN SPEED CONTROL COUNTER	THE THE STATE OF	(CONT.)	out decision the exe	L A B	23 24 25 25	24 01 01 02	058 10 50 50	a	BASIS BUARD STAB HEAD BLOCK ASSEMBLY VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J24
		D	05	03	02		POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO				N	25	04	07		VU-METER PANEL	14
		D	05	03	0.5		POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO				N	25	04	08			J4
		D D	05	03	06	(3)	POWER SUPPLY, DC DUT AUDIO				N	25	10	07			310
		5	05	03	13	Žą.	POWER SUPPLY, DC DUT AUDIO				10	27	10	0.8		AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT	J10
		N	05	04	04	-	POWER SUPPLY. DC OUT MONITOR				В	28	01	01		REMOTE CONTROL CONNECTOR	wa.
		A	05	04	05		PUWER SUPPLY: DC OUT MONITOR				В	28	01	11		REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		N	05	04	06		POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR				В	28	01	49		REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		N	05	05	03	a)	POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER				В	28	02	13		CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECT	TOR
		N	15	05	09	3	CARCTAN CREED CONTROL		460	۵	AF	10	0.3	0.3		COUNTER	13
		M	15	0.2	01	9	CAPSIAN SPEED CONTROL	12	7 4.0	0	1.0	10	03	04		COUNTER DISPLAY	J3
		N	18	01	11	a	COUNTER	Jl			-	* -	-	٠.		COUNTY DAME DE	
		N	18	01	12	a	COUNTER COUNTER COUNTER COUNTER COUNTER COUNTER COUNTER TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD AUDIO	Jl	+ 5.0	3	D	05	02	0.9	9	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR	
		N	18	02	01	9	COUNTER	J2			D					POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR	
		N	13	03	02	:	COUNTER	13			D	05	03	09	9	POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO	
		L	21	OT	OT.	24	TARE TO INCOME CONTROL	12		1	D N	05	0.6	10		POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR	
		N	21	02	01	2	TAPE TRANSPORT COMTON	12		All	M	05	05	0.6	2	DOUBLE SUPPLY DE GOT HONTED	
		D	22	01	17	9	CONNECTION BRARD AUDIO	J1			N	07	02	03	Э	TAPE MOTION SENSOR	
		D	22	01	18	a	CONNECTION BOARD AUDIO	Jl		in which pt	N	15	01	06	a	CAPSTAN SPEED CONTROL	Jl
		D	22	03	19	9	CONNECTION BOARD AUDIO	J 3			N	18	01	02	9	COUNTER	Jl
		D	22	03	20	a)	CONNECTION BOARD AUDIO	J 3			N	18	02	03	9	COUNTER	J2
		0	22	05	16	a)	CONNECTION SHARD REMOTE CTRI	4-ق 11			P.I	21	03	19	2	TAPE TRANSPORT CONTROL	13
		0	22	0.5	17	a	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	Jĺ			D	22	01	13	9	CONNECTION BOARD AUDIO	JI
		D	22	06	09	a	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	J2			D	22	03	15	а	CONNECTION BOARD AUDIO	J3
		D	22	07	09	9	CONNECTION BOARD COUNTER				D	22	04	09		CONNECTION BOARD AUDIO	14
		D	22	80	19	9	CONNECTION BOARD TAPE TRSP CT	RL			D	22	06	07	9	CONNECTION BOARD REMUTE CTRL	JZ
		ח	22	10	01	a	CONNECTION BOARD CAP SP CTRI	.12			n	22	0.4	08	3	CONNECTION BOARD CAP SP CTRI	.11
		D	22	11	01	9	CONNECTION BUARD CAP SP CTRL	J3			J	23	01	32		BASIS BOARD REPR-1	Jì
		J	23	01	15		BASIS BOARD REPR-1	J1			J	23	04	32		BASIS BOARD REPR-2	34
		J	23	01	19		SASIS BOARD REPR-1	Jl			J	23	07	32		BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7
		J	23	04	15		BASIS BUARD KEPR-Z	14			J	23	10	32		BASIS BUARD REC-I	113
		J.	23	07	15		BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7			J	23	16	32		BASIS BOARD OSCILLATOR	J16
		Ĵ	23	07	19		BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7			Ĵ	23	19	32		BASIS BOARD PILOT	J19
		J	23	10	15		BASIS BOARD REC-1	J10			J	23	22	32		BASIS BOARD STABILIZER	122
		J	23	10	19		BASIS BOARD REC-1	J10			N	23	24	02	9	BASIS BOARD STAB	J24
		J	23	13	15		BASIS BUARD REC-2	J13			L	23	24	02/		BASIS BUARD STAB	324
		.1	23	16	15		BASIS BOARD RECTA	.116			A	24	01	29	9	HEAD BLOCK ASSEMBLY	324
		Ĵ	23	16	19		BASIS BOARD OSCILLATOR	J16			В	25	01	16	a	VU-METER PANEL CONNECTOR	
		J	23	19	15		COUNTER DISPLAY TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD AUDIO CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD COUNTER CONNECTION BOARD CAP SP CTRL BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-2 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD STABILIZER BASIS BOARD STABILIZER BASIS BOARD STABILIZER BASIS BOARD STAB	J19			A	25	02	16		VU-METER PANEL CONNECTOR	
		J	23	19	19		SASIS BOARD PILOT	J19			N	25	03	09		VU-METER PANEL	J3
		J	23	22	15		BASIS BOARD STABILIZER	122			Ni Ni	25	0.5	04		VILMETER PANEL	J.5
		J.	23	22	19		BASIS BOARD STABILIZER	122			N	25	06	02		VU-METER PANEL	36
		Ĺ	23	23	104	a a	BASIS BOARD STAB				N	25	07	04		VU-METER PANEL	J7
		N	23	24	05	9	BASIS BOARD STAB	J24			N	25	08	02		VU-METER PANEL	J8
		L	23	24	05A	(6 /	BASIS BOARD STAB	J24			N	25	09	09		VU-METER PANEL	J9
								./.									0/0

				P 1		DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT
CONT.)	N	25	09	10		VU-METER PANEL	J9	(CONT.)		D	05	03	01	9	DESCRIPTION OF ELEMENT POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD STABILIZER POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR CAPSTAN SPEED CONTROL TAPE TRANSPORT CONTROL TAPE TRANSPORT CONTROL TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD AUDIO CONNECTION BOARD AUDIO CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD CAP SP CTRL BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD STABILIZER REMOTE CONTROL CONNECTOR CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECTION SENSOR RIGHT CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECTION SENSOR RIGHT CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECTION BOARD AUDIO CONNECTION BOARD SAB BASIS BOARD STAB
	8	28	01	16	9	REMUTE CONTROL CONNECTOR				N	21	04	05		TAPE TRANSPORT CONTROL
412 N 3	D	n E	0.2	0.4	3	SOURS CHOOLY OF OUT TAN T	D.			D	22	01	11	a	CONNECTION BOARD AUDIO
1240 2	D	05	02	05	2	POWER SUPPLY OF OUT TAP-T	r. D			U i	22	22	13	ař.	CUNNECTION BUARD AUDIU
	D	05	02	06	-	POWER SUPPLY. DC OUT TAP-T	R			i	23	23	074	3	RASIS DUARD STABILIZER ,
	0	05	03	03	a	POWER SUPPLY, DC DUT AUDIO				-			W 1 14	4.0	GROED DORKD STAD
	D	05	03	04		POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO		+24.0	7	D	05	02	16	9	POWER SUPPLY. DC OUT TAP-TR
	N	05	04	08		POWER SUPPLY, DC OUT MONIT	OR			D	05	02	17	9	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR
	N	05	04	09	_	POWER SUPPLY, DC OUT MONIT	DR			D	05	02	18		POWER SUPPLY, DC GUT TAP-TR
	P/F	05	05	01	ශ්	PUWER SUPPLY, DC OUT COUNT	ER			D	05	03	14	9	POWER SUPPLY, DC DUT AUDIO
	M	0.5	03	02	2	TARE TENETING CENEGR LETT	EK			N	05	04	10	_	POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR
	Ni 14	07	01	04	0)	TAPE TENSION SENSOR RECHT				AI.	15	0.7	02	OF C	CARSTAN SPEED CONTROL
	N	15	01	0.8	a	CAPSTAN SPEED CONTROL	.17			NI.	21	02	02	2	TAPE TRANSPORT CONTROL
	PAR .	18	01	01	a	COUNTER	Jl			N	21	04	01	a	TAPE TRANSPORT CONTROL
	N	18	02	05	3	COUNTER	J2			D	22	01	16	3	CONNECTION BOARD AUDIO
	N	21	03	02	a	TAPE TRANSPORT CONTROL	J3			D	22	03	18	9	CONNECTION BOARD AUDIO
	N	21	04	16	a	TAPE TRANSPORT CONTROL	14			D	22	04	11		CONNECTION BOARD AUDIO
	M	21	04	20	9	TAPE TRANSPORT CONTROL	34		And Marketon	D	22	05	13	9	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL
	D	22	01	14	9	CONNECTION BOARD AUDIO	J1	pt a		D	22	05	14	a	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL
	D	22	200	10	- <i>ai</i>	CONNECTION BOARD REMOTE CT	J3	4		D	22	80	18	9)	CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTF
	n	27	07	08	a	CONNECTION BOARD CONNECTED	\L J2		173	D.	44	10	02	2	CONNECTION BUARD CAP SP CIRL
	D	22	09	10	a	CONNECTION BOARD CAP SP CT	31 .11			D	22	11	02	23	CONNECTION BOARD CAP SP CIRL
	N	23	24	01	8	BASIS BOARD STAB	.124		4.44	.1	23	01	20		AASTS BOARD REPRI
	L	23	24	01A	a	BASIS HOARD STAB	324	16	V	J	23	04	20	1 2.	BASIS BOARD REPR-2
	L	23	124	019	447	BASIS BOARD STAB	324	1		J	23	07	20		BASIS BOARD M-S-SWITCH
	A	24	01	11		HEAD BLOCK ASSEMBLY				J	23	10	20		BASIS BOARD REC-1
	В	25	01	15	9	VU-METER PANEL CONNECTOR				J	23	13	20		BASIS BOARD REC-2
	A	25	02	15		VU-METER PANEL CUNNECTOR	**			J	23	16	20		BASIS BOARD OSCILLATOR .
	N	25	04	0.5		VII-METER PANEL	14			J	23	19	20	~	BASIS BUARD PILUT
	N	25	05	02		VII-METER PANEL	15			L	23	22	20A	Ø)	DASIS BUAKU PILUI/SIAB
	N	25	06	04		VU-METER PANEL	J6			8	28	01	26	a	REMOTE CONTROL CONNECTOR
	N	25	07	02		VU-METER PANEL	J7			В	28	01	34	9	REMOTE CONTROL CONNECTOR
	N	25	08	04		VU-METER PANEL	J8			В	28	02	02	9	CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECTO
	N	25	10	05		VU-METER PANEL	J10								
	N	25	10	06		VU-METER PANEL	J10	-12.0	6	D	05	02	11	a	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR
	N	25	12	01		VU-METER PANEL MONITOR CON	. J12			D	05	02	12	9	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR
	NI Q	22	01	UI	3	PEMOTE CONTOOL CONNECTOR	. J13			D	05	02	13	_	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR
	N	30	01	10	(2)	MONITOR CONNECTOR	D1			D	05	03	11	a)	POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO
	N	30	02	17		MUNITUR PANEL CONNECTOR	.12			N	05	02	0.2		POWER SUPPLY, DC DUI AGUID
	N	31	01	07		MONITOR AMPLIFIER	Jì			N	05	04	03		POWER SUPPLY. DO BUT MONTTOR
										N	06	01	06	9	TAPE TENSION SENSOR LEFT
+12.0-4	J	23	01	16		BASIS BOARD REPR-1	Jl			N	07	01	06	9	TAPE TENSION SENSOR RIGHT
	J	23	04	16		BASIS BOARD REPR-2	14			М	15	01	07	a	CAPSTAN SPEED CONTRUL
	J	23	07	16		BASIS BUARD M-S-SWITCH	J7			N	21	03	03	9	TAPE TRANSPORT CONTROL
	J	23	10	16		DASIS SUAKU KEU-I	J10			P.I	21	04	18	9	TAPE TRANSPORT CONTROL
		23	16	16		RASIS BUARD RECTA	11.5			IN IN	21	04	15	of a	TAPE TRANSPURT CONTROL
	.1	23	10	16		BASIS BOARD DILOT	119			0	22	O3	17	œ a	CONNECTION BOARD AUDIO
	J	23	22	16		BASIS BOARD STABILIZER	J22			D	22	09	09	ON.	CONNECTION BOARD CAP CP CTPI
			_	-		See V 1 - In the see See See See See See See See See Se				N	23	24	03	а	BASIS BOARD STAB
	n	03	0.2	0.1		DOUGH CHARLE DE OUT TIE TO							-		

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

SIG.NAME COLO	R TYPE	E G 	R EI	L P 	• T	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	-0.00	SIG. NAME		TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT
(CONT.)	L		3 24					J24	(CONT.)		J					BASIS BOARD PILOT JI
	-8						VU-METER PANEL CONNECTOR				L					BASIS BOARD PILOT/STAB
	A		5 02				VU-METER PANEL CONNECTOR	J4			Ν				æ	BASIS BOARD STAB J24
	N		5 04				VU-METER PANEL	14			L	27	01	06		AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT J
	N		5 04				VU-METER PANEL	J4 J5								
	N		5 05				VU-METER PANEL	J5	B-REC	9	N	21	02	18	9	TAPE TRANSPORT CONTROL J
	N	2	5 06	6 0)5		VU-METER PANEL	J6			D	22	06	17		CONNECTION BOARD REMOTE CTRL JA
	N	2	5 0	7 0	1		VU-METER PANEL	J7			D	22	80	04	a	CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL
	M	2	5 08	8 0)5		VU-METER PANEL	J8			В	28				REMOTE CONTROL CONNECTOR
	74	2	5 10	0 0	9		VU-METER PANEL	J10					-	-		The state of the s
	N	2	5 10	0 1	0		VU-METER PANEL	J10	B-REC1	8	D	22	02	05	29	CONNECTION BOARD AUDIO J:
	N		5 12				VU-METER PANEL MONITOR CON.		D IVE OF	U	D					CONNECTION BOARD AUDIO JA
	N-		5 13				VU-METER PANEL MONITOR CON.				J					
	14		0 0				MONITOR CONNECTOR									
	N		0 02								L					BASIS BOARD REC-1/REC-2
	N						MONITOR PANEL CONNECTOR	32								BASIS BOARD REC-2/OSC J15
	:N	3	1 01	1 0	16		MONITOR AMPLIFIER	Jl			В			36		VU-METER PANEL CONNECTOR
		_					The second secon					25				VU-METER PANEL CONNECTOR
-12.0-A	J	-	3 01	_			BASIS BOARD REPR-1	J1 J4			N	25	03	03		VU-METER PANEL J:
	3		3 04				BASIS BOARD REPR-2	34								
	J		3 0				BASIS BOARD M-S-SHITCH	J7	B-REC2	5	D	22	02	0.6	9	CONNECTION BOARD AUDIO J
	J	2	3 10	0 1	4		BASIS BOARD REC-1	J10 J13 J16		Astrony	D	22	04	06	2	CONNECTION BOARD AUDIO J4
	Ĵ	2	3 13	3 1	4		BASIS BOARD REC-2	J13	4	1 71	J	23	13	29	a	BASIS BOARD REC-2 JIS
	J	2	3 1	5 1	4		BASIS BOARD OSCILLATOR	J16		4	N	23	15	05	2	BASIS BOARD REC-2/OSC JIS
	J	2	3115	9 1	4"	700	BASTS BOARD PILOT	J19		19-13	L	23	15	05A	2	BASIS BOARD REC-2/GSC J1
	J		3 2				BASIS BOARD STABILIZER	J22			В	25			·	VU-METER PANEL CONNECTOR
	-							0		65-1/	A			45		VU-METER PANEL CONNECTOR
-20.0	D	0	n n	2 1	0.		POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR			polytopol Gr						
2000	D		5 02			17.77	DOUGH CHEEK OF BUT TAN TO				.1%	230	U7	ביט.		
	0		5 03			***	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO		0.0500		-		The same		2.00	
	D O						PUWER SUPPLY, DC UUI AUDIU		B-REC3	8	D	22	U4	07	all	CONNECTION BOARD AUDIO J4
	D		2 01	LL	۷.	_	CONNECTION BOARD AUDIO	JI								
			2 0:	5 1	4	O)	CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD STABILIZER	J3	B-REC4		D	22				CONNECTION BOARD AUDIO J2
	J	- 2	3 22	2 0	14	al	BASIS BUARD STABILIZER	322			D	22	04	8.0		CONNECTION BOARD AUDIO JA
	L	2	3 23	3 0	14-A	a	BASIS BOARD STAB									
									B-REPR	1	N				a	TAPE TRANSPORT CONTROL J2
3-AUTO 4	N		1 02				TAPE TRANSPORT CONTROL	J2			D	22				CONNECTION BOARD REMOTE CTRL J2
	D		2 05				CONNECTION BOARD REMOTE CTR				D	22	80	02	9	CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL
	D	2	2 0 €	3 0	8	#	CONNECTION BOARD TAPE TRSP	CTRL			В	28	01	05		REMOTE CONTROL CONNECTOR
3-FADRED 3	N							12	B-REW	3	N	21	02	17	9	TAPE TRANSPORT CONTROL Ja
	Ð		2 06				CONNECTION BUARD REMOTE CTR				D	22	05	04		CONNECTION BOARD REMOTE CTRL JI
	D	2	3.0	3 0)5	a	CONNECTION BOARD TAPE TRSP	CTRL			D	22	80	09	a	CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL
	В	2	9 01	1	0		REMOTE CONTROL CONNECTOR				8	28				REMOTE CONTROL CONNECTOR
3-FORW 2	N								B-STOP		N	21	02	10		TAPE TRANSPORT CONTROL J2
	Ð		2 06				CONNECTION BOARD REMOTE CTR				D	22	06	16		CONNECTION BOARD REMOTE CTRL Ja
	D					3)	CONNECTION SOARD TAPE TRSP	CTRL			D	22	80	03	9	CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL
	8	2	8 01	1 0	4		REMOTE CONTROL CONNECTOR				В	28	01	06		REMOTE CONTROL CONNECTOR
				_	_											
MONO 2	D						CONNECTION BOARD AUDIO	J3	B-SYNC	-						CAPSTAN SPEED CONTROL J2
	D		2 06				CONNECTION BOARD REMOTE CTR	L J2			D				9	CONNECTION BOARD CAP SP CTRL JI
	L						BASIS BOARD REPR-2/M-S SW				D	22				CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J2
	J		3 07				BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7			D	22	11	06	9	CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J3
	14		3 09				BASIS BOARD M-S SW/REC-1	19			В	28	02	11		CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECTOR
	8	2	3 01	1 0	9	粧	REMOTE CONTROL CONNECTOR									
									C-M3	0	Y	16	01	01	9	CAPSTAN MOTOR CONTROL
-PINLEV 8	D	2.	2 02	2 0	7	a	CONNECTION SOARD AUDIO	J2			Y	16				CAPSTAN MOTOR CONTROL
								./.					_			./.
								-, -								***

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 367 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

SIG.NAME							DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT
(CONT.)		L L	17	01	03			М3	F-12P	and the sale sale sale.	P J		04 01			DISTRIBUTION BOARD, DC OUT POWER SUPPLY, DC IN
CMD.EN82	0	N D	22	05	2 08		TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD REMOTE (CONNECTION BOARD TAPE TR		F-24		P		04 01	-		DISTRIBUTION BOARD, DC OUT POWER SUPPLY, DC IN
		3				a	REMOTE CONTROL CONNECTOR		FAD-1	1	N				a	TAPE TRANSPORT CONTROL
CROSST-1		J			29		BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-2	J1 J4			D D B	22	05 08 01	07	æ	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRI REMOTE CONTROL CONNECTOR
CROSST-2		J			28		BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-2		FAD-2	2	N				a	TAPE TRANSPORT CONTROL
		J	4)	04	29		BASIS BUARD REPR-2	J4			D D		05 08		a	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL . CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL
C0-M1	0	Y			01	<	SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPL SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPL				В			44		REMOTE CONTROL CONNECTOR
		Y L			03		SUPPLY MOTOR M1 SUPPLY MOTOR CAPACITUS POWER FREQUENCY SWITCH		FL-LINE1	6	L		01 05	-	Series.	MAINS FILTER MAINS SWITCH
CO-M2	0	L Y		01		135	SPONELING MOTOR CTRLETAKE-	-UP	FL-LINEZ	9	Ł YY		01	05		MAINS FILTER MAINS SHITCH
		Y			03		SPUBLING MOTOR CTREITAKE-	-UP	GND	6				01		BASIS BOARD CHASSIS
		L	20	O:	02		TAKE-UP MOTOR CAPACITOR		GAU		В	25	01	33	A	VU-METER PANEL CONNECTOR
		L		177,900-1780(96)	W. CONTROL OF THE PARTY OF THE	, in	POWER FREQUENCY SWITCH				A		02 11	33 . 01		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL
C1-M1	9	L			03		SUPPLY MOTOR CAPACITOR POWER FREQUENCY SWITCH		GND MAIN	4	L	01	01	03	#	POWER INPUT CONNECTOR, MAINS
C1-M2	8	L	20	CO	03					•	L	01	02	01		SCREEN CHASSIS CONNECTION
C1-42	Ç	L			04		TAKE-UP MUTUR CAPACITUR POWER FREQUENCY SWITCH				L	02	01	03		MAINS FILTER
F- 5		ρ	04	04	- 06		DISTRIBUTION BOARD, DC DE	IT	H-ERAS-1		J L		10	03 03 A		BASIS BOARD REC-1 JI BASIS BOARD REC-1/REC-2
		J	05	01	06		POWER SUPPLY, DC IN				A		01	-		HEAD BLOCK ASSEMBLY
F-AC1	5	N			09		DISTRIBUTION BOARD, MOTOR		H-ERAS-2		J		13			BASIS BOARD REC-2 JI
		N	21	04	06		TAPE TRANSPORT CONTROL	J4			L A		14	03A		BASIS BUARD REC-2/OSC HEAD BLOCK ASSEMBLY
F-LINE 1	7	L			02		MAIN FUSE			_						
		L			07		VOLTAGE SELECTOR POWER TRANSFORMER		H-ERAS-3	2	A	24	01	16		HEAD BLOCK ASSEMBLY
F-M1	8	Na.	04	0.2	05		DISTRIBUTION BOARD, MOTOR	e nur	H-ERAS-4	2	A	24	01	34		HEAD BLOCK ASSEMBLY
		Y			04		SPOULING MOTOR CTRL, SUPPL		H-PILOT1	6	L			05A		BASIS BOARD OSC/PILOT
F-M2	9	N			03		DISTRIBUTION BOARD, MOTOR				J	23	19	05		BASIS BGARD PILOT J1
		Ą	10	01	04		SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-	-UP	H-PILOT2	6	L		17	07A		BASIS BUARD OSC/PILOT BASIS BUARD PILOT JI
F-M3	0	N			07		DISTRIBUTION BOARD, MOTOR	IS OUT	300							
		Y	16	01	04		CAPSTAN MOTOR CONTROL		H-REC-1		J L		10	05 05 A		BASIS BUARD REC-1 J1 BASIS BOARD REC-1/REC-2
F-REF-M		N	04	0.2	02		DISTRIBUTION BOARD, MOTOR	S DUT			A		01			HEAD BLOCK ASSEMBLY
F-12N		D			04		DISTRIBUTION BOARD, DC DU	ΙT	H-REC-2		J		13			BASIS BOARD REC-2 J1
		J	US	U1	04		POWER SUPPLY, DC IN				L A		01	05A 31		BASIS BBARD REC-2/OSC HEAD BLGCK ASSEMBLY

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 367 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

SIG.NAME	COLOR	TYPE					DESCRIPTION OF					TYPE	GR	EL	PT	S DESCRIPTION OF ELEMENT
H-REC-3	8	Д			14		HEAD BLOCK ASS		manelijkinnosto vediskustve	(CONT.)	veres article color regio.	A	25 25	02		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL
H-REC-4	8	A	24	01	32		HEAD BLOCK ASS	EMBLY				N	25			VU-METER PANEL MONITOR CON
H-REPR-1		J		01			BASIS BOARD RE		J1	INP2-0	4	N				# BASIS BOARD M-S SW/REC-1
		A		01	02A		BASIS BOARD RE HEAD BLOCK ASS					BB AA	25 25	01		VU-METER PANEL CONNECTOR
H-REPR-2	6	L					BASIS BOARD RE					N	25	09	07	VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL
		J		04			BASIS BGARD RE HEAD BLOCK ASS		J4:			N	30 30			MONITOR PANEL CONNECTOR MONITOR PANEL CONNECTOR
H-REPR-3	6	A	24	01	04	1	HEAD BLOCK ASS	EMBLY		INP2-1		J	23			BASIS BOARD REC-2
H-REPR-4	6	А	24	01	23	1	HEAD BLOCK ASS	EMBLY				N	26		17A 04	BASIS BUARD REC-2/OSC AUDIO CONNECTOR FIELD USA
HF-BIAS		J		10			BASIS BOARD R		J10	INP2-2	14 K 10 10	J	23			BASIS BOARD REC-2
		J	23	16	02	1	BASIS BOARD U		J13 J16	Lan		N			18A	BASTS BOARD REC-2/OSC AUDIO CONNECTOR FIELD USA
HF-ERASE		J		19	01		BASIS BOARD R	ILOT	J19 J10	INP2-3	9	N	30	03	03	MONITOR PANEL CONNECTOR
HF-EKASE		J	23	13	01		BASIS SOARD R	EC-21+	J13	INP3-1	2	J	23			BAST'S BOARD PILOT
		J J					BASIS BOARD O BASIS BOARD P		J16 J19	•		L		20	06	AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT
INPMO	9	N	31	01	01		MONITOR AMPLIF	IER	Jl	INP3-2	9	J	23			BASIS BOARD PILOT
INPMO-0	4	N	31	01	03	1	MONITOR AMPLIF	IER	J1			F	23 27			BASIS BOARD PILOT/STAB AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT
INP1	9	N B		08			BASIS BUARD M- VU-METER PANEL		J 8	JNP1		J	23 23			BASIS BOARD M-S-SWITCH BASIS BOARD REC-1
		A	25	02	34		VU-METER PANEL VU-METER PANEL		J3	JNP2		J	23			BASIS BOARD M-S-SWITCH
		N		12			VU-METER PANEL	MONITOR CON.	J12	2.41.5		J	23			BASIS BOARD REC-2
INP1-0	4	N L			03 15A		BASIS BOARD M- BASIS BOARD RE		J8	K 1	1	N	18 19			COUNTER DISPLAY
		вв	25	01	18		VU-METER PANEL	CONNECTOR				-				
		A A		02			VU-METER PANEL VU-METER PANEL	CONNECTOR	J3	K 2	2	N	18			COUNTER COUNTER DISPLAY
		N		02			MONITOR PANEL	CONNECTOR	J2			b	17	UL	44	COURTER DISTERT
		N	30	03	07		MONITOR PANEL	CONNECTOR	J3	К 3	3	N	18			COUNTER
INP1-1			22	10	17		BASIS BOARD R	CC-1	J10			L	19	01	14	COUNTER DISPLAY
T.Ab.TT		J L			17A		BASIS BOARD RE		310	K 4	4	N	18	04	05	COUNTER
		N		01			AUDIO CONNECTO		Jl			L	19			COUNTER DISPLAY
INP1-2		J		10	18 18A		BASIS BOARD RE		J10	K 5	5	N	18 19			COUNTER DISPLAY
		N		01			AUDIO CONNECTO		Jl			_				
INP1-3	Ģ	N	30	03	80		MONITOR PANEL	CONNECTOR	J3	K-BRAKE	0	X			02- 16	BRAKE LIFT SOLENOID TAPE TRANSPORT CONTROL
INP2	9	N		08			BASIS BOARD M-		J 8	K-PRESS	9	х			02-	
		В	25	01	49	,	VU-METER PANEL	CONNECTOR	,			N	21	03	12	TAPE TRANSPORT CONTROL

TAPE TRANSPORT CUNTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

														-			
SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
K-TLIFT	8	X			02- 19		TAPE LIFT SOLENOID TAPE TRANSPORT CONTROL	J 3	0071-1	00° 900 - 00° 000 - 00°	J N B		03			BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	J1 J3
LINE-1	6	L		01 01			POWER INPUT CONNECTOR, MAINS MAINS FILTER				A N	25 25	02 04	05 13		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J4
LINE-2	0	L			02 02		POWER INPUT CONNECTOR, MAINS MAINS FILTER				N	30	02 01 04	01		AUDIO CONNECTOR FIELD USA MONITOR CONNECTOR MONITOR ATTENUATOR	J2 P1
LOC.ENB	4	D 3		05 01	15 35		CONNECTION BOARD REMOTE CTRL REMOTE CONTROL CONNECTOR	J1	OUT1-2		J	23	01 03	02		BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	J1 J3
M1-1	1	Y	08	01	12		SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY				L B A	25 25	01 02			BASIS BOARD REPR-1/REPR-2 VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J3
		Y	09	01	04		SUPPLY MOTOR M1 SUPPLY MOTOR M1				N		04 02			VU-METER PANEL AUDIO CONNECTOR FIELD USA	J4 J2
M2-1	1	A A A	10	01 01	12	а	SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP SUPPLY MOTOR M2 SUPPLY MOTOR M2		OUT1-3		J N L B	23 23 25	01	03 03 A 23	0	BASIS BUARD REPR-1 BASIS BUARD REPR-1/REPR-2 BASIS BUARD REPR-1/REPR-2 VU-METER PAREL CONNECTUR	J1 J3 J3
M3-1	8	Y			12 /		CAPSTAN MOTOR CONTROL CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY M3				N			23 15		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL BASIS BUARD REPR-2	J4
NC		N N	26 26	03	03		AUDIO CONNECTOR FIELD USA AUDIO CONNECTOR FIELD USA AUDIO CONNECTOR FIELD USA	J1 J2 J3	OUT2		JNJB	23 23 23 25	04 05 07 01	06 11 14	9.40	BASIS BOARD MEPR-2/M-S SW BASIS BOARD M-S-SWITCH VU-METER PANEL CONNECTOR	J4 J5 J7
OSC-STRT		J	23	10			BASIS BOARD REC-1	J4 J10			A N N	25	02 10 13	02		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL VU-METER PANEL MONITOR CON.	J10 J13
		J J	23	13 16 19	28		BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD OSCILLATOR BASIS BOARD PILOT	J13 J16 J19	0UT2-0	4	N L	23	03	05A		BASIS BOARD REPR-1/REPR-2 BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	J3 J3
OUTM0-1		N		01			MONITOR AMPLIFIER	Jl			BB AA N	25 25 25	02 10	26 12		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J10
OUTMO-2	1	J		01			MONITOR AMPLIFIER BASIS BOARD REPR-1	J1 J1			N N L	25 30 30	01	04		VU-METER PANEL MONITOR CON. MONITOR CONNECTOR MONITOR ATTENUATOR	J13 P1
		N J B A N	23 25 25	05 07 01 02 04	08 02 02		BASIS BOARD REPR-2/M-S SW BASIS BOARD M-S-SWITCH VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J5 J7	OUT2-1	6	N J B	23 23 25 25	04 01	13 09		BASIS BOARD REPR-1/REPR-2 BASIS BOARD REPR-2 VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J3 J4
GUT1- 0	4	N	25	12	07		VU-METER PANEL MONITOR CON. BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	J12			N N L	25 30 30	10 01	13 05		VU-METER PANEL WONITOR CONNECTOR MONITOR ATTENUATOR	J10 P1
		B8 AA	23 25 25	03 01 02	04A 22 22		BASIS BOARD REPR-1/REPR-2 VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J3	0UT2-2	2	N	23 23	03 03	07 07A	存	BASIS BOARD REPR-1/REPR-2 BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	J3 J3
		7 7 7 L	25 30	04 12 01 04	05 02		VU-METER PANEL MONITOR CON- MONITOR CONNECTOR MONITOR ATTENUATOR	J4 J12 P1			J B A	23 25 25 25	01 02	08 08		BASIS BOARD REPR-2 VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J4 J10
											N	26				AUDIO CONNECTOR FIELD USA	J4

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER B67 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

OUT2-3	3	N L J B	23			# BAS	IS BOARD RE	PR-1/REPR-7	J3	REC1		. 1	22	07	04			h *99
0 UT3−2		J		0.3					00	LI C T		J	23	O F	O ~		BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7
OUT3-2							IS BOARD RE		J 3			N	23	08	01	斧	BASIS BOARD M-S SW/REC-1	J8
0 0T3−2		72		04			IS SOARD REF		14			J	23				BASIS BOARD REC-1	JlO
0 UT3−2			25				METER PANEL					8	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
OUT3-2		A	25				METER PANEL	CONNECTOR				A	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
OUT3-2		N	25				METER PANEL ID CONNECTOR	0 61510 1161	J10			N	25	03	05		VU-METER PANEL	J3
OUT3-2		14	20	04	UI	AUU	IN COMMECIO	K FIELD USA	14	REC2		J	23	07	0.3		BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7
0013 2	2	J	23	10	17	BAC	IS BOARD P	TIOT	J19	NEUZ		N				-12	BASIS BOARD M-S SW/REC-I	J8
	Fase	N	23	_			IS BOARD PI		J20			J	23			77*	BASIS BUARD REC-2	J13
		L		01				R FIELD PILOT	J1			В	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	423
		-		-	4, 2	1100		7 7 2 5 6 6 7 7 2 5 60 7	0.2			A	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
OUT3-3	9	J	23	19	18	845	IS BOARD P	ILUT	J19			N	25				YU-METER PANEL	J9
		N	23	20	02		IS BOARD PI		J20				-	-				
		L	27	01	04	AUD	IU CUNNECTOR	R FIELD PILOT	Jl	REP1		J	23	01	10		BASIS BOARD REPR-1	Jl
												N	23	05	02	被	BASIS BUARD REPR-2/M-S SW	J5
QP-DIR1	7	N	07	02	08	TAP	E MOTION SE	NSOR				J	23	07	07		BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7
		N	18	01	08	cau	NTER		J1			В	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
												A		02			VU-METER PANEL CONNECTOR	
QP-DIR2	2	N	07	and the latest terminal termin		TAP	E MOTION SE	NSOR			and the same	N	25				VU-METER PANEL	14
		N	18	01	06	COU	NTER	A CARLON STATE	Jl	As .		N		12			VU-METER PANEL MONITOR CON.	J12
00 5110	0			1	100							N	30	02	14	, 1	MONITOR PANEL CONNECTOR	J2
QP-END	9	N	275011	01	200,9136		TRANSPORT		J1		150	7.				Name of the last		
		D			07		MECTION BOAT		J1	REP1-0	4	N		05			BASIS BOARD REPR-2/M-S SW	J5
		D					RECTION BOA		J3		1	88	23	01	19		VU-METER PANEL CONNECTOR	
		L					IS BOARD OS			1		AA	420	02	19		VO-METER PANEL CONNECTOR	
		A			28		D BLOCK ASS				2.43	2.0		04			VU-METER PANEL VU-METER PANEL	J4 J4
		A	4	UL	40	MEA	0 .0 CON -4221	C / I DILLY		5.3		N _i	30		60	Acres 1	MONITOR PANEL CONNECTOR	J4 J2
OPWR13	5	Υ	08	0.1	0.7	cen	O THE MITTER	CTRL, SUPPLY				N		03			MONITOR PANEL CONNECTOR	J2 J3
A 1 14 1 C 2 C 2		Ĺ	20				PLY MOTOR TO					1.6	30	03	4.0		HOME TON PAREL COMMECTOR	دو
					-					REPZ		J	23	04	10		SASIS BOARD REPR-2	14
QPWR1C	2	Y	0.8	01	05	SPO	OLING MOTOR	CTRL, SUPPLY				N	23	05	05	幸	BASIS BUARD REPR-2/M-S SW	J5
		L	20	01	01	SUP	PLY MOTOR TH	RANSISTOR				J	23	07	10		BASIS BOARD M-S-SWITCH	17
												8	25	01	13		VU-METER PANEL CONNECTOR	
QPWR1E	6	Υ	08					CTRL, SUPPLY				A	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
		L	20	01	02	SUP	PLY MOTOR TE	RANSISTOR				N	25				VU-METER PANEL	JlO
	_											N	25				VU-METER PANEL MONITOR CON.	J13
QPWR2B	5	Y	10					CTRL, TAKE-UP				N	30	02	11		MONITOR PANEL CONNECTOR	12
		L.	20	02	03	LAK	E-UP MOTOR	IK #M2T2IOK		REP2-0	4-	N	23	05	04		BASIS BOARD REPR-2/M-S SW	J5
QPWR2C	2	Y	10	0.1	OF	600	DETAIL MINTON	CTRL.TAKE-UP		KEF2-U	4	5 B	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	95
MLMUTC	Sam.	L	20			- 1	E-UP MOTOR					AA	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
		-	20	02	0.1	1 -11	r or notur	13/4/43 7 23 1 0 17				N		10			VU-METER PANEL	J10
QPWR2E	6	Y	10	01	06	SPA	OF THE MOTOR	CTRL, TAKE-UP				N	25				VU-METER PANEL	J10
- 14 1 4 day 10		Ĺ	20				E-UP MOTUR					N	30				MONITOR PANEL CONNECTOR	J2
		-										N	30				MUNITOR PANEL CONNECTOR	J3
QPWR38	5	Υ	16	01	07	CAP	STAN MOTOR (CONTROL										-
		L	20	03	03	CAP	STAN MOTOR	TRANSISTOR		S-AUTO		D	22	05	07		CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	. J1
												D	22	80	11		CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	TRL
QPWR3C	2.	Υ	16				STAN MOTOR (
		Ĺ	20	03	01	CAP	STAN MOTOR	TRANSISTOR		S-FAST	5	N	15	_	-		CAPSTAN SPEED CONTROL	Jl
												N	18			a	COUNTER	Jl
QPWR3E	6	Υ	16				STAN MOTOR (D	22			_	CONNECTION BOARD AUDIO	Jl
		L	20	03	UZ	CAP	STAN MOTOR	IRAMSISTOR				D	22		-		CONNECTION BOARD AUDIO	J3
												D	22	07	05	(c)	CONNECTION BOARD COUNTER	-/-

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

310 - WAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DE	SCRIF	PTION	OF	ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
(CONT.)		J			24						PR-1 PR-2	J1 J4	S-ON	***************************************	N	21	04	02		TAPE TRANSPORT CONTROL	34
		j			24						-S-SWITCH		S-PAUSE		D	22	05	06		CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	8.7
		J			24						EC-1	J10			D	22				CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	
		J	23					SIS			EC-2	J13	S-READY1								
		J			24						SCILLATOR	J16	S-READY1	9						CONNECTION BOARD AUDIO	JZ
		L	23								LOT/STAB				D	22				CONNECTION BOARD AUDIO	14
		Sea	23	2.1	241	4 0	DA	212 5	CARU	PI	LUIVSTAB				J	23			~	BASIS BUARD REC-1	Jl
-FORW	8	N	21	02	06	9	TA	PE TE	RANSP	ORT	CONTROL	.12			N	23				BASIS BOARD REC-1/REC-2 BASIS BOARD REC-2/OSC	J15
		Ð	22								RD REMOTE C				A	24				HEAD BLOCK ASSEMBLY	JID
		D			14	a					RD TAPE TRS				8	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
		8	28	01	37		RE	MOTE	CONT	ROL	CONNECTOR				A	25		37		VU-METER PANEL CONNECTOR	
TNOT	-	77			n 6			in home							N	25	03	04		VU-METER PANEL	J3
-INP1	2	B	25								. CONNECTOR										
		N	25 25					-METE			CONNECTOR	J3	S-READY2	4.	D					CONNECTION BOARD AUDIO	J2
		1.4			-	£2111.						Jo		ave to	L 1	22				CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD REC-1/REC-2	34
-INP2	7	3	25	0.1	44		VU	-MB#	PPA	NEL	CONNECTOR		10-							BASIS BOARD REC-2	J13
		A	25	02	43		VU	- WITE	R PA	NEL	CONNECTOR				N					BASIS BUARD REC-2/USC	315
		N	25	09	02		VU	- YETE	RPA	MEL		J9		1300	A	24	01	26	9	HEAD BLOCK ASSEMBLY	022
							36.	1						40	В	25				VU HETER PANEL CONNECTOR	
-LINE 1		L	02					IN FL						100	A			44	2000	YU-METER PANEL CONNECTOR	
		YY	21	00	03		MA	INC S	DIIM	H					N	25	09	04		YU-METER PANEL	19
-LINE 2	(7	L	02				W. C.		Section 1		0.00					4					
CINT Z			03			19	O CI	WER T	DAME	EOD	OR MED		S-READY3	6	D			03		CONNECTION BOARD AUDIO	J2
			21					INS S			MEN				L	22				CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD OSC/PILOT	J4
				-	٠,			ACTION C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,						J					BASIS BUARD PILOT	Jl9
-MED			15	01	03		CA	PSTAN	SPE	E D	CUNTROL	Jl			N					BASIS BOARD STAB	J24
			22								RD AUDIO	J1 J3			A	24	01	08		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
											RD AUDIO	J3									
			23								PR-1 PR-2	Jl	S-READY4		D					CONNECTION BOARD AUDIO	J2
			23				BA:	212 B	DARD	M-	S-SHTTCH	J4			D A						J4
			23				BA	SIS F	DARD	R	PR-2 S-SWITCH EC-1	.110			A	24	UL	21	œ	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		J	23	13	23		BAS	SIS 8	DARD	R	EC-2 SCILLATOR ILOT LOT/STAB	J13	S-REC	2	N	21	02	07	3	TAPE TRANSPORT CONTROL	JZ
			23				BA:	SIS B	GARD	Ü	SCILLATOR	J16			D	22				CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	
			23				BAS	SIS 8	OARD	P	ILOT	J19			D	22	80	17	a	COMMECTION BOARD TAPE TRSP C	TRL
		<u></u>	23	21	23A	9	BA	SIS 8	CARD	PI	LOT/STAB				В	28	01	40		REMOTE CONTROL CONNECTOR	
-MONO	0	D	22	02	613	2	Cin	ALLIC C T	Tribe 1	IV I'D A	RD AUDIO	13	6 000047						_		
MONO			22			CE CE					RD REMOTE C		S-REFEXT	6	N D					CAPSTAN SPEED CONTROL	J2
		-				a					PR-2/M-S SW				D	22				CONNECTION BOARD CAP SP CTRL CONNECTION BOARD CAP SP CTRL	
					29						S-SWITCH				D					CONNECTION BOARD CAP SP CTRL	
		N	23	09	03						S SW/REC-1	J9			В					CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECT	
		8	28	01	42	桦	RE	MOTE	CUNT	ROL	CONNECTOR									and the same and t	1011
141 87P				· ·			-						S-REPR		N					TAPE TRANSPORT CONTROL	J2
MUTE			21 22				TAF	PE TR	ANSP	URT	CONTROL RD AUDIO RD AUDIO	J1			D	22				CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	
						2	COR	MMECA	TON	BUA	RD AUDIO	J1 J3			D B	22	08	15		CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	TRL
			23	01	31	w	BAS	SIS	DARD	RE	PR-1	J.5 13			D	28	UL	58		REMOTE CONTROL CONNECTOR	
							Co - 4 -			1 % Sec.	7 15 A	9.1		*	2	- 17		20			
		J	23	04	31		BAS	SIS B	DARD	K.	PK-2	. 14	2-KFF1	1	15	75	() 1	44		VII-METER DANEL CONNECTOD	
		J	23 23	04 06	31 31A	-3	BAS	SIS B	DARD	RE	PR-2/M-S SW	34	S-REP1	1	B	25 25				VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	
-0FF			23 23 21			. 3					PR-1 PR-2 PR-2/M-S SW	J4 J4	2-KEY1	1			02	39		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J3

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG. NAM	E COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S I	DESCRIPTION OF ELEMENT	
S-REP2	- 5	В	25	01	42		VU-METER PANEL CONNECTOR	- man distriction when while	(CONT.)	- main-time data man-mille	J	23	10	07		BASIS BUARD REC-1	J10
		Д	25	02	42		VU-METER PANEL CONNECTOR				L	23	11	07A	£	BASIS BOARD REC-1/REC-2	
		N	25	09	01		VU-METER PANEL	J9			L	23	11	078	E	BASIS BOARD REC-1/REC-2	
											J	23	13	07	1	BASIS BOARD REC-2	J13
S-RESET	1	N	18	02	10	a	COUNTER	32			L	23	14	07A	£	BASIS BOARD REC-2/OSC	
		2.8	18	04	02		COUNTER	14			L	23	14	078	ě	BASIS BOARD REC-2/OSC	
		L	19	01	12		COUNTER DISPLAY				L	23	17	034	E	BASIS BOARD OSC/PILOT	
		D	22	0.6	02		CONNECTION BOARD REMOTE CTR	L J2			L	23	17	08A	E	BASIS BOARD OSC/PILOT	
		D	22	07	02	9	CONNECTION BOARD COUNTER				J	23	19	03	E	BASIS BOARD PILOT	J19
		3	28	01	45		REMOTE CONTROL CONNECTOR				J	23	19	08	1	BASIS BOARD PILOT	J19
											N	23	20	03	2	BASIS BOARD PILOT/STAB	J20
S-REW	5	N	21	02	05	9	TAPE TRANSPORT CONTROL	JZ			Ν	23	20	04	Ē	BASIS BOARD PILOT/STAB	J20
		O	22	05	11		CONNECTION BOARD REMOTE CTR	L J1			AA	24	01	03	2 1	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		D	22	08	16	9	CONNECTION BOARD TAPE TRSP	CTRL			AA	24	01	06	Ť	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		3	28	01	36		REMUTE CUNTROL CONNECTOR				AA	24	01	22	a) h	HEAD BLUCK ASSEMBLY	
											AA		01			HEAD BLOCK ASSEMBLY	
S-SLOW	0	N N			02	ব্র	CAPSTAN SPEED CONTROL COUNTER	J1 J1	CCDEEN	2/19/2019	J	2.2	O fee	03		BASES BOARD REPR-Z	J4
		D	22	01	04	8	CONNECTION BOARD AUDIO	Jl		The same of the same	3	23	Y CF			DANS CERT	34
		D					CONNECTION BOARD AUDIO	J3	SEG. A		N	18	03	06	1	COUNTER OF	J3
		D			06		CONNECTION BOARD COUNTER			100	L	19	01	08	(COUNTER DISPLAY	
		J	23	01	22	the same	BASIS BUARD REPR-1	Jl		160	7	15. T.	47				
		J	23	.04	22	-	BASTS BOARD REPR-Z	14	SEG. B	2	N	18	03	05	- (COUNTER	J3
		J	23	07	22	41-0	BASIS BOARD M-S-SWITCH	37			L	19	01	09	5.1	COUNTER DISPLAY	
		J			22		BASIS BOARD REC-1	J10	5			1		1000	A 2 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		
		Ĵ	23	13	22	September 1	BASIS BUARD REC-2	J13	SEG. C	3	No.	18	03	07-	9000	COUNTER	J3
		Ĵ		16			BASIS BUARD OSCILLATOR	J16			L	19	01	03	(COUNTER DISPLAY	
		J	23	19	22		BASIS BOARD PILOT	J19									
		L				3	BASIS BOARD PILOT/STAB		SEG. D	4	N	18	03	08	(COUNTER	J3
											L	19	01	01	(COUNTER DISPLAY	
S-STOP	7	N			04	9	TAPE TRANSPORT CONTROL	J2									
		D		05			CONNECTION BOARD REMOTE CTR		SEG. E	5	N		03			COUNTER	J3
		D				9	CONNECTION BOARD TAPE TRSP	CTRL			L	19	01	06	(COUNTER DISPLAY	
		F	28	01	39		REMOTE CONTROL CONNECTOR										
									SEG. F	6	N		03			COUNTER	J3
S-TT1	5	X		0.2			TAPE TENSION SENSOR LEFT				L	19	01	07	(COUNTER DISPLAY	
		X.	07	03	02		TAPE TENSION SENSOR RIGHT										_
									SEG. G	7	N		03			COUNTER	J3
S-TT2	В	24		02			TAPE MOTION SENSOR				Bor	19	01	02	(COUNTER DISPLAY	
		×	07	03	01		TAPE TENSION SENSOR RIGHT			_							
									T- 2	3	L		03			VOLTAGE SELECTOR	
\$-24.0	7	N					TAPE MOTION SENSOR				1	03	01	02	ŧ	POWER TRANSFORMER	
		X					PRESSURE SOLENOID										
		X					TAPE LIFT SOLENOID		T- 3	2	L		03			VOLTAGE SELECTOR	
		X			01+		BRAKE LIFT SOLENGID				L	03	01	03	ì	POWER TRANSFORMER	
		N		03			TAPE TRANSPORT CONTROL	33		4		41.00					
		20					TAPE TRANSPORT CONTROL	J3	T- 4	4	L		0.3			VOLTAGE SELECTOR	
		N			06		TAPE TRANSPORT CONTROL	J3			L	03	01	04	ŧ	POWER TRANSFORMER	
		N	21	03	07	al	TAPE TRANSPORT CONTROL	13	age an			0.0	0.0	0.4		NO TICE OF PETOD	
	275		0.2	0.1	0.0	~	DOLLED TO A HE COD MED		T- 5	6	L.		03			VOLTAGE SELECTOR	
SCREEN	0	L		01		a)	POWER TRANSFURMER	(1			L		01			POWER TRANSFORMER	r
		J	-	01			BASIS BOARD REPR-1	J1			P		04			DISTRIBUTION BUARD, DC OU	E.
		-					BASIS BOARD REPR-1/REPR-2				J	UD	01	US	1	POWER SUPPLY, DC IN	
		L				all	BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	* wa	T 2	17		00	0.7	or		UNITAGE SELECTOR	
		J		07			BASIS BOARD M-S-SWITCH	J7	T- 6	5	L		03			VOLTAGE SELECTOR	
		J	23	07	09		BASIS BOARD M-S-SWITCH	37			L	03	01	06	1	POWER TRANSFORMER	
								-/-									

T-M1 8	4 5 8	げ アム人人は アム人人が ぼり アデー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー	04 0 04 0 04 0 08 0 08 0 09 0 20 0 04 0 10 0 11 0	1 03 1 13 1 01 4 01 2 04 1 02 1 03 1 13	ପ ସ	POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT TAPE TRANSPORT CONTROL JA DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SUPPLY MOTOR SUPPLY MOTOR DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	T-19 T-20 T-21	7 6 6		04 03 04 03 04 03 04	01 03 01 03 01 03 01 03	01 18 02 19 03 20 04	POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER	ove Williams day
T-M1 8	8	アムトカル アムトカトア	21 0 04 0 08 0 08 0 09 0 20 0 10 0 10 0 11 0	4 07 2 06 1 02 1 03 1 13 1 01 4 01 2 04 1 02 1 03 1 13	ଗ ଜ	TAPE TRANSPORT CONTROL DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SUPPLY MOTOR MI SUPPLY MOTOR CAPACITOR DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	T-19 T-20 T-21	6	المده أدب أدب	04 03 04 03 04	03 01 03 01 03	02 19 03 20 04	DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER	
T-M2 9	9	7	08 0 08 0 09 0 20 0 10 0 11 0	1 02 1 03 1 13 1 01 4 01 2 04 1 02 1 03 1 13	a a	SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SUPPLY MOTOR MI SUPPLY MOTOR CAPACITOR DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	T-20 T-21	6	الم الم	04 03 04 03	03 01 03 01	03 20 04 21	DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER	
		A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	08 0 09 0 20 0 10 0 10 0 11 0	1 13 1 01 4 01 2 04 1 02 1 03 1 13	a) a)	SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY SUPPLY MOTOR MI SUPPLY MOTOR CAPACITOR DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	T-21		L	04	03	04 21	DISTRIBUTION BOARD, DC IN POWER TRANSFORMER	
_		У У У У	10 0 10 0 10 0 11 0	1 02 1 03 1 13	a	SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP		3						
		У У У У	10 0 10 0 10 0 11 0	1 02 1 03 1 13	a	SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP								
T-43 0	0	Y	10 C	1 13		SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP					0,5	UO	DISTRIBUTION BOARD, DC IN	
T-43 0	0	Y	11 0				T-22	3	L	03	01	22	POWER TRANSFORMER	
T-43 0	0	_	20 0			SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP SUPPLY MOTOR M2			L		03		DISTRIBUTION BOARD, DC IN	
1 (2)	· ·		NAME OF THE OWNER, WHEN	5 01 2 08		TAKE-UP MOTOR CAPACITOR DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT	T-23	2	L		01		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN	
		Y	16 0 16 0	1 02 1 03	. ?	CAPSTAN MOTOR CONTROL CAPSTAN MOTOR CONTROL	T-24	2	L	04	0 1 03	08	POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN	
		Y Y	1700	1 01 6 01	250	CAPSTAN MOTOR CONTROL CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY M3 CAPSTAN MOTOR CAPACITOR			J		04 01		DISTRIBUTION BOARD, DC DUT POWER SUPPLY, DC IN	
T-REF-M		N	04,0	2 01		DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT	T-25	3	Ł		01 01		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	¥
T-10 9	9	L		1 10 1 07		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	T-26	3	L		01 01		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	d
T-11 8	8	L	03 0	1 11		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD. MOTORS IN	Y-CLK	7	N D		02 06		COUNTER CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	J2
									_				CONNECTION BOARD COUNTER	W //-
T-12 0	0			1 12 1 08		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN			В	28	01	46	REMOTE CONTROL CONNECTOR	
T-12N		ρ		4 03		DISTRIBUTION BOARD, DC OUT	Y-F8M1			80			SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY	
		J		1 03		POWER SUPPLY, DC IN	Y-FBM2			10			SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	
T-12P				4 07		DISTRIBUTION BOARD, DC OUT POWER SUPPLY, DC IN	Y-F8M3	8		15 16			CAPSTAN SPEED CONTROL CAPSTAN MOTOR CONTROL	Jl
T-13 5	5		03 0 04 0	1 13 1 10		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	Y-MOVE-C	9		07 21		-	TAPE MOTION SENSOR TAPE TRANSPORT CONTROL	J3
T-14 1	1	-	03 0 04 0	1 14		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	Y-PEAK-1			23 23			BASIS BOARD M-S-SWITCH BASIS BOARD M-S SW/REC-1	J7 J9
T-15 0	0		03 0			POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN			A	25 25 25	02	40	VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	10
		to.	J - 0			PARKAGERON NOWING MOTORS IN			1.16	63	UĢ	2.0	TO METER PAREL	J6
T-16 0	0	L	03 0 04 0	1 16 1 04		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	Y-PEAK-2		N	23 23 25	09	06	BASIS BOARD M-S-SWITCH BASIS BOARD M-S SW/REC-1 VU-METER PANEL CONNECTOR	J7 J9

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH * 1.167.522.00 76/09/20

SIG.NAME	CÓLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME (COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
(CONT.)		A			41	-	VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J8	Y2-REVRS 8	8	N N	18	01		-	COUNTER TAPE TRANSPORT CONTROL	J1 J4
Y-REC	3	N	73	no	10		TAPE TRANSPORT CONTROL		0.7045.1								
1-450		D			06		CONNECTION BOARD AUDIO	J3 J1	O-ERAS-1		J	23		04A		BASIS BOARD REC-1/REC-2	J10
		0	22	03		9	CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD REC-1	J3			Ā			19		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		L				2	BASIS BOARD REC-1/REC-2	J10	0-ERAS-2		J	23	12	04		BASIS BOARD REC-2	J13
		J			30		BASIS BOARD REC-2	J13	U LIVAG Z		L			04A		BASIS BOARD REC-2/OSC	323
		J			30 30		BASIS BUARD OSCILLATOR BASIS BOARD PILOT	J16			A			37		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
									0-ERAS-3	9	A	24	01	17		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
Y-REFEXT	5	N					CAPSTAN SPEED CONTROL	J2	0.50.0					~ ~			
		D			05	a	CONNECTION BOARD CAP SP CTRL CONNECTION BOARD CAP SP CTRL		O-ERAS-4	y	A	24	01	35		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		D		-	-	3	CONNECTION BOARD CAP SP CTRL		O-MOVE 4	4	N	07	02	01		TAPE MOTION SENSOR	
		8			24		CAPSTAN SPEED CONTROL CONNEC				N	21	-	-		TAPE TRANSPORT CONTROL	J1
Y-REFINT		N	15	02	07		CAPSTAN SPEED CONTROL	J2	0-M1 4	4	Υ	08				SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY	
Y-REVRS	5	N	18	0.2	'ng'	. 2	COUNTER	J2		*10.	N	21	04	04		TAPE TRANSPORT CONTROL	J4
		D					CONNECTION SOARD REMOTE CTRL		0-42	4	Y	10	01	10		SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	
		D B			03		CONNECTION BOARD COUNTER REMOTE CONTROL CONNECTOR			hit	N	21	04	11		TAPE TRANSPORT CONTROL	14
		9	20	U.	1.3		REMUTE CONTROL CONTROL OR		0-M3 4	1	N	15	01	10		CAPSTAN SPEED CONTROL	41
Y-TACHD	1	D	22	09	G7		CONNECTION BOARD CAP SP CTRL	J1	4		Υ	16	01	10		CAPSTAN MOTOR CONTROL	
YAC1-M3	2	Y	15	03	01	1 00	CAPSTAN SPEED CONTROL	J3	O-PILOVI	in the said	4	23	17	04A	4	BASIS BUARD OSC/PILOT	
	_	Y			01		CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY M3		1 2 20 0 9 0		J	23				BASIS BOARD PILOT	J19
YAC2-M3	2	Y	15	03	02		CAPSTAN SPEED CONTROL	J3	O-PILOT2 8	В	L	23	17	06A		BASIS BOARD OSC/PILOT	
		Y	17	02	02		CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY M3				J	23	19	06		BASIS BOARD PILOT	J19
YAN-M1	3	Υ	-	-	08		SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY		0-REC-1		J	23	10	06		BASIS BOARD REC-1	J10
		N	21	04	12		TAPE TRANSPORT CONTROL	J4			L			06A		BASIS BOARD REC-1/REC-2	
YAN-M2	0	Υ	10	01	08		SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP				A	24	01	12		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		N	21	04	15		TAPE TRANSPORT CONTROL	14	O-REC-2		J	23	13	06		BASIS BUARD REC-2	J13
											L	23	14	06A		BASIS BOARD REC-2/OSC	
YAN-M3	9	N			11		CAPSTAN SPEED CONTROL CAPSTAN MOTOR CONTROL	Jl			A	24	01	30		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
									0-REC-3 6	6	A	24	01	15		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
YAN-TTI	1	N	-		01		TAPE TENSION SENSOR LEFT										
		1.0	21	04	17		TAPE TRANSPORT CONTROL	J4	O-REC-4	5	A	24	01	33		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
YAN-TT2	9	N			01		TAPE TENSION SENSOR RIGHT		O-REPR-1		J	23				BASIS BOARD REPR-1	Jl
		N	21	04	14		TAPE TRANSPORT CONTROL	14			L			01A		BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	
YBI-MOVE	0	N	07	0.7	02		TAPE MOTION SENSOR				A	24	01	02		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
TO TO TO	2	N			05		TAPE TRANSPORT CONTROL	Jl	O-REPR-2 8	8	L	23	02	01B	排	BASIS BOARD REPR-1/REPR-2	
					-						J	23				BASIS BOARD REPR-2	14
Y1-END	1	N			07		COUNTER	Jl			A	24	01	21		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		N	21	01	06		TAPE TRANSPORT CONTROL	Jl	0.0000.00			2	0.7	0.5		USAN DINGU AGGENDI M	
Y2-FORW	9	N	18	01	10		COUNTER	J1	O-REPR-3 8	5	A	24	UI	UD		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		N			08		TAPE TRANSPORT CONTROL	J3	O-REPR-4 8	В	A	24	01	24		HEAD BLOCK ASSEMBLY	

B 6 /

20=

***********	GR: 02 89.01.0380 MAINS FILTER ************************************	************
	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
O1 O LINE-1 6 O2 O LINE-2 O O3 O# GND MAIN 4 L: O2 SCREEN CHASSIS CONNECTION YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y O1 O GND MAIN 4	L 01 0 LINE-1 6 L 02 0 LINE-2 9 L 03 0 GND MAIN 4 L 04 0 FL-LINE1 6 L 05 0 FL-LINE2 9	L 01 0 S-LINE 2 1 L 02 0 T- 2 3 L 03 0 T- 3 2 L 04 0 T- 4 4 L 05 0 T- 5 6 L 06 0 T- 6 5 L 07 0 F-LINE 1 7 L 08 0@ SCREEN 0 L 09 0 T- 9 4 L 10 0 T-10 9 L 11 0 T-11 8 L 12 0 T-12 0 L 13 0 T-13 5
	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	L 16 0 T-16 0
	L 01 0# S-LINE 2 9 L 02 0 T- 3 2 L 03 0 T- 2 3 L 04 0 T- 4 4 L 05 0 T- 6 5 L 06 0 T- 5 6 L 07 0 F-LINE 1 7	L 17 0 T-17 7 L 18 0 T-18 7 L 19 0 T-19 6 L 20 0 T-20 6 L 21 0 T-21 3 L 22 0 T-22 3 L 23 0 T-23 2 L 24 0 T-24 2 L 25 0 T-25 3 L 26 0 T-26 3

* STUDER * LOCATI	ONPINLIST *	**************************************
GR: 04 1.157.747.00 DISTRIBUTION SCARD ************************************	GR: 05 1.167.746.00 POWER SUPPLY ***********************************	GR: 05 (CONTINUATION) POWER SUPPLY ***********************************
EL: 01 DISTRIBUTION BOARD, MOTORS IN	EL: 01 POWER SUPPLY, DC IN	EL: 03 (CONTINUATION)
	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
L 01 0 T-25 3 L 02 0 T-26 3 L 03 0 T-15 0 L 04 0 T-16 0	J 01 0 T-24 J 02 0 F-24 J 03 0 T-12N J 04 0 F-12N	D 14 00 +24.0 7 D 15 0 -20.0 5 EL: 04 POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR
L 05 0 T-9 4 L 06 0 T-11 8 L 07 0 T-15 9 L 08 0 T-12 0	J 05 0 T- 5 J 06 0 F- 5 J 07 0 T-12P J 08 0 F-12P	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
L 09 0 T-14 1 L 10 0 T-13 5 EL: 02 DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT	EL: 02 POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 02 0 -12.0 N 03 0 -12.0 N 04 0 + 0.0 N 05 0 + 0.0 N 06 0 + 0.0
N 01 0 T-REF-M N 02 0 F-REF-M N 03 0 F-M2 9 N 04 0 T-M2 9	D 01 0 +20.0 1 D 02 00 + 0.0 4 D 03 00 + 0.0 4 D 04 00 +12.0 2 D 05 00 +12.0 2 D 06 0 +12.0	N 07 0 KEY N 08 0 +12.0 N 09 0 +12.0 N 10 0 +24.0 EL: 05 POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER
	D 07 0 + 0.0 D 08 0 KEY D 09 00 + 5.0 3 D 10 00 + 5.0 3 D 11 00 -12.0 6 D 12 00 -12.0 6 D 13 0 -12.0 D 14 0 0-SULEND 4	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y N 01 0@ +12.0 N 02 0 +12.0 2 N 03 0@ + 0.0 4 N 04 0@ + 0.0 4 N 05 0 KEY
TYPE PT LV SIG+NAME COLOR F X Y L 01 0 T-17 7 L 02 0 T-18 7 L 03 0 T-19 6 L 04 0 T-20 6 L 05 0 T-21 3	D 15 0 + 0.0 D 16 00 +24.0 7	N 06 00 + 5.0 3
L 06 0 T-22 3 L 07 0 T-23 2	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
L 08 0 F-24 2 EL: 04 DISTRIBUTION BDARD, DC OUT TYPE PT LV SIG.NAME CDLOR F X Y P 01 0 T-24 P 02 0 F-24 P 03 0 T-12N P 04 0 F-12N P 05 0 T- 5 P 06 0 F- 5 P 07 0 T-12P P 08 0 F-12P	D 03 00 +12.0 2 D 04 0 +12.0	

R: 06 1.167.769.00 ENSOR BOARD LEFT ************************************	******	****	SENSO ****	R B() AR[****	D RIGHT	*****	***	****	****	\$P00 ****	LING ****	MO: ***	167.764.00 TOR CONTRI ************************************	OL (SUF	***	****	****
YPE PT LV SIG.NAME	COLOR F X	Υ	TYPE	 РТ	LV	SIG.NAME	COLOR F	:	x	Υ	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR			Υ
01 0 YAN-TT1 02 0 0-TT1 03 0 04 00 +12.0 05 0 KEY 06 00 -12.0	1 4 2 6		N N N N N	01 02 03 04 05 06	0 0 0 0 0 0 0	YAN-TT2 0-TT2 +12.0 KEY -12.0	9 4 2 6 SENSOR				Y Y Y Y Y	01 02 03 04 05 06 07	0 0 0 0 0 0	CO-M1 T-M1 T-M1 F-M1 QPWR1C QPWR1E QPWR1B YAN-M1 Y-FBM1	0 0 8 8 2 6 5			
PT		Y	TYPE N N N N N N N N N N N N N	PT 01 02 03 04 05 06 07 08	LV 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		COLOR F 4 0 3 2 9 7 7 8		X :	Υ	Y Y Y	10 11 12 13	0 0 0 0	0-M1 M1-1 M1-1 T-M1 C0-M1	4 1 6 4 5			
			TYPE	 Р Т	LV	SIG.NAME	COLOR F		x	Y								
						S-TT2 S-TT1	8 5											

SUPPLY	MO	1.021.256.0 TOR 1 *******				SPOO	LING	MOT	UR CONTRO	O DL (TAKE-U ******	JP)		SUPP	LY M	OTO	021.256.00 R 2 ******		****	*****
L: 01	S	UPPLY MUTOR	M 1.			EL:	01	SPOO	LING MOTO	OR CTRL,TA	KE-UP		EL:	01 5	SUPI	PLY MOTOR	M2		
YPE P	т	LV SIG.NAME	COLOR F	X	Υ	TYPE	PT	LУ	SIG. NAME	COLOR F	Х	Υ	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	х	Y
/ 0:	1	0 T-M1	4			Y	01	0<	CO-M2	0			Y	01	0	T-M2	4		
		0a M1-1				Y			T-M2	0				02	00	M2-1	1		
		0 CC-M1	5			Υ			T-M2	9				03	0	C0-M2	6		
04	4	0 M1-1	6			Υ			F-M2	9			Υ	04	0	M2-1	5		
						Y			QPWR 2C	2									
						Y			QPWR2E	6									
						Y			QPWR2B	5									
						Y			YAN-M2	0									
						Y	-		Y-FBM2	ž									
						T V		-	0-M2 M2-1	4									
						Ţ			M2-1	1									
						Ü			T-M2	<i>y</i>									

* STUDER * LOCATI	* TRINLIST *	**************************************
TAPE TRANSPORT CUNTROL CIRCUITS * STUDER E		**************************************
GR: 12 1.167.803.00 PRESSURE SOLENGID ************************************	GR: 13 1.014.715.00 TAPE LIFT SOLENGID ************************************	GR: 14
EL: 01 PRESSURE SOLENGID	EL: O1 TAPE LIFT SOLENOID	EL: 01 BRAKE LIFT SOLENOID
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
X 01+ 00 S-24.0 7 X 02- 0 K-PRESS 9	X 01+ 0@ S-24.0 7 X 02- 0 K-TLIFT 8	X 01+ 0 S-24.0 7 X 02- 0 K-BRAKE 0



CAPSTAN SPEED CONTROL				GR: 16 1.067.136.00 CAPSTAN MOTOR CONTROL ************************************								GR: 17 1.021.310.00 CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY ************************************								
		ME COLOR F			TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR			Υ				SIG.NAME				
N 02 N 03 N 04	0 S-FAST 00 S-SLOW 0 S-MED 0 KEY 000 +24.0	0			Y Y Y Y Y	01 02 03 04	0 a 0 a 0	C-M3 T-M3 T-M3 F-M3 QPWR3C	0				Y	02 03	0	T-M3 M3-1 C-M3	5 8 4 8 ASSEM	BLY	M3	
N 07	00 + 5.0 00 -12.0 00 +12.0	6			Y			QPWR3E QPWR33	6 5							SIG.NAME				Y
N 10 N 11 N 12	0a + 0.0 0 0-M3 0 YAN-M3 0 Y-FBM3	9		J2	Y	10 12 13	0 0	Y-FBM3 G-M3 M3-1 T-M3 C-M3	8 4 8 5 4							YAC1-M3 YAC2-M3	_			
	LV SIG.NA	ME COLOR F	x	Υ																
N 01 N 02 N 03 N 04 N 05 N 06	00 + 0.0 00 +24.0 00 KEY 00 B-SYNC 00 Y-REFE 00 S-REFE 0 Y-REFI	4 7 4 XT 5 XT 6																		
		EED CONTROL		J3																

APE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * ST	UDEK B67	- 2	CH-2	YNC	* 1.	167.523.0	00		76/10	/18					
R: 18		COUN	TER				*****	*****	COUN.	TER	DISP	67.766.06 LAY ******		*****	****
L: 01 COUNTER					ITAUNITNO							TER DISP			
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X	Υ	TYPE	PT	L۷	SIG.NAME	COLOR F	X	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR	F X	
01 00 +12.0 2 02 00 + 5.0 3 03 0 S-SLOW 0 04 00 S-FAST 5 05 0 KEY 06 0 QP-DIR2 2 07 0 Y1-END 1 08 0 QP-DIR1 7 09 0 Y2-REVRS 8 10 0 Y2-FORW 9 11 00 + 0.0 4		N N N	05 06	0	K 4 K 3 K 2 K 1	4 3				01 02 03 04 05 06 07 08 09	0 0 0 0 0 0 0 0 0	SEG. D SEG. G SEG. C + 4.8 + 0.0 SEG. E SEG. F SEG. A SEG. B			
12 00 + 0.0 4 L: 02 COUNTER	J2								L	13	0	S-RESET K 5 K 3	9 5 3		
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X	Υ								L	15	0	К 1	1		
01 00 + 0.0 4 02 0 KEY 03 00 + 5.0 3 04 0 05 00 +12.0 2 06 0 07 00 Y-CLK 7 08 0 09 00 Y-REVRS 5 10 00 S-RESET 1															
: 03 COUNTER	J3														
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X 01 0 KEY 02 0 + 0.0 0 03 0 + 4.8 8 04 0 SEG. G 7 05 0 SEG. B 2 06 0 SEG. A 1 07 0 SEG. C 3 08 0 SEG. D 4 09 0 SEG. E 5 10 0 SEG. F 6															
L: 04 COUNTER	J4														
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X 01 0 02 0 S-RESET 9 03 0 KEY 04 0 K 5 5	Y														

PE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER B	67 - 2CH-SYNC * 1.167.523.00	76/10/18
: 20 1.167.560.00 WER TRANSISIORS AND PHASE SHIFT CAPACI ************************************	GR: 21 1.167.761.00 TAPE TRANSPORT CONTROL ************************************	GR: 21 (CONTINUATION) TAPE TRANSPORT CONTROL ************************************
: 01 SUPPLY MOTOR TRANSISTOR	EL: 01 TAPE TRANSPORT CONTROL J1	EL: 03 (CONTINUATION)
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
O1 O QPWR1C 2	N 01 0 0-MOVE 4	N 16 0 K-BRAKE 0
02 0 QPWR1E 6 03 0 QPWR1B 5	N 02 0 KEY N 03 0 S-MUTE 7	N 17 00 + 5.0 3 N 18 00 + 5.0 3
US U WEWKIS J	N 04 0 QP-END 9	N 18 00 + 5.0 3 N 19 0 K-TLIFT 8
: 02 TAKE-UP MOTOR TRANSISTOR	N 05 0 YBI-MOVE 0	N 20 0 0-SOLEND 4
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y		EL: 04 TAPE TRANSPORT CONTROL J4
01 0 QPWR2C 2	EL: 02 TAPE TRANSPORT CONTROL J2	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
02 0 QPWR2E 6	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TIPE FI LY SIGNAME COLOR F A T
03 0 QPWR2B 5		N 01 00 +24.0 7
: 03 CAPSTAN MOTOR TRANSISTOR	N 01 00 + 0.0 4 N 02 0	N 02 0 S-ON N 03 0 S-OFF
- 03 CAPSTAN MOTOR TRANSISTOR	N 03 0	N 04 0 0-M1 4
PE PT IV STS_NAME COLOR E X Y	N 04 09 S-STOP 7	N 05 0 +20.0 1
01 0 QPWR3C Z 02 0 QPWR3E 6 03 0 QPWR3B 5	N 05 00 S-REW 5	N 06 0 F-AC1 5
01 0 QPWR3C 2	N 06 00 S-FORW 8	N 07 0 T-AC1 5 N 08 0 KEY
03 0 QP4R38 5	N 08 0 CMD ENB2 0	N 08 0 KEY N 09 0 0-TT1 4
	N 09 00 +24.0 7	N 10 0 0-TT2 4
: 04 SUPPLY MOTOR CAPACITOR	N 10 00 B-STOP 0	N 11 0 0-M2 4
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 11 0@ 8-FADRED 3	N 12 0 YAN-M1 3 N 13 0 Y2-REVRS 8
	N 13 0a 8-E09H 2	N 14 0 YAN-TT2 9
01 00 T-M1 0	N 14 00 B-REPR 1 N 15 0 KEY N 16 0 B-AUTO 4	N 15 0 YAN-M2 0
02 0# CO-M1 0,9	N 15 0 KEY	N 16 00 +12.0 2
03 0 C1-M1 9	N 16 0 B-AUTO 4 N 17 0@ B-REW 3	N 17 0 YAN-TT1 1 N 18 00 -12.0 6
	N 17 0a B-REW 3 N 18 Da B-REC 9	N 19 00 -12.0 6
	N 19 00 FAD-2 2	N 20 00 +12.0 2
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 20 0@ FAD-1 1	EL: 05 MAINS SWITCH
01 00 T-M2 0	EL: 03 TAPE TRANSPORT CONTROL J3	
01 0d 1-M2 0 02 0# C0-M2 0,8	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
05 0 01 112 0	TYPE PI LV SIG-NAME CULUR F X Y	YY 01 0 FL-LINE1 6
: 06 CAPSTAN MOTOR CAPACITOR	N 01 0a + 0.0 4	YY 02 0 FL-LINE2 9
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y		YY 03 0 S-LINE 1 6 YY 04 0 S-LINE 2 9
	N 04 0 5-34 0 7	
01 00 T-M3 0	N 05 00 S-24.0 7	
02 00 C-M3 0	N 06 00 S-24.0 7 N 07 00 S-24.0 7	
01 00 T-M3 0 02 00 C-M3 0 : 07 POWER FREQUENCY SWITCH	N 08 0 Y2-FORW 9	
	N 09 0 KFY	
PE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	N 10 0 Y-REC 3	
01 0 CU-M1 9	N 11 0 N 12 0 K-PRESS 9	
02 0 C1-M1 9	N 13 0 Y-MOVE-C 9	

* STUDER * L D C A T	I O N P I N L I S T *	**************************************
GR: 22 1.167.750.00 CONNECTION BOARD	GR: 22 (CONTINUATION) CONNECTION BOARD ************************************	GR: 22 (CONTINUATION) CONNECTION BOARD ************************************
EL: 01 CONNECTION BOARD AUDIO J1		EL: 06 CONNECTION BOARD REMOTE CTRL J2
	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	
D 01 0 S-MUTE 7 D 02 0 S-FAST 5 D 03 0 S-MED 1 D 04 00 S-SLOW 0 D 05 0 KEY D 06 0 Y-REC 3 D 07 0 QP-END 9	D 20 0@ + 0.0 4	D 01 0 Y-CLK 7 D 02 0 S-RESET 1 D 03 0 Y-REVRS 5 D 04 0 KEY D 05 0 B-MONO 2 D 06 0 S-MONO 0 D 07 00 + 5.0 3
D 09 0	EL: 04 CONNECTION BOARD AUDIO J4	D 09 0a + 0.0 4
D 12 0 -20.0 5 D 13 00 + 5.0 3 D 14 00 +12.0 2 D 15 00 -12.0 6 D 16 00 +24.0 7 D 17 00 + 0.0 0 D 18 00 + 0.0 4	D 02 0 S-READY2 4 D 03 0 S-READY3 6 D 04 00 S-READY4 D 05 00 B-REC1 8 D 06 00 3-REC2 5 D 07 00 3-REC3 8	D 11 0 D 12 0 D 13 0 D 14 0 B-FORW 2 D 15 0 B-REPR 1 D 16 0 B-STOP 0 D 17 0 B-REC 9 D 18 0 B-FADRED 3
EL: 02 CONNECTION BOARD AUDID J2	D 10 0 KEY	EL: 07 CONNECTION BOARD COUNTER
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	D 12 00 + 0.0 4	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
D 01 Ca S-READY1 9 D 02 OB S-READY2 4 D 03 OB S-READY3 6 D 04 OB S-READY4 D 05 CB B-REC1 8 D 06 OB B-REC2 5 D 07 OB B-PINLEV 8 D 08 O B-REC4 D 09 O KEY	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y D 01 0 FAD-2 2 D 02 0 FAD-1 1 D 03 0 B-AUTO	D 01 0@ Y-CLK 7 D 02 0@ S-RESET 1 D 03 0@ Y-REVRS 5 D 04 0 KEY D 05 0@ S-FAST 5 D 06 0 S-SLOW 0 D 07 0@ + 5.0 3 D 08 0@ +12.0 2 D 09 0@ + 0.0 4
EL: 03 CONNECTION SOARD AUDIO J3	D 06 0 S-PAUSE D 07 0 S-AUTO	EL: 08 CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL
TYPE PT LV S1G.NAME COLOR F X Y D 01 00 S-MONG 0 D 02 00 B-MONG 2 D 03 00 S-MUTF 7 D 04 00 S-FAST 5 D 05 00 S-MED 1	D 08 0 S-STOP 7 D 09 0 S-FORW 8 D 10 0 S-REPR 6 D 11 0 S-REW 5 D 12 0 S-REC 2 D 13 0a +24.0 7 D 14 0a +24.0 7 D 15 0 LUCLENB 4 D 16 0a + 0.0 4 D 17 0a + 0.0 4 D 18 0a CMD.ENB2 0	D 09 00 + 0.0 4 EL: 08 CONNECTION BOARD TAPE TRSP CTRL TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y D 01 00 B-FORW 2 D 02 00 B-REPR 1 D 03 00 B-STOP 0 D 04 00 B-REC 9 D 05 00 B-FADRED 3 D 06 00 FAD-2 2 D 07 00 FAD-1 1 D 08 0# B-AUTO 4 D 09 00 B-REW 3 D 10 0 S-PAUSE D 11 0 S-AUTO D 12 00 S-STOP 7 D 13 0 KEY D 14 00 S-FORW 8
,		. / .

* STUDER * LOCATI	ON PINLIST *	**************************************
TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER B	67 - 2CH-SYNC * 1.167.523.00	76/10/18
GR: 22 (CUNTINUATION) CONNECTION BOARD ************************************	GR: 23 1.167.701.00 BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************
EL: 08 (CONTINUATION)	EL: 01 BASIS BOARD REPR-1 J1	EL: 03 (CONTINUATION)
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
D 15 00 S-REPR 6 D 16 00 S-REW 5 D 17 00 S-REC 2 D 18 00 +24.0 7 D 19 00 + 0.0 4 D 20 0 CMD-ENB2 0	J 01 0 0-REPR-1 J 02 0 H-REPR-1 J 03 0 + 0.0 J 04 0 + 0.0 J 05 0 J 06 0 J 07 0 + 0.0	N 03 0 OUT1-2 2 L 03A 0 OUT1-2 9 N 04 0 OUT1-3 9 L 04A 0 OUT1-3 2 N 05 0 KEY EL: 04 BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1
EL: 09 CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J1	J 08 0 + 0.0	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y D 01 00 S-REFEXT 6 D 02 00 Y-REFEXT 5	J 10 0 REP-1 J 11 0 OUT-1 J 12 0 + 0.0 J 13 0 OUT1-1	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y L 28A O CROSST-2 2 L 29A O CROSST-1 9 L 31A O S-MUTE 7
D 04 0 KEY D 05 0 +24.0 7	J 15 0 + 0.0 J 16 0 + 12.0-A	EL: 05 BASIS BOARD SYNC-1 J5
D 06 00 + 0.0 4 D 07 0 Y-TACHD 1	J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 OUT1-2 J 18 0 OUT1-3 J 19 0 + 0.0	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
D 08 00 + 5.0 3 D 09 0 -12.0 6 D 10 00 +12.0 2 EL: 10 CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J2 TYPE PT LV SIG-NAME COLOR 5 Y	J 20 0 +24.0 J 21 0	J 01 0 H-REC-1 J 02 0 0-REC-1 J 03 0 + 0.0 J 04 0 + 0.0 J 05 0 H-REC1
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	J 24 0 S-FAST J 25 0	J 06 0 0-REC1 J 07 0 + 0.0
D 01 00 + 0.0 1 D 02 00 +24.0 2 D 03 0 KEY D 04 0 S-REFEXT 6 D 05 0 Y-REFEXT 5	J 26 0 J 27 0 J 28 0 CROSST-2 J 29 0 CROSST-1 J 30 0 J 31 0 S-MUTE J 32 0 + 5.0	J 08 0 + 0.0 J 09 0 REC1 J 10 0 REP-1 J 11 0 OUT-1 J 12 0 OUT1 J 13 0 REP1 J 14 0 -12.0-A
EL: 11 CONNECTION BOARD CAP SP CTRL J3	EL: 02 BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1	J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	J 18 0
D 01 00 + 0.0 4 D 02 00 +24.0 7 D 03 0 KEY D 04 00 S-REFEXT 6 D 05 00 Y-REFEXT 5 D 06 00 3-SYNC 4	L 01A 0 0-REPR-1 8 L 01B 0 H-REC-1 2 L 02A 0 H-REPR-1 6 L 02B 0 0-REC-1 9 L 03A 0 SCREEN 4 L 03B 0 SCREEN 4 EL: 03 BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1 J3 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y N 01 0 OUT1-1 6 N 02 0 SCREEN 4 L 02A 0 SCREEN 4	J 20 0 +24.0 J 21 0 DSC-STA1 J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST J 25 0 S-REP1

* STUDER * LDCAT	I O N P I N L I S T *	**************************************							
GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC							
EL: 06 BASIS GOARD SYNC-1/REC-1 J6	EL: 08 (CONTINUATION)	EL: 11 (CONTINUATION)							
TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y								
N 01 0 DUT1 2 N 02 0 REP1 9 N 03 0 SCREEN 4 N 04 0 SCREEN 4 N 05 0 INP1 9 N 06 0 REC1 2	J 32 0 + 5.0 EL: 09 BASIS BOARD REC-1/OV-LD TYPE PI LV SIG.NAME COLOR F X Y L 01A 0 HF-ERASE 2	J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST							
EL: 07 BASIS BOARD SYNC-1/REC-1 J6	L 02A O HF-BIAS 9	J 27 0 J 28 0							
TYPE PT LV S1G.NAME COLOR F X Y L 21A 0 0SC-STA1 1 L 28A 0 CROSSY-2 2 L 29A 0 CROSSY-1 9	L 04A 0 0-ERAS-1 9	J 29 0 J 30 0 J 31 0 J 32 0 + 5.0							
L 30A 0 Y-REC 3	EL: 10 BASIS BOARD REC-1/OV-LD J10	EL: 12 BASIS BOARD OV-LD/REPR-2 J12							
EL: 08 BASIS BOAKD REC-1 J8	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y							
TYPE PT LV SIG.NAME COLUR F X Y J 01 0 HF-ERASE J 02 0 HF-HIAS J 03 0 H-ERAS-1 J 04 0 0-ERAS-1 J 05 0 H-REC1 J 06 0 0-REC1 J 07 0 J 08 0 + 0.0 J 09 0 + 0.0	N 01 0 S-READY1 9 L 01A 0 S-READY1 9 L 01B 0 S-READY1 9 N 02 0 KEY N 03 0 B-REC1 8 L 03A 0 B-REC1 8 N 04 0 S-INP1 2 N 05 0 S-REP1 1 EL: 11 BASIS BOARD DV-LD DET J11	N 01 0 Y-PEAK-2 9 N 02 0 Y-PEAK-1 8 N 03 0 KEY N 04 0 DUT2-3 9 L 04A 0 DUT2-3 2 N 05 0 DUT2-2 2 L 05A 0 DUT2-2 9 N 06 0 SCREEN 4 L 06A 0 SCREEN 4 N 07 0 DUT2-1 6							
J 10 0 INP1 J 11 0 REC1	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	EL: 13 BASIS BOARD OV-LD/REPR-2 J12							
J 12 0 J 13 0 J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 1NP1-1	J 01 0 J 02 0 J 03 0 J 04 0 J 05 0 + 0.0	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y L 28A O CROSST-1 9 L 29A O CROSST-2 2 EL: 14 BASIS BOARD REPR-2 J14							
J 18 0 INP1-Z J 19 0 + 0.0	J 06 0 + 0.0 J 07 0 + 0.0	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y							
J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLDW J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST J 25 0 J 26 0 J 27 0 J 28 0 OSC-STRT J 29 0 B-KECT J 30 0 Y-REC J 31 0 S-READY1	J 08 0 DUT-1 J 09 0 + 0.0 J 10 0 + 0.0 J 11 0 DUT-2 J 12 0 J 13 0 J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 J 18 0 J 19 0 + 0.0	J 01 0 0-REPR-2 J 02 0 H-REPR-2 J 03 0 + 0.0 J 04 0 + 0.0 J 05 0 J 06 0 J 07 0 + 0.0 J 08 0 + 0.0 J 09 0 + 0.0 J 10 0 REP-2 J 11 0 OUT-2							
•/•	•/•	•/•							

* STUDER * LOCATI	0 V P I N L I S T *	**************************************
GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BUARD 2CH-SYNC ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************
EL: 14 (CONTINUATION)	EL: 17 (CONTINUATION)	EL: 20 (CONTINUATION)
TYPE PT LV SIG.NAME CULUR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
J 12 0 + 0.0 J 13 0 BUT2-1 J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 BUT2-2 J 18 0 BUT2-3 J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLON J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST J 25 0 J 26 0 J 27 0 J 28 0 CROSST-1 J 29 0 CROSST-1 J 29 0 CROSST-2 J 30 0 Y-REC J 31 0 S-MUTE J 32 0 + 5.0 EL: 15 BASIS BOARD REPR-2/SYNC-2	J 08 0 + 0.0 J 09 0 REC2 J 10 0 REP-2 J 11 0 OUT-2 J 12 0 OUT2 J 13 0 REP2 J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 J 18 0 J 19 0 + 0.0 J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0 J 21 0 DSC-STA2 J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-FAST J 25 0 S-REP2 J 26 0 S-INP2 J 27 0 J 28 0 CROSSY-1 J 29 0 CROSSY-1 J 29 0 CROSSY-2 J 30 0 DSC-STRT J 31 0 S-MUTE	J 03 0 H-ERAS-2 J 04 0 O-ERAS-2 J 05 0 H-REC2 J 06 0 O-REC2 J 07 0 J 08 0 + 0.0 J 09 0 + 0.0 J 10 0 INP2 J 11 0 REC2 J 12 0 J 13 0 J 14 0 -12.0-A J 15 0 + 0.0 J 16 0 +12.0-A J 17 0 INP2-1 J 18 0 INP2-1 J 19 0 + 0.0 J 19 0 + 0.0 J 20 0 +24.0 J 21 0 J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-MED J 24 0 S-FAST J 25 0 J 26 0 J 27 0
L 01A 0 0-REPR-2 8	EL: 18 BASIS BOARD SYNC-2/REC-2 J18 TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y N 01 0 OUT2 2 N 02 0 REP2 9 N 03 0 SCREEN 4	J 30 0 Y-REC
EL: 16 BASIS BOARD REPR-2/SYNG-2	N 94 0 SCREEN 4	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
TYPE PT LV SIG NAME COLOR F X Y L 01 0 QP-END 9 L 02 0 QP-END 9 EL: 17 BASIS BDARD SYNC-2 J17	1 21A G GSC-STA2 2	L 17A 0 INP2-1 9 L 18A 0 INP2-2 2
J 01 0 H-REC-2	L 294 0 CROSSY-2 2	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y
J 02 0 0-R5C-2 J 03 C + 0.0	EL: 20 BASIS BOARD REC-2 J20	N 01 0 S-DEADY2 4
J 04 0 + 0.0 J 05 0 H-REC2 J 06 0 0-REC2 J 07 0 + 0.0	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y J 01 0 HF-ERASE J 02 0 HF-BIAS	N 02 0 KEY N 03 0 B-REC2 5
•/•	./.	•/•

APE TRANSPURE CONTROL CIRCUITS * STUDER	B67 - 2CH-SYNC * 1.167.523.00	76/10/18							
R: 23 (CUNTINUATION) NSIS BOARD 2CH-SYNC ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************	GR: 23 (CONTINUATION) BASIS BOARD 2CH-SYNC ************************************							
L: 22 (CONFINUATION)	EL: 24 (CONTINUATION)	EL: 26 (CONTINUATION)							
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y								
034 0 B-RECZ 5 04 0 S-INP2 7	L 06A 0 0-PILOT2 8 L 07A 0 H-PILOT2 6	N 06 0 INP3-1 2 N 07 0 KEY							
05 0 S-REPZ 6 28A 0 0SC-STAL 1	L 08A 0 SCREEN 4 L 27A 0 DSC-STA2 2	EL: 27 BASIS BOARD PILOT/STAB							
L: 23 BASIS BOARD OSCILLATOR J23	EL: 25 BASIS BOARD PILOT J25	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y							
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y								
		2 2011 0 12110							
01	J 01 0 HF-ERASE J 02 0 HF-BIAS	L 22A O S-SLOW O L 23A O S-MED 1							
03 0 HF-ERAS2	J 02 0 HF-BIAS J 03 0 + 0.0	L 23A 0 S-MED 1 L 24A 0 S-FAST 5							
04 0 HF-BIAS2	J 04 0 0-PILOT1	L 29A O B-PINLEV 8							
05 0	J 05 0 H-PILOT1	L 31A O S-READY3 6							
06 0	J 06 0 0-PILOT2	L 31B 0 S-READY3							
07 0	J 07 0 H-PILOT2	51 - 20 DICTO BOIDS OTISTITIES 120							
08 0 09 0 HF-ERAS3	J 08 0 + 0.0 J 09 0	EL: 28 BASIS BOARD STABILIZER J28							
10 0 HF-BIAS3	J 10 0 INP3-1	TYPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y							
11 0	J 11 0 INP3-2	THE PER STORIGHT COLOR TO A TOTAL COLOR							
12 0	J 12 0	J 01 0							
13 0 + 0.0	J 13 0 0UT3-1	J 02 0							
14 0 -12.0-A	J 14 0 -12.0-A	J 03 0							
15 0 + 0.0	J 15 0 + 0.0	J 04 0 -20.0 J 05 0							
16 0 +12.0-A 17 0	J 16 0 +12.0-A J 17 0 0UT3-2	J 05 0 J 06 0							
18 0	J 18 0 DUT3-3	J 07 0 +20.0							
19 0 + 0.0	J 19 0 + 0.0	J 08 0							
20 0 +24.0	J 20 0 +24.0	J 09 0							
21 0	J 21 0	J 10 0 + 0.0							
22 0 S-SLOW 23 0 S-M-D	J 22 0 S-SLOW J 23 0 S-MED	J 11 0 J 12 0							
24 0 S-FAST	J 24 0 S-FAST	J 13 0							
25 0	J 25 0	J 14 0 -12.0-A							
26 0	J 26 0	J 15 0 + 0.0							
27 0 0SC-STA2	J 27 0	J 16 0 +12.0-A							
28 0 OSC-STA1	J 28 0 DSC-STA3	J 17 0							
29 0 USC-STA3 30 0 Y-R€C	J 29 0 B-PINLEV J 30 0 Y -REC	J 18 0 J 19 0 + 0.0							
31 0	J 31 0 S-READY3	J 20 0 +24.0							
32 0 + 5.0	J 32 0 + 5.0	J 21 0							
		J 22 0							
L: 24 BASIS BOARD OSC/PILOT									
YPE PT LV SIG.NAME COLOR F X Y		J 24 0 J 25 0 J 26 0							
Ola O HF-ERASE 2	N 01 0 0UT3-2 2	J 27 0							
024 0 HF-51AS 9	N 02 0 0UT3-3 9	J 28 0							
O3A C SCREEN 4	N 03 0 SCREEN 4	J 29 0							
044 0 0-PILOTI 8	N 04 0 SCREEN 4	J 30 O S-READY3							
05A 0 H-PILOTI 6	N 05 0 INP3-2 9	J 31 0							

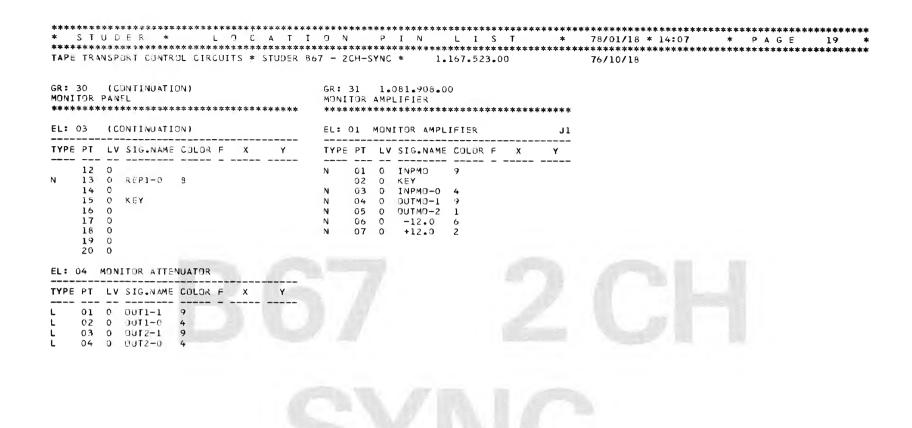
E TRANSPO	RT CONTRO	OL CIRC	UIT	S * :	STUDER E	67 -	2CH-S	YNC	* 1.1	67.523.	00		76/10	/18					
EL: 28 (CONTINUATION)					HEA	GR: 24 1.020.840.00 HEAD BLOCK ASSEMBLY ************************************						GR: 25							
						EL: 01 HEAD BLOCK ASSEMBLY									METER PAN				
E PT LV	SIG.NAME	COLOR	F	X	Y	TYP	E PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	×	Y	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	×	Y
32 0						Α	01	0	H-REPR-1	8				01	0	KEY			
					J29	AA	03	0 a	O-REPR-1 SCREEN	4			8	03	0	OUT1 REP1	9		
E PT LV	SIG.NAME	COLOR	F	X	Y	A	05	0	H-REPR-3 0-REPR-3	8			В		0	0UT1-1			
01 0	+12.0					A A A			SCREEN S-READY1	9			В	06 07		OUT1-2	2		
01A 0	+12.0	2				Α	08	0	S-READY3				В	08	0	0UT2-2			
	+12.0 + 5.0					A		0	+ 0.0	0			8	10		OUT2-1	6		
02A 0		3				A			+12.0					11					
02B 0 03 0	+ 5.0 -12.0					A			O-REC-1 H-REC-1				В	12		REP2	9		
	-12.0	6				A	14	0	H-REC-3	8			В	14	0	OUT2	2		
						A	1.00		0-REC-3				8	-		+12.0	2		
	S-READY3 -20.0					A			H-ERAS-3 O-ERAS-3				3 8			+ 5.0	3 6		
05 0						Â			H-ERAS-1				38			INP1-0	4		
	+ 0.0	0				A			O-ERAS-1				88			REP1-0	4		
	+ 0.0					A			H-REPR-2					20					
	+ G.O S-PINLEV					Α Δ			O-REPR-2				88	21		OUT1-0	4		
	+20.0					A	23	0	SCREEN H-REPR-4	6			В			OUT1-3	-		
10A 0	+ 0.0	4							O-REPR-4	8			_	24					
						AA			SCREEN S-READY2	4			8 88		-	0UT2-3 0UT2-0	9		
						Â			S-READY4				30	27		30.2	•		
						A			QP-END					28					
						A			+ 5.0 0-REC-2				ВВ	29		REP2-0	4		
						Ä			H-REC-2				00	31	0				
						Α			H-REC-4				38			INP2-0			
						Α Δ			O-REC-4				8 8			GND INP1	9		
						Δ.	-		0-ERAS-4				3			REC1	2		
						A			H-ERAS-2				В			B-REC1	8		
						A	37	0	O-ERAS-2	9			3			S-READY1			
													8			S-INP1	2		
													B B			S-REP1 Y-PEAK-1	-		
													3			Y-PEAK-2			
													В			S-REP2			
													8			S-INP2	7		
													3 B			S-READY2 B-REC2			
																KEY	-		
													_	47					
													8 B			REC2 INP2	2 9		
													1.3	マフ	•	A INT &	,		

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH-SYNC * 1.167.523.00 76/10/18

TYPE	PT		T			***	***	***	*****	DN) YNC EXTE	*****	****	****	***	***	*****	******	****	****
TYPE	PT			EL CONNECTOR					METER PAN								IEL		J7
		LV	SIG.NAME	COLOR F X	Υ	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	X	Υ	TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F		
	01	0	KEY OUT1			N	01	0	S-REPI S-INPI	1			N	01	0	-12.0 +12.0	6		
	03 04		REP1	9		N			B-REC1 S-READY1							KEY + 5.0	3		
A	06	0	00T1-1 00T1-2	-		N	06	0	REC1 INP1	9			EL:	08	VU-!	METER PAN	IEL		J8
A		0	OUTZ-Z						INPI-0 KEY	4							COLOR F		Υ
	10	0	0012-1	6		N N	09 10	0	+ 5.0 + 5.0	3				01	0	Y-PEAK-2 + 5.0	9		
	12	0							METER PANI			J4	N	03	0				
	13 14		REP2 OUT2	9					SIG.NAME							+12.0			
			+12.0	2						4			N	06	0	KEY			
A	17	0	-12.6	6		N	02	0	OUT1	2						METER PAN			J9
	18 19	0	INP1-0 REP1-0	4					REP1-0 REP1	9							COLOR F		
	20	0				N			+12.0	2									
		0	0UT1-0	4					+12.0	0			N		-	S-REP2 S-INP2	_		
		0	OUT1-3	9					+ 0.0				N		-	B-REC2	-		
	24 25		0UT2-3	9		N			-12.0 -12.0	6			N N			S-READY2 REC2			
	26		OUT2-0	4		N	-	0	KEY				N		_	INP2	9		
		0					12		OUT1-0	4			N			INP2-0	4		
		0					13		DUT1-1	6			N			KEY + 5.0	3		
AA	30	Ō	REP2-0	4					0UT1-3							+ 5.0			
	31 32	-	INP2-0	4		EL:	05	VU-N	TETER PANE	EL		J5	EL:	10	VU-I	METER PAN	IEL		J10
	-	-	GND	0															
	-	-	INP1 REC1	9		IALE	P1	LV	SIG.NAME	CULUR F	X	Υ	TYPE			SIG.NAME	COLOR F	Х	Υ
			H-REC1						-12.0							REP2-0			
			S-READY1			N	02	0	+12.0				N	02	0	OUT 2	2		
		-	S-INP1	2					KEY				N			REP2-0	_		
			S-REP1 Y-PFAK-1	1 8		N	04	U	+ 5.0	3			N N			REP2 +12.0	9		
			Y-PEAK-2			FL: (96	VU-N	TETER PANE	EL		.16				+12.0	2		
				6									N			+ 0.0	ō		
		-		7		TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	X	Υ	N			+ 0.0	0		
		-	S-READY2 B-REC2			N			Y-PEAK-1				N	09 10	-	-12.0 -12.0	6		
			KEY	,		N			+ 5.0				N	11		-12.0	0		
	47		•			N	03			-			N	12	-	DUT2-0	4		
			REC2	2		N			+12.0	2			N	13		OUT2-1	6		
	49 50		+ 0.0	9		N N	05 06		-12.0 KEY	6			N	14	-	OUT2-2 OUT2-3	2 9		

VU-M ****	ETER	PAI		YNC EXTERN ******			AUD1 ****	O C)NNE ****		D USA			AUD I ****	O CO ****	NNE	167.646.00 CTOR FIELD ************************************	PILOT	
				COLOR F	х	Υ					COLOR F						SIG.NAME		 Υ
EL:			GND METER PAN	O EL MONITOR	con.	J12	N	02	0	INP1-2 KEY NC INP1-1				L L L	02 03	0	INP3-1 INP3-2 + 0.0 OUT3-3		
TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	X		EL:	02	AUD	IO CONNEC	TOR FIELD	USA	J2	_	-	-	OUT3-2 B-PINLEV	_	
i	02	0	*12.0 KEY	_			TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	×	Y						
i	04 05 06	0	INP1 -12.6 0011-0 8EP1	6			N	02 03	0										
i EL:			OUT1 METER PAN	EL MONITOR	CON.	J13				OUT1-2		USA	J3						
				COLOR F							COLOR F		Υ						
 	02 03	0	+12.0 KFY INP2 -12.0	9	/-		N	01 02 03	0	INP2-2 KEY NC INP2-1	2						3		
i i	05	0	BUT2-0	4 9			EL:	04	AUD	IO CONNEC	TOR FIELD	USA	J4						
ı	07	0	DUTZ								COLOR F	x	Y						
							N N	01 02 03	0	OUT2-3 KEY NC OUT2-2	2								

GR: 28	1.067.054.0	0	GR: 2	23 (CONTINUAT	ION)						081.900.00	0		
		********							INCM				*****	****	****
EL: 01	REMOTE CONFR	OL CONNECTOR	EL: (02 CA	PSTAN SPE	ED CONTROL	. CONNE	CTOR	EL:)1	MON:	ITOR CONN	ECTOR		P1
		COLOR F X													
	0 + 0.0		 3	01 0								OUT 1-1			
	O KEY		В	02 0	D +24.0	2			N			0-1TUC	4		
	0 B-REW				KEY					03		0073.0			
	0 B-FORW 0 B-KEPR			04 0					N N			0UT2-0 0UT2-1			
	0 3-5109			06 0					:•	06		3012 1	•		
07	0 3-REC	9	В	07 0						07	0				
80		_		08 0						08					
	O# B-MONO O B-FADRED			09 0					N			-12.0 +12.0			
	0 + 0.0				B-SYNC	4			**	10	U	+12.0	2		
12	03 +12.0	2	В	12 0					EL:)2	MON:	TOR PANEL	L CONNECTO	IR.	J2
	O Y-REVES	5			+ 0.0	1									
14 15	0		B B	14 0 15 0									COLOR F		
	0a + 5.0	3		16 0							0				
	0			17 0					N			INP2-0	8		
18	OW CMD.ENB2	0	В	18 0						03	0				
19				19 0							0				
20 21			B B	20 0						05					
21 22			O	21 0	KEY				N			INP1-0	8		
23			В		S-REFEX	Г 5				08	-				
24					Y-REFEX	T 5				09					
25		3	В	25 0					N			REP2-0			
27	03 +24.0	1							N		0	REP2	2		
28												REP1-0	4		
29									N			REP1	2		
30												KEY	,		
31 32									N N			-12.0 +12.0			
3.3										18			-		
	00 +24.0									19	0				
	O LUC.ENS									20	0				
	0 S-REW 0 S-FURW	5							E1 + 0	13	MONT	TOP DANE	CONNECTO	D	.17
		6													
		7							TYPE	PT	LV	SIG.NAME	COLOR F	X	Y
	O S−REC	2													
41	0 0# S-MOND	^							N6	01		TN03-0	λ		
	0 FAD-1								N			INP2-0 INP2-3			
	0 FAD-2								. •	04			•		
45	O S-RESET	1								05					
	O Y-CLK	7								06		THOS	,		
47	O KEY								N			INP1-0 INP1-3			
	0 + 0.0	4									0	TOTAL T	,		
49 50									N	10	0	REP2-0	8		
										11	0				



GR	ELE-	55665 10 TYOU OF 600U0		
#	MNTS	DESCRIPTION OF GROUP	PART # OF GR	
01	2	MAINS PANEL	1.067.654.00	
02	_	MAINS FILTER	89.01.0380	
03		MAINS TRANSFORMER	1.167.817.00	
04	4	DISTRIBUTION BOARD	1.167.747.00	
05	5	POWER SUPPLY	1.167.746.00	
06	2	SENSOR BOARD LEFT	1.167.769.00	
07	3	SENSUR BOARD RIGHT	1.167.767.00	
08	1	SPOOLING MOTOR CONTROL (SUPPLY)	1.167.764.00	
09	1	SUPPLY MOTOR 1	1.021.256.00	
10	1	SPOOLING MOTOR CONTROL (TAKE-UP)	1.167.768.00	
11	1	SUPPLY MOTOR 2	1.021.256.00	
12	1	PRESSURE SOLENOID	1.167.803.00	
13	1	TAPE LIFT SOLENOID	1.014.715.00	
14	1	BRAKE LIFT SOLENOID	1.014.750.00	
15	3	CAPSTAN SPEED CONTROL	1.067.235.00	
16	1	CAPSTAN MOTOR CONTROL	1.067.136.00	
17	2	CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY	1.021.310.00	
18	4	COUNTER	1.167.765.00	
19	1	COUNTER DISPLAY	1.167.766.00	
20	7	POWER TRANSISTORS AND PHASE SHIFT CAPACI	1.167.560.00	
21	5	TAPE TRANSPORT CONTROL	1.167.761.00	
22	11	CONNECTION BOARD	1.167.750.00	
23	29	BASIS BOARD 2CH-SYNC	1.167.701.00	
24	1	HEAD BLOCK ASSEMBLY	1.020.840.00	
25	13	VU-METER PANEL 2CH-SYNC EXTERN	1.167.604.00	
26	4	AUDIO CONNECTOR FIELD USA	1.067.654.00	
27	1	AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT	1.167.646.00	
28	2	REMOTE CONTROL PANEL	1.067.654.00	
30	4	MONITOR PANEL	1.081.900.00	
31	1	MONITOR AMPLIFIER	1.081.908.00	

SIG. NAME	COLOR	(Abě	GR	ÆL	PT	5	DESCRIPTION OF SLEMENT									S DESCRIPTION OF ELEMENT	
+ 0.0	44	2	05	02	0.2	10	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR									BASIS BOARD DV-LD DET	Jl
		0	05	02	03	3	POWER SUPPLY, DC JUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC JUT AUDID POWER SUPPLY, DC JUT MONITOM POWER SUPPLY, DC JUT CJUNTER POWERSUPPLY, DC JUT CJUNTER POWERSUPPLY, DC JUT CJUNTER					J	23	11	09	BASIS BOARD OV-LD DET	11:
		3	05	02	07		POWER SUPPLY, DC JUT TAP-TR					3	23	11	10	BASIS BOARD OV-LB DET	311
		0	05	0.2	15		POWER SUPPLY. DC OUT TAP-TK					J	23	11	15	MASIS BOARD JV-LD DET	31
		()	05	03	02		POWER SUPPLY, UC BUT AUDID					J	23	11	19	BASIS BOARD GV-LD DET	11
		3	05	0.3	0.5		POWER SUPPLY, OC OUT AUGIO					J	23	14	03	BASIS BOARD REPR-2	11
		-	05	03	05	137	POWER SUPPLY, OC BUT AUDIS					J	23	14	04	BASIS BOARD REPR-2	11
		0.	05	03	0.8		POWER SUPPLY, UC JUT AUDID					9	23	14	07	BASIS BOARD REPR-2 BASIS BUARD REPR-2	31
		D	0.5	03	13	12)	POWER SUPPLY, DC DUT AUDID					3	23	14	08	BASIS BUARD REPR-2	11
		N	U5	04	04		POWER SUPPLY, OC THE MINITED					1.0	23	1 4	09	34SIS BOARD REPR-2	11
		N	0.5	04	0.5		POWER SUPPLY. NO JUT MINITION					J	23	14	12	BASIS BOARD REPR-2	11
		76	35	34	Jan		POWER SUPPLY. DC DUT MONITOR					J	23	14	15	BASIS BOARD REPR-2	11
		N	05	115	0.3	17	PUMER SUPPLY, DC OUT COUVIER					J	23	14	19	BASIS BOARD REPR-2	11
		N	35	0.5	0.0	123	PURENSUPPLY, UC JUI COUNTER	4.5				4	23	3.7	0.5	SASIS BUARD SYNC-2	11
		N	23	63	17. 3	121	CAPSTAN SPEED CONTROL CAPSTAN SPEED CONTROL COUNTRY	4.5				J	23	17	0.3	BASIS BOARD SYNC-2	31
		N	10	26	1.1.1	1.12	CARPIAN PREED CLAIMIE	11				1				BASIS BUARD SYNC-2	11
		N	4.0	100	1 4	1.6	COUNTER	J1				3		17		BASIS BOARD SYNC-2 BASIS BOARD SYNC-2	31
		N						32			· · · · · · ·	4			19		11
		N			7	100x		13		67		3		20			32
		L	2000	01	400000		COMMEN SIZAFAA	43				4			09		32
		N	23	0.2	m		TAPE TRANSPORT C WITHOL	JZ			(3 4)	1		20		DACTE BURNOTS DEC _ 7	12
		N	31	* 7	hi	in.	TANE TRANSPART CANTERN	13			14 4 4	j		20		SASIS BOARD REC-2	12
			23	01	17	2	TAPE TRANSPORT CONTROL CONVECTION SUA (AUDIO	.1.1		-	(***)	. 1			13	JASIS BUARD OSCILLATOR	
		u	80	11	1 43		COMMECTION RILLIAN SUNTO	11			7	1			15		12
		2.3	35	03	10	1	CICON GOVER NOTICES NOT COMPECTION CO	13			2.	3			19	BASIS BOARD OSCILLATOR	32
		ī	Service Co.	6.3	25		CONNECTION BOARD AUDIO	Já		230000	7.74	1		25			32
							CICUA CARCE MOITCHANDS	14				.)		25			12
		-0					CONNECTION BOARD REMOTE CIRL							25			12
		Ď					CONNECTION SUAND REMOTE CTAL					J		25		SASIS BUARD PILOT	JZ
		J.					CONNECTION SOARD MEMOTE CTAL			Management	**	-			19A	BASIS BOARD PILOT/STAB	W 40.
							CHARECTION STARD COUNTER . S				(to	J		28		MASTS BOARD STABILIZER	32
		.3	22	08	19	3	CUNNECTION BUAND TAPE IRSP. C	IRL TO			22			28		BASIS BOARD STABILIZER BASIS BOARD STABILIZER	32
			22	39	06	2	CONVECTION SDAND CAR SK ETRL	JI V				J		28		BASIS BOARD STABILIZER	12
			22	10	01	a.	CONTECTION BOARD CAP SP CTRU	12	70	,		N		29			32
			22	11	0.1	G)	CONVESTION SOUND CAR SP CIRL	33				L	23	29	06A	SASIS BOARD STAB	
		3	23	01	03		BASIS BOARD REPRI	J1	100	4	Sunt	4	2.3	27	068	BASIS BOARD STAB	
		J		01			JASIS BIARD REPR-1	J1	100						104	SASIS BOARD STAR	
		J		01			BASIS STARD REPR-1	31	380			A		91.		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		J		01			BASTS SDARD REPK-1	.11								D VU-METER PANEL CONNECTOR	
		1.5		Ul			BASIS BOARD REPR-1	11						0.2		VU-METER PANEL CONNECTOR	
		4		01			JASIS BUARD REFR-1	11						04		VU-METER PANEL	J.
		4		01			BASIS BOARD REPR-1 34SIS BOARD REFR-1 34SIS BOARD REPR-1 54SIS BOARD REPR-1 54SIS BOARD REPR-1	J1						04			J
		3		DI			SASIS SUARD REPRES	31						10		VU-METER PANEL VU-METER PANEL	11
		J		05			HASIS BOARD SYNC-1	30.				N					11
		J		05			MASIS #JARU SYNC-1	39						01		AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT	J
		ال ال		05			BASIS BIARD SYNC-1 BASIS BOARD SYNC-1	33						01		REMOTE CONTROL CONNECTOR REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		3		05			BASIS STARD SYNC-1 BASIS BARD SYNC-1 BASIS BARD SYNC-1 BASIS BARD SYNC-1	15						01		REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		3		05			BASIS BOARD SYNC-1	15						02		CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECT	TOP
		3		08			SASIS BOARD REC-1	12				- X	60	VC	1. 48	PARTITAN OF THE CONTROL DUNNEC	SIN
		J		08			JASIS BOARD REL-1	36	30	4.9	S.	N	3.52	03	03	COUNTER	J
		J		80			RASIS HOARD REC-1	.133		E & C.		£		01		COUNTER DISPLAY	ي
		J.		08			RASIS SOAR REC-1	.18				lean .	4	· J &	A.4	Pagittell Manteus	
		J		11			HASIS BOARD REC-1 HASIS BOARD REC-1 HASIS BOARD DV-LD DET	111	+	5.0	3	0	05	02	09	a POWER SUPPLY. DC GUT TAP-TR	
					66		BASIS BOARD JV-LO DET	JII								a POWER SUPPLY. DE DUT TAP-TR	
		J											0.3	136		OF THERE NOTIFIED IN THE PARTY	

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * NUDER 467 - 20H-YNC * 1.167.523.00 76/10/18

TAPE TRANSPORT	CHAT	RUL	CI	REUI	ITS	* STUDER 957 - 2CH-SYNC *	1.167	7.523.00			76/1	0/18			
SIG.NAME CULUR	TYPE	GR	EL			DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE				DESCRIPTION OF ELEMENT	
(CONT.)	3	05	93		12/	POWER SUPPLY. DC DUT AUDIO		(CONT.)	200 000 000 000 000	N				TAPE TRANSPORT CONTROL	J3
	0	0.5	15.72	10		DAMES CHARLY BE BUT ABBITS				N	21			TAPE TRANSPORT CONTROL	16
	14	05	24	Oi		POWER SUPPLY, DC OUT MONITON POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER TAPE MOTION SENSOR CAPSIAN SPEED CONTROL COUNTER				N	21			TAPE TRANSPORT CONTROL	14
	1	0.5	05	05	3	POWER SUPPLY, DC OUT COUNTER				D	22			CINNECTION BOARD AUDIO	JI
	14	07	0.5	23	(9)	TAPE MOTION SENSOR				0	22			CONNECTION BOARD AUDIO	13
	id.	15	Ul	05	-3	CAPSIAN SPEED CONTROL	JI			D	22			CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	12
	N	19	01	0.5	120	CJUNTER	Jl			0	22			CONNECTION BOARD COUNTER	
	V	1.8	0.2	0.3	13	COUNTER	JZ			D	24			CONNECTION BOARD CAP SP CTRL	J1 J29
	N	21	0.5	3.7	30	TAPS TRANSPORT CONTROL TAPE TRANSPORT CONTROL	13			74 L	23				167
	3	23	03	3.0	13	CONVECTION BOARD AUDIO	33			I.	23	29 n	1 53	BACTC BRADE STAR	
	Ž.					CONNECTION SOARD AUDIO	12			A	24	01 1	1	HEAD RIDCK ASSEMBLY	
	Ü					CUNNECTION SUARD AUDIO	J3 J1 J4 J2			14	25	01 1	5 3	BASIS BJARD STAB BASIS BUARD STAB HEAD BLOCK ASSEMBLY VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL VU-METER PANEL VU-METER PANEL VU-METER PANEL	
	D					CONNECTION BOARD READTE CTR	. 32			Δ	25	02 1	5	VU-METER PANEL CONNECTOR	
	3					CONNECTION SUARD COUNTER				N	25	04 0	5	VU-METER PANEL	34
	3					CONNECTION BOARD CAP SP CTR				N	25	04 0	6	VU-METER PANEL	\$ 40
	J	23	01	32		BASIS BOARD REPR-1	JI			Ni				VU-METER PANEL	15
	3	23	0.5	32		HASIS JUARO SYNC-1	J 5	419	waite-	N	25	04.0	4		36
	3			-32	in.	BASIS BOARD REC-1	38	4-14		N	25	070	2		17
	3			32		BASIS BIARD OV-LU DET	111	tuni.		N		08 0			38
	J			32		BASIS BOARD REPR-2:	114		100	N		10 0			110
	J			- 32		BASIS BEARD SYNC 2	117		1 2 3 1	N		10 9			J10
	3			32		BASIS BOARD RECTAL	120	Also.		N	2.5	12 0	1	VU-METER PANEL MONITOR CON.	
	J			32		BASIS BOARD OSCIPLATOR	753	4		N		13 0			J13
	3	23	2,5	32	3	BASIS BOARD PILOT	J25		S. J	В		01.1		RENOTE CONTROL CONNECTOR	
	J	23	28	32	90"	BASIS BOARD SPANILIZER	129		4. 24. alb	N		01 1		MONITOR CONNECTOR	PI
	4			02		BASIS BOARD STAB	J29			N		02 1			32
	-	23	24	024	1	HASIS SUARD STAB HASIS BOARD STAB HEAD BLOCK ASSEMBLY VU-METER PANEL CONNECTOR				N	51	01 0	I	MONITOR AMPLIFIER	1 1
	L	43	29	20	1	TASIS BUARD STAB				J	22	01.5	ž.	DACTE BOARE SCOULS	1.3
	A	26	OI	27		VU-METER PANEL CONNECTOR	Tr entracement	+12.0-A	and the same	TU.		01 1		BASIS BOARD REPK-1 BASIS BOARD SYNC-1	11
	6			16		VU-1-TER PANEL CONNECTOR				M is		08 1		BASIS BOARD REC-1	18
	4			03		VU-METEN PANEE	J3			J		11 1			JII
	V			10		VU-METER PANEL	J3			J		14 1			314
	4			04		VU-METER PANEL	35			3		17 1			117
	A4	25	06	0.2		VU-METER PANEL Y	J6		- 1	J	23	20 1	Ö		J20
	V			04		VU-METER PANEL "	17	- Mark	THE STATE OF THE S	J-1		23 1		BASIS BOARD OSCILLATOR	J23
	N	25	0.8	02		VU-METER PANEE	18		*******	d		25 1			125
	14			09		VU-METER PANEL	J9	, possessua a la company	******	P.	23	28 1	6	BASIS BOARD STABILIZER	J28
	N			10		VU-METER PANEL	J9								
	19	38	0.3	10	0)	REMOTE CONTROL CONNECTOR		+20.0	1	D		02 0		POWER SUPPLY. DC DUT TAP-TR	
		20								0				POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO	
+12.0 Z	D					POWER SUPPLY, DC DUT TAP-TR				N		04 0		TAPE TRANSPORT CONTROL	
	3			05	14	POWER SUPPLY, DC DUT TAP-TR				D D					13
	0					POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO				1		28 0			J28
	0					POWER SUPPLY, DC OUT AUDID				L		29 0		BASIS BOARD STAB	0.2.0
	N			0.8		POWER SUPPLY, DC OUT MONITO								and the second s	
	N			09		PUWER SUPPLY, DC OUT MONITO		+24.0	7	D	05	02 1	6 8	POWER SUPPLY, DC DUT TAP-TR	
	N									D				POWER SUPPLY, DC DUT TAP-TR	
	N			02		POWER SUPPLY, DC DUT COUNTED POWER SUPPLY, DC DUT COUNTED TAPE TENSION SENSOR LEFT				0	05	02 1	8	POWER SUPPLY, DC GUT TAP-TR	
	4									D				POWER SUPPLY, DC OUT AUDIO	
	14					TAPE TENSION SENSOR RIGHT				74		04 1		POWER SUPPLY, DC OUT MONITOR	
	N						Jl			A.				CAPSTAN SPEED CONTROL	
	N					COUNTER	Jl			N		02 0		CAPSTAN SPEED CONTROL	12
	A	18	UZ	US	CEF	COUNTER	12			73	41	U 2 U	A II	TAPE TRANSPORT CONTROL	12
							2/2								210

SIG NAME	COLUA	TYPE	GR E	_ 51	S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG. NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	5	DESCRIPTION OF ELEMENT	
CONT.)						TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD AUDID CONNECTION BOARD AUDID CONNECTION BOARD AUDID CONNECTION BOARD REMOTE CIRL CONNECTION BOARD REMOTE CIRL CONNECTION BOARD TAPE TRSP C CONNECTION BOARD CAP SP CIRL BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REPR-2		(CONT.)	aller share some more more	N	30	01	09	-	MONITOR CONNECTOR MONITOR PANEL CONNECTOR MONITOR AMPLIFIER	P
		13	55 0:	1 16	9	CONNECTION BOARD AUDIO	11			N	30	02	1.5		MONITOR PANEL CONNECTOR	J
		Ú,	22 0	3 18	d	CONNECTION SOARD AUDIO	13			1	31	01	06	į.	HONITOR AMPLIFIER	J
		O.	22 0	4 11		CONNECTION BUARD AUDIO	34									
		D	22 0	5 13	3)	CONNECTION BOARD REMOTE CIRL	31	-12.0-A		J	23	01	14	1	BASIS BUARD REPR-1	j
		9	22 0	0 14	1.5	CONNECTION BUARD REMUTE CIRL	JI			J	23	0.5	14		BASIS BUARD SYNC-1	J
		D N	22 0	0 10	(3)	CONNECTION BUARD TAPE IRSP C	IKL			J	23	08	14	1	BASIS BOARD REC-1	3
		D	22 1/	0 02	174	CONNECTION BUAND CAP SP CIRE	12			.31	2.3	3.4	14	1	BASIS BUARD DEGG 3	31
		0	22 1	1 02	3	CONNECTION BOARD CAP SP CTRI	.13			.1	23	17	74		BASIS BOARD REEK-2	JI
		J	23 0:	1 20		BASIS BOARD REPR-1	J1			J	23	20	14		BASIS BOARD REC-2	J2
		J	23 05	5 20		BASIS ADARD SYNC-1	J5			J	23	23	14		BASIS BOARD OSCILLATOR	J2:
		J	23 08	3 20		BASIS BOARD REC-1	J8			J	23	25	14	ê	BASIS BOARD PILOT	12
		J	23 11	20		SASIS SUARO DV-LD DET	Jll			3	23	28	14	É	BASIS BOARD STABILIZER	12
		J	23 14	+ 20		BASIS BOARD REPR-Z	J14									
		J	23 1	2.0		BASIS BOARD SYNC-2	J17	-20.0	5-10-	D	05	WZ	19	-	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR	
		j	23 25	20	4	BASIS BUARD REC-2	J20	1.00		D			20		POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR	
		J	32 25	20	18	CONNECTION BOARD CAP SP CTRL CONNECTION BOARD CAP SP CTRL BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-1 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD PILOT/STAB BASIS BOARD STABILIZER REMOTE CONTROL CONNECTOR REMOTE CONTROL CONNECTOR	123	A44.00-04.			22		15		OWER SUPPLY, DC OUT AUDIO	
		1	23 2	7 200 6		SACIE STAPO DI OTICTAS	322		139					3	CONNECTION BOARD AUDIO	
		.1	23 28	200		RASIS BOARD STARTI 1748	128		1	- 9	23	30	0.4	OF U	CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD STABILIZER	J2:
		Til I	28 0	25	a	REMOTE CONTROL CONNECTOR	0 - 0			1					SASIS BOARD STAB	44
		3	28 01	1 34	ā	REMOTE CONTROL CONNECTOR		1 2	7 (m	1	7		HTT-		33440 3143	
		3	28 02	02	13	CAPSTAN SPEED CONTROL CUNNEC	TOR	a-Auto 1	-41	N	21	02	15		TAPE TRANSPORT CONTROL	. 1
										D	22	05	03		CONNECTION BOARD REMOTE CTRU	
-12.0	6	0	05 02	2 11	33	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TR				D	22	08	08		CONNECTION BUARD TAPE TRSP C	
		D	05 02	12	3	POWER SUPPLY, DC OUT TAP-TK										
		3	05 02	13		POWER SUPPLY. DC DUT TAP-TR	F province.	8-FADRED		N					TAPE TRANSPORT CONTROL	J
		Di Di	05 03	3 11	CU	POWER SUPPLY, OC DUT AUDIO	1 .1	1	14, will se	0					CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	
		N	05 03	1 1 2		POWER SUPPLY, DC DUT MUNITUR	14								CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	TRE
		N	05 04	03		POWER SUPPLY DE DUT MONITOR	2.7			0	20	UL	10	14	REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		N	06 01	0.6	3	TAPE TENSION SENSOR LEFT		B-FORW	2	N	21	0.2	13	2 1	TAPE TRANSPORT CONTROL	8
		4	37 31	. 06	1	TAPE TENSIUN SENSOR RIGHT	100.7		777.13						CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	
		14	15 01	0.7	āł.	CAPSTAN SREED CONTROL	J1		25 *						CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	
		N	21 03	3 33	ra)	TAPE TENSION SENSOR RIGHT CAPSTAN SPEED CONTROL TAPE TRANSPORT CONTROL	J3	Marie 1	Dogodi						REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		N	21 04	18	Ü	TAPE TRANSPORT CONTROL	14									
		A.	21 04	13	Q1	TAPE TRANSPORT CONTROL	14	B-MONO							CONNECTION BOARD AUDIO	
		J	22 01	. 15	123	TAPE TRANSPORT CONTROL TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD AUDIO CONNECTION BOARD AUDIO	31			D	en	Dec.			CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	
		3	22 03	11	C)	CUNNECTION SOARD AUDIO	J3			В	28	U.	0.9	* 8	REMOTE CONTROL CONNECTOR	
		N	23 24	2 03		HACIS ROARD STAR	129	a-DIMIEV	£	0	2.2	0.2	0.7	2 0	COMMECTION OBADO AUDIO	
		L	23 29	03A		BASIS BOARD STAR	0 6 7	D. L. TIMPLEA	G	i	72	25	2.0	G C	CICLC BUYOU DOWNO WORLD	J25
		L	23 29	038		HASIS HOARD STAD				1	73	27	294	12	ASTS BOARD FILOT/STAR	
		b	25 01	17	SJ.	VU-METER PANEL CONNECTOR				N	23	29	07	B	BASIS BOARD STAB	325
		A	25 02	17		VU-METER PANEL CONNECTOR				L	27	OI	05	ā	AUDIO CONNECTOR FIELD PILOT	
		V	25 04	09		VU-METER PANEL	J4									
		4	25 34	10		VU-METER PANEL	وه في	3-REC	9	34	21	0.2	18	9 T	TAPE TRANSPORT CONTROL	
		N	25 05	0.1		VU-METER PANEL	J5			D	22	06	17	0	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	. 32
		N	25 37	6.00		VII-METED DANIEL	30			U n	2.2	08	04	0 C	CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	
		To .	25 OR	05		CONNECTION SOARD ADDID CONNECTION SDARD CAP SP CTRL BASIS BOARD STAB BASIS SOARD STAB BASIS SOARD STAB VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL MONITOR CON.	.18			D	28	UL	21	15	REMOTE CONTROL CONNECTOR	
			25 10	319		VU-METER PANEL	J10	8-8501	8	D	22	0.2	0.5	a r	CONNECTION AGADO AUGTO	32
		1	25 10	10		VU-METER PANEL	J10		W-	D	22	64	05	a) C	CONNECTION BEARD ANDIO	14
		N	25 12	04		VU-METER PANEL MONITOR CON.	J12			J	23	0.8	29	-3	SASIS BOARD REC-1	3 6
		N	25 13	04		VU-METER PANEL MONITOR CON.	J13			N	23	10	03	В	SASIS BOARD REC-1 SASIS BOARD REC-1/OV-LD	JIC
																0/1

SIG NAME	COLDR	TYPE	GR	ĒL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG. VAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT S	DESCRIPTION OF ELEMENT
(CONT.)	Non-Age, where were after	<u> </u>	23	10	03A		BASIS BOARD REC-1/SV-LU		(CONT.)	nia der om på me	L	23	04	284	BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1
		3			36		VU-METER PANEL CONNECTOR				L			29 A	BASIS BOARD OV-LD/REPR-2
		A	25	02	36		VU-METER PANEL CONNECTOR				J	23	14	29	BASIS BOARD REPR-2
		14	25	03	03		VU-METER PANEL	13							
									CROSSY-1		Ĵ.				BASIS BOARD SYNC-1
-REC2	5	Ū					CONNECTION BUAKS AUDIO	32						294	BASIS BOARD SYNC-1/REC-1
		1,3					CUNNECTION 3DARD AUDIO	34			.1			28	BASIS BOARD SYNC-2
		J					HASIS BOARD REC-2	120			L	23	19	A85	BASIS BDARD SYNC-2/REC-2 .
		1.6			-03		BASIS BOARD REC-2/DSC	122	(1) (3) (1) (1) (1)			-	0.5	20	BASIS BOARD SYNC-1
		L.					BASIS BOARD REC-2/DSC	122	CROSSY-2		J			28 A	BASIS BOARD SYNC-1/REC-1
		A			45		VU-METER PANEL CONNECTOR				3			29 29	BASIS BOARD SYNC-2
		N			45		VU-METER PANEL CUNNECTOR VU-METER PANEL	J9			L			29A	BASIS BOARD SYNC-2/REC-2
		1.4	22	Ura	0.2		VOTATION PAYEL	37			i.e.	See al	7 3	2.3 %	DASTA DAMOR STRONES VEGOT
-REC3	8	U	22	04	0.7	3	CONNECTION ROARD AUDIO	14	CO-M1	0	Y	08	01	01 <	SPOOLING MOTOR CIRL, SUPPLY
			100								Y			14	SPOOLING MOTOR STRL, SUPPLY
-REC4		Ü			8.0		CONNECTION BOARD AUDIO	JZ	4.50		Y			03	SUPPLY HOTOR MI
		U	22	J 44	8.0		CINNECTION BOARD AUDIO	34		4000	L				SUPPLY MOTOR CAPACITOR
		4.		-		7				19.4	L	20	0.7	01	POWER FREQUENCY SWITCH
-REPR	Ã.	N			15		TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD REMOTE CT	32	CO-M2	0	¥	3.0	oi	01 6	SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP
		D			0.2				00 112		A.			14	SPODLING MOTOR CTRL.TAKE-UP
		10	10000	1004	05		REMOTE CONTROL CONVECTOR	W 1 11 E	19-		N.			03	SUPPLY MOTOR M2
		C.	40	43	9,3		751134 E. COM1 42C COM 45C 104								TAKE-UP MOTOR CAPACITOR
REW	3	14	21	0.2	17	178	TAPE TRANSPORT CONTROL	J2			1-			03	POWER FREQUENCY SWITCH
11.5.79	1-2	D			04		CONNECTION BOARD REMOTE DI				140	Car No			The second of th
		13					CONNECTION SOARD TAPE TRAF		C1-M1	9	1	20	04	03	SUPPLY MOTOR CAPACITOR
		4					REMOTE CONTROL CONNECTOR	-			1	20	07	02	POWER FREQUENCY SWITCH
										- A Y &	* *				
STOP	0	14	21	36	10	(3)	TAPE TRANSPURT CONTROL	St	C1-12	8	E	20			TAKE-UP MOTOR CAPACITOR
		D.			16		CONNECTION BOARD REMOTE CI				L	20	07	04	POWER FREQUENCY SWITCH
		D					CONNECTION BOARD TAPE TREE	GTRL							
		13	28	01	0.5		REMOTE CONTROL CONNECTOR		F- 5		P	04			DISTRIBUTION BUARD, DC DUT
E . () ()							CARCON AUSEC CONTROL		Augal og	w = -	1	05	G I	0.6	POWER SUPPLY, DC IN
-SANC	4	N N					CAPSTAN SPEED CONTROL	JZ	F-ACI.		N	04	44	lan	DISTRIBUTION DOUBD WOTOOS OUT
		Di	22	3.0	0.3	'9	CONNECTION BOARD CAP SP CT	KL 0120	· ALL	37-2	N.	21			DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT TARE TRANSPORT CONTROL
		5					CONNECTION BOARD CAP SP C				1.8	2	Cher	00	THE FREEZEURI DUTTINGE
		(3)					CAPSIAN SPEED CONTROL CON		F-LINE 1	7	1_	02	0.2	0.2	MAIN FUSE
		12	San A	0 0			CALDINA OF THE COMP.	100101	6- a - 1 - a	,	E	02			VOLTAGE SELECTOR
-M3	0	Y	16	01	01	3	CAPSTAN MOTOR CONTROL				L	03			POWER TRANSFORMER
		*			14		CAPSTAN MOTOR CONTROL								
		Y	17	01	03		CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY	M3	F-MI	8	N	04	02	05	DISTRIBUTION SCARD, MOTORS OUT
		L	20	06	0.2	0	CAPSTAN MOTOR CAPACITOR				Y	03	01	04	SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY
10.EN32	0	V			0.8			32	F-M2	9	N	04			DISTRIBUTION BOARD, MOTORS DUT
		U				3	CONNECTION BOARD REMOTE CT				Y	10	01	04	SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP
		13			2.0		CONNECTION BOARD TAPE TRSE	CIRL	W 11 W	40			0.0	0.79	
		TV.	28	OI	18	(3)	REMOTE CONTROL CONNECTOR		F-143	0	N	04			DISTRIBUTION BUARD, MOTORS OUT
. m. c			20.0	0.1	2.3		BASIS BUARD REPR-1	. 1			Y	15	Ui	Contr	CAPSTAN MOTOR CONTROL
tosst-1		J			29 294		BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1		F-REF-M		N	04	13.0	0.2	DISTRIBUTION BOARD, MOTORS OUT
		L			25A		BASIS BOARD OV-LD/REPR-2		C. C. C. C.			1100	8.4	Nº G	Marie and the analyst solding and
		1			28		BASIS BIARD REPR-2	314	F-12N		D	04	04	(349	DISTRIBUTION SCARD & DC OUT
		G	E 7	7.4	5. 49		NEW TOWNSON SEEDS IN	W 1	A 2.14		. 7	05			POWER SUPPLY. DC IN
ROSST-2		J	23	611	28		BASIS BUARD REPR-1	11							The second secon
		-	40.00	~ 4	-			4							

TAPE TRANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER 867 - 2CH-SYNC * 1.167.523.00 76/10/18

SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	ÉL	PT	5	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG.NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
F-12P		ja -			80		DISTRIBUTION BUARD, DC DUT POWER SUPPLY, DC IN	-	H-REC-3	8	Д	24	01	14	HEAD BLOCK ASSEMBLY	nee emenge em am
									H-REC-4	8	A	24	Ol	32	HEAD ALOCK ASSEMBLY	
F-24		P J			02		DISTRIBUTION BOARD, DC JUI POWER SUPPLY, JC IN		H-REC1		J	2.2	r. c	05	BASIS BOARD SYNC-1	35
		J	U.J	0.2	92		POWER SPEECE SC III		H-VED1		J			05	BASIS BOARD REC-1	38
FAD-1	1	16	21	0.2	20	Ü	TAPE TRANSPORT CONTROL	J2								
		اذ			0.2		CONNECTION BOARD REMOTE CT		H-RECZ		3			05	BASIS BOARD SYNC-2	317
		10 8			43		CONNECTION BOARD TAPE TRAFF REMOTE CONTROL CONNECTOR	CTRL			3	23	20	0.5	BASIS BOARD REC-2	J20
		E2	40	0 4	43		KEADIE CONTROL CONNECTOR		H-REPR-1		1	23	01	02	BASIS BOARD REPR-1	11
FAD-2	2	10	21	0.2	19	7	TAPE TRANSPORT CONTROL	J2			£			02A	BASIS BUARD REPH-1/SYNC-1	
		3			01		CONNECTION BOARD REMOTE CT				A			01	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		12					CONNECTION BOARD TAPE TREE	CTRL								
		3	28	01	egly		REMOTE CONTROL CONNECTOR		H-REPR-2		J			02	BASIS BOARD REPR-2	314
											L			054	BASIS BUARD REPR-2/SYNC-2	
FL-LINE1	6	L			04		MAINS FILTER MAINS SWITCH				,å,	24	01	20	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
					1				H-REPR-3	6	A	24	61	04	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
FL-LINE2	9	L			02		MAINS FILTER MAINS SWITCH		H-REPR-4	. 1	A	-34	0.1	23	HEAD BLOCK ASSEMBLY	
			pol.			7			that Call and		A	47	D &	23	NEWS SCIENT ASSENDE	
GND	G	3	25	01	33	13	VU-METER PANEL CONNECTOR		HF-BIAS	Acres 1	3	23	0.8	02	BASTS BOARD REC-1	18
		A	25	02	33	Ĭ	VU-METER PANEL CONNECTOR				L	23	09	02A	BASIS BOARD REC-1/OV-LO	
		L	25	11	01		VU-METER PAVEL		T. 345	1-1-1	\$	23	20	02	BASIS BOARD REC-2	320
			ı.İ.						I.		J			02	BASIS BOARD OSCILLATOR	123
GND MAIN	4	Ĺ.				4	POWER INPUT CONNECTOR, MAIN				L			02A	BASIS BOARD OSC/PILOT	
		L			G1		SCREEN CHASSIS COUNSCITION				J	23	25	32	BASIS BOARD PILOT	J25
		L	02	01	03		MAINS FILTER		AF-BIAS2		, å	22	5 2	04	BASIS BOARD OSCILLATOR	J23
H-ERAS-1		J	23	3 C	0.3		34515 BOARD REC-1	J81 181 1	THE PARTY	-	4,8	6. 3	40	Chak	DASIS GUARO OSCIETATOR	923
		L			03A		BASIS ADARD REC-1/07-LD		HF-BIAS3		J	23	23	10	BASTS BOARD DSCTLLATOR	123
		å	24	01	18		HEAD BLOCK ASSEMBLY	ž IV		17	1					
			20	- 45	C 3				NF-ERASE		J	23			BASIS BOARD REC-1	18
H-ERAS-2		3			03		BASIS BOARD REC+2	J20	Vallet All III		_			Ola	BASIS BOARD REC-1/OV-LD	100
		L A			35		HEAD BLOCK ASSEMBLY	4		-1	1	23			BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD DSCILLATOR	J20
		74	5 4	OT	39		MEND REDEX ASSEMBLY	340,00	1 7	The same	7 1			014	BASIS BOARD USC/PILOT	063
H-ERAS-3	2	de	24	01	10		HEAD BLOCK ASSEMBLY		V		Ĵ		25		BASIS BOARD PILOT	J25
												in. we	6.		the state of the control of the state of the state of	Mr. Con and
H-EKAS-4	2	4	24	0.1	34		HEAD BLOCK ASSEMBLY		HF-ERAS2		٤	23	23	03	BASIS BOARD OSCILLATOR	323
H-PILOTI	5	L			054		BASIS BJARD OSC/PILOT		HF-ERAS3		-38	23	23	09	BASIS BOARD OSCILLATOR	J23
		J	23	25	0.5		HASIS BOARD PILOT	J25	F-10110						Andreas I am andre	
H-PILOTZ	4	L	1.0	31	07A		BASIS BUARD DSC/PILOT		INPMO	9	N	31	01	Ci	MONITOR AMPLIFIER	11
116012	7,	j			37		BASIS BBARD PILOT	125	INPMO-0	ća.	N	31	0.1	03	MONITOR AMPLIFIER	.11
			2							•		W D	-	0.5	the same of the sa	100 100
H-KEC-1	2				013		BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1		INPl	9	N	23			BASIS BOARD SYNC-1/REC-1	16
					01		BASIS BOARD SYNC-1	J5			J	23			BASIS BUARD REC-1	J8
		A	24	01	13		HEAD BLOCK ASSEMBLY				8	25			VU-METER PANEL CONNECTOR	
												25			VU-METER PANEL CONNECTOR	
H-REC-2	2				018		BASIS BOARD REPR-2/SYNC-2				N	25			VU-METER PANEL	13
		J			01		BASIS BOARD SYNC-2	117			Pe	25	12	03	VU-METER PANEL MONITOR CON.	112
		int	264	01	31		HEAD BLOCK ASSEMBLY		INP1-0	1	0.0	25	r: 4	Y 6	ALL AND THE PARTY OF THE PARTY	
									T.M. T0	4	38	25	UI	7 9	VU-METER PANEL CONNECTOR	N
																ala

TAPE THA	NSPINI	CONT	T. F.	Cle	CULTS	* STUDER 367 - 2CH-SYNC *	1.15	7.523.00			101	10/	1.0		
SIG.NAME	cata	TYPE	98	ĒL.	PT 5	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG. NAME	COLOR	TYPE	GAL	EL	PT S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
(CONT.)	THE BUILDING SIDE AND	AA Y		02		VU-METER PANEL CUNNECTOR VU-METER PANEL		(CONT.)	919-1410. Stee. (\$10-140)	L	19	01	10	COUNTER DISPLAY	er 1929 Allian I
		N.	30	02	07	RCTDENNED JENAS RETINON ROTDENNED JENAS ROTINON	J2 J3	K 5	5	L		04		COUNTER COUNTER COUNTER COUNTER	
INP1-1		L	23	49	17	BASIS BOARD REC-1/UV-LO	38	K-884KF	0	×			02- 16	BRAKE LIFT SOLENOID TAPE TRANSPORT CONTROL	
		34		0.1		AUDID COMMESTUR FIELD USA	Jì	K-PRESS	9	X			02-	PRESSURE SOLENOID	
INP1-2		1		03	1d ina	BASIS BOARD REC-1/OV-LD	JS			N	2.1	03	12	TAPE TRANSPORT CONTROL	
		N		01		AUDIO CONNECTOR FIELD USA	JI	K-TLIFT	ð	X N			02-	TAPE LIFT SOLENOID TAPE TRANSPORT CONTROL	
INP1-3	9	No.	30	03	0.8	MONITOR PANEL CUNNECTOR	J3	LINE-1	6	L	65.3	01	0.1	POWER INPUT CONNECTOR MAINS	
INPZ	9.	N		18		BASIS BOARD SYNC-2/REC-2 BASIS BOARD REC-2	J18 J20	F 114C T	O	L		01		MAINS FILTER	
		9	25	بان	42	VU-METER RANGE CONNECTOR	26.50	LINE-2	800	L		01		POWER INPUT CONNECTOR MAINS	
		A. N		62	06	VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	34			1	1		02	MAINS FILTER	
		N	i in	- 44		VU NETER PANEL HOWITOR COM	J. J13	LOC.ENB	4	7 D 5		05		CONNECTION BOARD REMOTE CTRU SENGTE CONTROL CONNECTOR	
INP2-0	+q-	38 44	15	01	32 32	VU-METER PANEL CONNECTOR		M1-1 A		Y	08	01	11	SPOOLING NOTOR CIRLISUPPLY	
		W	25	3.9	07	VU-METER PANEL	19	- Marcon		Y	38.	01	17000	SPOOLING NOTOR CTRL, SUPPLY	
		N	-	03		MONITOR PANEL CONNECTOR	J2 J3	To a constitution of the c		Y			04	SUPPLY MOTOR M1	
INPZ-1		J		20	17 17A	BASIS BOARD REC-2 BASIS BOARD REC-2/OSC	320	M2-1	1	Y		01		SPOOLING MOTOR CIRL, TAKE-UP	
		N		03		AUDIO COMMECTOR FIELD USA	/ J3		free to	Y	11	0.1	02 a	SUPPLY MOTOR M2	
INP2-2		J	23	20	18	BASIS BOARD REC-2	J20 1			Y	11	01	04	SUPPLY MOTOR M2	
		N		21	184	BASIS BOARD REC-2/OSC.	J3	-M3-L	. 8	Y		01		CAPSTAN MOTOR CONTROL CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY M3	
INP2-3	9	N	30	03	03	MONITOR RANEL CONNECTOR	Ja.	No		N		01		AUDIO CONNECTOR FIELD USA	
TNP3-1		ڧ	23	25	3.0	BASIS BOARD PILOT	J25		4 31 4	19		02		AUDIO CONNECTOR FIELD USA AUDIO CONNECTOR FIELD USA	
4.41.2		N	23	26	00	BASIS BOARD PILOT/STAB	126			file		04		AUDIO CONNECTOR FIELD USA	
		-		01		AUDIO CONNECTOR FIELD PILO		DSC-STAL		J		05		BASIS BUARD SYNC-1	٠
INP3-2		4		25		BASIS BOARD PILOT BASIS BOARD PILOT/STAB	J25			L			21A 28A	BASIS BOARD SYNC-1/REC-1 BASIS BOARD REC-2/OSC	4
		Ĺ		01		AUDIO CONNECTOR FIELD PILO				j		23		BASIS BOARD OSCILLATOR	J
K I	1	N		04		COUNTER	14	DSC-STAZ		3		17	21 21A	BASIS BOARD SYNC-2 BASIS BOARD SYNC-2/REC-2	3
		1.	1.7	01	10	COUNTER DISPLAY				J.	23	23	27	BASIS BOARD DSCILLATOR	J
8, 2	2	L		04		COUNTER DISPLAY	34			1_	23	24	27A	BASIS BUARD DSC/PILOT	
к з	3	N		04		COUNTER	34	OSC-STA3		J		23	29	BASIS BOARD OSCILLATOR BASIS BOARD PILOT	7 00
. 2	3	L		01		COUNTER DISPLAY	27								
K 4	4	N	18	04	0.5	COUNTER	14	OSC-STRT		.1		08		BASIS BOARD SYNC-I BASIS BOARD REC-I	
							010								-0

TRAN	ISPUR I	CONTR	176	CIR	C0175	* STUDER +67 - 2CH-SYNC *	1.16	7.523.00			76/	10/1				
IG.NAME	COLOR	IYRE	ĢR	ĒĹ.	PT S	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIGNAME	E COLOR	TYPE	GR	EL	PT S	DESCRIPT	TON OF ELEMENT	
CONT.)					30	BASIS BOARD SYNC-2 BASIS BOARD REC-2	J17 J20			A N	25	0.2	14	VU-METER	PANEL CONNECTOR	.11
										N			07		PANEL MONITOR CON.	
UT-1			23		11	BASIS BOARD SYNC-1	J1	0-21UC	4.	iaB	75	01	25	VII-METER	PANEL CONNECTOR	
		J	23	11	0.8	34515 80440 45PR-1 84515 804RD SYNC-1 84515 804RD DV-LO DET	Jll			AA	25	02	26	VU-METER	PANEL CONNECTOR	
UT-2		J	23	13						N				VU-METER VU-METER	PANEL MUNITUR CON.	11
			23		11	BASIS MOARD UV-LO DET BASIS BOARD REPR-2	314			N	30	01	04	MONITOR C	CONNECTOR	
		J.	23	17	LL	S-OVYS GRADE SIZAE	317			L	30	04	0.4	MONITOR A	RTTENUATOR	
UTMU-1	9	1	31	01.	hallen	MONITOR AMPLIFIER	11	JUTZ+1	6		23				RD DV-LD/REPR-2	J1.
UTMO-2	1	N	31	0.4	0.5	MONITOR AMPLIFIER	Ji			8		I4	13		ARD REPR-2 PANEL CONNECTOR	Ji
										А	25	02	09		PANEL CONNECTOR	
UT1		al Se	22	MX	Gila	HASIS BOARD SYNC-1/REC-1	.15 .65	,a ^C		N	25	10	05	VU-METER	RANEL DMH ECTOR	Jl
		-t	25	01	1214	VU METER PANEL CONNECTUR	40						03		PRENJATOR	
		A V	25 25	02	02	VULNETER BANEL CONNECTOR	يدان	0012-2	-17	N.	23	1.2	05	ancte and	NO DV-LD/REPR-2	Jl
		a .	25	12		VULTETER PANEL MONITOR CON					23	12	05 A	BASIS BOA	RD UV-LD/REPR-2	JL
UT1-0	i de	3.8	2 K	G1		VU-METER PANEL COMMECTOR				J MS R			17		PANEL CONNECTOR	11
0110		4.8		ny.		VU-METER PANEL CONNECTUR		\$ 250		Ma.	25	92	08	N METER	EL CONNECTOR	
			25			VU-METER PANEL	14			N		10		VU-METER	PANEL	11
			30			YU-METER PANEL MUNITUR CON MONITOR CONNECTOR				DF.	25	04	Clair	AUDIU CUN	NECTOR FIELD USA	3
		L.	,0E	14	<u></u>	MONITOR ATTENUATOR	er les les	GUTZ-3	9	N		12			RO OV-LO/REPR-2	J1:
UT1-1		J	23	01	1 6	WARTE ABART TENDLES				5			04A 18		IRD GV-LO/REPR-2 IRD REPR-2	111
			23		01	BASIS BOARD RECK-1/SYNC-1 VU-METER PAPEL CONVECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J3			5 J	25	01	25	VU-METER	PANEL CONNECTOR	
			25		05	VU-METER PANEL CONNECTOR			. 1	A Na	25		25 15		PANEL CONNECTOR PANEL	310
		N	25	194	13	VU-MEREN PAYED TO	34				26				NECTOR FIELD USA	34
			30		01	MONITOR CONNECTOR FIELD USA	J2	0UT3-1	The second	Printer State	23	25	1.3	arere ans	RD PILOT	12:
			30			MONITUR ATTENUATOR	E. 172	30.245 4.005	1	j		CHACK		DASIS SUR	010 71621	of the co
UT1-2		3	23	57 X	1.7	BASIS BOARD REPR-1	31	DUT3-2		N	23		17	BASIS BOA	RO PILOT/STAB	325
		N	29	05	03	SASIS HIARD REPR-IVSYNC-1	J3			Ł	27		05	AUDIO CON	NECTOR FIELD PILOT	
			23			BASIS BOARD REPR-1/SYNC+1 VU-METER PANEL CONNECTOR		JUT3-3		J	72	3 E	1 (2	nacte braz	RD PILOT	325
		Ą	25	02	0.5	VU-METER PANEL CONNECTOR		2012-3		N	23				RO PILOT/STAB	J2
			25			VU-METER PANEL AUDIO CONNECTOR FIELD USA	J4 J2			L	27	03	04	AUDIO CON	NECTOR FIELD PILOT	.3.3
							47.5	OP-DIRI	7	N	07	Ó2	08	TAPE MOTI	ON SENSOR	
UTI-3			23			BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1	11			N	18	01	08	COUNTER		33
		Ł.	23	03	Disk A	SASIS HOARD KEPR-1/SYNC-1	4.3	OP-DIRZ	2	N	07	02	05	TAPE MOTE	ON SENSOR	
						VU-METER PANEL CONNECTOR				M	1.8	01	0.5	COUNTER		1)]
						VU-METER PANEL	14	QP-END	9	N	21	01	04	TAPE TRAN	SPORT CONTROL	
UT2		J	0.3	1.7	1.2	JACTE POWDE CANCED	(1.7			D	22		OF	CONNECTIO	N SOARD AUDIO	33
U1K						BASIS BOARD SYNC-2 BASIS BOARD SYNC-2/REC-2	J17 J18			D					N BOARD AUDIO RD REPR-2/SYNC-2	33
			25			VU-METER PANEL CHANGETOR	-				23				RD REPR-2/SYNC-2	

TAPE TRA																	
SIG. NAME	CULOR	TYPE	GR	EL	PT	5	DESCRIPTION OF ELEMENT		SIG. NAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
							HEAD BLOCK ASSEMBLY			4	88	25	01	19		VU-METER PANEL CONNECTOR	
de la		2					AND STATE OF THE PARTY OF THE STATE OF THE S				A.A.					VU-METER PANEL CONNECTOR	10.7
PHRIB	2	Y	08	01	07		SPOOLING MOTOR CTRL, SUPPLY							01			34
		8,	20	WY	03		SUPPLY MOTOR TRANSISTOR				N.			03			34
PWRIC	7	Y	na	113	05		SPOOLING MOTOR CTRL SUPPLY							13		MONITOR PANEL CONNECTOR MONITOR PANEL CONNECTOR	33
THE MAN	*1	L			01		SUPPLY MOTOR TRANSISTOR					- W	-	22		marine there constructed	A .
									REP2		J	23	17	13		BASIS BUARD SYNC-2	311
PWRIE	6	A.	08	01	08		SPOOLING MOTOR CIRL, SUPPLY				10	23	18	02		BASIS BOARD SYNC-2/REC-2	J18
		L	20	DI	0.2		SUPPLY MUTUR TRANSISTOR				3	25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
Construction of the				N. S.			**************************************					25				VU-METER PANEL CONNECTOR	
PWR25	2				07		SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP				N.	25				VU-METER PANEL	310
		ŧ.,	20	13.6	0.3		TAKE-UP MOTOR TRANSISTOR				N	25		11		VU-METER PANEL MONITOR CON- MONITUR PANEL CONNECTOR	J1:
PWR2C	2	Y	7 13	OI	05		SPOOLING MOTOR CTRL.TAKE-UP	3			1%	20	13 2	11		MUNITUR PANEL COMMEDIUR	46.4
1810 6	-	Ĺ			01		TAKE UP MOTOR TRANSISTOR		REP2-0	4 1	8.8	25	40 10	30		WETER PANEL CONNECTOR	
			ŝ	J. E.S			22 San Jan 1981				4.8			30		YU-METER PANEL CONNECTOR	
PMR2E	5	Ý	60	·*) }	0.5		SPACETING MOTOR CTRESTAKE-UP	ž.	54.3	NÃ.	N.			01		VIL-METER PANEL	1120
		L	40	100	toral T	1	TAKE-UP MOTOR TRANSISTUR			1	N	23					310
		Ca .	1		Acres					A The same	N	130				HONITOR PANEL CONNECTOR	32
BERWS	5	Ψ.			07		CAPSTAN MITTOR CONTROL		Lan.		fğ.	30	03	10	4	MONITOR PANEL CONNECTOR	J3
		1_	\$ 150 M		03/	Secret Contract	CAPSTAN LOTOR TRANSISTIR		C-ALTERIA		19-		05	Carried C		CONNECTION BOARD REMOTE CTRU	
2ERWS	2	¥			1114 05		CAPSIAN MOTOR CONTROL		S-AUTO	PARL L		7.7	08		7	CONNECTION SOARD TAPE TRUE	
NASC.					01		CAPSTAN MOTOR TRANSISTOR				ω.	he for	no.	- 1		CONACCITOR SOMED THE THRE	e 1175.3c
		10	-				Service of the servic		S-FAST	5	N	15	01	01		CAPSTAN SPEED CONTROL	31
WR3E	dy.	Y	15	01	66		CAPSTAN MOTOR CONTROL				N				3	COUNTER	.11
		Ł	20	.33	132		CAPSTAN MOJOR, TRANSISTOR	-	S. Interest		D	22				CONVECTION BOARD AUDIO	31
							The state of the s	wife.	1 4	et land	D					CONNECTION BOARD AUDIO	33
EC 1		d			09		BASIS BOARD SYNG-1	35		The state	Division					CONNECTION BOARD COUNTER	
		13			0.6		BASIS BONRO SYNC-1/REC-1	36			4					BASIS BOARD REPR-1	31
		13			11		VU-METER PANEL CONNECTORY	•	NA I	NI.	J	23	0.0	24		BASIS BOARD SYNC-1 BASIS BOARD REC-1	J5
		ā.			35		VU-MEREN PANEL COVNECTOR			生。	.1 Append	23	1.1	24		BASIS BOARD OV-LD DET	111
		N			65		VU-METER PANEL	J3		700	1/100			24			114
							e all			maning .	J	23	17	24		BASIS BOARD SYNC-2	J17
EC.2		J			5.0		BASIS BOARD SYNC-Z	117			J	23	20	24		BASIS BOARD REC-2	120
		34			0.5		SASIS MOARD SYNC-2/RFC-2	J18			N.			54		BASIS BOARD OSCILLATOR BASIS BOARD PILOT	123
		J			11		BASTS BOARD REC-2	120			, i			24		BASIS BOARD PILOT	125
		0			4月		VU-METER PANEL CONNECTOR				L	23	21	244		BASIS BOARD PILOT/STAB	
		N			U.5		VU-METER PANEL	19	S-FORW	E	N	21	02	na.	20	TAPE TRANSPORT CONTROL	167
			6 2	1212	17.01		AGAMETER PWARE	3 /	3 -1 0 /4		E)	22				CONNECTION BOARD REMOTE CTRL	
SP-1		3	23	01	10		1-SQ2S CACE SIZAE	31			0					CONNECTION BOARD TAPE TRSP C	
		_J			1.0		BASIS BOARD REPR-1 BASIS BOARD SYNC-1	45			8	28				REMOTE CONTROL CONNECTOR	
FP-2					10		BASIS BOARD REPR-2 BASIS BOARD SYNC-2	114	S-IMP1					26		BASIS BOARD SYNC-1	35
		J	23	1.7	10		BASIS BOARD SYNC-2	317			74			04		BASIS BOARD REC-1/OV-LD	310
P1		7	35	71.0	13		BASIS BUARD SYNC-1	15			B			38		VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	
E P I					02		BASIS SOARD SYNC-1/REC-1				N	25				VU-METER PANEL	.13
					03		VU-METER PANEL CONNECTOR				-,4	8,25	0.2	V 5.		THE THE SHIP I IN THE	20.0
					03		VU-METER PANEL CONNECTOR		S-INPZ		J	23	17	25		BASIS BOARD SYNC-2	117
					04		VU-METER PANEL	14	S-INPZ		N			04		BASIS BOARD REC-2/OSC	J22
					05		VU-METER PANEL MONITOR CON.	112			8			43		VU-METER PANEL CONNECTOR	
		-4	30	02	14		MONITOR PANEL CONNECTOR	12			A,	25	02	43		VU-METER PANEL CONNECTOR	
																	4/4

ut.

* STUD ************************************	2997 8	· 本本 · 本	A 18 3	出本方	拉拉	化冶 位	京文	专领班立出安全安水!	1.准准字出	****	******	******	*******	****	水水水水水水	字本本	***	***	15k 191 36	4:07	****
SIG.NAME COLO	K TYPE	= G	ह्र इ	1	or	S	3	ESCRIPTIO/	1 1)8	SLEME	NT		SIG. NAM	e colo	R TYPE	GR	ξL	,2 7	S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
															j	23	20	31		SASIS BOARD REC-2	J20
	YY	.2	1 3	2	03		119	AINS SWILL							la.	23	22	01	13	BASIS BOARD REC-2/DSC BASIS BOARD REC-2/DSC	J22 J22 J22
	L YY	2	3 L	11	04		123	OWER TRANS AINS SWITE	FORM	FR					B A N	25 25 25	01	44		HEAD BLOCK ASSEMBLY VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	39
S-MED 1	126466446	12222222	5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	113153142	03 03 03 23 23 23 23 23 23	Q	COCMTREE	APSTAN SPE DNNECTIUN DNNECTIUM ASIS HDARI ASIS HDARI ASIS BDARI ASIS HDARI	50 C 30 A K B O A K B	UNTRA D AUD D AUD R-1 G-1 -L LD OF R-Z	t IO	J1 J3 J1 J5 J8 J1 J14	S-READY	3 6		22 23 23 23 23 23 24	02 04 25 27 27 28 29	03 03 31 31 30 04	A B	CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BOARD PILOT/STAB BASIS BOARD PILOT/STAB BASIS BOARD STABILIZER	J2 J4 J25 J28 J29
		2222	3 2	3	23 23 23 23		31	ASIS BOARI ASIS HOARI ASIL BOARI	REC TSD PIL PIL	-2 11LA 31 31/57	9 R	J20 J23 J25	S-READW		D D A	22	02	04 04 27		CONNECTION EDARD AUDIO CONNECTION BUARD AUDIO HEAD BLOCK ASSEMBLY	, g 44
-MONE O	D P	2	2	3	OI.		C	NAME CTION DATE CTION ENGRE CONT	AJAR AJAR	a Aun La Re M	IO OTE CIRL	J3	S-REC		D D	22 22	05	17	7	TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD TAPE TRSP CT RECOTE CONTROL CONNECTOR	JZ JI RL
-MUTE 7	4	2:	3 0 3 3	4	31 310 31		24	APE TRANSA DAMECTION DANSCTION ASIS DIAME ASIS BOARD ASIS BOARD	K.L.	174		J.5			+-8	28	11	23	3	CAPSTAN SPEED CUNTROL CONNECTION BOARD CAP SP CTRL CONNECTION BOARD CAP SP CTRL CUNNECTION BOARD CAP SP CTRL CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECT	13
-0FF	, i	23	1	7	31			ASIS STARI			7 7	J14 J17	5-2 E M	6	D	22	0.5	10	3	TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD TAPE TRSP CT	J2 J1 RL
	Na.				02			PE 184 400			. f .	3.4	5 - 4 = d		-177	23	O. L.	20		REMOTE CONTROL CONNECTOR BASIS BOARD SYNC-1	. 0
-PAUSE	3	2;	2 0	ō	06		22	NATECTION OVER TOO WEET TON	RJAN	D REW	OTE CTRL				5 A	23 25 25	01	39		BASIS BUARD REC-1/dV-LD VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J5 J10
-READYL 9		2 2 2 2 3 3 3	2 J 3 D 3 L 3 L	2 4 9 0 0 0	01 31 01 014	7	000 000 14 14 15 16 16	INMESTION DAMBSTION ASIS BOARD ASIS BOARD ASIS BOARD ASIS BOARD	BOAR BUAR REC- REC- REC- REC-	0 AUD 0 AUD -1 -1/0V -1/0V	-rp -rp -rp	12 18 110 110 110	S-REPZ		II N B	23 23 25 25	17 22 01 02	25 05 42 42		BASIS BOARD SYNG-2 BASIS BOARD REC-2/OSC VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR	J3 J17 J22
	A A	25		1 2 3	07 37 37 04	ial ³	VE VE	EAD SLOCK J-METER PA J-METER PA J-METER PA	ASSE VEL (VEL (VEL	ABLY CONNEC CONNEC	CTOR CTUR	J3	S-RESET	1	N N L	18 18 19	02	10 02 12	ê	COUNTER COUNTER COUNTER DISPLAY	J2 J4
	(U	2.	0	2	ÚŽ.	â	E	UNNECTION UNIVECTION	JOARI	J AUDI	10	32			1)	22	67	02	a	CONNECTION BOARD REMOTE CTRL CONNECTION BOARD COUNTER REMOTE CONTROL CONNECTOR	

TAPE (RANSPORT CONTROL CIRCUITS * STUDER BOT - 2CH-SYNC * 1.167.923.00 76/10/18

SIG. VANE	CHLUS	IADE	GR	EL	51	2	DESCRIPTION	OF SLEMENT		SIG.	MAME	COLOR	TYPE	GR	EL	PT	5	DESCRIPTION OF ELEMENT	
S-REW	5	N	21	02	05			KT CONTROL		(004	7.1	1,140 10 10 10 10	L	23	21	034	-	BASIS BOARD REC-2/OSC	
					11			GARD REMOTE CT					ton.			154		BASIS BOARD REC-2/OSC	
		4						BAND TARE TREP	CTRL				L			03A		BASIS BDARD USC/PILOT	
			20	01	38		RIVED FICENTS	OL CHANECTOR					L.			084		BASIS BOARD DSC/PILOT	
													14			03		BASIS BOARD PILOT/STAB	126
S-SLOW	0	74				D	CARSTAN SPEE	JOSTROL C	11							04		BASIS BOARD PILUT/STAB	126
		15			03		COUNTER		Jl									HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		-1			64	9	CONNECTION B	DIGUA GRAD DIGUA GRAD	11				5. A					HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		-			3.5								AA					HEAD BLUCK ASSEMBLY	
		J		01	20		SASIS BOARD	DARD COUNTER	32				AA	E Nu	OF	25		HEAD BLOCK ASSEMBLY	
		d			22		14515 3JARD			628	A	1	46	3.0	ns	02		COUNTER	
		3			22		SACIE BIADE	0 = 1 = 1	4.2	3000	140	4	L	19				COUNTER DISPLAY	4.0
		y d		11			RASIS BOARD	OV-LO DE1	13.3				· har	7.3	02	UU		DODAICH DISCLAI	
		J			25		BASIS BRARD	REDRAP	114	45G.	R	2	34	1.8	03	05		COUNTER	J3
		J			22		54SIS BUARD		J17	2242		246	L	19				COUNTER DISPLAY	~~
		3		20			JASIS BOARD		120							9 11		440,714,742,444	
		J		2.3			BASIS BOARD	DSCILLATOR	123	SEG.	Case	3	74	18	0.3	07		COUNTER	33
		J			22	2	BASIS_ROARD	PTLOT	J25		100		1	1.9	01	03		COUNTER DISPLAY	
		L	23.	27	224	£ .	BASIS BUARD	PILOT/STAB						4				64	
			***	L	4.			1.3		5.EG.	D	4 /5 4	N	18	03	0.8		COUNTER	13
S-STOP	7	14		03		25	TARE: TRANSPU		12			1-1-4	1.	19	01	01		COUNTER DISPLAY	
		1			包含			DARY REMOTE CT			A							1242	
		ser.			12	रहे		DAKE TAPE TREP	CTRL	SEG.	Ē.	5	N.			03	7	COUNTER	.13
		3	28	LW.	39	7	REMOTE CONTR	OL CONNECTOR			* .	100	L	19	DI	46	7	COUNTER DISPLAY	
			2000							25/4	1200000000			-				13.3	0.20
S-TT1	5	4		02				SENSOR LEFT		SEG.	-	6	N	18				COUNTER	13
		À	UY	6.3	02		TAPE TENSION	SEVSUA RIGHT					1	TA	UL	0.7		COUNTER DISPLAY	
S-TT2	8.	16	17	02	19		TAPE MOTION	SEVSOR		SEG	G	7	N	13	03	04		COUNTER	
		×			01			SENSOR RIGHT					L	19				COUNTER DISPLAY	
							6.7.7	VALUE OF A				1. 1	No. America						
5-24.0	7	14					TAPE MOTTON		in the same	I- 2	j	3	L	0.5				VOLTAGE SELECTOR	
		¥	12	01	01+	- 3	PRESSURE SOL	ENUID	- 1				1.	03	OI	0.2		POWER TRANSFORMER	
		*	13	01	014	. 3	TARE LIFT SO	LENOID &											
		X					BRAKE LELFT S			T- 3		2	L	02				VOLTAGE SELECTOR	
		74			04		TAPE TRANSPO		43		"		U	03	01			POWER TRANSFORMER	
		14					TAPE TRANSPO		J3	T- 4		4		02				VOLTAGE SELECTOR	
		14					TAPE TRANSPO		33	1		-7	I.	03				POWER TRANSFORMER	
		1.6	to de	0.3	0.5	128	1407 1744000	E1 C34143C	15/15				he	0.3	0.7	03		PERLY INGIONALI	
SCREEN	0	ξ.	33	0.1	MA	-	POWER TRANSF	TRWER		1- 5		6	L	02	03	06		VOLTAGE SELECTOR	
W. W. 1. W. W. 1		L			034			REPR-1/SYNC-1					L	93				PUWER TRANSFORMER	
		L	23	03	035	>		REPR-1/SYNC-1					P	04	04	05		DISTRIBUTION BOARD, DC DUT	
		N	23	03	02			REPR-1/SYNC-1	13				3	05	01	05		POWER SUPPLY, DC IN	
		L	23	03	UZA		BASIS BOARD	REPR-1/SYNC-1	13										
		há			03			SYNC-1/REC-1		T- 6		5		02				VOLTAGE SELECTOR	
		N			04			SYNC-LIREC-1	15				L	03	01	06		POWER TRANSFORMER	
		L						REC-1/GV-LD				,		-	20.4			DALLES STATES OF THE	
		L			15A		BASIS BOARD			T- 9			L	03				POWER TRANSFORMER	20.50
		4			35		SASIS BOARD		715				L	04	01	13/2		DISTRIBUTION BOARD, MOTORS	8.14
		Ł.			054		BASIS BBARD		J12	7.40	2	g	14.	ne	0.0	10		OTETOTALITEDS DOADS MOTOR	Dille
		£.			03A			REPR-2/SYNC-2 REPR-2/SYNC-2		T-AC	K.		14	21				DISTRIBUTION BOARD, MOTORS TAPE TRANSPORT CONTROL	14
		N			03			SYNC-Z/REC-2	J18				4	2.4	0.77	13.8		194 - LONGSTON CONTROL	7.4
		× ×	See u. F	2 12	Vi ad		SWAY ANDERS	ATTEM BITTER B	No. 40 100										
		· v	23	18	34		BASIS BOARD	SYNC-2/REC-2	J18	T-M1		8	V	04	0.2	0.5		DISTRIBUTION BOARD, MOTORS	CUT

TAPE TRAI	45P ax I	CONT	KOL C	IRCU!	ITS	* STUDER 667 - 254-SYNC =	1.15	7.7/3.490			76/3	10/10			
SIG. NAME	COLOR	TYPE	GR E	L PI	S	DESCRIPTION OF SLEMBUT		51G. NAME	C 1C 3R	IYPE	GR	EL P	T S	DESCRIPTION OF ELEMENT	
CONT.)	and when some resp. The	Y		1 02		SPOOLING MOTOR LIRE, SUPPL SPOOLING MUTUR CIRE, SUPPL		(CBNT.)		L	04	03 0	3	DISTRIBUTION BOARD, DC IN	overse vario area ania
		Y Y Ł	08 0 0 90	1 13		SPUDLING MOTOR CTRE, SUPPL SUPPLY MUTUP MI SUPPLY MOTOR CAPACITOR	Ÿ	T-20		L L		01 2		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION SOARD, OC IN	
T-M2	9	¥	64 6	2 (14		DISTRIBUTION BUARD, MOTOR SPOREINS MOTOR CIRC. FARE-	S TUT	7-21	3	1		01 a 03 c		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN	
		Y	10 0 10 0	1 03 1 13		SPUULING MUTUR CIRL, TAKE-	3-2	£==52	3	L		01 2 03 0		POWER TRANSFURMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN	
		F	20 0		(3	SUPPLY MOTEN M2 TAKE-UP TITTH CAPACITON		1-23	2	L		01 2		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD. DC IN	
M3	0	Y	15 0		1	CAPSTAN MUTDA CONTROL	S 001	1-24	2	1.		01 2		PUWER TRANSFORMER	
		4	17.0	1 13 1 1	2-30	CAPSTAN MEDIE CONTROL CAPSTAN MEDIE CONTROL CAPSTAN METER ASSEADAY	45			P J	04	03 0 04 0	1	DISTRIBUTION SDARD, OC IN DISTRIBUTION BOARD, OC OUT POLER SUPPLY, DC IN	
-REF-M		L N		n u1 2 01	De.	CAPSTANCESTOR CAPACITOR DISTRIBUTION BLARD MOTOR	s our	1-25	4	L		01 2 01 0		POVER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS	IN
-10	4			i .10 		POWER TRANSFER NOW DISTRIBUTION MOTOR	S Ily	7-26 Em 5	3		33	or o	6 2	POVER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTORS	IN
-11	-8	j	03 0 04 0	1 11		POWER TRANSFIRMS& DISTRIBUTION BOAKD, MOTOR	VI &	Y-CLK	7	N D D	22	06 0	1	COUNTER CONNECTION BOARD REMOTE CTR CONNECTION BOARD COUNTER	L J
-12	0	L		1 11		PAWER TRANSPORTER				4		01 4		REMOTE CONTROL CONNECTOR	
-124			OH D			DIST IN WICK SUARD, WE'GO		Y-FBM1		YXXX		01 3		SPOULING MOTOR CTRL, SUPPLY	
-1.2P		di P	05 0			DISTRIBUTION SDARD, DE DU		-V+FBM2		Y		01 0		SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP	
* & des !"		d)	65 1			POWER SUPPRIVING IN		1. july 1. jul				01:0		CAPSTAN SPEED CONTROL CAPSTAN MOTOR CONTROL	قد
-13				1 12		POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTOR	5 IN	Y-MOVE-C	9	N		02 0 03 1		TAPE MOTION SENSOR TAPE TRANSPORT CONTROL	· di
- 1 4	1	i.	03 0 04 0			POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION 334RD, MUTOR	5 17	Y-PEAK-1		7 8 8	23	11 Z 12 0 01 4	2	BASIS BOARD OV-LD DET BASIS BOARD OV-LD/REPR-2	31
-15	ď	L.	03 6			POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTOR	SIN			A	25	02 4) ·	VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	J
16	(1	t.	03 C 94 0			POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, MOTOR		Y-PEAK-2		7 7 3	23	11 2 12 0 01 4	i	BASIS BOARD OV-LD DET BASIS BOARD OV-LD/REPR-2 VU-METER PANEL CONNECTOR	31
-17			03 0 04 0			POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BOARD, DC IN				A	25	02 4 08 0	1	VU-METER PANEL CONNECTOR VU-METER PANEL	
-19	7		03 0 04 0			POWER TRANSFORMER DISTRIBUTION BUARD, DC IN		Y-REC		N	22	03 1	6	TAPE TRANSPORT CONTROL CONNECTION BUARD AUDIO	J.
-1 =	b	t.	J3 0	1 1 +		POWER TRANSFORMER	./.			0		03 0		CONNECTION BOARD AUDIO BASIS BUARD SYNC-1/REC-1	33

* STUDER * S I 5 V A L W I B E L I S T # 78/01/18 * 14207 # PAGE 32 * TAPE TRANSPIRE LINERULES # STUDEN 867 - 204-SYNC * 1.167.523.00 78/10/18 SIG. NAME COLOR TYPE GR EL PT S DESCRIPTION OF ELEMENT SIG. NAME CULOK TYPE OR EL PT 5 DESCRIPTION OF ELEMENT (CONT.) 23 08 30 BASIS BOARD REC-1 JB ICONT. 1 24 01 19 HEAD BLOCK ASSEMBLY 23 14 30 BASIS BOARD REPR-2 114 23 20 30 BASIS BOARD REC-2 0-8RAS=2 23 20 04 BASIS BOARD REC-2 120 23 23 30 BASIS BOARD OSCILLATOR 23 21 044 BASIS BOARD REC-2/OSC 123 23 25 30 BASIS SDARO PILOT 125 24 01 37 HEAD BLOCK ASSEMBLY Y-REFEXT 5 15 UZ US B CAPSTAN SPEED CONTROLL 0-FRAS-3 9 24 01 17 HEAD BLDCK ASSEMBLY 22 09 02 F CHANECTION BOARD CAP SP CTAL JI CONNECTION BOARD CAP SP CTRL 32 22 10 05 3 0-ERAS-4 9 24 01 35 HEAD BLOCK ASSEMBLY 22 II 06 8 CONNECTION SDARD CAR SPICTRL JS 28 02 24 CAPSTAN SPEED CONTROL CONNECTOR 0-MOVE 4 14 07 02 01 TAPE MOTION SENSOR N 21 01 01 TAPE TRANSPORT CONTROL 12 Y-REFINT 15 62 67 CAPSTAN SPEED CONTROL 0-41 08 01 10 SPOOLING MOTOR CTRL-SUPPLY Y-REVRS 5 18 02 09 & COUNTER 12 14 21 04 04 TAPE TRANSPORT CONTROL 22 06 03 CUNNECTION SOARD REMOTE CIRL J2 22 07 03 COMMECTION BUARD COUNTER SPOOLING MOTOR CTRL, TAKE-UP REMOTE CONTROL CONNECTOR 28 01 13 21/04 [11/09] TAPE TRANSPORT CONTROL 14 22 90 97 Y-TACHU 1 COMMECTION IDARD CAP SP CTRL JI 0-43 15 01 10 CAPSTAN SPEED CONTROL 12 TAPSTAN MOTOR CONTROL 16 01 10 CARSTAN SPEED CONTROL YACI-M3 2 15 03 0 17 02 01 CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY 9-PILOTE & MASIS BOARD OSC/PILOT 23 25 SASIS BOARD PILOT 125 YAC2-M3 2 15 03 02 CAPSTAN SPEED CONTROL 17 02 92 CAPSTAN MOTOR ASSEMBLY 43 G-PILBT2 8 23 24 06A BASIS BOARD OSC/PILOT 23 25 06 BASIS BUARD PILUT 125 YAN-MI 08 01 08 SPOOLING MOTOR CTAL SUPPLY 21 94 12 TAPE TRANSPORT CONTROL 16 U-REC-1 23 02 028 BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1 23 05 02 BASIS BOARD SYNC-1 15 SPOOLING NOICH CTRL TAKE-UP YAN-M2 10 01 03 24 01 12 HEAD BLOCK ASSEMBLY TARE TRANSPORT CUNTROL" 21 04 15 23 15 025 O-REC-2 BASIS BOARD REPR-2/5YNC-2 YAN-M3 15 UI 11 CAPSTAN SPEED CONTROL 11 23 17 02 BASIS BUARD SYNC-2 117 15 01 08 CAMSTAN MOTOR CONTROL HEAD BLUCK ASSEMBLY 24 01 30 YAN-TT1 1 06 01 01 TAPE TENSION SENSOR LEFT 0-REC-3 5 24 01 15 HEAD BLOCK ASSEMBLY TAPS TRANSPORT CONTROL 21 04 17 0-REC-4 6 24 01 33 HEAD BLOCK ASSEMBLY YAN-TT2 9 07 01 01 TAPE TENSION SENSOR RIGHT 21 04 14 TAPE TRANSPORT CONTROL O-RECI 23 05 06 BASIS BOARD SYNC-1 15 23 08 05 BASIS BOARD REC-1 .3. 18 TAPE MOTION SENSOR YBI-MOVE 0 07 02 02 TARE TRANSPORT CONTROL 21 01 05 31 O-RECZ 23 17 06 BASIS BOARD SYNC-2 117 2 23 20 06 BASIS BUARD REC-Z 750 Y1-END 1 18 ul 07 COUNTER 21 01 06 TAPE TRANSPORT CONTROL 11 O-REPR-1 BASIS BUARD REPR-1 11 BASIS BOARD REPR-1/SYNC-1 23 02 01A Y2-FURW 9 24 01 02 HEAD SLOCK ASSEMBLY 54 18 01 10 COUNTER 33 a TAPE TRANSPORT CONTROL 14 21 03 09 13 O-RSPR-2 BASIS BOARD REPR-2 23 14 01 114 YZ-REVRS & 18 01 09 31 23 15 01A BASIS BOARD REPR-2/SYNC-Z 21 04 13 TAPE TRANSPORT CONFROL 4 14 A 29 01 21 YIBMBERA ASSEMBLY JB 0-ERAS-1 23 03 04 BASIS SOARU REC-1 D-REPR-3 8 A 24 01 05 HEAD BLOCK ASSEMBLY 23 09 044 SASTS WHARD REL-1/DV-LD

0-TTP 4 N 37 DI DZ TAPE TENSION SENSOR RIGHT

TAPE TRANSPORT CONTROL

N 21 04 10